

XPF 15.1



Mehr Flexibilität in der Düngung

XPF 15.1



Das Multitalent für eine erfolgreiche Düngung

Der Fronttank XPF 15.1 mit 1.500 bis 2.000 Liter Fassungsvermögen und pneumatischer Förder-technik ermöglicht den flexiblen Einsatz in der Düngung. Ob in der Tiefendüngung, in der Oberflächenapplikation oder in der kombinierten Unterfußdüngung mit der Einzelkornsaat, XPF 15.1 überzeugt in jedem Einsatz. Durch die Anbaumöglichkeit in der Fronthydraulik über einen Anbaurahmen mit integriertem Zwischenradpacker wird das Gewicht der Anbaugeräte schonend auf beide Traktorachsen verteilt. Gleichzeitig wird das Erdreich gleichmäßig vorverdichtet. Die Behälterbreite von 2,5 m ermöglicht eine gute Rundumsicht bei der Transportfahrt oder im Arbeitseinsatz.

Besonderes Merkmal ist die weiterentwickelte Nockenrad-Dosiereinheit speziell für Dünger mit integriertem Reinigungselement. Pate für die neue Dosiereinheit stand die bewährte AGT-Pneumatikdüngerstreuer Nockenradwelle. Selbst feuchte oder problematische Dünger mit hohem Staub- oder Bruchkornanteil werden mit hoher Präzision dosiert und verteilt. Die fahrgeschwindigkeitsabhängige, elektrisch angetriebene Edelstahl-Dosiereinheit hält stärksten Beanspruchungen stand bei minimalem Verschleiß. Für die einfache Reinigung sind alle Teile, dank des modularen Aufbaus, in kurzer Zeit demontierbar.

Durch die 200 mm lange Nockenradwalze mit E-Motorantrieb werden hohe Massenströme erreicht. Bei einer Fahrgeschwindigkeit von 12 km/h, 6 m Arbeitsbreite und KAS-Dünger können bis zu 460 kg/ha ausgebracht werden.



Klare Vorteile

- Hohe Schlagkraft durch 1.500 l bis zu 2.000 l Behältervolumen
- Flexible Einsatzmöglichkeiten:
 - Tiefendepot-Düngung
 - Oberflächenapplikation
 - Unterfußdüngung in der Einzelkornsaat
- Komfortable QUANTRON-C Dosierelektronik
- Präzise, geschwindigkeitsabhängige Dosiereinheit mit E-Motorantrieb
- Verschleißfreie Edelstahl-Dosiereinheit auch für große Düngerdurchflussmengen
- Einstellbares Hochleistungsgebläse mit hydraulischem Antrieb
- Anbau auf Zwischenradpacker für eine optimale Gewichtsverteilung

QUANTRON-C denkt mit

Über die komfortable QUANTRON-C Dosierelektronik werden alle wichtigen XPF-Funktionen überwacht und gesteuert:

- Mengenverstellung und fahrgeschwindigkeitsabhängige Dosierung
- Drehzahl der Dosiereinheit über einen E-Motor
- Drehzahl des hydraulischen Gebläseantriebes
- Überwachung des Behälterfüllstandes
- Tageshektarzähler



**Leicht zu reinigende Edelstahl
Dosiereinheit**



Hydraulischer Gebläseantrieb

Dosierung und Verteilung

Das hydraulisch angetriebene Hochleistungsgebläse fördert den Dünger kontinuierlich, pneumatisch über das Wellrohr zum Verteilerkopf. Der Dünger wird dann über Schlauchleitungen direkt zu den Injektionsscharen oder Pralltellern mit hoher Präzision geführt.

XPF 15.1

Frontanbau	Anbaurahmen mit integriertem Zwischenradpacker - 4 selbstlenkende Räder - Reifen mit Traktionsprofil, Da = 700 mm
Behältervolumen in Liter	1500 (2000 mit Behälteraufsatz)
Maximale Nutzlast in kg	1800
Gewicht der Grundmaschine mit ZRP in kg	ca. 850
Maschinenbreite in Meter	2,50
Einfüllhöhe mit Zwischenradpacker in Meter	1,65
Einfüllhöhe mit ZRP und Aufsatz in Meter	1,82
Förderleitung vom Fronttank zum Heckanbaugerät	Serie
Beladepattform klappbar	Serie
Einfüllsieb	Serie
Warntafel und Beleuchtung	Serie
Überwachungscomputer QUANTRON-C	Serie
Aufnahme Fahrgeschwindigkeitssignal	Serie über Verbindungskabel zum Traktor
Elektrischer Antrieb Dosiereinheit	Serie
Hydraulischer Gebläseantrieb	über Schlepperhydraulik (min. 40 l/min bei 120 bar)



Die LED-Beleuchtung sorgt für eine sichere Fahrt bei schlechten Sichtverhältnissen. Die serienmäßige Abdeckplane schützt den Behälterinhalt vor Nässe und Verschmutzung. Mit hochwertigem optionalem Zubehör wie dem Behälteraufsatz (500 l), der effizienten LED-Zusatz-Beleuchtung und den spezifischen Verteilerköpfen sowie Schlauchleitungen lässt sich XPF 15.1 optimal auf den gewünschten Einsatz abstimmen. Die hochwertige Pulverbeschichtung und der hohe Edelstahlanteil ermöglichen auch im harten professionellen Einsatz eine einfache Wartung und Reinigung sowie eine lange Nutzungsdauer der Investition.

Änderungen, die der Verbesserung dienen, behalten wir uns vor.



AXIS H 50.2 EMC



Großflächenstreuer AXENT



Pneumatikstreuer AGT