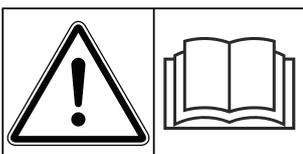


## Zusatzanleitung



### **Vor Inbetriebnahme sorgfältig lesen!**

#### **Für künftige Verwendung aufbewahren**

Diese Betriebs-, Montageanleitung ist ein Teil der Maschine. Lieferanten von Neu- und Gebrauchsmaschinen sind gehalten, schriftlich zu dokumentieren dass die Betriebs-, Montageanleitung mit der Maschine ausgeliefert und dem Kunden übergeben wurde.

**AXIS EMC ISOBUS**

**Version 4.11.00**

5901803-**h**-de-0821

Originalbetriebsanleitung

Sehr geehrter Kunde,

durch den Kauf der Maschinensteuerung AXIS EMC ISOBUS für den Düngerstreuer AXIS EMC haben Sie Vertrauen in unser Produkt gezeigt. Vielen Dank! Dieses Vertrauen wollen wir rechtfertigen. Sie haben eine leistungsfähige und zuverlässige Maschinensteuerung erstanden.

Sollten wider Erwarten Probleme auftreten: Unser Kundendienst ist immer für Sie da.



**Wir bitten Sie, diese Betriebsanleitung und die Betriebsanleitung der Maschine vor Inbetriebnahme sorgfältig zu lesen und die Hinweise zu beachten.**

In dieser Anleitung können auch Ausrüstungen beschrieben sein, die nicht zur Ausstattung Ihrer Maschinensteuerung gehören.



#### **Seriennummer der Maschinensteuerung und der Maschine beachten**

Die Maschinensteuerung AXIS EMC ISOBUS ist werkseitig auf den Wurf-Mineraldüngerstreuer kalibriert, mit dem diese ausgeliefert wurde. Diese kann ohne zusätzliche Neukalibrierung nicht an eine andere Maschine angeschlossen werden.

Tragen Sie hier bitte die Seriennummer der Maschinensteuerung und der Maschine ein. Beim Anschluss der Maschinensteuerung an die Maschine müssen Sie diese Nummern überprüfen.

Seriennummer elektronische Maschinensteuerung:

Seriennummer Maschine:

Baujahr Maschine:

#### **Technische Verbesserungen**

Wir sind bestrebt, unsere Produkte ständig zu verbessern. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, ohne Vorankündigung alle Verbesserungen und Änderungen, die wir an unseren Geräten für nötig erachten, vorzunehmen, jedoch ohne uns dazu zu verpflichten, diese Verbesserungen oder Änderungen auf bereits verkaufte Maschinen zu übertragen.

Gerne beantworten wir Ihnen weitergehende Fragen.

Mit freundlichen Grüßen,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

# Inhaltsverzeichnis

<b>1 Benutzerhinweise</b> .....	<b>7</b>
1.1 Zu dieser Betriebsanleitung.....	7
1.2 Bedeutung der Warnhinweise.....	7
1.3 Hinweise zur Textdarstellung.....	8
1.3.1 Anleitungen und Anweisungen.....	8
1.3.2 Aufzählungen.....	8
1.3.3 Verweise.....	9
1.3.4 Menühierarchie, Tasten und Navigation.....	9
<b>2 Aufbau und Funktion</b> .....	<b>10</b>
2.1 Übersicht der unterstützten Maschinen.....	10
2.2 Display.....	10
2.2.1 Beschreibung des Betriebsbildes.....	11
2.2.2 Anzeigefelder.....	12
2.2.3 Anzeige der Dosierschieberzustände.....	14
2.2.4 Anzeige der Teilbreiten.....	15
2.3 Bibliothek der verwendeten Symbole.....	16
2.3.1 Navigation.....	16
2.3.2 Menüs.....	16
2.3.3 Symbole Betriebsbild.....	17
2.3.4 Andere Symbole.....	20
2.4 Strukturelle Menüübersicht.....	21
<b>3 Anbau und Installation</b> .....	<b>23</b>
3.1 Anforderungen an den Traktor.....	23
3.2 Anschlüsse, Steckdosen.....	23
3.2.1 Stromversorgung.....	23
3.2.2 Maschinensteuerung anschließen.....	23
3.2.3 Vorbereitung Dosierschieber.....	27
<b>4 Bedienung</b> .....	<b>28</b>
4.1 Maschinensteuerung einschalten.....	28
4.2 Navigation innerhalb der Menüs.....	28
4.3 Hauptmenü.....	30
4.4 Dünger-Einstellungen.....	31

4.4.1	Ausbringmenge.....	34
4.4.2	Arbeitsbreite einstellen.....	35
4.4.3	Fließfaktor.....	35
4.4.4	Aufgabepunkt.....	37
4.4.5	Abdrehprobe.....	37
4.4.6	Wurfscheibentyp.....	40
4.4.7	Drehzahl.....	41
4.4.8	Grenzstreumodus.....	42
4.4.9	Grenzstreu-Menge.....	42
4.4.10	OptiPoint berechnen.....	43
4.4.11	GPS Control info.....	44
4.4.12	Streutabellen.....	45
4.5	Maschinen-Einstellungen.....	49
4.5.1	AUTO/MAN Betrieb.....	51
4.5.2	+/- Menge.....	52
4.6	Schnellentleerung.....	53
4.7	System/Test.....	55
4.7.1	Gesamtdatenzähler.....	56
4.7.2	Test/Diagnose.....	57
4.7.3	Service.....	60
4.8	Info.....	60
4.9	Wiegen-Tripzähler.....	60
4.9.1	Trip-Zähler.....	61
4.9.2	Rest (ka, ha, m).....	62
4.9.3	Waage tarieren.....	63
4.10	Arbeitsscheinwerfer (SpreadLight).....	64
4.11	Abdeckplane.....	65
4.12	Sonderfunktionen.....	67
4.12.1	Einheitensystem ändern.....	67
4.12.2	Joystick verwenden.....	68
4.12.3	WLAN Modul.....	71
<b>5</b>	<b>Streubetrieb.....</b>	<b>73</b>
5.1	Abfrage der Restmenge während der Streuarbeit.....	73
5.2	Nachfüllen.....	73
5.3	Grenzstreueinrichtung TELIMAT.....	74
5.4	Elektrische TELIMAT Einrichtung.....	75
5.5	Arbeiten mit Teilbreiten.....	76
5.5.1	Streuart im Betriebsbild anzeigen.....	76
5.5.2	Mit reduzierten Teilbreiten streuen: VariSpread V8.....	77
5.5.3	Mit reduzierten Teilbreiten streuen: VariSpread pro.....	79
5.5.4	Streubetrieb mit einer Teilbreite und im Grenzstreumodus.....	82
5.6	Streuen mit automatischer Betriebsart (AUTO km/h + AUTO kg).....	83
5.7	Leerlaufmessung.....	84
5.7.1	Automatische Leerlaufmessung.....	84
5.7.2	Manuelle Leerlaufmessung.....	86
5.8	Streuen mit Betriebsart AUTO km/h.....	86

---

5.9	Streuen mit Betriebsart MAN km/h.....	87
5.10	Streuen mit Betriebsart MAN Skala.....	87
5.11	GPS-Control .....	89
<b>6</b>	<b>Alarmmeldungen und mögliche Ursachen.....</b>	<b>93</b>
6.1	Bedeutung der Alarmmeldungen.....	93
6.2	Störung/Alarm.....	97
6.2.1	Alarmmeldung quittieren.....	98
<b>7</b>	<b>Sonderausrüstungen .....</b>	<b>99</b>
<b>8</b>	<b>Garantie und Gewährleistung .....</b>	<b>100</b>



# 1 Benutzerhinweise

## 1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung ist **Bestandteil** der Maschinensteuerung.

Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise für eine **sichere, sachgerechte** und wirtschaftliche **Nutzung** und **Wartung** der Maschinensteuerung. Ihre Beachtung hilft **Gefahren** zu **vermeiden**, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der damit gesteuerten Maschine zu erhöhen.

Die Betriebsanleitung ist griffbereit am Einsatzort der Maschinensteuerung (z. B. in dem Traktor) aufbewahren.

Die Betriebsanleitung ersetzt nicht Ihre **Eigenverantwortung** als Betreiber und Bedienungspersonal der Maschinensteuerung.

## 1.2 Bedeutung der Warnhinweise

In dieser Betriebsanleitung sind die Warnhinweise entsprechend der Schwere der Gefahr und der Wahrscheinlichkeit ihres Auftretens systematisiert.

Die Gefahrenzeichen machen auf konstruktiv nicht zu vermeidende Restgefahren im Umgang mit der Maschine aufmerksam. Die verwendeten Warnhinweise sind hierbei wie folgt aufgebaut:

---

Symbol + **Signalwort**

Erläuterung

---

### Gefahrenstufen der Warnhinweise

Die Gefahrenstufe wird durch das Signalwort gekennzeichnet. Die Gefahrenstufen sind wie folgt klassifiziert:

#### **GEFAHR!**

##### **Art und Quelle der Gefahr**

Dieser Warnhinweis warnt vor einer unmittelbar drohenden Gefahr für die Gesundheit und das Leben von Personen.

Die Missachtung dieser Warnhinweise führt zu schwersten Verletzungen, auch mit Todesfolge.

- ▶ Die beschriebenen Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr unbedingt beachten.

**! WARNUNG!**

**Art und Quelle der Gefahr**

Dieser Warnhinweis warnt vor einer möglicherweise gefährlichen Situation für die Gesundheit von Personen.

Die Missachtung dieser Warnhinweise führt zu schweren Verletzungen.

- ▶ Die beschriebenen Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr unbedingt beachten.

**! VORSICHT!**

**Art und Quelle der Gefahr**

Dieser Warnhinweis warnt vor einer möglicherweise gefährlichen Situation für die Gesundheit von Personen.

Die Missachtung dieser Warnhinweise führt zu Verletzungen.

- ▶ Die beschriebenen Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr unbedingt beachten.

**ACHTUNG!**

**Art und Quelle der Gefahr**

Dieser Warnhinweis warnt vor Sach- und Umweltschäden.

Die Missachtung dieser Warnhinweise führt zu Schäden an der Maschine sowie in der Umgebung.

- ▶ Die beschriebenen Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr unbedingt beachten.



Dies ist ein Hinweis:

Allgemeine Hinweise enthalten Anwendungstipps und besonders nützliche Informationen, jedoch keine Warnungen vor Gefährdungen.

## 1.3 Hinweise zur Textdarstellung

### 1.3.1 Anleitungen und Anweisungen

Vom Bedienungspersonal auszuführende Handlungsschritte sind wie folgt dargestellt.

- ▶ Handlungsanweisung Schritt 1
- ▶ Handlungsanweisung Schritt 2

### 1.3.2 Aufzählungen

Aufzählungen ohne zwingende Reihenfolge sind als Liste mit Aufzählungspunkten dargestellt:

- Eigenschaft A
- Eigenschaft B

### 1.3.3 Verweise

Verweise auf andere Textstellen im Dokument sind mit Absatznummer, Überschriftentext bzw. Seitenangabe dargestellt:

- **Beispiel:** Beachten Sie auch *2 Aufbau und Funktion*

Verweise auf weitere Dokumente sind als Hinweis oder Anweisung ohne genaue Kapitel- oder Seitenangaben dargestellt:

- **Beispiel:** Hinweise in der Betriebsanleitung des Gelenkwellenherstellers beachten.

### 1.3.4 Menühierarchie, Tasten und Navigation

Die **Menüs** sind die Einträge, die im Fenster **Hauptmenü** aufgelistet sind.

In den Menüs sind **Untermenüs bzw. Menüeinträge** aufgelistet, in denen Sie Einstellungen vornehmen (Auswahllisten, Text- oder Zahleneingabe, Funktion starten).

Die unterschiedlichen Menüs und Schaltflächen der Maschinensteuerung sind **fett** dargestellt.

Die Hierarchie und der Pfad zum gewünschten Menüeintrag sind mit einem > (Pfeil) zwischen dem Menü, dem Menüeintrag bzw. den Menüeinträgen gekennzeichnet:

- System/Test > Test/Diagnose > Spannung bedeutet, dass Sie den Menüeintrag Spannung über das Menü System/Test und den Menüeintrag Test/Diagnose erreichen.
  - Der Pfeil > entspricht der Betätigung des **Scrollrads** bzw. der Schaltfläche am Bildschirm (Touchscreen).

## 2 Aufbau und Funktion



Bedingt durch die Vielzahl unterschiedlicher ISOBUS-fähiger Terminals beschränkt sich dieses Kapitel mit den Funktionen der elektronischen Maschinensteuerung ohne Angabe eines bestimmten ISOBUS-Terminals.

- Beachten Sie die Anweisungen zur Bedienung Ihres ISOBUS-Terminals in der entsprechenden Betriebsanleitung.

### 2.1 Übersicht der unterstützten Maschinen



Einige Modelle sind nicht in allen Ländern verfügbar.

- AXIS-H 30.2 EMC, AXIS-H 30.2 EMC + W
- AXIS-H 50.2 EMC + W
- AXIS-M 20.2 EMC, AXIS-M 20.2 EMC + W
- AXIS-M 30.2 EMC, AXIS-M 30.2 EMC + W
- AXIS-M 50.2 EMC + W

#### Unterstützte Funktionen

- Fahrgeschwindigkeitsabhängiges Streuen
- Elektrische Aufgabepunktverstellung
- Drehzahlregelung
  - AXIS-M 20.2/30.2/50.2 EMC (+W): Gelenkwelldrehzahl
  - AXIS-H 30.2/50.2 EMC (+W): Wurfscheibendrehzahl
- EMC - Massenstromregelung
- Stufenlose Teilbreitenschaltung

### 2.2 Display

Das Display zeigt die aktuellen Statusinformationen, Auswahl- und Eingabemöglichkeiten der elektronischen Maschinensteuerung an.

Die wesentlichen Informationen zum Betrieb der Maschine werden im **Betriebsbild** angezeigt.

## 2.2.1 Beschreibung des Betriebsbildes



Die genaue Darstellung des Betriebsbildes hängt von den aktuell angewählten Einstellungen und dem Maschinentyp ab.

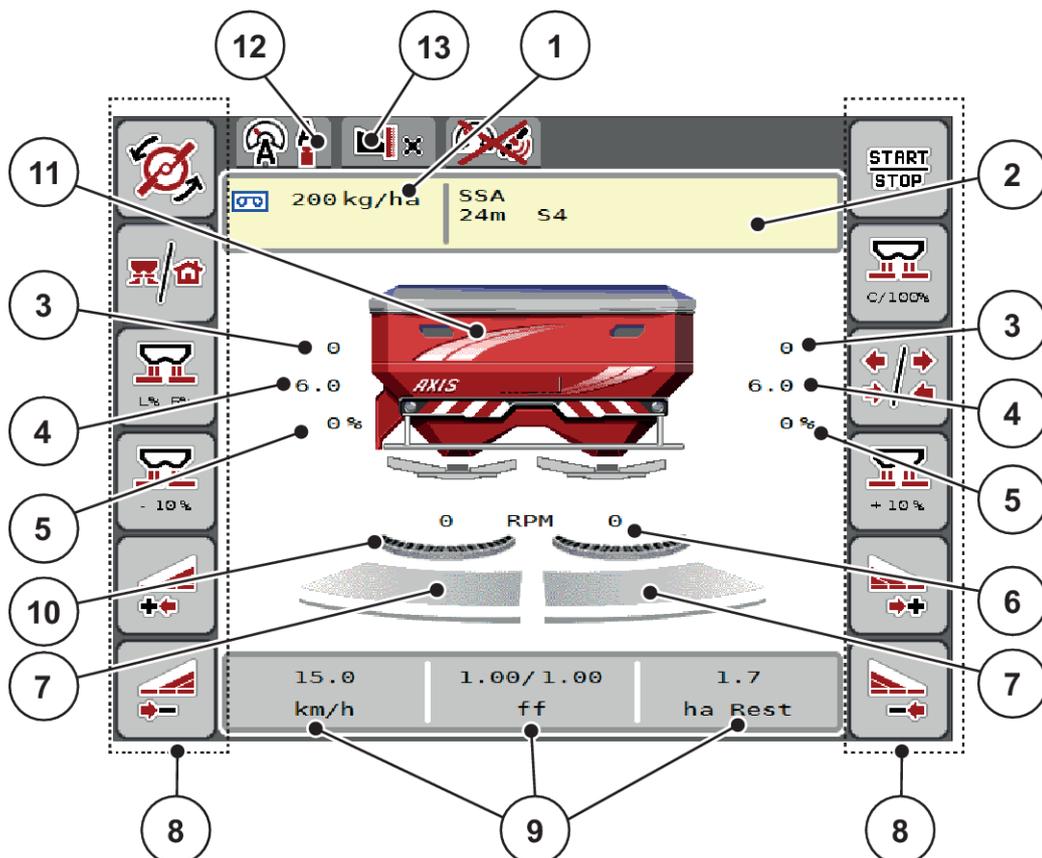


Abb. 1: Display der Maschinensteuerung

- |   |  |
|---|--|
| [1] Aktuelle Ausbringungsmenge aus den Düngereinstellungen oder dem Taskcontroller<br>Schaltfläche: direkte Eingabe der Ausbringungsmenge | [5] Mengenveränderung rechts/links             |
| [2] Anzeige Info Düngemittel (Name Dünger, Arbeitsbreite und Wurfscheibentyp)<br>Schaltfläche: Anpassung in der Streutabelle              | [6] Wurfscheibendrehzahl rechts/links          |
| [3] Position Dosierschieber rechts/links  | [7] Öffnungsstatus Dosierschieber rechts/links |
| [4] Position Aufgabepunkt rechts/links  | [8] Funktionstasten                            |
|   | [9] Frei definierbare Anzeigefelder            |
|   | [10] AXMAT-Funktion ist aktiv                  |
|   | [11] Anzeige Wurf-Mineraldüngerstreuer         |
|   | [12] Angewählte Betriebsart                    |
|   | [13] Anzeige Rand-/Grenz-Einstellungen         |

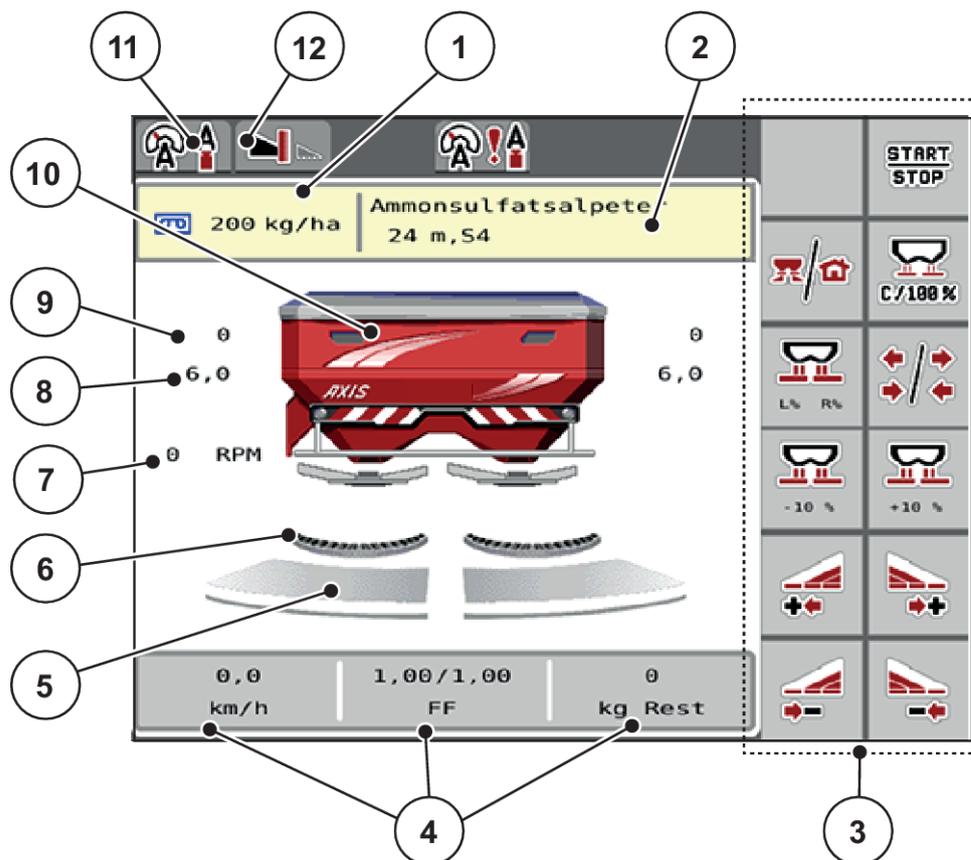


Abb. 2: Display der Maschinensteuerung

- |   |  |
|---|--|
| [1] Aktuelle Ausbringungsmenge aus den Düngereinstellungen oder dem Taskcontroller<br>Schaltfläche: direkte Eingabe der Ausbringungsmenge | [4] Frei definierbare Anzeigefelder            |
| [2] Anzeige Info Dünger (Name Düngemittel, Arbeitsbreite und Wurfscheibentyp)<br>Schaltfläche: Anpassung in der Streutabelle              | [5] Öffnungsstatus Dosierschieber rechts/links |
| [3] Funktionstasten   | [6] AXMAT-Funktion ist aktiv                   |
|   | [7] Zapfwellendrehzahl                         |
|   | [8] Position Aufgabepunkt rechts/links         |
|   | [9] Position Dosierschieber rechts/links       |
|   | [10] Anzeige Wurf-Mineraldüngerstreuer         |
|   | [11] Angewählte Betriebsart                    |
|   | [12] Anzeige Rand-/Grenz-Einstellungen         |

## 2.2.2 Anzeigefelder

Sie können die drei Anzeigefelder im Betriebsbild individuell anpassen und wahlweise mit folgenden Werten belegen:

- Fahrgeschwindigkeit
- Fließfaktor (FF)
- ha Trip
- kg Trip
- m Trip
- kg Rest
- m Rest
- ha Rest
- Leerlaufz. (Zeit bis zur nächsten Leerlaufmessung)
- Drehmoment (Wurfscheibenantrieb)

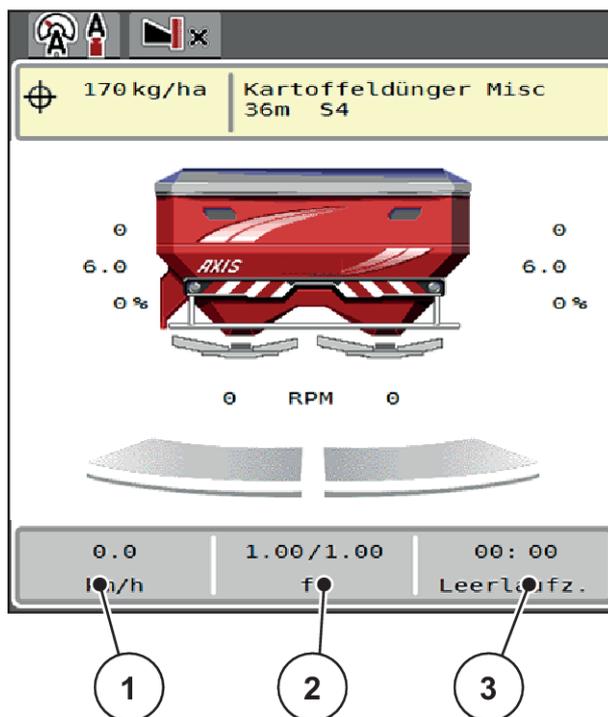


Abb. 3: Anzeigefelder

- [1] Anzeigefeld 1  
[2] Anzeigefeld 2

[3] Anzeigefeld 3

### Anzeige auswählen

- ▶ Auf das jeweilige Anzeigefeld im Touchscreen drücken.  
*Das Display listet die möglichen Anzeigen auf.*
- ▶ Den neuen Wert markieren, mit dem das Anzeigefeld belegt werden soll.
- ▶ Schaltfläche OK drücken.  
*Das Display zeigt das Betriebsbild.*

*Im jeweiligen Anzeigefeld finden Sie jetzt den neuen Wert eingetragen.*

### 2.2.3 Anzeige der Dosierschieberzustände

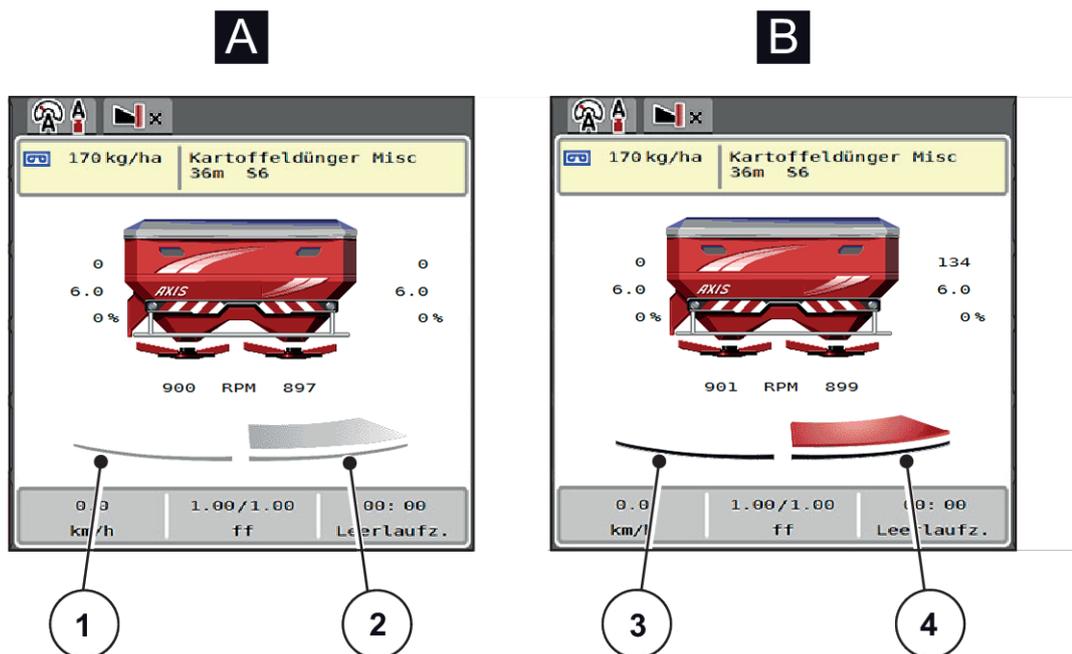


Abb. 4: Anzeige der Dosierschieberzustände

- [A] Streubetrieb inaktiv
- [1] Teilbreite deaktiviert
- [2] Teilbreite aktiviert

- [B] Maschine im Streubetrieb
- [3] Teilbreite deaktiviert
- [4] Teilbreite aktiviert



Sie können im Grenzbereich eine **komplette Streuseite sofort deaktivieren**. Dies ist besonders in Feldecken für einen schnellen Streubetrieb hilfreich.

- ▶ Softkey Teilbreitenreduzierung länger als 500 ms drücken.

## 2.2.4 Anzeige der Teilbreiten

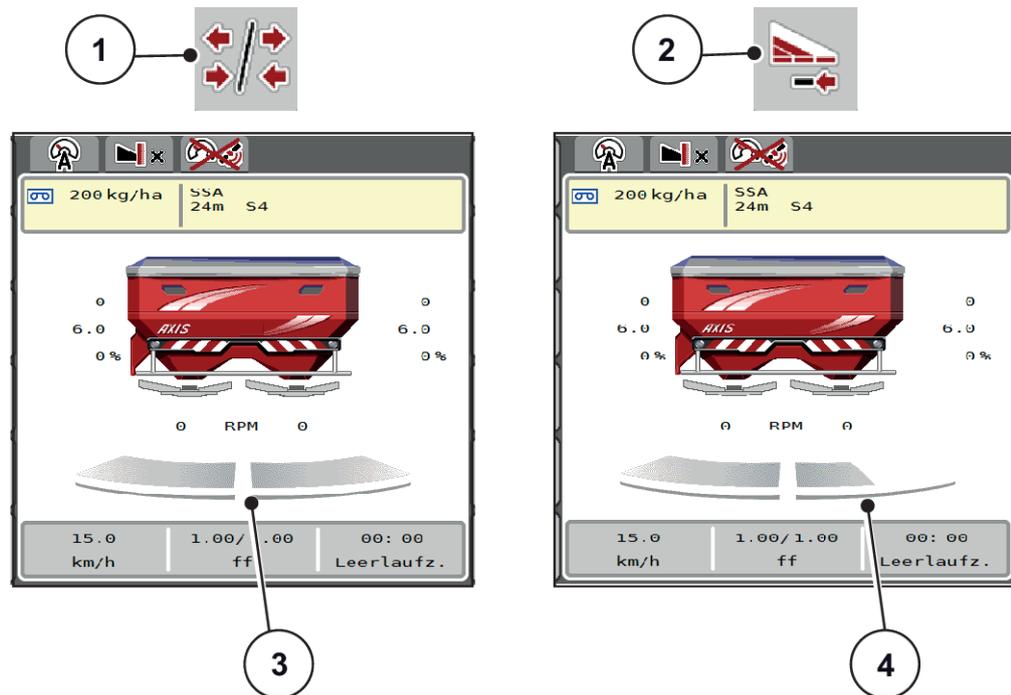


Abb. 5: Anzeige der Teilbreitenzustände

- |  |  |
|--|--|
| [1] Wechseltaste Teilbreiten/Grenzstreuen            | [4] Rechte Teilbreite ist um mehrere Teilbreitenstufen reduziert |
| [2] Taste Rechte Teilbreite reduzieren               |  |
| [3] Aktivierte Teilbreiten auf gesamte Arbeitsbreite |  |

Weitere Anzeige- und Einstellmöglichkeiten sind im Kapitel 5.5 *Arbeiten mit Teilbreiten* erläutert.



Wir empfehlen den Neustart des Terminals in folgenden Fällen:

- Sie haben die Arbeitsbreite geändert.
- Sie haben einen anderen Streutabelleneintrag aufgerufen.

Nach dem Neustart des Terminals passt sich die Anzeige der Teilbreiten den neuen Einstellungen an.

## 2.3 Bibliothek der verwendeten Symbole

Die Maschinensteuerung AXIS EMC ISOBUS zeigt Symbole für die Menüs und die Funktionen am Bildschirm.

### 2.3.1 Navigation

Symbol	Bedeutung
	nach links; vorherige Seite
	nach rechts; nächste Seite
	zurück zum vorherigen Menü
	zurück zum Hauptmenü
	Wechseln zwischen Betriebsbild und Menüfenster
	Bestätigen von Warnmeldungen
	Abbruch, Dialogfenster schließen

### 2.3.2 Menüs

Symbol	Bedeutung
	Aus einem Menüfenster direkt ins Hauptmenü wechseln
	Wechseln zwischen Betriebsbild und Menüfenster
	Arbeitsscheinwerfer SpreadLight

Symbol	Bedeutung
	Abdeckplane
	Düngereinstellungen
	Maschineneinstellungen
	Schnellentleerung
	System/Test
	Information
	Wiegen-Tripzähler

### 2.3.3 Symbole Betriebsbild

Symbol	Bedeutung
	Regelung der Ausbringmenge starten
	Der Streubetrieb ist gestartet; Regelung der Ausbringmenge stoppen
	Wurfscheiben starten
	Die Wurfscheiben drehen; Wurfscheiben stoppen
	Rücksetzen der Mengenänderung auf die voreingestellte Ausbringmenge
	Wechseln zwischen Betriebsbild und Menüfenster
	Wechseln zwischen Grenzstreuen und Teilbreiten auf die linke, rechte oder beide Streuseiten

Symbol	Bedeutung
	Teilbreiten auf die linke Seite, Grenzstreuen auf die rechte Streuseiten
	Teilbreiten auf die rechte Seite, Grenzstreuen auf die linke Streuseite
	Grenzstreuen auf die linke, rechte oder beide Streuseiten
	Auswahl der Mehr-/Mindermenge auf die linke, die rechte oder beide Streuseiten (%)
	Mengenänderung + (Plus)
	Mengenänderung - (Minus)
	Mengenänderung links + (Plus)
	Mengenänderung links - (Minus)
	Mengenänderung rechts + (Plus)
	Mengenänderung rechts - (Minus)
	Manuelle Mengenänderung + (Plus)
	Manuelle Mengenänderung -(Minus)
	Wurfscheibendrehzahl erhöhen (Plus)

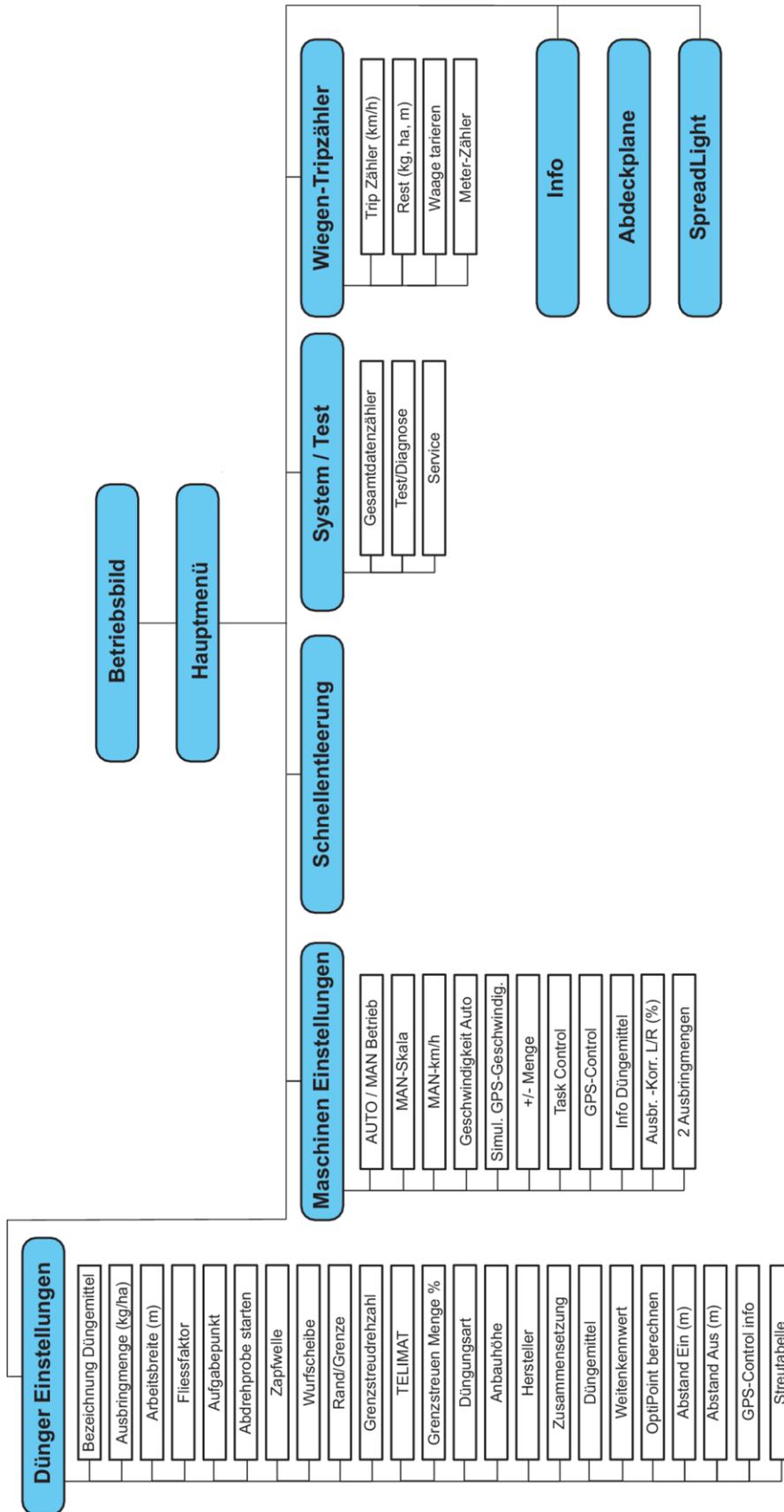
Symbol	Bedeutung
	Wurfscheibendrehzahl reduzieren (Minus)
	Streuseite links inaktiv
	Streuseite links aktiv
	Streuseite rechts inaktiv
	Streuseite rechts aktiv
	Teilbreite links reduzieren (Minus) <b>Im Grenzstreubetrieb:</b> Längeres Drücken (>500 ms) deaktiviert eine komplette Streuseite sofort.
	Teilbreite links erhöhen (Plus)
	Teilbreite rechts reduzieren (Minus) <b>Im Grenzstreubetrieb:</b> Längeres Drücken (>500 ms) deaktiviert eine komplette Streuseite sofort.
	Teilbreite rechts erhöhen (Plus)
	Grenzstreufunktion/TELIMAT rechts aktivieren
	Grenzstreufunktion/TELIMAT rechts aktiv
	Grenzstreufunktion links aktivieren
	Grenzstreufunktion links aktiv

## 2.3.4 Andere Symbole

Symbol	Bedeutung
	Leerlaufmessung starten, im Hauptmenü
	Grenzstreumodus, im Betriebsbild
	Randstreumodus, im Betriebsbild
	Grenzstreumodus, im Hauptmenü
	Randstreumodus, im Hauptmenü
	Betriebsart AUTO km/h + AUTO kg
	Betriebsart AUTO km/h
	Betriebsart MAN km/h
	Betriebsart MAN Skala
	EMC Regelung deaktiviert
	Verlust des GPS-Signals (GPS J1939)
	Mindestmassenstrom ist unterschritten
	Mindestmassenstrom ist unterschritten

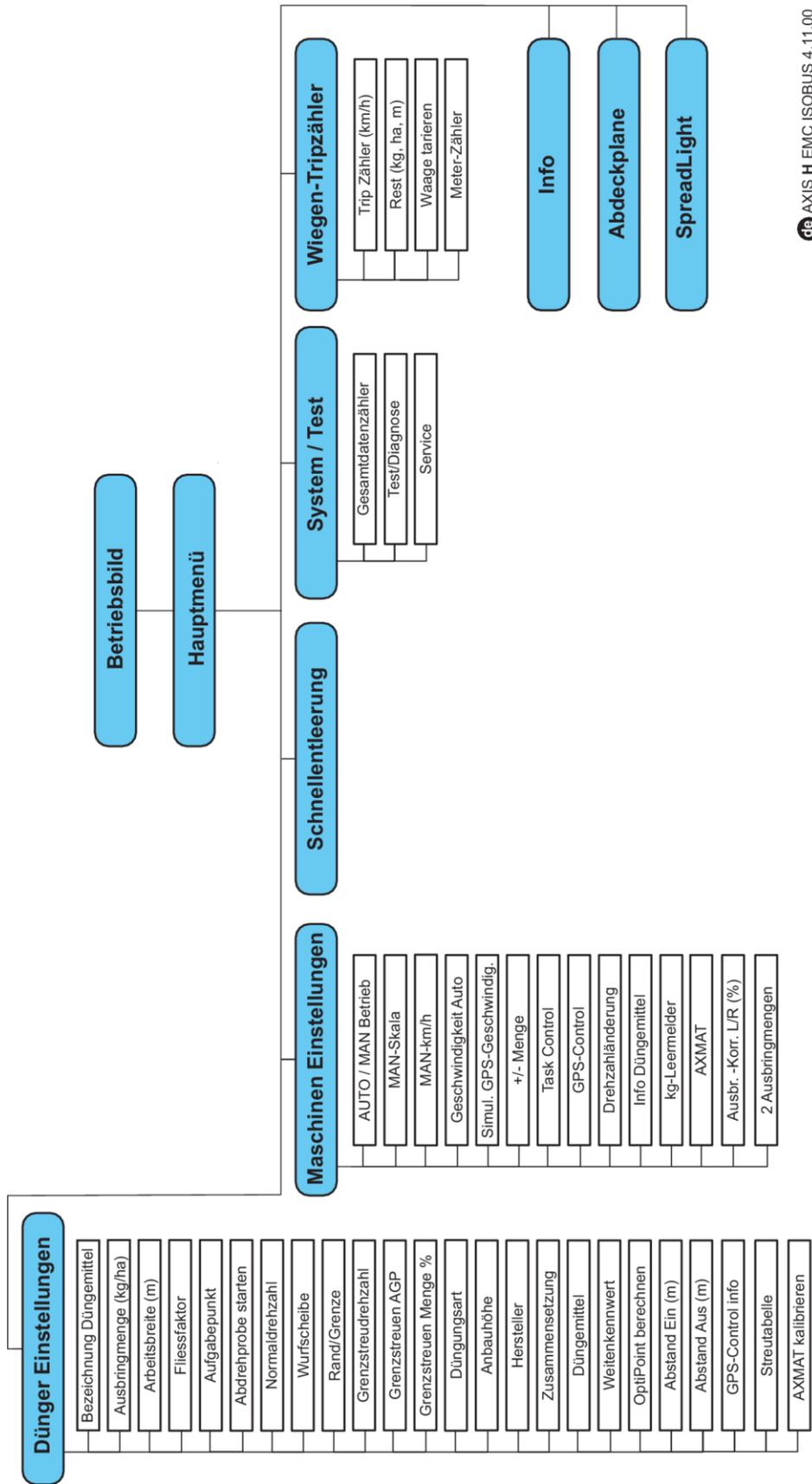
## 2.4 Strukturelle Menüübersicht

AXIS M EMC



AXIS M EMC ISOBUS 4.11.00

AXIS H EMC



AXIS H EMC ISOBUS 4.11.00

## 3 Anbau und Installation

### 3.1 Anforderungen an den Traktor

Vor Anbau der Maschinensteuerung prüfen, ob der Traktor folgende Anforderungen erfüllt:

- Mindestspannung **11 V** muss **immer** gewährleistet sein, auch wenn mehrere Verbraucher gleichzeitig angeschlossen sind (z. B. Klimaanlage, Licht).
- Ölversorgung: **max. 210 bar**, einfach oder doppelt wirkendes Ventil (je nach Ausrüstung)
- AXIS-M: Die Zapfwellendrehzahl muss die folgenden Werte betragen und muss eingehalten werden (Grundvoraussetzung für eine korrekte Arbeitsbreite).
  - AXIS-M 20.2, AXIS-M 30.2/40.2: minimum **540 U/min**
  - AXIS-M 50.2: minimum **750 U/min**



Bei Traktoren ohne lastschaltbares Getriebe muss die Fahrgeschwindigkeit durch eine richtige Getriebeabstufung so gewählt werden, dass sie einer Zapfwellendrehzahl von **540 U/min** (AXIS-M 20.2, AXIS-M 30.2) bzw. **750 U/min** (AXIS-M 50.2) entspricht.

- **AXIS-H 30 EMC**: Hydraulikleistung von **45 l/min**, Konstantstrom- oder Load- Sensing System
- **AXIS-H 50 EMC**: Hydraulikleistung von **65 l/min**, Konstantstrom- oder Load- Sensing System
- Freier Rücklauf min. **NW 18 mm**
- 9-polige Steckdose (ISO 11783) am Heck des Traktors zur Verbindung der Maschinensteuerung mit dem ISOBUS
- 9-poliger Terminal-Stecker (ISO 11783) zur Verbindung eines ISOBUS-Terminals mit dem ISOBUS



Wenn der Traktor keine 9-polige Steckdose am Heck besitzt, kann ein Traktoreinbausatz mit 9-poliger Steckdose für den Traktor (ISO 11783) und ein Fahrgeschwindigkeitssensor als Sonderausstattung zugekauft werden.

### 3.2 Anschlüsse, Steckdosen

#### 3.2.1 Stromversorgung

Die Stromversorgung der Maschinensteuerung erfolgt über die 9-polige Steckdose am Traktorheck.

#### 3.2.2 Maschinensteuerung anschließen

Je nach Ausstattung können Sie die Maschinensteuerung unterschiedlich an den Wurf-Mineraldüngerstreuer anschließen. Weitere Einzelheiten entnehmen Sie der Betriebsanleitung Ihrer Maschinensteuerung.

■ Schematische Anschlussübersicht

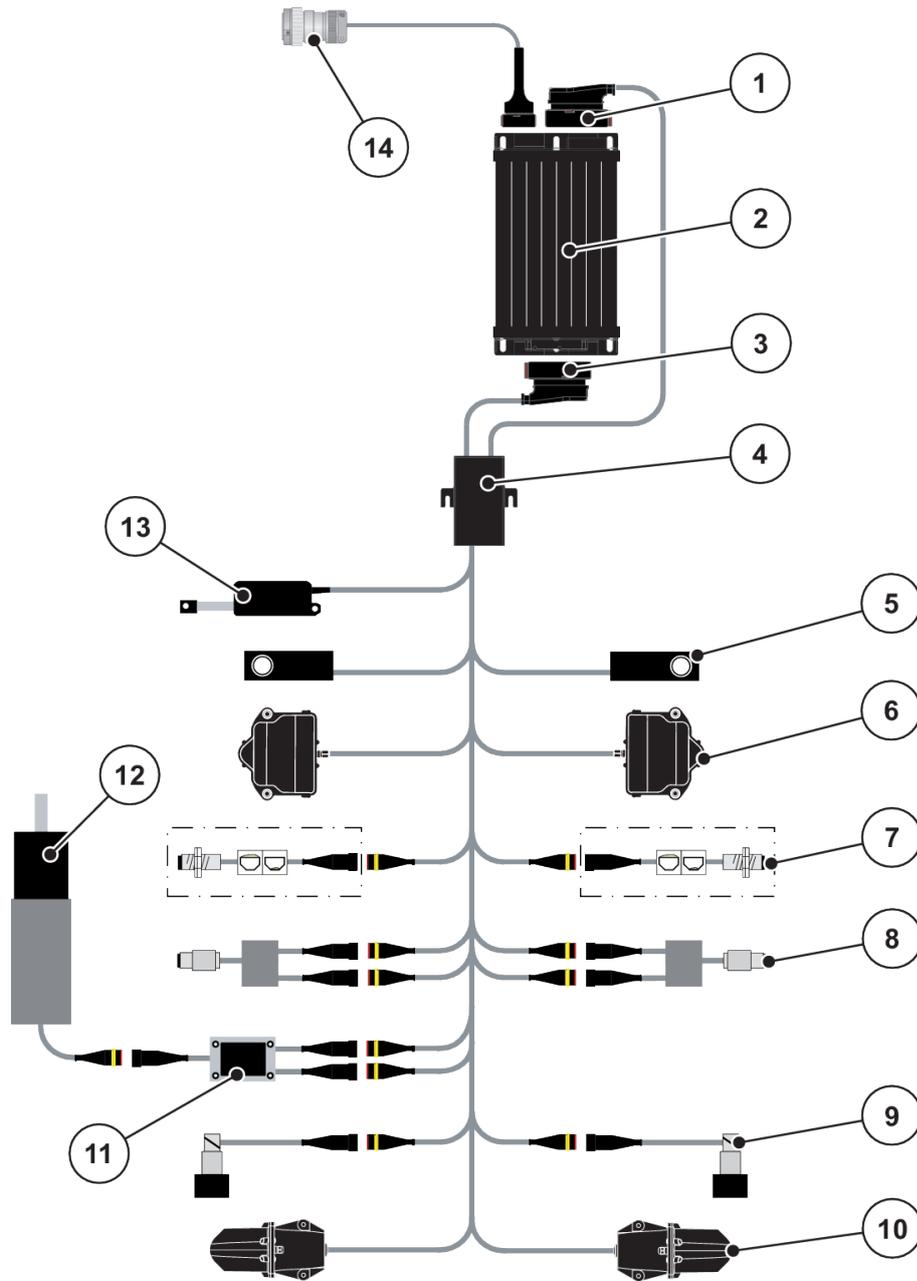


Abb. 6: AXIS-H EMC: Schematische Anschlussübersicht

- |   |   |
|---|---|
| [1] Maschinenstecker                        | [8] Drehmoment-/Drehzahlsensor links/rechts |
| [2] Maschinensteuerung                      | [9] Proportionalventil links/rechts         |
| [3] Maschinenstecker                        | [10] Motor Aufgabepunkt links/rechts        |
| [4] Kabelverteiler                          | [11] Überspannungsschutz Rührwerk           |
| [5] Wiegezelle links/rechts                 | [12] Elektromotor Rührwerk                  |
| [6] Drehantrieb Dosierschieber links/rechts | [13] Aktuator Abdeckplane                   |
| [7] Leermeldesensor links/rechts            | [14] ISOBUS-Gerätestecker                   |

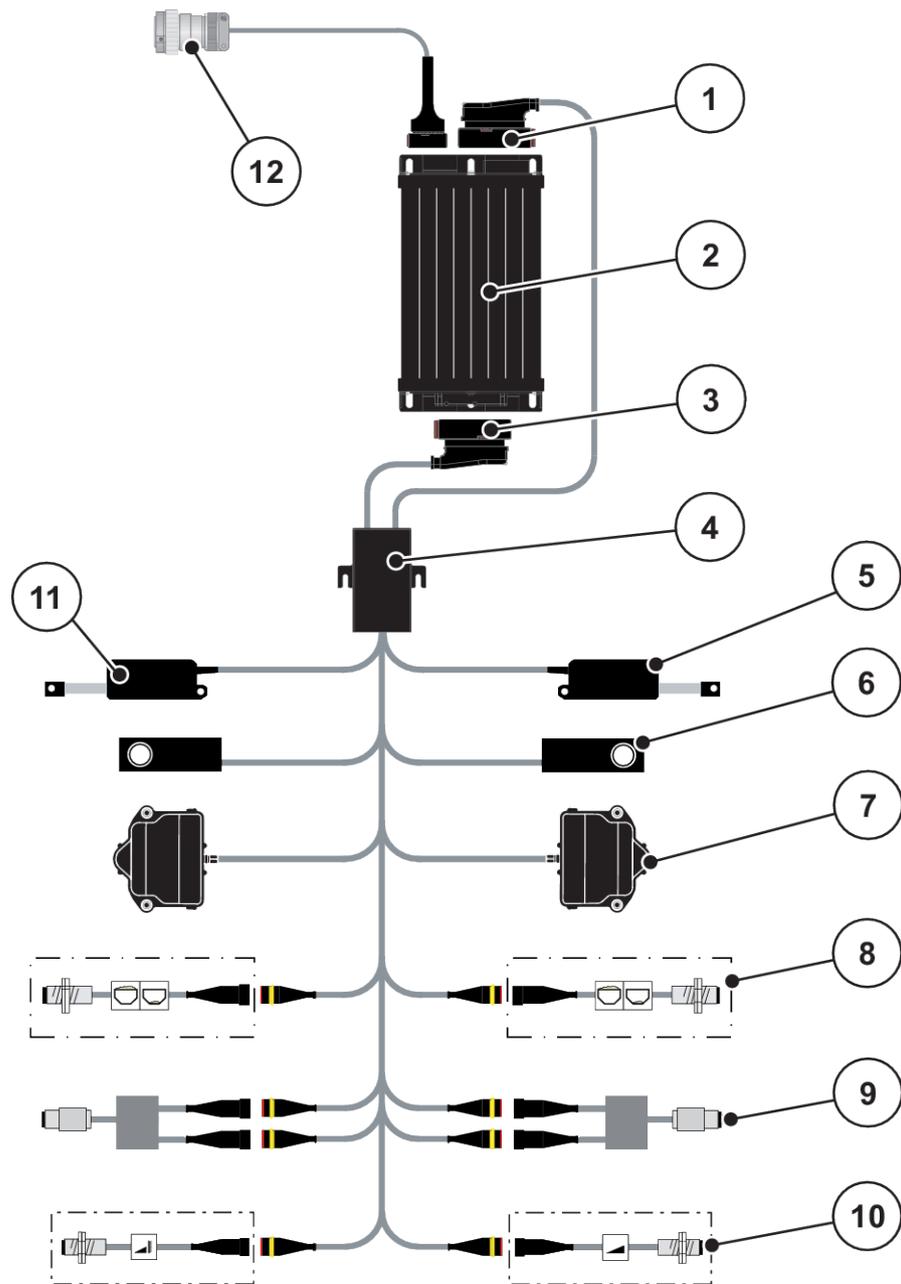


Abb. 7: AXIS-M 20.2 EMC: Schematische Anschlussübersicht

- |                             |   |
|-----------------------------|---|
| [1] Maschinenstecker        | [7] Drehantrieb Dosierschieber links/rechts |
| [2] Maschinensteuerung      | [8] Leermeldesensor links/rechts            |
| [3] Maschinenstecker        | [9] Drehmoment-/Drehzahlsensor links/rechts |
| [4] Kabelverteiler          | [10] TELIMAT-Sensoren oben/unten            |
| [5] Aktuator TELIMAT        | [11] Aktuator Abdeckplane                   |
| [6] Wiegezelle links/rechts | [12] ISOBUS-Gerätstecker                    |

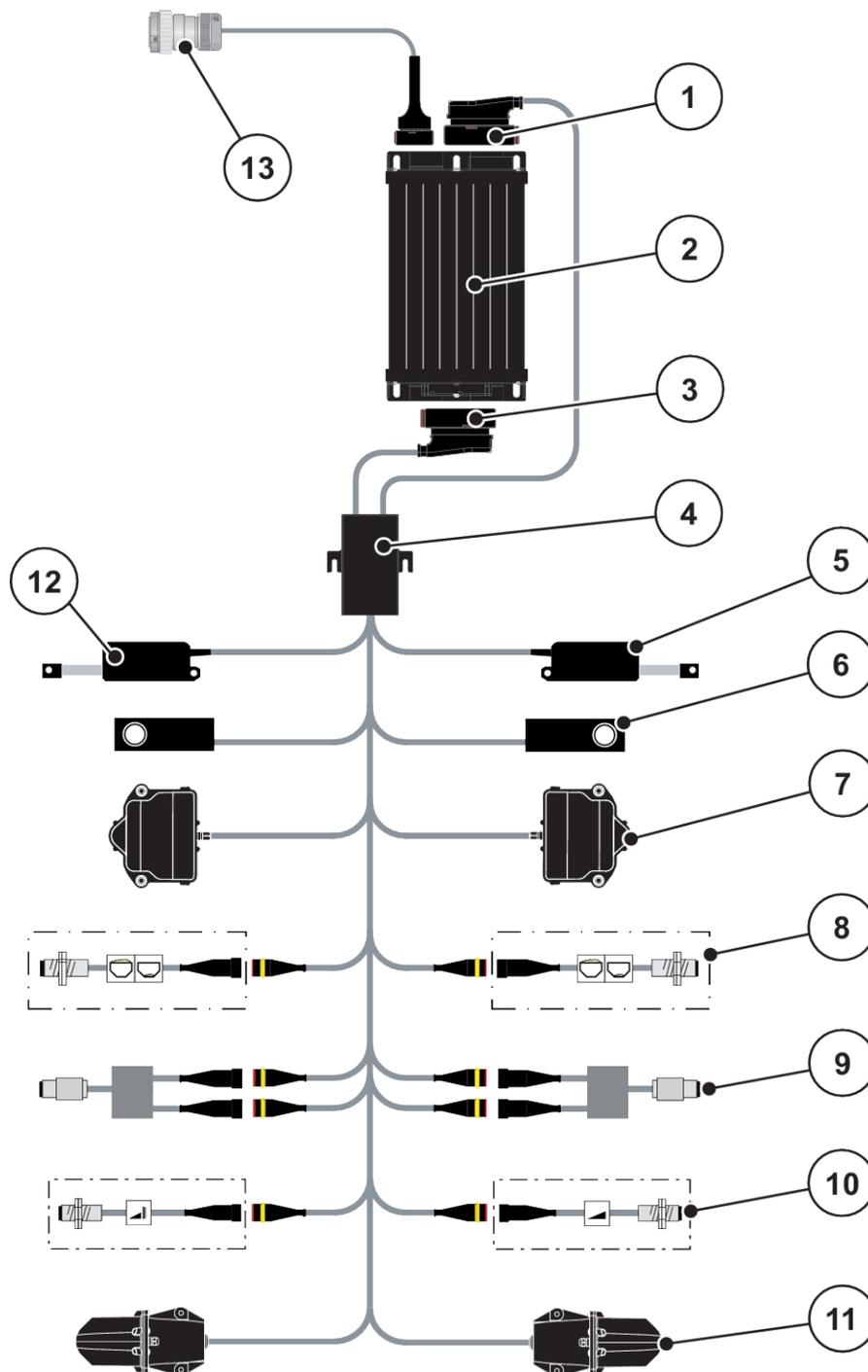


Abb. 8: AXIS-M 30.2 EMC, AXIS-M 50.2: Schematische Anschlussübersicht

- |   |   |
|---|---|
| [1] Maschinenstecker                        | [8] Leermeldesensor links/rechts            |
| [2] Maschinensteuerung                      | [9] Drehmoment-/Drehzahlsensor links/rechts |
| [3] Maschinenstecker                        | [10] TELIMAT-Sensoren oben/unten            |
| [4] Kabelverteiler                          | [11] Motor Aufgabepunkt links/rechts        |
| [5] Aktuator TELIMAT                        | [12] Aktuator Abdeckplane                   |
| [6] Wiegezeile links/rechts                 | [13] ISOBUS-Gerätestecker                   |
| [7] Drehantrieb Dosierschieber links/rechts |   |

### 3.2.3 Vorbereitung Dosierschieber

Die Maschinensteuerung verfügt über eine elektrische Schieberbetätigung zur Einstellung der Ausbringmenge.



Beachten Sie die Betriebsanleitung Ihrer Maschine.

## 4 Bedienung

### ⚠ VORSICHT!

#### Verletzungsgefahr durch austretendes Düngemittel

Bei einer Störung kann sich der Dosierschieber während der Fahrt zum Streuort unerwartet öffnen. Es besteht Rutsch- und Verletzungsgefahr für Personen durch austretendes Düngemittel.

- ▶ **Vor der Fahrt zum Streuort** die elektronische Maschinensteuerung unbedingt ausschalten.



Die Einstellungen in den einzelnen Menüs sind sehr wichtig für die optimale, **automatische Massenstromregelung (Funktion EMC)**.

Beachten Sie insbesondere die Besonderheiten der Funktion EMC für folgende Menüeinträge:

- Im Menü Dünger Einstell. > Wurfscheibe, siehe Seite 40
- Im Menü Dünger Einstell. > Wurfscheibendrehzahl oder Menü Dünger Einstell. > Normaldrehzahl, siehe Seite 41
- Im Menü Masch. Einstell. > AUTO/MAN Betrieb, siehe Kapitel 4.5.1

### 4.1 Maschinensteuerung einschalten

#### Voraussetzungen:

- Die Maschinensteuerung ist korrekt an die Maschine und an den Traktor angeschlossen.
  - Beispiel, siehe Kapitel 3.2.2 *Maschinensteuerung anschließen*.
- Die Mindestspannung von **11 V** ist gewährleistet.

- ▶ Maschinensteuerung starten.

*Nach wenigen Sekunden erscheint die **Startoberfläche** der Maschinensteuerung.*

*Kurz darauf zeigt die Maschinensteuerung für wenige Sekunden das **Aktivierungsmenü**.*



- ▶ Entertaste drücken.

*Anschließend erscheint das Betriebsbild.*

### 4.2 Navigation innerhalb der Menüs



Sie finden wichtige Hinweise zur Darstellung und Navigation zwischen den Menüs im Kapitel 1.3.4 *Menühierarchie, Tasten und Navigation*.

Im Folgenden beschreiben wir den Aufruf der Menüs bzw. Menüeinträge **durch Berühren des Touchscreens oder Drücken der Funktionstasten**.

- Beachten Sie die Betriebsanleitung des verwendeten Terminals.

**Hauptmenü aufrufen**

- ▶ Die Funktionstaste **Betriebsbild/Hauptmenü** drücken. Siehe 2.3.2 *Menüs*.

*Im Display erscheint das Hauptmenü.*

**Untermenü durch den Touchscreen aufrufen**

- ▶ Schaltfläche des gewünschten Untermenüs drücken.

Fenster erscheinen, die zu unterschiedliche Aktionen auffordern.

- Texteingabe
- Werteingabe
- Einstellungen über weitere Untermenüs



Nicht alle Parameter werden gleichzeitig in einem Menüfenster dargestellt. Sie können mit dem **Pfeil nach links/rechts** zum angrenzenden Fenster springen.

**Menü verlassen**

- ▶ Einstellungen durch Drücken der Taste **Zurück** bestätigen.

*Sie kehren auf das vorhergehende Menü zurück.*



- ▶ Taste **Betriebsbild/Hauptmenü** drücken.

*Sie kehren auf das Betriebsbild zurück.*



- ▶ **ESC**-Taste drücken.

*Die vorherigen Einstellungen bleiben erhalten.*

*Sie kehren auf das vorhergehende Menü zurück.*

## 4.3 Hauptmenü

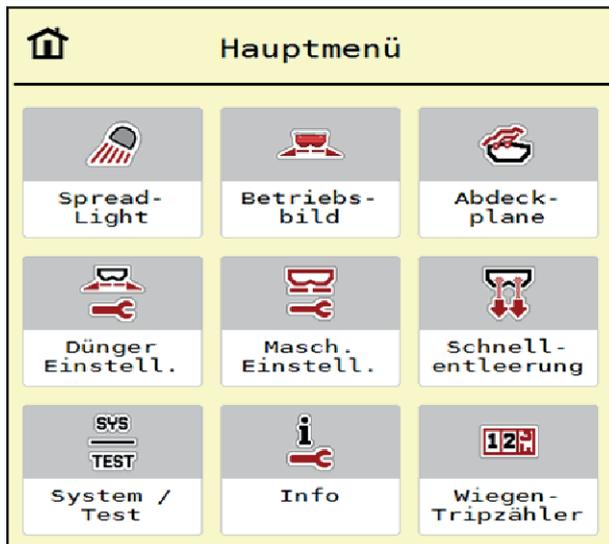


Abb. 9: Hauptmenü mit Untermenüs

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
SpreadLight	Ein-/Ausschalten der Arbeitsscheinwerfer	4.10 Arbeitsscheinwerfer (SpreadLight)
Betriebs-bild	Wechselt auf das Betriebsbild	
Abdeckplane	Öffnen/Schließen der Abdeckplane	4.11 Abdeckplane
Dünger Einstellungen	Einstellungen zu Düngemittel und Streubetrieb	4.4 Dünger-Einstellungen
Masch. Einstellungen	Einstellungen zu Traktor und Maschine	4.5 Maschinen-Einstellungen
Schnellentleerung	Direkter Aufruf des Menüs zur Schnellentleerung der Maschine	4.6 Schnellentleerung
System/Test	Einstellungen und Diagnose der Maschinensteuerung	4.7 System/Test
Info	Anzeige der Maschinenkonfiguration	4.8 Info
Wiegen-Tripzähler	Werte zur geleisteten Streuarbeit und Funktionen für den Wiegebetrieb	4.9 Wiegen-Tripzähler

Zusätzlich zu den Untermenüs können Sie im Hauptmenü die Funktionstasten Leerlaufmessung und Grenzstreuart anwählen.



- Leerlaufmessung: Die Funktionstaste ermöglicht den manuellen Start der Leerlaufmessung. Siehe Kapitel 5.7.2 *Manuelle Leerlaufmessung*.
- Grenzstreuart: Sie können zwischen Randstreuen oder Grenzstreuen auswählen.

## 4.4 Dünger-Einstellungen



In diesem Menü nehmen Sie die Einstellungen zum Düngemittel und zum Streubetrieb vor.

- ▶ Menü Hauptmenü > Dünger Einstellungen aufrufen.



Nicht alle Parameter werden gleichzeitig am Bildschirm dargestellt. Sie können mit dem **Pfeil nach links/rechts** zum angrenzenden Menüfenster (Reiter) springen.

18. Kartoffeldünger Mischdünger NPK	
1	2
Ausbr. (kg/ha)	170
Arbeitsbreite (m)	36.00
Fliessfaktor	1.00
Aufgabepunkt	6.0
Abdrehprobe starten ...	

18. Kartoffeldünger Mischdünger NPK	
1	2
Normaldrehzahl	900
Wurfscheibe	S6
Grenze	▼
Grenzstredrehzahl	750
Grenzstreu AGP	5.0
Grenzstr.Menge (%)	-20

Abb. 10: Menü Dünger Einstellungen AXIS-H, Reiter 1 und 2

18. Kartoffeldünger Mischdünger NPK	
1	2
Ausbr. (kg/ha)	170
Arbeitsbreite (m)	36.00
Fliessfaktor	1.00
Aufgabepunkt	6.0
Abdrehprobe starten ...	

18. Kartoffeldünger Mischdünger NPK	
1	2
Zapfwelle	750
Wurfscheibe	S10
Grenze	▼
Grenzstredrehzahl	750
Telimat	
Grenzstr.Menge (%)	-20

Abb. 11: Menü Dünger Einstellungen AXIS-M, Reiter 1 und 2

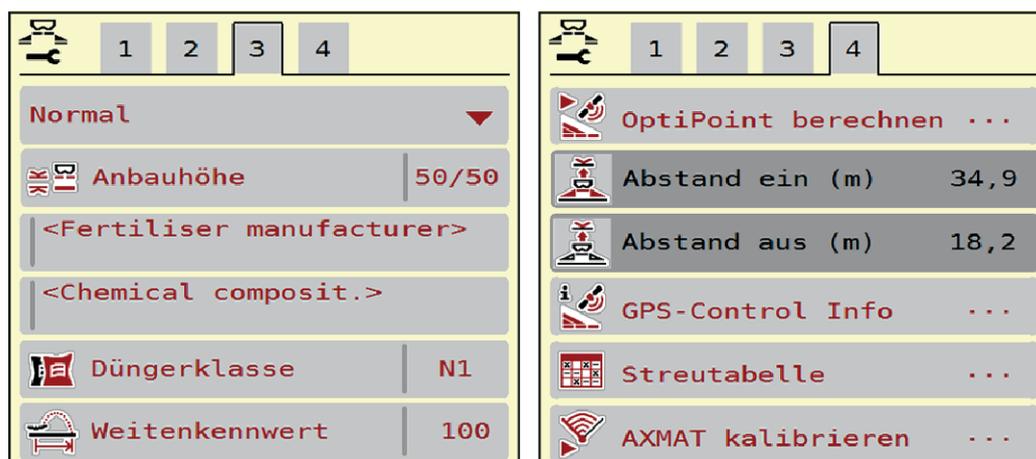


Abb. 12: Menü Dünger Einstellungen, Reiter 3 und 4

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
Bezeichnung Düngemittel	Angewähltes Düngemittel aus der Streutabelle	4.4.12 <i>Streutabellen</i>
Ausbr. (kg/ha)	Eingabe Sollwert der Ausbringmenge in kg/ha	4.4.1 <i>Ausbringmenge</i>
Arbeitsbreite (m)	Festlegung der zu streuenden Arbeitsbreite	4.4.2 <i>Arbeitsbreite einstellen</i>
Fließfaktor	Eingabe Fließfaktor des verwendeten Düngemittels	4.4.3 <i>Fließfaktor</i>
Aufgabepunkt	Eingabe des Aufgabepunkts Für <b>AXIS mit elektrischen Aufgabepunktaktuatoren</b> : Einstellung des Aufgabepunkts	Beachten Sie die Betriebsanleitung der Maschine. 4.4.4 <i>Aufgabepunkt</i>
Abdrehprobe starten	Aufruf Untermenü zur Durchführung der Abdrehprobe	4.4.5 <i>Abdrehprobe</i>
Normaldrehzahl	<b>AXIS-H</b> Eingabe der gewünschten Wurfscheibendrehzahl Wirkt sich auf die EMC-Massenstromregelung aus	4.4.7 <i>Drehzahl</i>
Zapfwelle	<b>AXIS-M</b> Wirkt sich auf die EMC-Massenstromregelung aus  Werkseitige Einstellung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• AXIS-M 20.2/30.2: 540 U/min</li> <li>• AXIS-M 50.2: 750 U/min</li> </ul>	4.4.7 <i>Drehzahl</i>

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
Wurfscheibe	Einstellung des an der Maschine montierten Wurfscheibentyps Die Einstellung wirkt sich auf die EMC-Massenstromregelung aus.	Auswahlliste: <ul style="list-style-type: none"> <li>• S4</li> <li>• S6</li> <li>• S8</li> <li>• S10</li> <li>• S12</li> <li>• S1 (für alle Maschinentypen außer AXIS-M 50.2)</li> </ul>
Grenzstreuart	Auswahlliste: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grenze</li> <li>• Rand</li> </ul>	
Grenzstredrehzahl	Voreinstellung der Drehzahl im Grenzstreumodus	Eingabe in separatem Eingabefenster
Grenzstreu AGP	Voreinstellung des Aufgabepunkts im Grenzstreumodus	Eingabe in separatem Eingabefenster
Grenzstr.Menge (%)	Voreinstellung der Mengenreduzierung im Grenzstreumodus	Eingabe in separatem Eingabefenster
TELIMAT	Abspeichern der TELIMAT-Einstellungen für Grenzstreuen	Nur für AXIS-M Maschinen mit TELIMAT
Düngungsart	Auswahlliste: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Normal</li> <li>• Spät</li> </ul>	Auswahl mit <b>Pfeiltasten</b> Bestätigung durch Drücken der <b>Entertaste</b>
Anbauhöhe	Angabe in cm vorne/cm hinten  Auswahlliste: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0/6</li> <li>• 40/40</li> <li>• 50/50</li> <li>• 60/60</li> <li>• 70/70</li> <li>• 70/76</li> </ul>	
Hersteller	Eingabe des Düngemittelherstellers	
Zusammensetzung	Prozentualer Anteil der chemischen Zusammensetzung	
Düngerklasse	Auswahlliste	Auswahl mit Pfeiltasten; Bestätigung durch Drücken der Entertaste

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
Weitenkennwert eing.	Eingabe des Weitenkennwerts aus der Streutabelle. Erforderlich zur Berechnung von OptiPoint	
OptiPoint berechnen	Eingabe der GPS Control Parameter	4.4.10 <i>OptiPoint berechnen</i>
Abstand ein (m)	Eingabe Einschaltabstand	
Abstand aus (m)	Eingabe Ausschaltabstand	
GPS-Control Info	Anzeige Information der GPS Control Parameter	4.4.11 <i>GPS Control info</i>
Streutabelle	Verwaltung von Streutabellen	4.4.12 <i>Streutabellen</i>
AXMAT kalibrieren	<b>Nur AXIS-H 50.2</b> Aufruf Untermenü zur Kalibrierung der AXMAT-Funktion	Beachten Sie dazu die Betriebsanleitung der Sonderausstattung

#### 4.4.1 Ausbringung



In diesem Menü können Sie den Sollwert der gewünschten Ausbringung eingeben.

##### Ausbringung eingeben:

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Ausbr. (kg/ha) aufrufen.  
*Im Display erscheint die **momentan gültige** Ausbringung.*
- ▶ Den neuen Wert in das Eingabefeld eintragen.
- ▶ **OK** drücken.  
*Der neue Wert ist in der Maschinensteuerung gespeichert.*

Sie können ebenfalls die Ausbringung direkt über das Betriebsbild eingeben bzw. anpassen.

- ▶ Im Touchscreen Schaltfläche Ausbr. (kg/ha) [1] drücken.  
Das Zahleingabefenster öffnet sich.

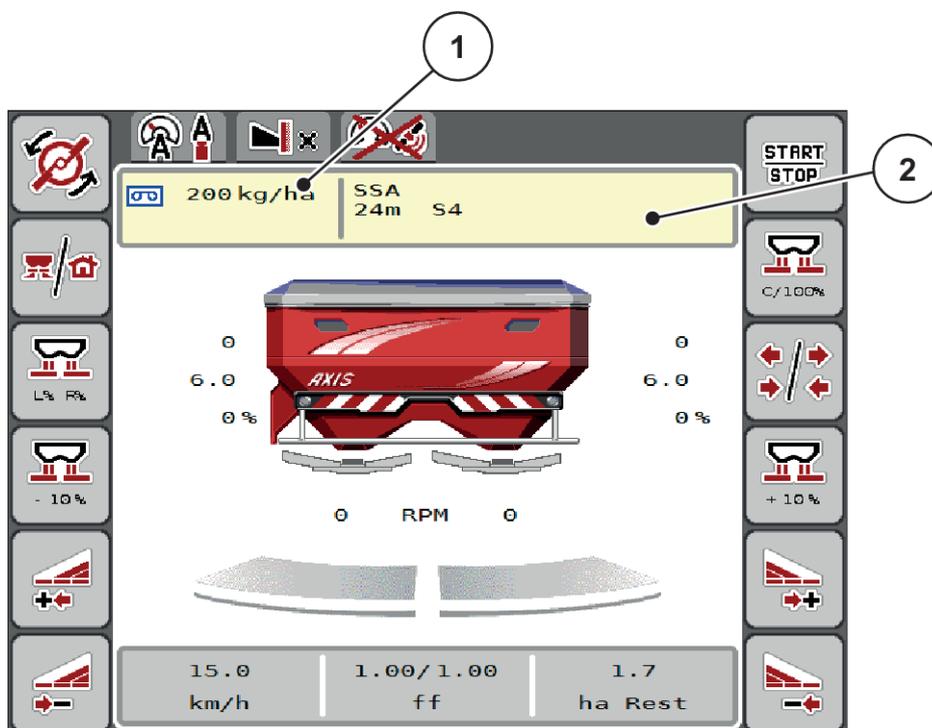


Abb. 13: Ausbringmenge im Touchscreen eingeben

[1] Schaltfläche Ausbringmenge                      [2] Schaltfläche Streutabelle

- ▶ Den neuen Wert in das Eingabefeld eintragen.
- ▶ **OK** drücken.

Der neue Wert ist in der Maschinensteuerung gespeichert.

#### 4.4.2 Arbeitsbreite einstellen



In diesem Menü können Sie die Arbeitsbreite (in Metern) festlegen.

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Arbeitsbreite (m) aufrufen.  
Im Display erscheint die **momentan eingestellte** Arbeitsbreite.
- ▶ Den neuen Wert in das Eingabefeld eintragen.
- ▶ **OK** drücken.

Der neue Wert ist in der Maschinensteuerung gespeichert.

#### 4.4.3 Fließfaktor



Der Fließfaktor liegt im Bereich zwischen **0,2** bis **1,9**.

Bei gleichen Grundeinstellungen (km/h, Arbeitsbreite, kg/ha) gilt:

- Bei **Erhöhung** des Fließfaktors **reduziert** sich die Dosiermenge
- Bei **Verringerung** des Fließfaktors **erhöht** sich die Dosiermenge

Eine Fehlermeldung erscheint, sobald der Fließfaktor außerhalb des vorgegebenen Bereichs liegt. Siehe Kapitel 6 *Alarmmeldungen und mögliche Ursachen*.

Wenn Sie Bio-Düngemittel oder Reis streuen, müssen Sie den Mindestfaktor auf 0.2 reduzieren. Damit vermeiden Sie das ständige Erscheinen der Fehlermeldung.

Ist Ihnen der Fließfaktor aus früheren Abdrehproben oder aus der Streutabelle bekannt, geben Sie ihn in dieser Auswahl Manuell ein.



Über das Menü Abdrehprobe starten kann der Fließfaktor mithilfe der Maschinensteuerung ermittelt und eingetragen werden. Siehe Kapitel 4.4.5 *Abdrehprobe*

Beim Wurf-Mineraldüngerstreuer AXIS-H EMC erfolgt die Ermittlung des Fließfaktors durch die EMC-Massenstromregelung. Jedoch ist eine manuelle Eingabe möglich.



Die Fließfaktor-Berechnung hängt von der verwendeten Betriebsart ab. Weitere Information über den Fließfaktor finden Sie im Kapitel 4.5.1 *AUTO/MAN Betrieb*.

### Fließfaktor eingeben:

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Fließfaktor aufrufen.  
*Im Display erscheint der momentan eingestellte Fließfaktor.*
- ▶ Wert aus der Streutabelle in das Eingabefeld eintragen.



Sollte Ihr Düngemittel nicht in der Streutabelle aufgeführt sein, dann geben Sie den Fließfaktor **1,00** ein.

In der Betriebsart AUTO km/h empfehlen wir, eine **Abdrehprobe** durchzuführen, um den Fließfaktor für dieses Düngemittel exakt zu ermitteln.

- ▶ OK drücken.

*Der neue Wert ist in der Maschinensteuerung gespeichert.*



Wir empfehlen, beim Wurf-Mineraldüngerstreuer AXIS EMC (Betriebsart AUTO km/h + AUTO kg) die Anzeige des Fließfaktors im Betriebsbild. Auf diese Weise können Sie die Fließfaktorregelung während der Streuarbeit beobachten. Siehe Kapitel 2.2.2 *Anzeigefelder*.

### Mindestfaktor

Gemäß des eingegebenen Werts stellt die Maschinensteuerung den Mindestfaktor automatisch auf einen der folgenden Werte:

- Mindestfaktor ist 0,2 wenn der Eingabewert kleiner als 0,5 ist
- Mindestfaktor ist 0,4 sobald Sie einen Wert über 0,5 eingeben.

#### 4.4.4 Aufgabepunkt



Die Einstellung des Aufgabepunkts erfolgt beim Wurf-Mineraldüngerstreuer AXIS EMC nur mit elektrischer Aufgabepunktverstellung.

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > AGP aufrufen.
- ▶ Position für den Aufgabepunkt aus der Streutabelle ermitteln.
- ▶ Den ermittelten Wert in das Eingabefeld eingeben.
- ▶ OK drücken.

*Das Fenster Dünger Einstellungen erscheint mit dem neuen Aufgabepunkt im Display.*

Bei einer Blockade des Aufgabepunkts erscheint der Alarm 17; Siehe Kapitel 6 Alarmmeldungen und mögliche Ursachen.

### ⚠ VORSICHT!

#### Verletzungsgefahr durch automatische Verstellung des Aufgabepunkts

Nach Betätigung der **Start/Stop** Funktionstaste stellt ein elektrischer Stellmotor (Speedservo) den Aufgabepunkt auf den voreingestellten Wert. Dies kann Verletzungen verursachen.

- ▶ Vor der Betätigung von **Start/Stop** sicherstellen, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich der Maschine aufhalten.
- ▶ Alarm Aufgabepunkt anfahren mit Start/Stop bestätigen.

#### 4.4.5 Abdrehprobe



Das Menü Abdrehprobe starten ist für Wiegestreuer und für alle Maschinen in der **Betriebsart** AUTO km/h + AUTO kg gesperrt. Dieser Menüpunkt ist inaktiv.

In diesem Menü ermitteln Sie den Fließfaktor auf Basis einer Abdrehprobe und speichern ihn in der Maschinensteuerung.

Führen Sie die Abdrehprobe durch:

- vor der ersten Streuarbeit
- wenn sich die Düngemittelqualität stark verändert hat (Feuchtigkeit, hoher Staubanteil, Kornbruch)
- wenn eine neue Düngemittelsorte verwendet wird

Die Abdrehprobe muss entweder bei laufender Zapfwelle im Stand oder während der Fahrt auf einer Teststrecke durchgeführt werden.

- Beide Wurfscheiben abnehmen.
- Aufgabepunkt auf Abdrehprobenposition (Wert 0) bringen.

### **Arbeitsgeschwindigkeit eingeben:**

- ▶ Menü Dünger Einstellungen >Abdrehprobe starten aufrufen.
- ▶ Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit eingeben.  
Dieser Wert wird für die Berechnung der Schieberstellung bei der Abdrehprobe benötigt.
- ▶ Schaltfläche Weiter drücken.  
*Der neue Wert wird in der Maschinensteuerung gespeichert.*  
*Im Display erscheint die zweite Seite der Abdrehprobe.*



### **Teilbreite auswählen**

- ▶ Streuseite bestimmen, an der die Abdrehprobe durchgeführt werden soll.  
Funktionstaste der Streuseite links drücken oder  
Funktionstaste der Streuseite rechts drücken.  
*Das Symbol der ausgewählten Streuseite ist rot hinterlegt.*

### **! WARNUNG!**

#### **Verletzungsgefahr während der Abdrehprobe**

Drehende Maschinenteile und austretendes Düngemittel können zu Verletzungen führen.

- ▶ Vor dem Start der Abdrehprobe sicherstellen, dass alle Voraussetzungen erfüllt sind.
- ▶ Kapitel Abdrehprobe in der Betriebsanleitung der Maschine beachten.



- ▶ **Start/Stop** drücken.

*Der Dosierschieber der zuvor ausgewählten Teilbreite öffnet sich, die Abdrehprobe startet.*



Sie können die Abdrehprobenzeit jederzeit durch Betätigung der ESC-Taste abbrechen. Der Dosierschieber schließt sich und das Display zeigt das Menü Dünger Einstellungen.



Für die Genauigkeit des Ergebnisses spielt die Abdrehprobenzeit keine Rolle. Es sollten aber **mindestens 20 kg** abgedreht werden.

- ▶ **Start/Stop** erneut drücken.

*Die Abdrehprobe ist beendet.*

*Der Dosierschieber schließt.*

*Das Display zeigt die dritte Seite der Abdrehprobe.*

#### **Fließfaktor neu berechnen**

#### **! WARNUNG!**

##### **Verletzungsgefahr durch rotierende Maschinenteile**

Das Berühren von rotierende Maschinenteilen (Gelenkwelle, Naben) kann zu Prellungen, Schürfungen und Quetschungen führen. Körperteile oder Gegenstände können erfasst oder eingezogen werden.

- ▶ Motor des Traktors abstellen.
- ▶ Hydraulik ausschalten und diese gegen unbefugtes Einschalten sichern.

- ▶ Abgedrehte Menge wiegen (Leergewicht des Auffangbehälters berücksichtigen).
- ▶ Gewicht unter dem Menüeintrag **Abgedrehte Menge** eingeben.
- ▶ **OK** drücken.

*Der neue Wert ist in der Maschinensteuerung gespeichert.*

*Das Display zeigt das Menü **Fließfaktor Berechnung**.*



Der Fließfaktor muss zwischen 0,4 und 1,9 liegen.

- ▶ Fließfaktor festlegen.  
Zur Übernahme des neu berechneten Fließfaktors, Schaltfläche Fließfaktor bestätigen drücken.  
Zur Bestätigung des bisher gespeicherten Fließfaktors **ESC** drücken.

*Der Fließfaktor wird gespeichert.*

*Das Display zeigt den Alarm Aufgabepunkt anfahren.*

#### **⚠ VORSICHT!**

##### **Verletzungsgefahr durch automatische Verstellung des Aufgabepunkts**

Nach Betätigung der **Start/Stop** Funktionstaste stellt ein elektrischer Stellmotor (Speedservo) den Aufgabepunkt auf den voreingestellten Wert. Dies kann Verletzungen verursachen.

- ▶ Vor der Betätigung von **Start/Stop** sicherstellen, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich der Maschine aufhalten.
- ▶ Alarm Aufgabepunkt anfahren mit Start/Stop bestätigen.

#### **4.4.6 Wurfscheibentyp**



Für eine optimale Leerlaufmessung prüfen Sie die korrekten Eingaben im Menü Dünger Einstellungen.

- Die Eingaben in den Menüeinträgen Wurfscheibe und Normaldrehzahl bzw. Zapfwelle müssen mit den tatsächlichen Einstellungen Ihrer Maschine übereinstimmen.

Der montierte Wurf Scheibentyp ist werkseitig vorprogrammiert. Falls Sie andere Wurf Scheiben auf Ihrer Maschine montiert haben, geben Sie den richtigen Typ ein.

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Wurf Scheibe aufrufen.
- ▶ Wurf Scheibentyp in der Auswahlliste aktivieren.

*Das Display zeigt das Fenster Dünger Einstellungen mit dem neuen Wurf Scheibentyp.*

#### 4.4.7 Drehzahl

##### **Zapfwelle**



Für eine optimale Leerlaufmessung prüfen Sie die korrekten Eingaben im Menü Dünger Einstellungen.

- Die Eingaben in den Menüeinträgen Wurfscheibe und Zapfwelle müssen mit den tatsächlichen Einstellungen Ihrer Maschine übereinstimmen.

Die eingestellte Zapfwelldrehzahl ist in der Bedieneinheit werkseitig auf 750 U/min vorprogrammiert. Falls Sie eine andere Zapfwelldrehzahl einstellen möchten, ändern Sie den gespeicherten Wert in der Bedieneinheit.

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Zapfwelle aufrufen.
- ▶ Drehzahl eingeben.

*Das Display zeigt das Fenster Dünger Einstellungen mit der neuen Zapfwelldrehzahl.*



Beachten Sie das Kapitel 5.6 *Streuen mit automatischer Betriebsart (AUTO km/h + AUTO kg)*.

##### **Normaldrehzahl**



Für eine optimale Leerlaufmessung prüfen Sie die korrekten Eingaben im Menü Dünger Einstellungen.

- Die Eingaben in den Menüeinträgen Wurfscheibe und Normaldrehzahl müssen mit den tatsächlichen Einstellungen Ihrer Maschine übereinstimmen.

Die eingestellte Drehzahl ist werkseitig auf 750 U/min vorprogrammiert. Falls Sie eine andere Drehzahl einstellen möchten, ändern Sie den gespeicherten Wert.

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Normaldrehzahl aufrufen.
- ▶ Drehzahl eingeben.

*Das Display zeigt das Fenster Dünger Einstellungen mit der neuen Drehzahl.*



Beachten Sie das Kapitel 5.6 *Streuen mit automatischer Betriebsart (AUTO km/h + AUTO kg)*.

## 4.4.8 Grenzstreumodus

### Nur AXIS-H

In diesem Menü können Sie den passenden Streumodus am Feldrand auswählen.

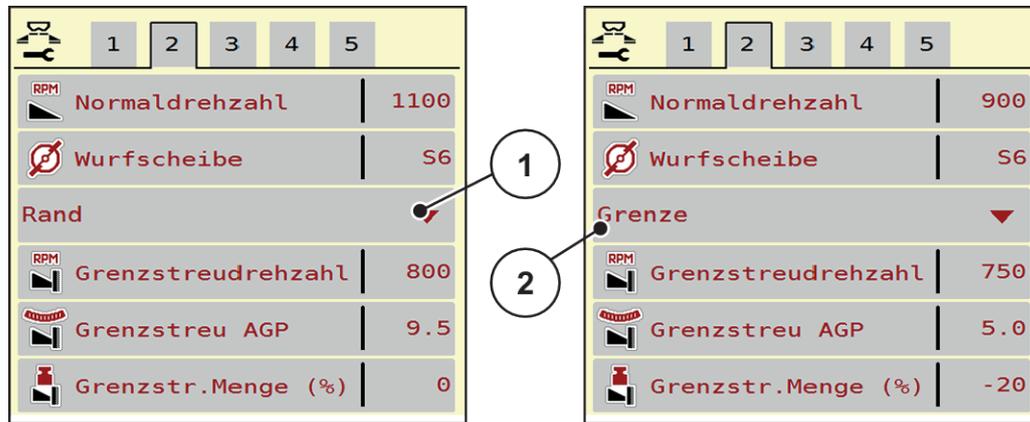


Abb. 14: Einstellwerte Grenzstreumodus

[1] Randstreuen

[2] Grenzstreuen

- ▶ Menü Dünger Einstellungen aufrufen.
- ▶ Zum Reiter 2 wechseln.
- ▶ Grenzstreumodus Rand oder Grenze anwählen.

*Nur die Werte der unteren 3 Einstellmenüs passen sich dem angewählten Modus an. Die Menünamen bleiben unverändert.*

- ▶ Bei Bedarf Werte in den Menüs Drehzahl, Aufgabepunkt oder Mengenreduzierung gemäß den Angaben in der Streutabelle anpassen.

## 4.4.9 Grenzstreu-Menge



In diesem Menü können Sie die Mengenreduzierung (in Prozent) festlegen. Diese Einstellung wird bei Aktivieren der Grenzstreufunktion bzw. der TELIMAT Einrichtung (Nur AXIS-M) verwendet.



Wir empfehlen eine Mengenreduzierung auf der Grenzstreuseite um 20 %.

### Grenzstreu-Menge eingeben:

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Grenzstr.Menge (%) aufrufen.
- ▶ Wert in das Eingabefeld eingeben und bestätigen.

*Das Fenster Dünger Einstellungen erscheint mit der neuen Grenzstreu-Menge im Display.*

#### 4.4.10 OptiPoint berechnen



Im Menü OptiPoint berechnen geben Sie die Parameter zur Berechnung der optimalen Einschalt- bzw. Ausschaltabstände im Vorgewende ein. Für eine genaue Berechnung ist die Eingabe des Weitenkennwerts des verwendeten Düngemittels sehr wichtig.



Den Weitenkennwert für das von Ihnen eingesetzte Düngemittel entnehmen Sie der Streutabelle Ihrer Maschine.

- ▶ Im Menü Dünger Einstellungen > Weitenkennwert den vorgegebenen Wert eingeben.
- ▶ Menü Dünger Einstellungen > OptiPoint berechnen aufrufen.  
*Die erste Seite des Menüs OptiPoint berechnen erscheint.*



Die angegebene Fahrgeschwindigkeit bezieht sich auf die Fahrgeschwindigkeit im Bereich der Schaltpositionen! Siehe Kapitel 5.11 *GPS-Control*.

- ▶ Mittlere Geschwindigkeit im Bereich der Schaltpositionen eingeben.  
*Das Display zeigt die zweite Seite des Menüs.*
- ▶ OK drücken.
- ▶ Schaltfläche Weiter drücken.  
*Das Display zeigt die dritte Seite des Menüs.*



Abb. 15: OptiPoint berechnen, Seite 3

Nummer	Bedeutung	Beschreibung
[1]	Abstand (in Meter) in Bezug auf die Feldgrenze, ab welchem die Dosierschieber öffnen.	Abb. 48 Abstand ein (Bezug zur Feldgrenze)
[2]	Abstand (in Meter) in Bezug auf die Feldgrenze, ab welchem die Dosierschieber schließen.	Abb. 49 Abstand aus (Bezug zur Feldgrenze)



Auf dieser Seite können Sie die Parameterwerte manuell anpassen. Siehe Kapitel 5.11 *GPS-Control*.

#### Werte ändern

- ▶ Den gewünschten Listeneintrag aufrufen.
- ▶ Die neuen Werte eingeben.
- ▶ OK drücken.
- ▶ Schaltfläche Werte übernehmen drücken.

*Die Berechnung von OptiPoint ist erfolgt.*

*Die Maschinensteuerung wechselt auf das Fenster GPS-Control Info .*

#### 4.4.11

#### GPS Control info



Im Menü GPS-Control Info werden Sie über die berechneten Einstellungswerte im Menü OptiPoint berechnen informiert.

Je nach eingesetztem Terminal werden 2 Abstände (CCI, Müller Elektronik) bzw. 1 Abstand und 2 Zeitwerte (John Deere, ...) angezeigt.

- Bei den meisten ISOBUS-Terminals sind die hier angezeigten Werte automatisch in das entsprechende Einstellmenü des GPS Terminals übernommen.
- Bei einigen Terminals ist der manueller Eintrag jedoch erforderlich.



Dieses Menü dient lediglich der Information.

- Beachten Sie die Betriebsanleitung Ihres GPS Terminals.

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > GPS-Control Info aufrufen.



Abb. 16: Menü GPS-Control Info

#### 4.4.12 Streutabellen



In diesem Menü können Sie sich Streutabellen anlegen und verwalten.



Die Auswahl einer Streutabelle hat Auswirkungen auf die Maschine, auf die Dünger-Einstellungen und an der Maschinensteuerung. Die eingestellte Ausbringmenge wird mit dem gespeicherten Wert aus der Streutabelle überschrieben.



Sie können automatisch Streutabellen verwalten und von Ihrem ISOBUS Terminal übertragen.

- **FertChartApp:** Setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung, um die FertChart App auf Ihr ISOBUS Terminal zu installieren.
- Über den Anschluss des WLAN Moduls am Jobrechner kann die Verwaltung der Streutabellen über Ihr Smartphone erfolgen.

#### Neue Streutabelle anlegen

Sie haben die Möglichkeit, bis zu 30 Streutabellen in der elektronischen Maschinensteuerung anzulegen.

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Streutabellen aufrufen.

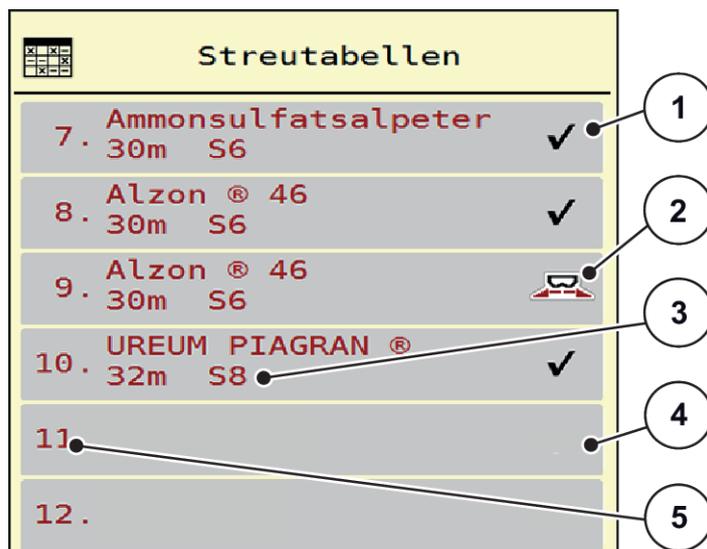


Abb. 17: Menü Streutabellen

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| [1] Anzeige für eine mit Werten befüllte Streutabelle | [3] Namensfeld der Streutabelle |
| [2] Anzeige für eine aktive Streutabelle              | [4] Leere Streutabelle          |
|   | [5] Tabellennummer              |

- ▶ Eine leere Streutabelle auswählen.

Das Namensfeld setzt sich zusammen aus Düngemittelname, Arbeitsbreite und Wurfscheibentyp.

Das Display zeigt das Auswahlfenster.

- ▶ Option Öffnen und zurück zu Düngereinstell. drücken.

Das Display zeigt das Menü Dünger Einstellungen und das ausgewählte Element wird als aktive Streutabelle in den Dünger-Einstellungen geladen.

- ▶ Menüeintrag Bezeichnung Düngemittel aufrufen.
- ▶ Namen für die Streutabelle eingeben.



Wir empfehlen, die Streutabelle mit dem Namen des Düngemittels zu benennen. So können Sie der Streutabelle ein Düngemittel besser zuordnen.

- ▶ Parameter der Streutabelle bearbeiten. Siehe 4.4 Dünger-Einstellungen.

### Eine Streutabelle auswählen

- ▶ Menü Dünger Einstellungen > Öffnen und zurück zu Düngereinstell. aufrufen.
- ▶ Gewünschte Streutabelle auswählen.  
*Das Display zeigt das Auswahlfenster.*
- ▶ Option Öffnen und zurück zu Streustoff Einstellungen auswählen.

*Das Display zeigt das Menü Dünger Einstellungen und das ausgewählte Element wird als aktive Streutabelle in den Dünger-Einstellungen geladen.*



Bei der Auswahl einer vorhandenen Streutabelle werden alle Werte im Menü Dünger Einstellungen mit den gespeicherten Werten aus der gewählten Streutabelle überschrieben, darunter auch den Aufgabepunkt und die Normaldrehzahl.

- Die Maschinensteuerung fährt den Aufgabepunkt auf den in der Streutabelle gespeicherten Wert.

### Vorhandene Streutabelle kopieren

- ▶ Gewünschte Streutabelle auswählen.  
*Das Display zeigt das Auswahlfenster.*
- ▶ Option Element kopieren auswählen.

*Eine Kopie der Streutabelle steht jetzt auf den ersten freien Platz der Liste.*

### Vorhandene Streutabelle löschen

- ▶ Gewünschte Streutabelle auswählen.  
*Das Display zeigt das Auswahlfenster.*



Die aktive Streutabelle kann nicht gelöscht werden.

- ▶ Option Element löschen auswählen.

*Die Streutabelle ist von der Liste gelöscht.*

### Ausgewählte Streutabelle über das Betriebsbild verwalten

Sie können ebenfalls die Streutabelle direkt über das Betriebsbild verwalten

- ▶ Im Touchscreen Schaltfläche Streutabelle [2] drücken.  
Die aktive Streutabelle öffnet.

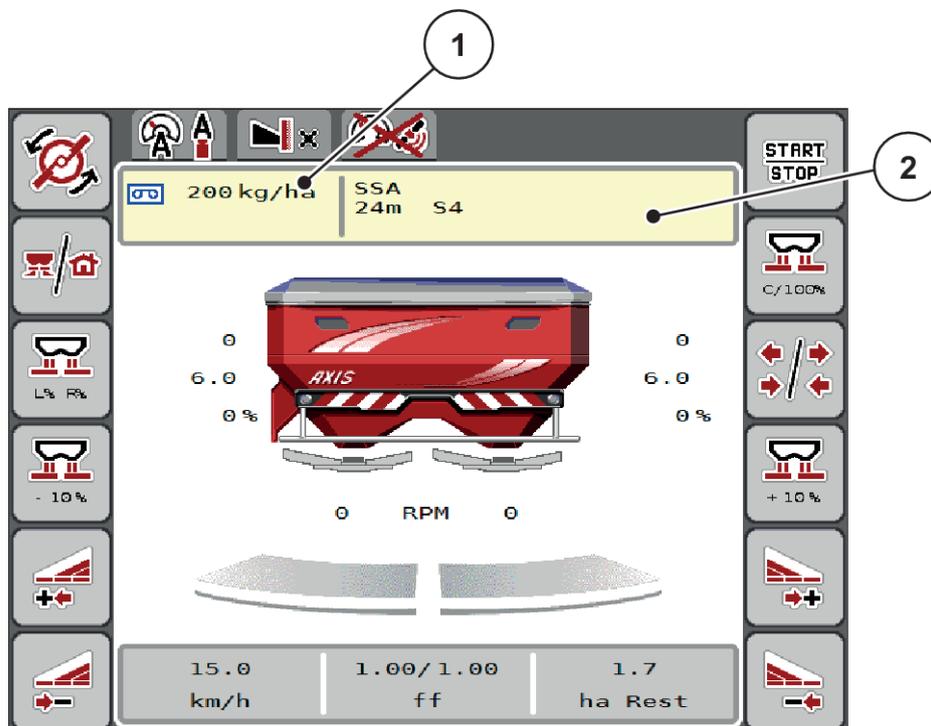


Abb. 18: Streutabelle über Touchscreen verwalten

- [1] Schaltfläche Ausbringungsmenge                      [2] Schaltfläche Streutabelle

- ▶ Den neuen Wert in das Eingabefeld eintragen.
- ▶ OK drücken.

Der neue Wert ist in der Maschinensteuerung gespeichert.

## 4.5 Maschinen-Einstellungen



In diesem Menü nehmen Sie die Einstellungen zum Traktor und zur Maschine vor.

- ▶ Menü Masch. Einstellungen aufrufen.

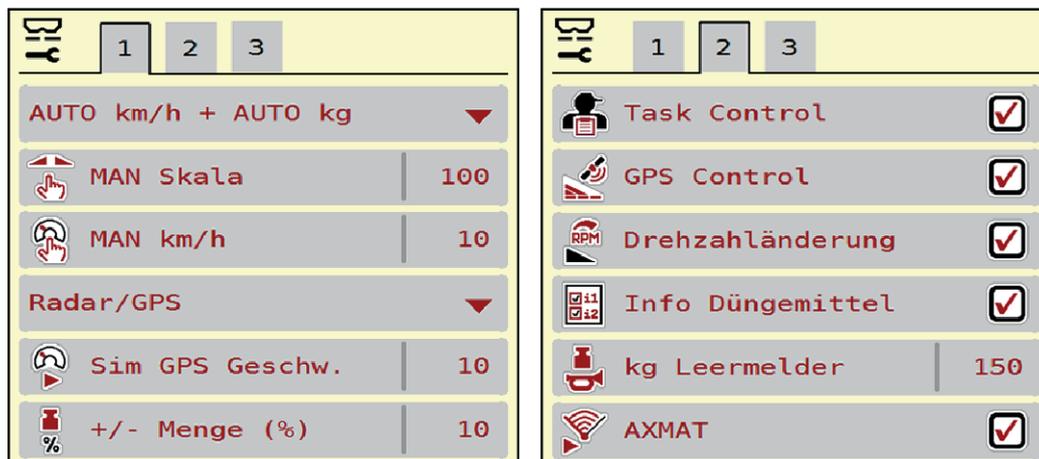


Abb. 19: Menü Masch. Einstellungen, Reiter 1 und 2



Abb. 20: Menü Masch. Einstellungen, Reiter 3



Nicht alle Parameter werden gleichzeitig am Bildschirm dargestellt. Sie können mit dem Pfeil nach links/rechts zum angrenzenden Menüfenster (Reiter) springen.

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
AUTO/MAN Betrieb	Festlegung der Betriebsart Automatik oder Manuell	4.5.1 AUTO/MAN Betrieb

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
MAN Skala	Einstellung des manuellen Skalenwerts. (Einfluss nur bei jeweiliger Betriebsart)	Eingabe in separatem Eingabefenster.
MAN km/h	Einstellung der manuellen Geschwindigkeit. (Einfluss nur bei jeweiliger Betriebsart)	Eingabe in separatem Eingabefenster.
Geschwindigkeits-/ Signalquelle	Auswahl/Einschränkung des Geschwindigkeitssignals <ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschwindigkeit AUTO (automatische Auswahl von entweder Getriebe oder Radar/ GPS <sup>1)</sup>)</li> <li>• GPS J1939 <sup>1)</sup></li> </ul>	
Sim GPS Geschw.	Nur für GPS J1939: Angabe der Fahrgeschwindigkeit beim Verlust des GPS-Signals	<b>HINWEIS!</b> Die eingegebene Fahrgeschwindigkeit unbedingt konstant halten.
+/- Menge (%)	Voreinstellung der Mengenveränderung für die unterschiedlichen Streuarten	Eingabe in separatem Eingabefenster
Task Control	Aktivierung der ISOBUS Task Controller Funktionen zur Dokumentation und zum Steuern von Applikationskarten <ul style="list-style-type: none"> <li>• Task Control On (mit Haken)</li> <li>• Task Control Off</li> </ul>	
GPS-Control	Aktivierung der Funktion, um über ein GPS-Steuergerät die Teilbreiten der Maschine anzusteuern <ul style="list-style-type: none"> <li>• Task Control On (mit Haken)</li> <li>• Task Control Off</li> </ul>	

<sup>1)</sup> Der Hersteller der Maschinensteuerung ist bei Verlust des GPS-Signals nicht verantwortlich.

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
Drehzahländerung	<b>Nur AXIS-H</b> Aktivierung der Funktion zur Änderung der Drehzahl im Grenzstreumodus im Betriebsbild. Wenn die Funktion deaktiviert ist, ist die Änderung lediglich in Prozent (%) möglich.	
Info Düngemittel	Aktivierung der Anzeige zur Düngerinfo (Düngemittelname, Wurfscheibentyp, Arbeitsbreite) im Betriebsbild.	
kg Leermelder	Eingabe der Restmenge, die über die Wiegezellen eine Alarmmeldung auslöst	
AXMAT	<b>Nur AXIS-H 50</b> AXMAT-Funktion aktivieren	Beachten Sie dazu die Betriebsanleitung der Sonderausstattung.
Ausbr.-korr. L (%) Ausbr.-korr. R (%)	Korrektur der Abweichungen zwischen eingegebenen Ausbringmenge und tatsächlicher Ausbringmenge <ul style="list-style-type: none"> <li>• Korrektur in Prozent wahlweise auf der rechten bzw. linken Seite</li> </ul>	
2 Ausbringmengen	Nur bei der Arbeit mit Applikationskarten: Aktivierung von zwei getrennten Ausbringmengen jeweils für die rechte und linke Seite	

#### 4.5.1 AUTO/MAN Betrieb

Die Maschinensteuerung regelt auf Basis des Geschwindigkeitssignals automatisch die Dosiermenge. Hierbei werden die Ausbringmenge, die Arbeitsbreite und der Fließfaktor berücksichtigt.

Standardmäßig arbeiten Sie im **automatischen** Betrieb.

Im **manuellen** Betrieb arbeiten Sie nur in folgenden Fällen:

- wenn kein Geschwindigkeitssignal vorhanden ist (Radar oder Radsensor nicht vorhanden oder defekt)
- Ausbringung von Schneckenkorn oder Saatgut (Feinsämereien)



Für eine gleichmäßige Ausbringung des Streugutes müssen Sie im manuellen Betrieb unbedingt mit einer **konstanten Fahrgeschwindigkeit** arbeiten.



Die Streuarbeit mit der unterschiedlichen Betriebsarten ist unter *5 Streubetrieb* beschrieben.

Menü	Bedeutung	Beschreibung
AUTO km/h + AUTO kg	Auswahl automatischer Betrieb mit automatischem Wiegen	Seite 83
AUTO km/h	Auswahl automatischer Betrieb	Seite 86
MAN km/h	Einstellung Fahrgeschwindigkeit für den manuellen Betrieb	Seite 87
MAN Skala	Dosierschiebereinstellung für den manuellen Betrieb Diese Betriebsart eignet sich für die Ausbringung von Schneckenkorn oder Feinsämereien.	Seite 87

#### Betriebsart auswählen

- ▶ Maschinensteuerung starten.
- ▶ Menü Masch. Einstellungen > AUTO/MAN Betriebsaufrufen.
- ▶ Gewünschten Menüeintrag in der Liste auswählen.
- ▶ OK drücken.
- ▶ Anweisungen am Bildschirm folgen.



Wir empfehlen die Anzeige des Fließfaktors im Betriebsbild. Auf diese Weise können Sie die Massenstromregelung, während der Streuarbeit, beobachten. Siehe *2.2.2 Anzeigefelder*.

- Sie finden wichtige Informationen über die Verwendung der Betriebsarten beim Streubetrieb im Absatz *5 Streubetrieb*.

#### 4.5.2 +/- Menge



In diesem Menü können Sie für die normale Streuart die Schrittweite der prozentualen **Mengenänderung** festlegen.

Die Basis (100 %) ist der voreingestellte Wert der Dosierschieberöffnung.



Während des Betriebs können Sie mit den Funktionstasten Menge +/- Menge - jederzeit die Streumenge um den Faktor der +/- Menge verändern. Mit der C 100 %-Taste stellen Sie die Voreinstellungen wieder her.

#### Mengenreduzierung festlegen:

- ▶ Menü Masch. Einstellungen > +/- Menge (%) aufrufen.
- ▶ Den prozentualen Wert eintragen, um den Sie die Streumenge verändern möchten.
- ▶ OK drücken.

## 4.6 Schnellentleerung



Um die Maschine nach der Streuarbeit zu reinigen oder die Restmenge schnell zu entleeren, können Sie das Menü Schnellentleerung anwählen.

Dazu empfehlen wir, vor dem Einlagern der Maschine, Dosierschieber über die Schnellentleerung **komplett zu öffnen** und in diesem Zustand die Steuerung auszuschalten. So verhindern Sie Feuchtigkeitsansammlungen im Behälter.



Stellen Sie **vor Beginn** der Schnellentleerung sicher, dass alle Voraussetzungen erfüllt sind. Beachten Sie dazu die Betriebsanleitung des Wurf-Mineraldüngerstreuers (Restmengenentleerung).

**Schnellentleerung durchführen:**

- ▶ Menü Hauptmenü > Schnellentleerung aufrufen.

**⚠ VORSICHT!**

**Verletzungsgefahr durch automatische Verstellung des Aufgabepunkts**

Bei **AXIS EMC** erscheint der Alarm AGP anfahren; Ja = Start. Nach Betätigung der Start/Stop Funktionstaste fährt der Aufgabepunkt automatisch auf die Position 0 an. Nach der Abdrehsprobe fährt der Aufgabepunkt automatisch auf den voreingestellten Wert wieder an. Dies kann Verletzungen und Sachschäden verursachen.

- ▶ Vor der Betätigung von Start/Stop sicherstellen, dass sich **keine Personen** im Gefahrenbereich der Maschine aufhalten.

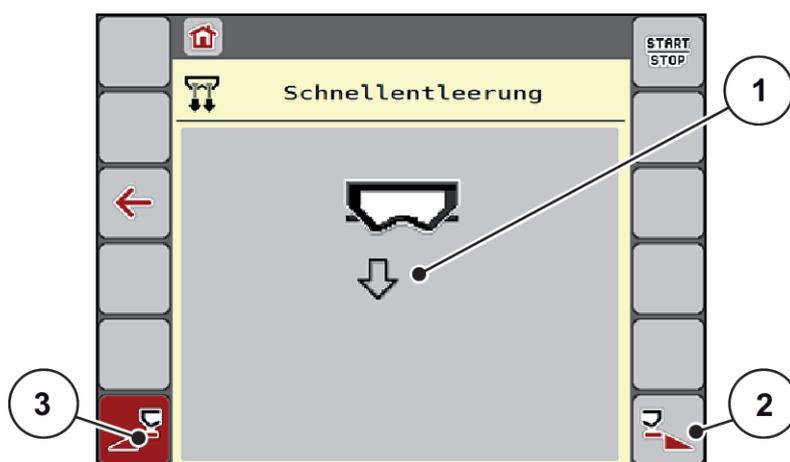


Abb. 21: Menü Schnellentleerung

- |  |   |
|--|---|
| [1] Symbol für die Schnellentleerung (hier linke Seite angewählt, nicht gestartet) | [3] Schnellentleerung linke Teilbreite (nicht ausgewählt) |
| [2] Schnellentleerung rechte Teilbreite (ausgewählt)                               |   |

- ▶ Mit der **Funktionstaste** die Teilbreite auswählen, an der die Schnellentleerung durchgeführt werden soll.

*Das Display zeigt die gewählte Teilbreite als Symbol (Abb. 21 Position [3]).*

- ▶ **Start/Stop** drücken.  
*Die Schnellentleerung startet.*
- ▶ **Start/Stop** drücken, wenn der Behälter leer ist.  
*Die Schnellentleerung ist beendet.*
- ▶ ESC zur Rückkehr in das Hauptmenü drücken.

**⚠ VORSICHT!****Verletzungsgefahr durch automatische Verstellung des Aufgabepunkts**

Bei **AXIS EMC** erscheint der Alarm AGP anfahren; Ja = Start. Nach Betätigung der Start/Stop Funktionstaste fährt der Aufgabepunkt automatisch auf die Position 0 an. Nach der Abdreprobe fährt der Aufgabepunkt automatisch auf den voreingestellten Wert wieder an. Dies kann Verletzungen und Sachschäden verursachen.

- ▶ Vor der Betätigung von Start/Stop sicherstellen, dass sich **keine Personen** im Gefahrenbereich der Maschine aufhalten.

Vor der Einlagerung können Sie den Behälter Ihrer Maschine über die Maschinensteuerung komplett entleeren.

**Vollständige Entleerung:**

- ▶ Beide Teilbreiten auswählen.

- ▶ **Start/Stop** drücken.

*Beide Dosierschieber öffnen sich.*

*Der Aufgabepunkt fährt jeweils links und rechts auf den Wert 0.*

- ▶ Taste Vollständige Entleerung drücken und gedrückt halten.

*Der Aufgabepunkt fährt zwischen den Werten 9,5 und 0 hin und her damit das Düngemittel ausfließt.*

- ▶ Taste **Vollständige Entleerung** loslassen.

*Der linke und rechte Aufgabepunkt fährt auf den Wert 0 zurück.*

- ▶ **Start/Stop** drücken.

*Der Aufgabepunkt fährt automatisch auf den voreingestellten Wert an.*



## 4.7 System/Test

SYS  
TEST

In diesem Menü nehmen Sie die System- und Testeinstellungen zur Maschinensteuerung vor.

- ▶ Menü Hauptmenü > System/Test aufrufen.

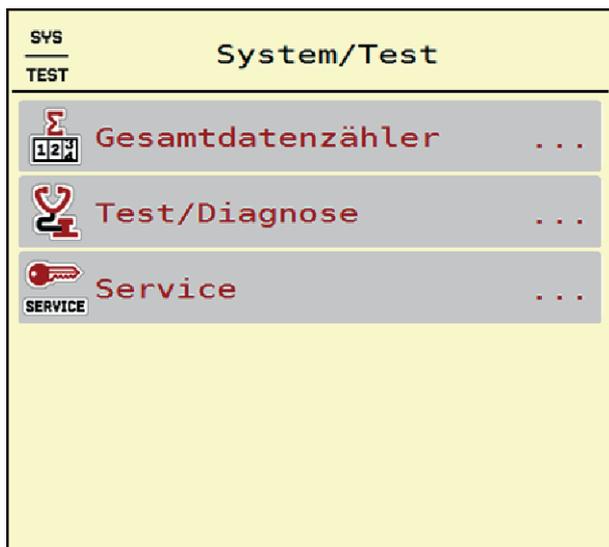


Abb. 22: Menü System/Test

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
Gesamtdatenzähler	Anzeigeliste <ul style="list-style-type: none"> <li>• gestreute Menge in kg</li> <li>• gestreute Fläche in ha</li> <li>• Streuzeit in h</li> <li>• gefahrene Strecke in km</li> </ul>	4.7.1 Gesamtdatenzähler
Test/Diagnose	Überprüfung von Aktuatoren und Sensoren	4.7.2 Test/Diagnose
Service	Serviceeinstellungen	Passwortgeschützt; nur für Service-Personal zugänglich

#### 4.7.1 Gesamtdatenzähler



In diesem Menü werden alle Zählerstände des Streuers angezeigt.

- gestreute Menge in kg
- gestreute Fläche in ha
- Streuzeit in h
- gefahrene Strecke in km



Dieses Menü dient lediglich der Information.

 		
 <b>Gesamtdatenzähler</b>		
kg berechnet	:	52840
ha	:	97,9
Stunden	:	2
km	:	42

Abb. 23: Menü Gesamtdatenzähler

#### 4.7.2 Test/Diagnose



Im Menü Test/Diagnose können Sie die Funktion aller Aktuatoren und Sensoren überprüfen.



Dieses Menü dient lediglich der Information.

Die Liste der Sensoren hängt von der Ausrüstung der Maschine ab.

#### **VORSICHT!**

##### **Verletzungsgefahr durch sich bewegende Maschinenteile**

Während der Tests können sich Maschinenteile automatisch bewegen.

- ▶ Stellen Sie vor den Tests sicher, dass sich keine Personen im Bereich der Maschine befinden.

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
Spannung	Überprüfung der Betriebsspannung	
Dosierschieber	Anfahren der linken und rechten Dosierschieber	<i>Beispiel Dosierschieber</i>
Testpunkte Schieber	Test zum Anfahren der verschiedenen Positionspunkte der Dosierschieber	Überprüfung der Kalibrierung
Aufgabepunkt	Manuelles Verfahren des Aufgabepunkt-Motors	

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
Testpunkte AGP	Anfahren des Aufgabepunkts	Überprüfung der Kalibrierung
LIN-Bus	Überprüfung über LINBUS angemeldeteten Baugruppen	<i>Beispiel Linbus</i>
Wurfscheibe	Manuelles Einschalten der Wurfscheiben	
Rührwerk	Überprüfung des Rührwerks	
EMC Sensoren	Überprüfung der EMC-Sensoren	
Wiegezone	Überprüfung der Sensoren	
Leermeldesensor	Überprüfung der Leermeldensoren	
AXMAT Sensorstatus	Überprüfung des Sensors	
Abdeckplane	Überprüfung der Aktuatoren	
SpreadLight	Überprüfung der Arbeitsscheinwerfer	

### **Beispiel Dosierschieber**

► Menü Test/Diagnose > Dosierschieber aufrufen.

Das Display zeigt den Status der Motoren/Sensoren.

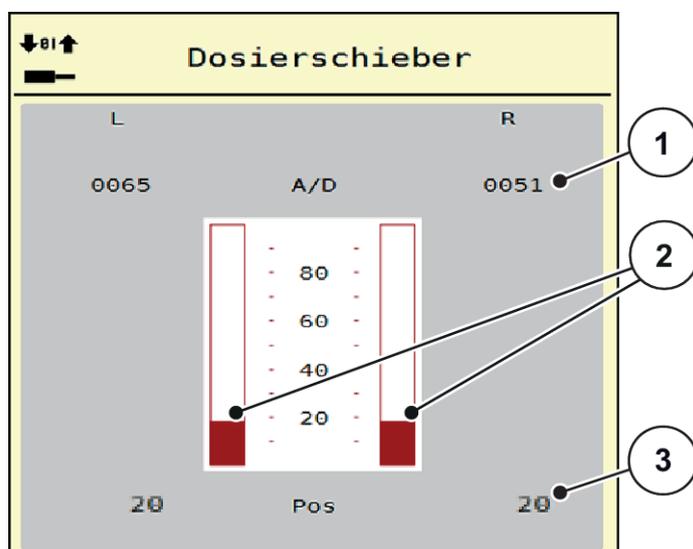


Abb. 24: Test/Diagnose ; Beispiel: Dosierschieber

[1] Anzeige Signal

[3] Anzeige Position

[2] Balkenanzeige Signal

Die Anzeige Signal zeigt den Zustand des elektrischen Signals für die linke und rechte Seite getrennt.

**⚠ VORSICHT!****Verletzungsgefahr durch sich bewegende Maschinenteile**

Während der Tests können sich Maschinenteile automatisch bewegen.

- ▶ Stellen Sie vor den Tests sicher, dass sich keine Personen im Bereich der Maschine befinden.

Die Dosierschieber können Sie über die Pfeile nach oben/nach unten öffnen und schließen.

**Beispiel Linbus**

- ▶ Menü System/Test > Test/Diagnose aufrufen.
- ▶ Menüeintrag LIN-Bus aufrufen.

Das Display zeigt den Status der Aktoren/Sensoren.

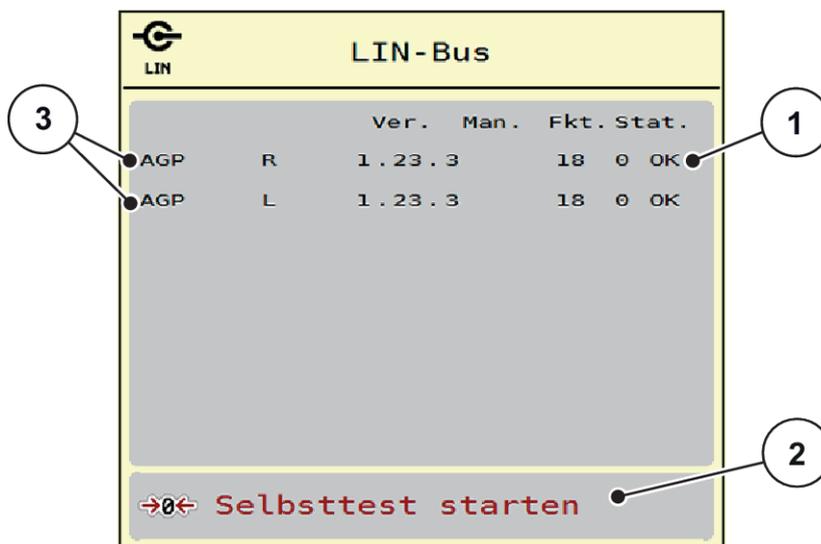


Abb. 25: System/Test ; Beispiel: Test/Diagnose

[1] Anzeige Status

[3] Angeschlossene Einrichtungen

[2] Selbsttest starten

**Statusmeldung Linbus Teilnehmer**

Die Einrichtungen weisen unterschiedliche Zustände auf:

- 0 = OK; kein Fehler an der Einrichtung
- 2 = Blockade
- 4 = Überlast

**⚠ VORSICHT!**

**Verletzungsgefahr durch sich bewegende Maschinenteile**

Während der Tests können sich Maschinenteile automatisch bewegen.

- ▶ Stellen Sie vor den Tests sicher, dass sich keine Personen im Bereich der Maschine befinden.

### 4.7.3 Service



Für die Einstellungen im Menü Service wird ein Eingabecode benötigt. Diese Einstellungen können nur von autorisiertem Service-Personal geändert werden.

### 4.8 Info



Im Menü Info können Sie Informationen zur Maschinensteuerung entnehmen.



Dieses Menü dient der Information über die Konfiguration der Maschine.

Die Liste der Informationen hängt von der Ausrüstung der Maschine ab.

### 4.9 Wiegen-Tripzähler



In diesem Menü finden Sie Werte zur geleisteten Streuarbeit und Funktionen für den Wiegebetrieb.

- ▶ Menü Hauptmenü > Wiegen-Tripzähler aufrufen.

*Das Menü Wiegen-Tripzähler erscheint.*



Abb. 26: Menü Wiegen-Tripzähler

Untermenü	Bedeutung	Beschreibung
Trip-Zähler	Anzeige der geleisteten Streumenge, gestreuten Fläche und gestreuten Strecke	4.9.1 Trip-Zähler
Rest (kg, ha, m)	Nur Wiegestreuer: Anzeige der Restmenge im Maschinenbehälter	4.9.2 Rest (ka, ha, m)
Meter-Zähler	Anzeige der gefahrenen Strecke seit dem letzten Rücksetzen des Meterzählers	Rücksetzen (Nullen) durch die <b>C 100%</b> - Taste
Waage tarieren	Nur Wiegestreuer: Wiegewert bei leerer Waage wird auf „0 kg“ gesetzt	4.9.3 Waage tarieren

#### 4.9.1 Trip-Zähler



In diesem Menü können Sie Werte der geleisteten Streuarbeit abfragen, die Reststreuenge beobachten und den Tripzähler durch Löschen zurücksetzen.

- Menü Wiegen-Tripzähler > Trip-Zähler aufrufen.

*Das Menü Trip-Zähler erscheint.*

Sie können während der Streuarbeit, also mit offenen Dosierschiebern, in das Menü Trip-Zähler wechseln und so die aktuellen Werte ablesen.



Wollen Sie die Werte während der Streuarbeit ständig beobachten, können Sie auch die frei wählbaren Anzeigefelder im Betriebsbild mit kg Trip, ha Trip oder m Trip belegen, siehe 2.2.2 *Anzeigefelder*.

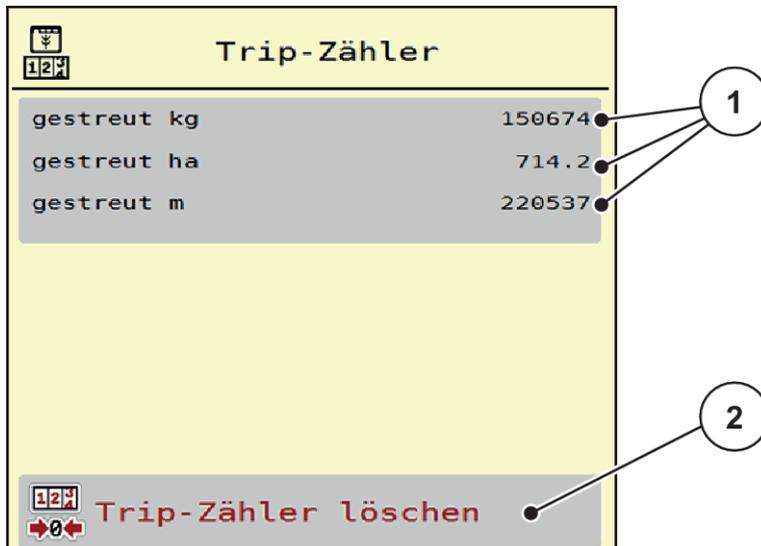


Abb. 27: Menü Trip-Zähler

- [1] Anzeigefelder gestreute Menge, Fläche und Strecke      [2] Trip-Zähler löschen

### Trip-Zähler löschen

- ▶ Untermenü Wiegen-Tripzähler > Trip-Zähler aufrufen.  
*Im Display erscheinen die seit dem letzten Löschen ermittelten Werte für die Streumenge, die gestreute Fläche und die gestreute Strecke.*
- ▶ Schaltfläche Trip-Zähler löschen drücken.

*Alle Werte des Trip-Zählers werden auf 0 gesetzt.*

## 4.9.2 Rest (ka, ha, m)



Im Menü kg Rest können Sie die im Behälter verbliebene Restmenge abfragen. Das Menü zeigt die mögliche Fläche (ha) und Strecke (m), die mit der Düngemittelrestmenge noch gestreut werden kann.

- ▶ Menü Wiegen-Tripzähler > Rest (kg, ha, m) aufrufen.

*Das Menü Rest (kg, ha, m) erscheint.*



Das aktuelle Befüllgewicht kann **nur im Wiegestreuer** durch Wiegen ermittelt werden. In allen anderen Streuern wird die Düngemittelrestmenge aus den Dünger- und Maschineneinstellungen sowie dem Fahrsignal berechnet und die Eingabe der Füllmenge muss manuell erfolgen (siehe unten). Die Werte für Ausbringmenge und Arbeitsbreite können in diesem Menü nicht geändert werden. Sie dienen hier lediglich der Information.

Rest (kg, ha, m)	
kg Rest	0
Ausbr. (kg/ha)	200
Arbeitsbreite (m)	30.00
mögliche ha	0.0
mögliche m	0

Abb. 28: Menü Rest (kg, ha, m)

[1] Eingabefeld Rest (kg)

[2] Anzeigefelder Ausbringmenge, Arbeitsbreite und die mögliche zu streuende Fläche und Strecke

### Für Maschinen ohne Wiegezellen

- ▶ Den Behälter befüllen.
- ▶ Im Bereich Rest (kg) das Gesamtgewicht des im Behälter befindlichen Düngemittels eingeben.

*Das Gerät berechnet die Werte für die mögliche zu streuende Fläche und Strecke.*

## 4.9.3 Waage tarieren

### Nur Wiegestreuer

In diesem Menü setzen Sie den Wiegewert bei leerem Behälter auf 0 kg.



Beim Tарieren der Waage müssen die folgenden Bedingungen erfüllt sein:

- der Behälter ist leer,
- die Maschine steht still,
- die Zapfwelle ist ausgeschaltet,
- die Maschine steht waagrecht und frei vom Boden,
- der Traktor steht still.

**Waage tarieren:**

- ▶ Menü Wiegen-Tripzähler > Waage tarieren aufrufen.
- ▶ Schaltfläche Waage tarieren drücken.

*Der Wiegewert bei leerer Waage ist nun auf 0 kg gesetzt.*



Tarieren Sie die Waage vor jedem Einsatz, um eine fehlerfreie Berechnung der Restmenge zu gewährleisten.

**4.10 Arbeitsscheinwerfer (SpreadLight)**



In diesem Menü können Sie die Funktion SpreadLight aktivieren, und das Streubild auch im Nachtbetrieb überwachen.

Sie schalten die Arbeitsscheinwerfer über die Maschinensteuerung im Automatik- bzw. manuellen Modus ein und aus.

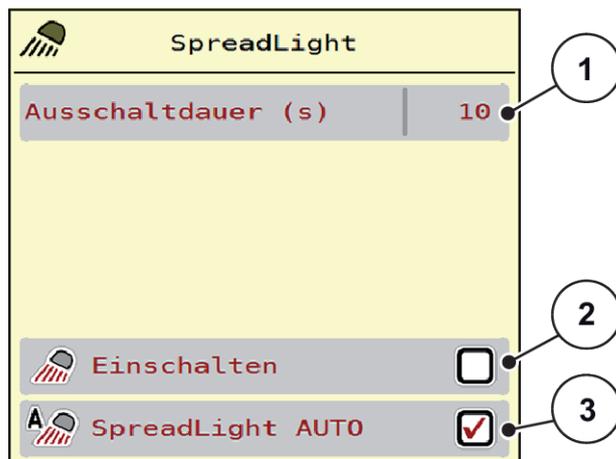


Abb. 29: Menü SpreadLight

- [1] Ausschaltdauer (s)
- [2] Manueller Modus: Arbeitsscheinwerfer einschalten
- [3] Automatik aktivieren



**Automatikmodus:**

Im Automatikmodus schalten die Arbeitsscheinwerfer ein, sobald die Dosierschieber sich öffnen und der Streuvorgang startet.

- ▶ Menü Hauptmenü > SpreadLight aufrufen.
- ▶ Im Menüeintrag SpreadLight AUTO [3] Haken setzen.  
*Die Arbeitsscheinwerfer schalten ein, wenn die Dosierschieber öffnen.*
- ▶ Ausschaltdauer [1] in Sekunden eingeben.  
*Die Arbeitsscheinwerfer schalten nach der eingegebenen Dauer aus, wenn die Dosierschieber geschlossen sind.*  
  
*Bereich von 0 bis 100 Sekunden.*
- ▶ Im Menüeintrag SpreadLight AUTO [3] Haken löschen.  
*Automatikmodus ist deaktiviert.*



#### Manueller Modus:

Im manuellen Modus schalten Sie die Arbeitsscheinwerfer ein und aus.

- ▶ Menü Hauptmenü > SpreadLight aufrufen.
- ▶ Im Menüeintrag Einschalten [2] Haken setzen.

*Die Arbeitsscheinwerfer schalten ein und bleiben solange an, bis Sie den Haken löschen oder das Menü verlassen.*

## 4.11 Abdeckplane

### ! WARNUNG!

#### Quetsch- und Schergefahr durch fremdkraftbetätigte Teile

Die Abdeckplane bewegt sich ohne Vorwarnung und kann Personen verletzen.

- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich verweisen.

Die Maschine AXIS EMC verfügt über eine elektrisch gesteuerte Abdeckplane. Bei Wiederbefüllung am Feldende können Sie durch die Bedieneinheit und einen elektrischen Antrieb die Abdeckplane öffnen bzw. schließen.



Das Menü dient lediglich der Betätigung der Aktuatoren für das Öffnen bzw. Schließen der Abdeckplane. Die Maschinensteuerung AXIS EMC ISOBUS erfasst nicht die genaue Position der Abdeckplane.

- Bewegung der Abdeckplane überwachen.

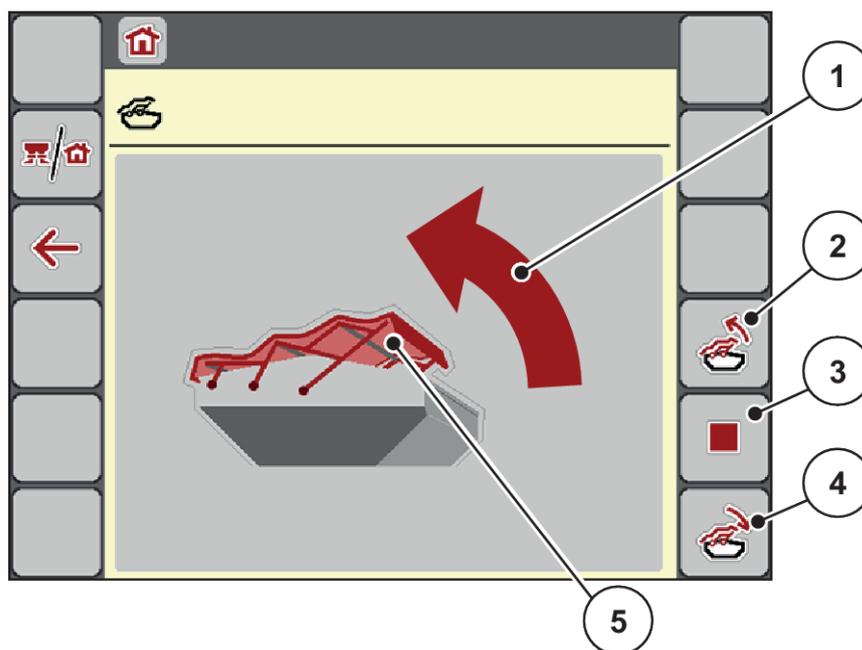


Abb. 30: Menü Abdeckplane

- |                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| [1] Anzeige Öffnungsvorgang | [4] Abdeckplane schließen             |
| [2] Abdeckplane öffnen      | [5] Statische Anzeige der Abdeckplane |
| [3] Vorgang stoppen         |                                       |

### ⚠ VORSICHT!

#### Sachschaden durch ungenügenden Freiraum

Das Öffnen und Schließen der Abdeckplane fordert genügenden Freiraum über den Maschinenbehälter. Wenn der Freiraum zu klein ist, kann die Abdeckplane zerreißen. Das Gestänge der Abdeckplane kann kaputt gehen und die Abdeckplane Schäden an der Umgebung anrichten.

- ▶ Auf genügenden Freiraum über die Abdeckplane achten.

#### Abdeckplane bewegen

- ▶ **Menü**-Taste drücken.
- ▶ Menü Abdeckplane aufrufen.
- ▶ Taste **Abdeckplane öffnen** drücken.  
*Während der Bewegung erscheint ein Pfeil, der die Richtung **AUF** zeigt.*  
*Die Abdeckplane öffnet vollständig.*
- ▶ Düngemittel einfüllen.
- ▶ Taste **Abdeckplane schließen** drücken.  
*Während der Bewegung erscheint ein Pfeil, der die Richtung **ZU** zeigt.*  
*Die Abdeckplane schließt.*





Sie können bei Bedarf die Bewegung der Abdeckplane durch Drücken der Stop-Taste stoppen. Die Abdeckplane bleibt in der Zwischenposition, bis Sie diese wieder komplett schließen oder öffnen.

## 4.12 Sonderfunktionen

### 4.12.1 Einheitensystem ändern

Ihr Einheitensystem wurde werkseitig voreingestellt. Jedoch können Sie jederzeit von metrischen auf imperialen Werten und umgekehrt umstellen.



Bedingt durch die Vielzahl unterschiedlicher ISOBUS-fähiger Terminals beschränkt sich dieses Kapitel mit den Funktionen der elektronischen Maschinensteuerung ohne Angabe eines bestimmten ISOBUS-Terminals.

- Beachten Sie die Anweisungen zur Bedienung Ihres ISOBUS-Terminals in der entsprechenden Betriebsanleitung.



- ▶ Menü Einstellungen des Terminalsystems aufrufen.
- ▶ Menü Einheit aufrufen.
- ▶ Gewünschtes Einheitssystem in der Liste auswählen.
- ▶ OK drücken.

*Alle Werte der unterschiedlichen Menüs sind umgerechnet.*

Menü/Wert	Umrechnungsfaktor metrisch auf imperial
kg Rest	1 x 2,2046 lb.-mass (lbs Rest)
ha Rest	1 x 2,4710 ac (ac Rest)
Arbeitsbreite (m)	1 x 3,2808 ft
Ausbr. (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Anbauhöhe cm	1 x 0,3937 in

Menü/Wert	Umrechnungsfaktor metrisch auf imperial
lbs Rest	1 x 0,4536 kg
ac Rest	1 x 0,4047 ha
Arbeitsbreite (ft)	1 x 0,3048 m
Ausbr. (lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Anbauhöhe in	1 x 2,54 cm

### 4.12.2 Joystick verwenden

Sie können alternativ zu den Einstellungen am Betriebsbild des ISOBUS-Terminals einen Joystick verwenden.



Wenn Sie einen anderen Joystick verwenden möchten, nehmen Sie mit Ihrem Händler Kontakt auf.

- Anweisungen in der Betriebsanleitung des ISOBUS Terminals beachten.

#### ■ CCI A3 Joystick



Abb. 31: CCI A3 Joystick, Vorder- und Rückseite

- |                        |                                    |
|------------------------|------------------------------------|
| [1] Lichtsensor        | [3] Kunststoff-Grid (austauschbar) |
| [2] Display/Touchpanel | [4] Ebenentaster                   |

#### ■ Bedienebenen des CCI A3 Joysticks

Mit dem Ebenentaster können Sie zwischen drei Bedienebenen wechseln. Die jeweils aktive Ebene wird durch die Position eines Leuchtstreifens am unteren Rand des Displays angezeigt.

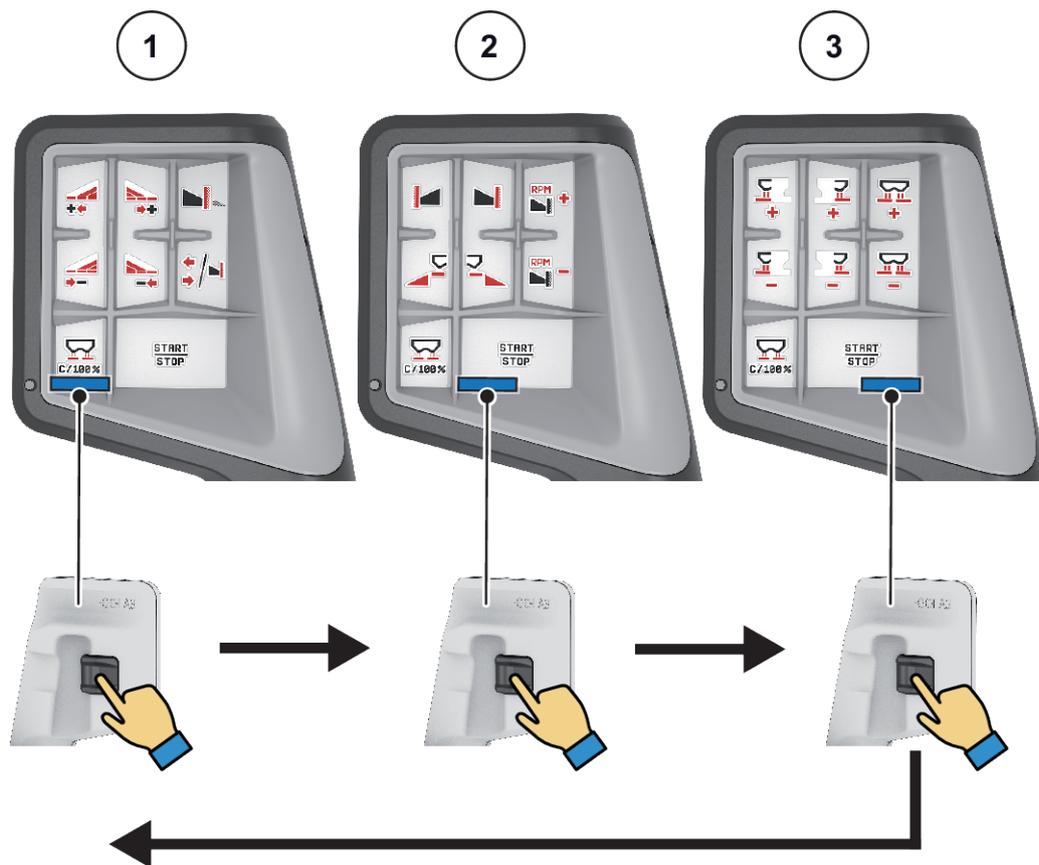


Abb. 32: CCI A3 Joystick, Anzeige Bedienebene

- [1] Ebene 1 aktiv  
[2] Ebene 2 aktiv

- [3] Ebene 3 aktiv

### ■ Tastenbelegung des CCI A3 Joysticks

Der angebotene Joystick ist werkseitig mit bestimmten Funktionen vorprogrammiert.



Die Bedeutung und Funktion der Symbole finden Sie im Kapitel 2.3 *Bibliothek der verwendeten Symbole*.

Bitte beachten Sie, dass die Tastenbelegung je nach Maschinentyp (AXIS-M, AXIS-H) unterschiedlich ist.



Abb. 33: Tastenbelegung Ebene 1



Abb. 34: Tastenbelegung Ebene 2



Abb. 35: Tastenbelegung Ebene 3



Falls Sie die Tastenbelegung auf den drei Ebenen anpassen möchten, beachten Sie die Anweisungen in der Bedienungsanleitung des Joysticks.

### 4.12.3

#### WLAN Modul

##### **Sonderausstattung**

Für die Kommunikation zwischen einem Smartphone und dem Jobrechner kann ein WLAN-Modul verwendet werden. Folgende Funktionen sind möglich:

- Übertragung der Informationen aus der Streutabellen-App auf den Jobrechner. Auf diese Weise müssen die Düngereinstellungen nicht mehr manuell eingegeben werden.
- Übertragung der Restmengen-Gewichtsanzeige vom Jobrechner auf das Smartphone.



Abb. 36: WLAN-Modul



Nähere Informationen zur Montage des WLAN-Moduls und Kommunikation mit dem Smartphone finden Sie in der Montageanleitung des WLAN-Moduls.

- Das WLAN-Passwort lautet: **quantron**.

## 5 Streubetrieb

Die Maschinensteuerung unterstützt Sie bei der Einstellung der Maschine vor der Arbeit. Während der Streuarbeit sind ebenfalls Funktionen der Maschinensteuerung im Hintergrund aktiv. Damit können Sie die Qualität der Düngemittelverteilung überprüfen.

### 5.1 Abfrage der Restmenge während der Streuarbeit

#### *Nur Wiegestreuer*

Während der Streuarbeit wird die Restmenge ständig neu berechnet und angezeigt.

Sie können **während der Streuarbeit**, also bei geöffneten Dosierschiebern, in das Menü Trip-Zähler wechseln und die aktuell im Behälter befindliche Restmenge ablesen.

Während der Streuarbeit wird die Restmenge ständig neu berechnet und angezeigt.



Wollen Sie die Werte während der Streuarbeit ständig beobachten, können Sie auch die frei wählbaren Anzeigefelder im Betriebsbild mit kg Rest, ha Rest oder m Rest belegen, siehe Kapitel 2.2.2 Anzeigefelder.

#### **Arbeiten mit gewogener Restmenge, Wiederbefüllen des Behälters:**

- ▶ Die Waage tarieren.  
Siehe Kapitel 4.9.3 *Waage tarieren*.
- ▶ Die verwendete Düngemittelart auswählen.  
Siehe Kapitel 4.4.12 *Streutabellen*.
- ▶ Den Behälter befüllen.
- ▶ Die Düngemittelmenge im Behälter wiegen.
- ▶ Mit der Arbeit beginnen.

#### **Wenn der Behälter leer ist, befüllen Sie ihn erneut:**

- ▶ Den Behälter befüllen.
- ▶ Die Düngemittelmenge im Behälter wiegen.
- ▶ Mit der Arbeit beginnen.

### 5.2 Nachfüllen

#### *Nur Wiegestreuer*

Voraussetzung:

- ✓ Die Funktion kg Leermelder im Menü Masch. Einstellungen ist aktiv.



Wenn der Menüeintrag in Ihrer Maschinensteuerung nicht eingeblendet ist, wenden Sie sich an Ihren Händler oder Kundendienst.

Beim einem Nachfüllgewicht über 400 kg kontrollieren Sie das Restgewicht über das automatisch eingeblendete Fenster.

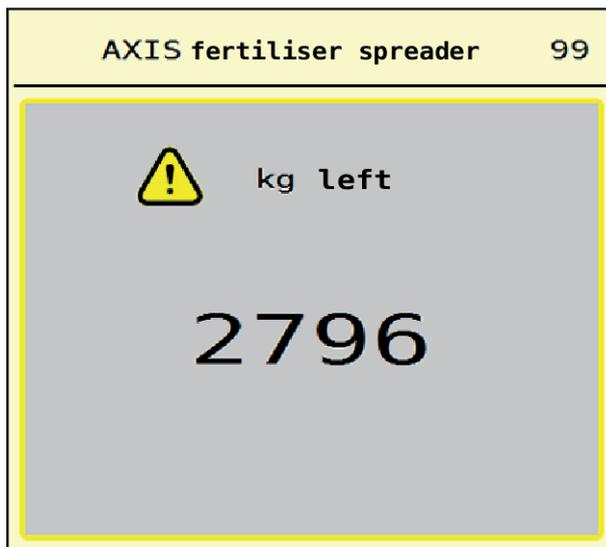


Abb. 37: Nachfüllgewicht



- ▶ Vor der Streuarbeit Folientaste ACK drücken.
- ▶ Streuarbeit fortführen.



Ist ein WLAN-Modul vorhanden, zeigt die App auch das Gewicht an.

### 5.3 Grenzstreueinrichtung TELIMAT

Bei *AXIS-M 20.2*, *AXIS-M 30.2*

#### **VORSICHT!**

##### **Verletzungsgefahr durch automatische Verstellung der TELIMAT-Einrichtung!**

Nach Betätigung der **Grenzstreuen-Taste**, wird die Grenzstreuposition automatisch mittels elektrischer Stellzylinder angefahren. Dies kann Verletzungen und Sachschäden verursachen.

- ▶ Vor der Betätigung der **Grenzstreuen-Taste**, Personen aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.



Die TELIMAT-Variante ist werkseitig in der Bedieneinheit voreingestellt!

### TELIMAT mit hydraulischer Fernbedienung



Die TELIMAT-Einrichtung wird hydraulisch in Arbeits- oder Ruheposition gebracht. Sie aktivieren oder deaktivieren die TELIMAT-Einrichtung durch Drücken der Grenzstreu-Taste. Das Display blendet das **TELIMAT-Symbol** je nach Position ein oder aus.

### TELIMAT mit hydraulischer Fernbedienung und TELIMAT-Sensoren

Sind TELIMAT-Sensoren angeschlossen und aktiviert, wird im Display das **TELIMAT-Symbol** angezeigt, wenn die TELIMAT Grenzstreueinrichtung hydraulisch in Arbeitsposition gebracht wurde.

Wird die TELIMAT-Einrichtung zurück in Ruheposition gebracht, wird das **TELIMAT-Symbol** wieder ausgeblendet. Die Sensoren überwachen die TELIMAT Verstellung und aktivieren oder deaktivieren die TELIMAT-Einrichtung automatisch. Die Grenzstreuen-Taste ist bei dieser Variante ohne Funktion.

Ist der Zustand der TELIMAT-Einrichtung länger als 5 Sekunden nicht erkennbar, erscheint der Alarm 14; siehe 6.1 *Bedeutung der Alarmmeldungen*.

## 5.4 Elektrische TELIMAT Einrichtung

Bei *AXIS-M 50.2*

### **VORSICHT!**

#### **Verletzungsgefahr durch automatische Verstellung der TELIMAT-Einrichtung!**

Nach Betätigung der **TELIMAT**-Taste, wird die Grenzstreuposition automatisch mittels elektrischer Stellzylinder angefahren. Dies kann Verletzungen und Sachschäden verursachen.

- ▶ Vor der Betätigung der **TELIMAT**-Taste, Personen aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.

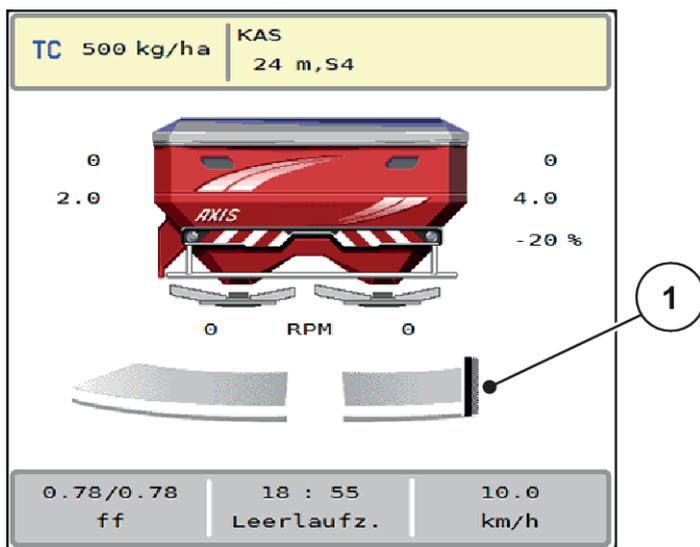


Abb. 38: Anzeige TELIMAT

[1] Symbol TELIMAT



Durch Drücken der **TELIMAT** Funktionstaste fährt die elektrische TELIMAT Einrichtung auf die Grenzstreuposition. Während der Verstellung erscheint ein **?-Symbol** im Display, das nach Erreichen der Arbeitsposition wieder ausgeblendet wird. Eine zusätzliche Sensorüberwachung der TELIMAT-Position ist nicht nötig, da eine Überwachung des Aktuators integriert ist.

Bei Blockade der TELIMAT Einrichtung erscheint der Alarm 23; siehe Kapitel 6.1 *Bedeutung der Alarmmeldungen*.

## 5.5 Arbeiten mit Teilbreiten

### 5.5.1 Streuart im Betriebsbild anzeigen

Die Maschinensteuerung bietet 4 unterschiedliche Streuart für den Streubetrieb mit der Maschine AXIS EMC. Diese Einstellungen sind direkt im Betriebsbild möglich. Sie können während des Streubetriebs zwischen den Streuart wechseln und damit den Feldanforderungen optimal anpassen.

Schaltfläche	Streuart
	Teilbreite auf beide Seiten aktivieren
	Teilbreite auf der linken Seite, Grenzstreufunktion auf der rechten Seite möglich
	Teilbreite auf der rechten Seite, Grenzstreufunktion auf der linken Seite möglich

Schaltfläche	Streuart
	<b>Nur AXIS-H</b> Grenzstreufunktion auf beiden Seiten

- Funktionstaste mehrmals drücken bis das Display die gewünschte Streuart zeigt.

### 5.5.2 Mit reduzierten Teilbreiten streuen: VariSpread V8

Sie können auf einer oder beiden Seiten mit Teilbreiten streuen und damit die gesamte Streubreite den Feldanforderungen anpassen. Jede Streuseite ist im Automatikbetrieb stufenlos und im manuellen Betrieb bis maximal 4 Stufen einstellbar.



- Wechseltaste Grenzstreuen/Teilbreiten drücken.

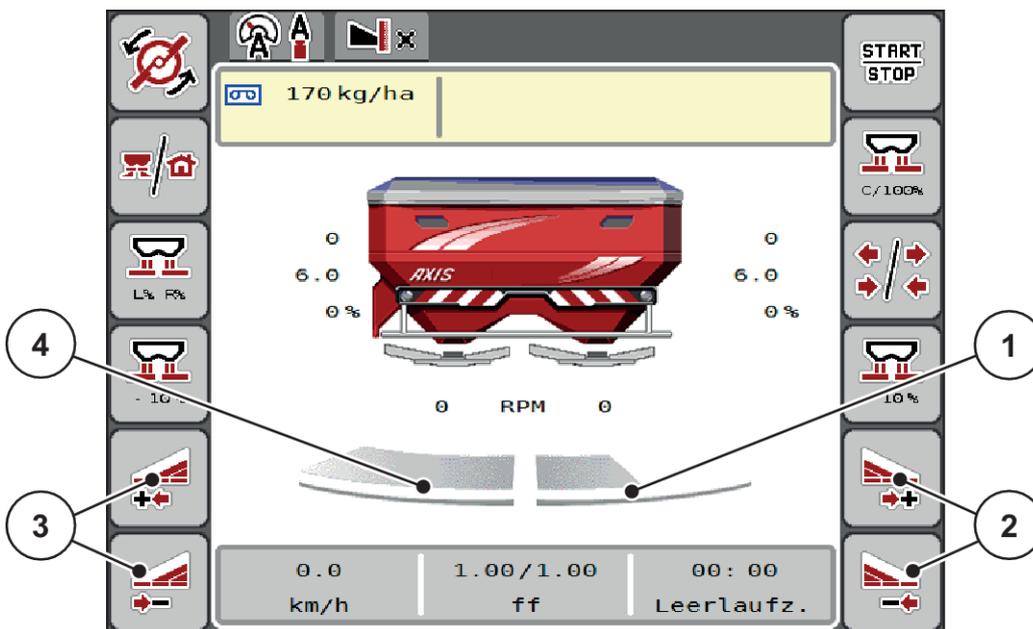


Abb. 39: Betriebsbild: Teilbreiten mit 4 Stufen

- [1] Die rechte Streuseite ist auf 2 Stufen reduziert.
- [2] Funktionstasten Streubreite rechts erhöhen oder reduzieren
- [3] Funktionstasten Streubreite links erhöhen oder reduzieren
- [4] Die linke Streuseite streut auf die komplette Halbseite.



- Jede Teilbreite kann schrittweise reduziert oder erhöht werden.

Wir empfehlen das Neustart des Terminals in folgenden Fällen:

- Sie haben die Arbeitsbreite geändert.
- Sie haben einen anderen Streutabelleneintrag aufgerufen.

Nach dem Neustart des Terminals passt sich die Anzeige der Teilbreiten den neuen Einstellungen an.

- ▶ Funktionstaste Streubreite links reduzieren oder Streubreite rechts reduzieren drücken.

*Die Teilbreite der Streuseite wird um eine Stufe reduziert.*

- ▶ Funktionstaste Streubreite links erhöhen oder Streubreite rechts erhöhen drücken.

*Die Teilbreite der Streuseite wird um eine Stufe erhöht.*



Die Teilbreiten sind **nicht** proportional eingestuft. Der Streubreitenassistent VariSpread stellt die Streubreiten automatisch ein.

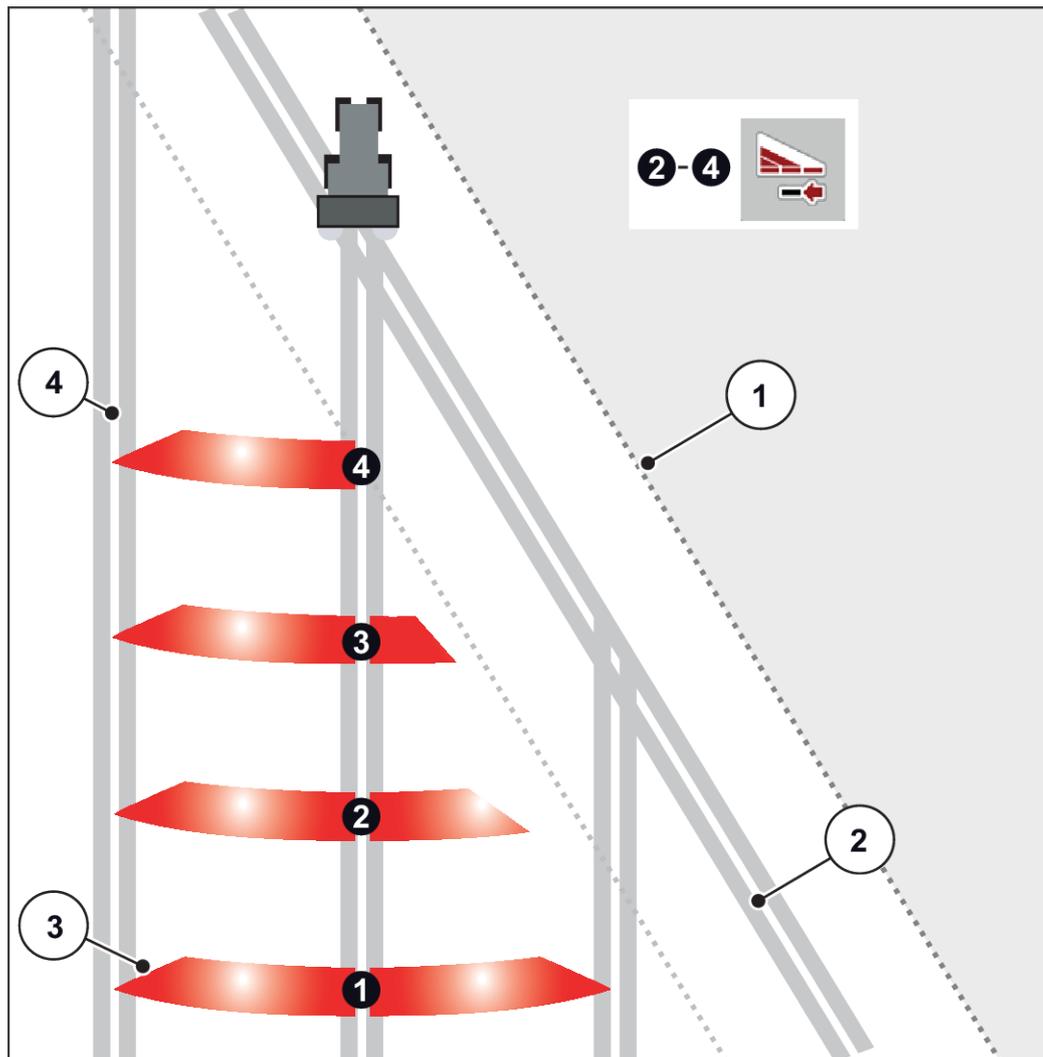


Abb. 40: Automatische Teilbreitenschaltung

- |   |                       |
|---|-----------------------|
| [1] Feldrand  | [4] Fahrgasse im Feld |
| [2] Vorgewendefahrgasse   |                       |
| [3] Teilbreiten 1 bis 4: Teilbreitenreduzierung auf der rechten Seite |                       |

### 5.5.3 Mit reduzierten Teilbreiten streuen: VariSpread pro

Sie können auf einer oder beiden Seiten mit Teilbreiten streuen und damit die gesamte Streubreite den Feldanforderungen anpassen. Jede Streuseite ist im Automatikbetrieb und im manuellen Betrieb stufenlos einstellbar.



- Wechseltaste Grenzstreuen/Teilbreiten drücken.

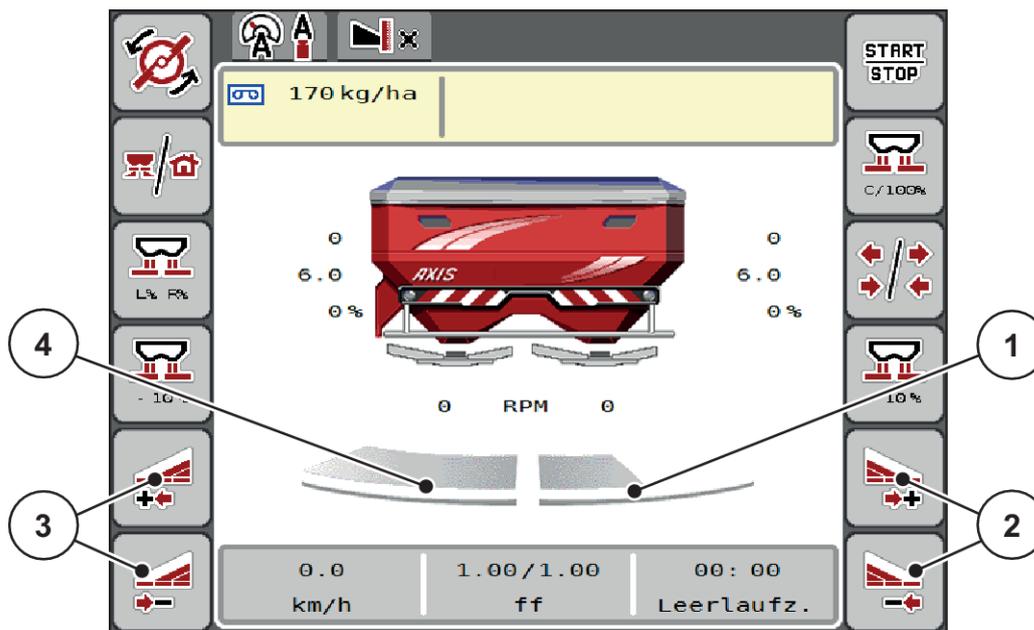


Abb. 41: Betriebsbild: Stufenlose Teilbreitenschaltung

- |  |   |
|--|---|
| [1] Die rechte Streuseite ist auf mehrere Stufen reduziert.    | [3] Funktionstasten Streubreite links erhöhen oder reduzieren |
| [2] Funktionstasten Streubreite rechts erhöhen oder reduzieren | [4] Die linke Streuseite streut auf die komplette Halbseite.  |



- Jede Teilbreite kann schrittweise reduziert oder erhöht werden.
- Die Teilbreitenschaltung ist von Außen nach Innen oder von Innen nach Außen möglich. Siehe Abb. 42 Automatische Teilbreitenschaltung.

Wir empfehlen das Neustart des Terminals in folgenden Fällen:

- Sie haben die Arbeitsbreite geändert.
- Sie haben einen anderen Streutableneintrag aufgerufen.

Nach dem Neustart des Terminals passt sich die Anzeige der Teilbreiten den neuen Einstellungen an.

- ▶ Funktionstaste Streubreite links reduzieren oder Streubreite rechts reduzieren drücken.  
*Die Teilbreite der Streuseite wird um eine Stufe reduziert.*
- ▶ Funktionstaste Streubreite links erhöhen oder Streubreite rechts erhöhen drücken.  
*Die Teilbreite der Streuseite wird um eine Stufe erhöht.*



Die Teilbreiten sind **nicht** proportional eingestuft. Der Streubreitenassistent VariSpread stellt die Streubreiten automatisch ein.

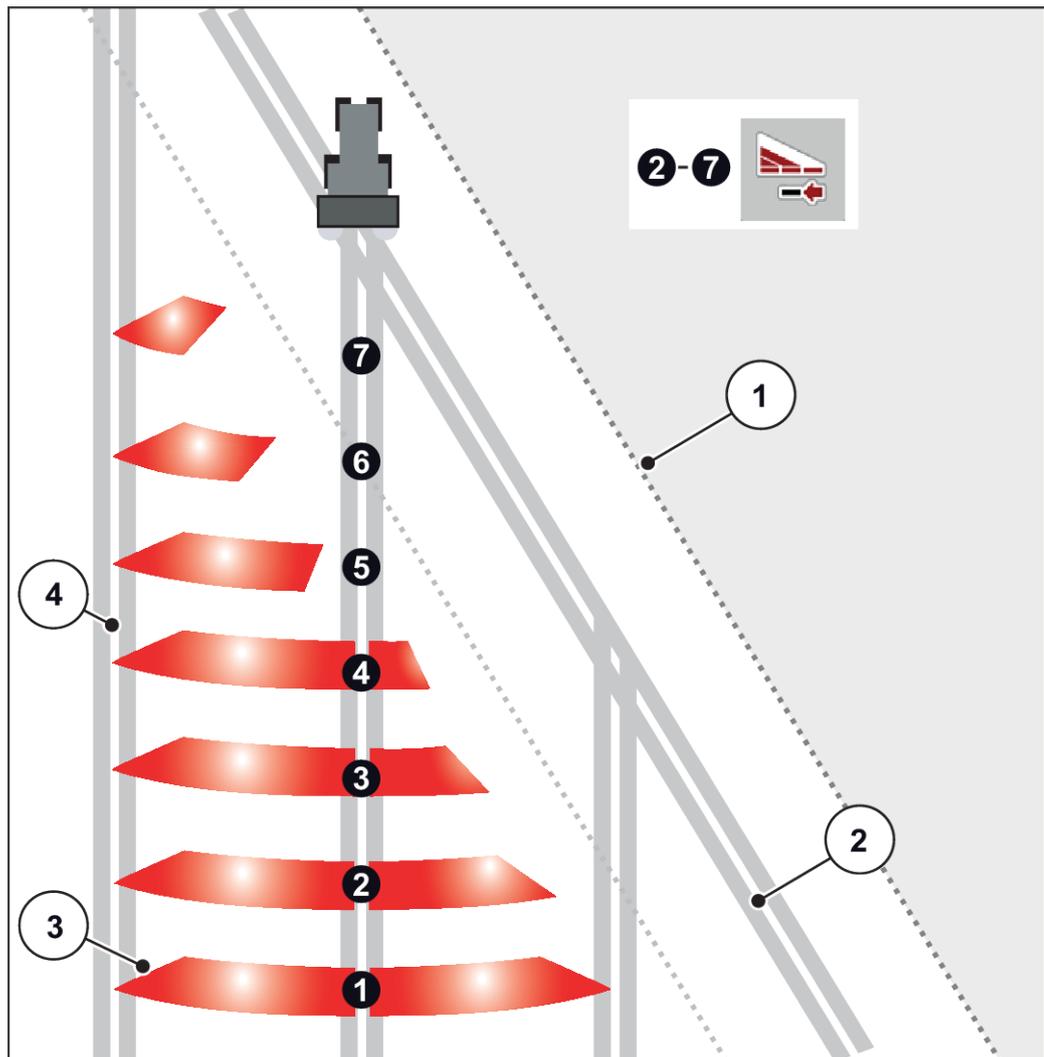


Abb. 42: Automatische Teilbreitenschaltung

- |   |                              |
|---|------------------------------|
| [1] Feldrand  | Teilbreiten 5 bis 7: weitere |
| [2] Vorgewendefahrgasse   | Teilbreitenreduzierung       |
| [3] Teilbreiten 1 bis 4: Teilbreitenreduzierung auf der rechten Seite | [4] Fahrgasse im Feld        |

### 5.5.4 Streubetrieb mit einer Teilbreite und im Grenzstreumodus

#### VariSpread V8

Während des Streubetriebs können Sie die Teilbreiten schrittweise verändern und das Grenzstreuen deaktivieren. Das untere Bild zeigt das Betriebsbild mit aktivierten Grenzstreufunktion und aktivierter Teilbreite an.

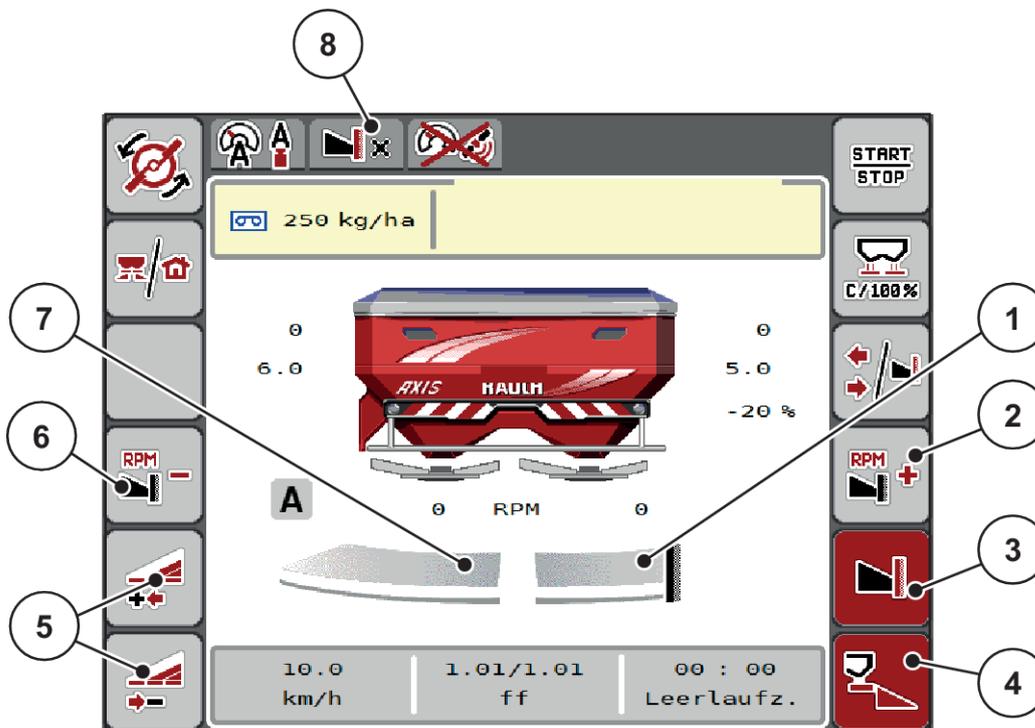


Abb. 43: Betriebsbild eine Teilbreite links, Grenzstreuseite rechts

- |  |   |
|--|---|
| [1] Streuseite rechts in Grenzstreumodus                 | [5] Teilbreite links reduzieren oder erhöhen                |
| [2] Wurfscheibendrehzahl auf der Grenzstreuseite erhöhen | [6] Wurfscheibendrehzahl auf der Grenzstreuseite reduzieren |
| [3] Grenzstreumodus ist aktiviert                        | [7] 4-stufige einstellbare Teilbreite links                 |
| [4] Streuseite rechts ist aktiviert                      | [8] Aktueller Grenzstreumodus ist Grenze.                   |

- Die Streumenge links ist auf die volle Arbeitsbreite eingestellt.
- Die Funktionstaste **Grenzstreuen rechts** ist gedrückt worden, Grenzstreuen ist aktiviert und die Streumenge ist um 20 % reduziert.
- Funktionstaste **Streubreite links reduzieren**, um die Teilbreite stufenlos zu reduzieren.
- Funktionstaste **C/100 %** drücken; Sie kehren unmittelbar auf die volle Arbeitsbreite zurück.
- Funktionstaste Grenzstreuen rechts drücken, das Grenzstreuen wird deaktiviert.



Die Funktion Grenzstreuen ist im Automatikbetrieb mit GPS-Control auch möglich. Die Grenzstreuseite muss immer manuell bedient werden.

- Siehe 5.11 GPS-Control.

## 5.6 Streuen mit automatischer Betriebsart (AUTO km/h + AUTO kg)



Die Betriebsart AUTO km/h + AUTO kg ermöglicht das kontinuierliche Regeln der Ausbringungsmenge während des Streubetriebs. Die Massenstromregelung wird anhand dieser Information in regelmäßigen Abständen korrigiert. Damit wird eine optimale Dosierung des Düngemittels erreicht.



Die Betriebsart AUTO km/h + AUTO kg ist werkseitig standardmäßig vorgewählt.

### Voraussetzung zur Streuarbeit:

- Die Betriebsart AUTO km/h + AUTO kg ist aktiv (Siehe 4.5.1 AUTO/MAN Betrieb).
- Die Düngereinstellungen sind definiert:
  - Ausbringungsmenge (kg/ha)
  - Arbeitsbreite (m)
  - Wurfscheibe
  - Normaldrehzahl (U/min)

- ▶ Den Behälter mit Düngemittel befüllen.

### ! WARNUNG!

#### Gefahr durch fortgeschleudertes Düngemittel

Fortgeschleudertes Düngemittel kann zu schweren Verletzungen führen.

- ▶ Verweisen Sie alle Personen vor dem Einschalten der Wurfscheiben aus der Wurfzone der Maschine.



- ▶ **Nur AXIS-H: Wurfscheibenstart** drücken.
- ▶ Alarmmeldung mit der Entertaste quittieren. Siehe 6.1 Bedeutung der Alarmmeldungen.  
*Die Maske Leerlaufmessung erscheint.*

*Die Leerlaufmessung startet automatisch. Siehe 5.7 Leerlaufmessung.*



- ▶ Start/Stop drücken

*Die Streuarbeit startet.*



Wir empfehlen, den Fließfaktor im Betriebsbild anzeigen zu lassen (siehe 2.2.2 Anzeigefelder), um die Massenstromregelung während der Streuarbeit zu beobachten.



Bei Problemen im Regelverhalten des Fließfaktors (Verstopfungen, ...), wechseln Sie nach der Fehlerbehebung im Stand zum Menü Düngereinstellungen und geben den Fließfaktor 1,0 ein.

### Fließfaktor zurücksetzen

Falls der Fließfaktor unter den Mindestwert (0,4 bzw. 0,2) gefallen ist, erscheint der Alarm Nr. 47 bzw. 48. Siehe 6.1 *Bedeutung der Alarmmeldungen*.

## 5.7 Leerlaufmessung

### 5.7.1 Automatische Leerlaufmessung

Um eine hohe Regelgenauigkeit zu erreichen, muss die EMC-Regelung den Leerlaufdruck in regelmäßigen Abständen messen und abspeichern.

Die Leerlaufmessung für die Ermittlung des Leerlaufdrucks startet beim Systemneustart.

Zusätzlich startet die Leerlaufmessung unter folgenden Bedingungen automatisch:

- Die definierte Zeit seit der letzten Leerlaufmessung ist abgelaufen.
- Sie haben Änderungen im Menü Dünger Einstellungen vorgenommen (Drehzahl, Wurfscheibentyp).

Während der Leerlaufmessung erscheint das folgende Fenster.



Abb. 44: Alarmanzeige Leerlaufmessung

Beim ersten Wurfscheibenstart gleicht die Maschinensteuerung das Leerlaufmoment des Systems ab. Siehe 6.1 *Bedeutung der Alarmmeldungen*.



Wenn die Alarmmeldung immer wieder erscheint, obwohl das Getriebeöl warm ist:

- Montierte Wurfscheibe mit im Menü Dünger Einstellungen eingegebenem Typ vergleichen. Ggfs. Typ anpassen.
- Wurfscheibe auf festen Sitz prüfen. Hutmutter nachziehen
- Wurfscheibe auf Schaden prüfen. Wurfscheibe austauschen.

Wenn die Leerlaufmessung beendet ist, setzt die Maschinensteuerung die Leerlaufzeit in der Anzeige im Betriebsbild auf 19:59 Minuten.



► **Start/Stop** drücken.

*Die Streuarbeit startet.*

*Die Leerlaufmessung läuft im Hintergrund auch bei geschlossenen Dosierschiebern. Am Display erscheint jedoch keine Maske. Am Display erscheint jedoch keine Maske.*

Nach Ablauf dieser Leerlaufzeit startet eine neue Leerlaufmessung automatisch.

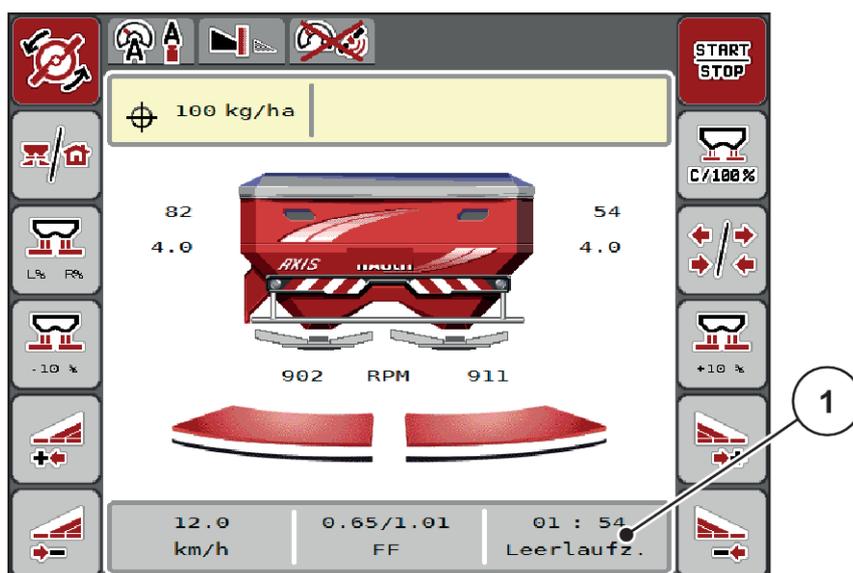


Abb. 45: Anzeige der Leerlaufmessung im Betriebsbild

[1] Zeit bis zur nächsten Leerlaufmessung



Bei reduzierter Wurfscheibendrehzahl kann keine Leerlaufmessung durchgeführt werden, wenn Grenzstreuen oder Teilbreitenreduzierung aktiviert sind!



Bei geschlossenen Dosierschiebern wird im Hintergrund immer eine Leerlaufmessung ausgeführt (ohne Alarmmeldung)!



Im Vorgewende die Motordrehzahl während der Leerlaufmessung nicht absenken!  
Traktor und Hydraulikkreis müssen auf Betriebstemperatur sein!

### 5.7.2 Manuelle Leerlaufmessung

Bei ungewöhnlicher Fließfaktorveränderung Leerlaufmessung manuell starten.



► Im Hauptmenü Taste Leerlaufmessung drücken.

*Die Leerlaufmessung startet manuell.*

### 5.8 Streuen mit Betriebsart AUTO km/h



Sie arbeiten standardmäßig in dieser Betriebsarbeit bei Maschinen ohne Wiegetechnik.

#### Voraussetzung zur Streuarbeit:

- Die Betriebsart AUTO km/h ist aktiv (Siehe 4.5.1 AUTO/MAN Betrieb).
- Die Düngereinstellungen sind definiert:
  - Ausbringmenge (kg/ha),
  - Arbeitsbreite (m)
  - Wurfscheibe
  - Normaldrehzahl (U/min)

► Den Behälter mit Düngemittel befüllen.



Für ein optimales Streuergebnis in der Betriebsart AUTO km/h führen Sie vor Beginn der Streuarbeit eine Abdreprobe durch.

► Eine Abdreprobe zur Fließfaktorbestimmung durchführen oder Fließfaktor aus der Streutabelle entnehmen und Fließfaktor manuell eingeben.

#### **! WARNUNG!**

#### **Gefahr durch fortgeschleudertes Düngemittel**

Fortgeschleudertes Düngemittel kann zu schweren Verletzungen führen.

- Verweisen Sie alle Personen vor dem Einschalten der Wurfscheiben aus der Wurfzone der Maschine.



► **Nur AXIS-H: Wurfscheibenstart** drücken.



- ▶ Start/Stop drücken.

*Die Streuarbeit startet.*

## 5.9 Streuen mit Betriebsart MAN km/h



Sie arbeiten in der Betriebsart MAN km/h wenn kein Geschwindigkeitssignal vorliegt.

- ▶ Menü Masch. Einstellungen > AUTO/MAN Betrieb aufrufen.
- ▶ Menüeintrag MAN km/h anwählen.  
*Das Display zeigt das Eingabefenster Geschwindigkeit .*
- ▶ Wert für die Fahrgeschwindigkeit während des Streuens eintragen.
- ▶ OK drücken.
- ▶ Dünger-Einstellungen vornehmen:
  - ▷ Ausbringmenge (kg/ha)
  - ▷ Arbeitsbreite (m)
- ▶ Den Behälter mit Düngemittel befüllen.



Für ein optimales Streuergebnis in der Betriebsart MAN km/h führen Sie vor Beginn der Streuarbeit eine Abdreprobe durch.

- ▶ Eine Abdreprobe zur Fließfaktorbestimmung durchführen oder Fließfaktor aus der Streutabelle entnehmen und Fließfaktor manuell eingeben.
- ▶ **Nur AXIS-H: Wurfscheibenstart** drücken.



- ▶ Start/Stop drücken



*Die Streuarbeit startet.*



Halten Sie die eingegebene Geschwindigkeit während der Streuarbeit unbedingt ein.

## 5.10 Streuen mit Betriebsart MAN Skala



In der Betriebsart MAN Skala können Sie während des Streubetriebs die Dosierschieberöffnung manuell verändern.

Im manuellen Betrieb arbeiten Sie nur:

- wenn kein Geschwindigkeitssignal vorhanden ist (Radar oder Radsensor nicht vorhanden oder defekt)
- bei Ausbringung von Schneckenkorn oder Feinsaat

Die Betriebsart MAN Skala eignet sich gut für Schneckenkorn und Feinsaat, da die automatische Massenstromregelung aufgrund der geringer Gewichtsabnahme nicht aktiviert werden kann.



Für eine gleichmäßige Ausbringung des Streugutes müssen Sie im manuellen Betrieb unbedingt mit einer konstanten Fahrgeschwindigkeit arbeiten.

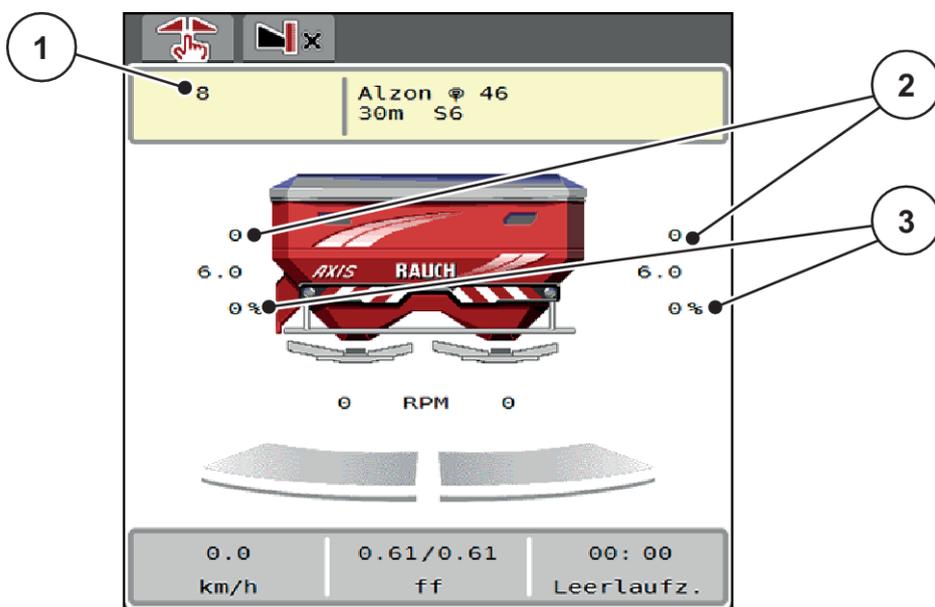


Abb. 46: Betriebsbild MAN Skala

- [1] Anzeige Sollwert Skalenposition [3] Mengenveränderung  
Dosierschieber
- [2] Anzeige aktuelle Skalenposition  
Dosierschieber

- ▶ Menü Masch. Einstellungen > AUTO/MAN Betrieb aufrufen.
- ▶ Menüeintrag MAN Skala anwählen.  
*Das Display zeigt das Fenster Schieberöffnung.*
- ▶ Skalenwert für die Dosierschieberöffnung eintragen.
- ▶ OK drücken.
- ▶ Zum Betriebsbild wechseln.
- ▶ **Nur AXIS-H: Wurfscheibenstart** drücken.
- ▶ Start/Stop drücken.

*Die Streuarbeit startet.*





- ▶ Zum Ändern der Dosierschieberöffnung drücken Sie die Funktionstaste MAN+ oder MAN-.
  - ▷ L% R% zur Seitenauswahl der Dosierschieberöffnung
  - ▷ MAN+ zum Vergrößern der Dosierschieberöffnung oder
  - ▷ MAN- zum Verringern der Dosierschieberöffnung.



Um auch im manuellen Betrieb ein optimales Streuergebnis zu erzielen, empfehlen wir, die Werte für die Dosierschieberöffnung und die Fahrgeschwindigkeit aus der Streutabelle zu übernehmen.

## 5.11 GPS-Control



Die Maschinensteuerung AXIS EMC ISOBUS ist kombinierbar mit einem ISOBUS Terminal mit SectionControl. Diverse Daten werden zwischen den beiden Geräten ausgetauscht, um die Schaltung zu automatisieren.

Das ISOBUS Terminal mit SectionControl übermittelt an die Maschinensteuerung die Vorgaben zum Öffnen und Schließen der Dosierschieber.

Das Symbol **A** neben den Streukeilen signalisiert die aktivierte Automatikfunktion. Das ISOBUS Terminal mit SectionControl öffnet und schließt die einzelnen Teilbreiten in Abhängigkeit der Position im Feld. Die Streuarbeit startet nur, wenn Sie **Start/Stop** drücken.

### ! WARNUNG!

#### Verletzungsgefahr durch austretendes Düngemittel

Die Funktion SectionControl startet automatisch den Streubetrieb ohne Vowarnung.

Austretendes Düngemittel kann Verletzungen von Augen und Nasenschleimhäuten verursachen.

Es besteht ebenfalls Rutschgefahr.

- ▶ Personen aus dem Gefahrenbereich während des Streubetriebs verweisen.

Während der Streuarbeit können Sie jederzeit **eine oder mehrere Teilbreiten** schließen. Wenn Sie die Teilbreiten wieder für den Automatikbetrieb freigeben, wird der zuletzt kommandierte Zustand angenommen.

Wenn Sie im ISOBUS Terminal mit SectionControl von Automatik in den manuellen Betrieb wechseln, schließt die Maschinensteuerung die Dosierschieber.



Zur Nutzung der **GPS-Control** Funktionen der Maschinensteuerung muss die Einstellung GPS-Control im Menü Masch. Einstellungen aktiviert werden!

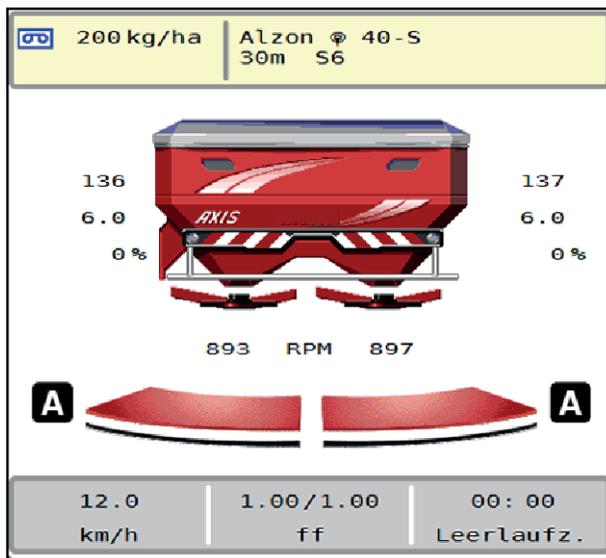


Abb. 47: Anzeige Streubetrieb am Betriebsbild mit GPS Control

Die Funktion **OptiPoint** berechnet den optimalen Ein- und Ausschaltpunkt für die Streuarbeit im Vorgewende anhand der Einstellungen in der Maschinensteuerung; siehe 4.4.10 *OptiPoint berechnen*.



Für eine richtige Einstellung der Funktion OptiPoint geben Sie den richtigen Weitenkennwert für das von Ihnen eingesetzte Düngemittel. Den Weitenkennwert entnehmen Sie der Streutabelle Ihrer Maschine.

Siehe 4.4.10 *OptiPoint berechnen*.

#### **Abstand ein (m)**

Der Parameter Abstand ein (m) bezeichnet den Einschaltabstand [A] in Bezug zur Feldgrenze [C]. An dieser Position im Feld öffnen sich die Dosierschieber. Dieser Abstand ist abhängig von der Düngemittelsorte und stellt den optimalen Einschaltabstand für eine optimierte Düngemittelverteilung dar.

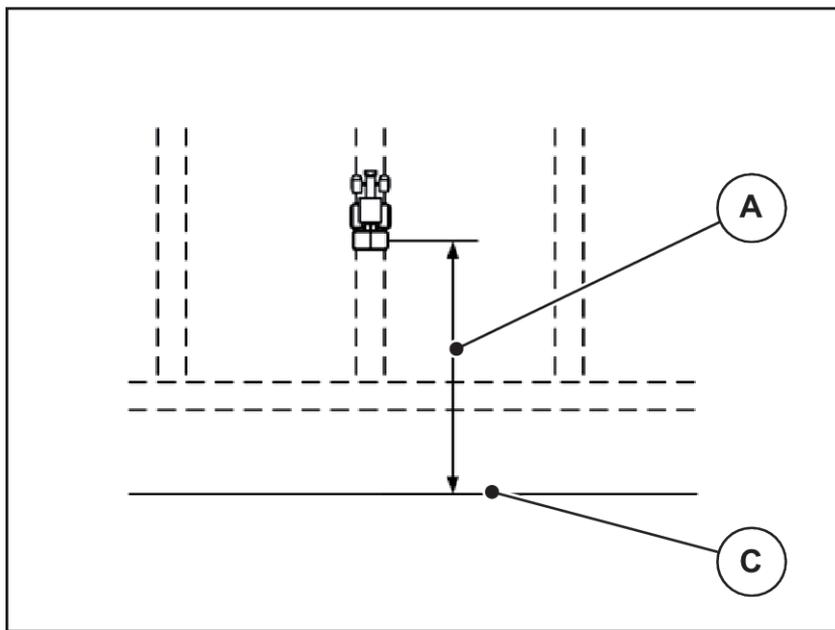


Abb. 48: Abstand ein (Bezug zur Feldgrenze)

[A] Einschaltabstand

[C] Feldgrenze

Wenn Sie die Einschaltposition im Feld verändern möchten, müssen Sie den Wert Abstand ein (m) anpassen.

- Ein kleinerer Wert des Abstandes bedeutet, die Einschaltposition verlagert sich zur Feldgrenze hin.
- Ein größerer Wert bedeutet, die Einschaltposition verlagert sich in das Feldinnere.

#### **Abstand aus (m)**

Der Parameter Abstand aus (m) bezeichnet den Ausschaltabstand [B] in Bezug zur Feldgrenze [C]. An dieser Position im Feld beginnen die Dosierschieber zu schließen.

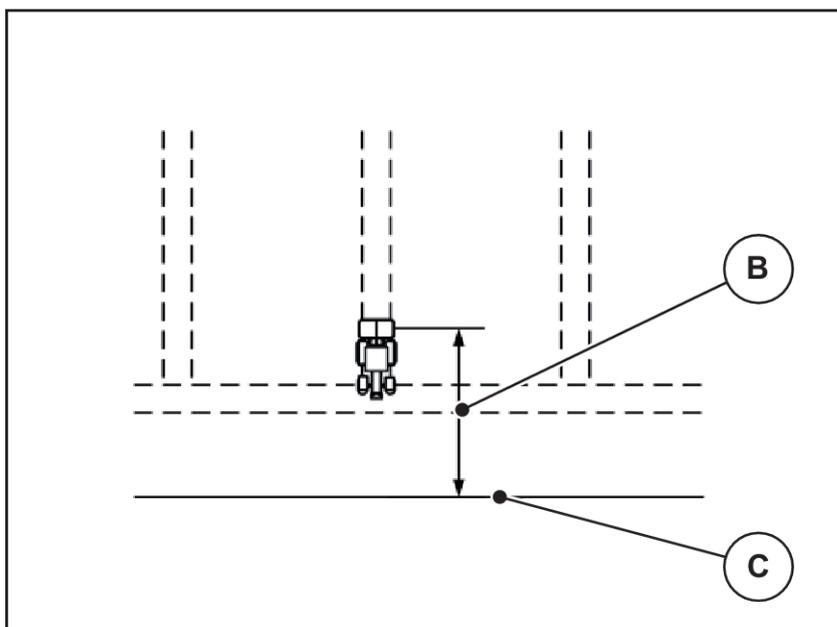


Abb. 49: Abstand aus (Bezug zur Feldgrenze)

[B] Ausschaltabstand

[C] Feldgrenze

Wenn Sie die Ausschaltposition verändern möchten, müssen Sie den Abstand aus (m) aus entsprechend anpassen.

- Ein kleinerer Wert bedeutet, die Ausschaltposition verlagert sich zur Feldgrenze hin.
- Ein größerer Wert zu einer Verlagerung der Ausschaltposition in das Feldinnere.

Wenn Sie über die Vorgewendefahrgasse wenden möchten, geben Sie einen größeren Abstand in Abstand aus (m) ein. Die Anpassung muss dabei so gering wie möglich sein, so dass die Dosierschieber schließen, wenn der Traktor in die Vorgewendefahrgasse einbiegt. Eine Anpassung des Ausschaltabstands kann zu einer Unterdüngung im Bereich der Ausschaltpositionen im Feld führen.

## 6 Alarmmeldungen und mögliche Ursachen

### 6.1 Bedeutung der Alarmmeldungen

Auf dem Display des ISOBUS-Terminals können verschiedene Alarmmeldungen angezeigt werden.

Nr.	Meldung im Display	Bedeutung und mögliche Ursache
1	Fehler an Dosiereinrichtung, anhalten !	Der Motor für die Dosiereinrichtung kann den anzufahrenden Sollwert nicht erreichen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockade</li> <li>• Keine Lagerückmeldung</li> </ul>
2	Öffnung maximal! Geschwindigkeit oder Dosiermenge zu hoch	Dosierschieberalarm <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die maximale Dosieröffnung ist erreicht.</li> <li>• Die eingestellte Dosiermenge (+/- Menge) überschreitet die maximale Dosieröffnung.</li> </ul>
3	Fließfaktor liegt ausserhalb der Grenzen	Der Fließfaktor muss im Bereich von 0,40 bis 1,90 liegen. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der neu berechnete oder eingegebene Fließfaktor liegt außerhalb des Bereichs.</li> </ul>
4	Behälter Links leer!	Der linke Füllstandssensor meldet „Leer“. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der linke Behälter ist leer.</li> </ul>
5	Behälter Rechts leer!	Der rechte Füllstandssensor meldet „Leer“. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der rechte Behälter ist leer.</li> </ul>
14	Fehler an TELIMAT Verstellung	Alarm für den TELIMAT-Sensor Diese Fehlermeldung wird angezeigt, wenn der Zustand von TELIMAT länger als 5 Sekunden nicht erkennbar ist.
15	Speicher ist voll, Löschen einer Privat-tabelle notwendig	Der Speicher für die Streutabellen ist mit maximal 30 Düngemittelsorten belegt.
16	AGP anfahren; Ja = Start	Sicherheitsabfrage vor dem automatischen Anfahren des Aufgabepunkts <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstellung des Aufgabepunkts im Menü Dünger Einstellungen</li> <li>• Schnellentleerung</li> </ul>

Nr.	Meldung im Display	Bedeutung und mögliche Ursache
17	Fehler an AGP-Verstellung	Die Verstellung des Aufgabepunkts kann den anzufahrenden Sollwert nicht erreichen.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Störung zum Beispiel an der Spannungsversorgung</li> <li>• Keine Lagerrückmeldung</li> </ul>
18	Fehler an AGP-Verstellung	Die Verstellung des Aufgabepunkts kann den anzufahrenden Sollwert nicht erreichen.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockade</li> <li>• Keine Lagerrückmeldung</li> <li>• Abdrehprobe</li> </ul>
19	Defekt an AGP-Verstellung	Die Verstellung des Aufgabepunkts kann den anzufahrenden Sollwert nicht erreichen.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Keine Lagerrückmeldung</li> </ul>
20	Fehler an LIN-Bus Teilnehmer:	Kommunikationsproblem  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kabel defekt</li> <li>• Steckverbindung gelöst</li> </ul>
21	Streuer überladen!	Nur für Wiegestreuer: Der Wurf-Mineraldüngerstreuer ist überladen.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zu viel Düngemittel im Behälter</li> </ul>
22	Unbekannter Zustand Function-Stop	Kommunikationsproblem Terminal  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Möglicher Softwarefehler</li> </ul>
23	Fehler an TELIMAT Verstellung	Die TELIMAT-Verstellung kann den anzufahrenden Sollwert nicht erreichen.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockade</li> <li>• Keine Lagerrückmeldung</li> </ul>
24	Defekt an TELIMAT Verstellung	Defekt des TELIMAT-Stellzylinders
25	Wurfscheibenstart aktivieren mit ENTER	
26	Wurfscheibe dreht ohne Aktivierung	Hydraulikventil defekt oder manuell geschaltet
27	Wurfscheibe dreht ohne Aktivierung	Hydraulikventil defekt oder manuell geschaltet
28	Wurfscheibe konnte nicht gestartet werden. Wurfscheibenstart deaktivieren	Die Wurfscheiben drehen nicht.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockade</li> <li>• Keine Lagerrückmeldung</li> </ul>

Nr.	Meldung im Display	Bedeutung und mögliche Ursache
29	Rührwerksmotor ist überlastet	Das Rührwerk ist blockiert. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockade</li> <li>• Anschluss fehlerhaft</li> </ul>
30	Vor Öffnen der Dosierschieber müssen die Wurfscheiben gestartet werden	Korrekte Bedienung Software <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wurfscheiben starten</li> <li>• Dosierschieber öffnen</li> </ul>
31	Zur EMC Berechnung muss eine Leerlaufmessung durchgeführt werden	Alarmmeldung vor der Leerlaufmessung <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wurfscheibenstart aktivieren.</li> </ul>
32	Fremdbetätigte Teile können sich bewegen. Scher- und Quetschgefahr! - Alle Personen aus dem Gefahrenbereich verweisen - Betriebsanleitung beachten Bestätigen mit ENTER-Taste	Wenn die Maschinensteuerung eingeschaltet wird, können sich Teile unerwartet bewegen. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nur wenn alle möglichen Gefahren beseitigt sind, Anweisungen am Bildschirm folgen.</li> </ul>
33	Wurfscheibe stoppen und Dosierschieber schließen	In den Menübereich System/Test kann nur gewechselt werden, wenn der Streubetrieb deaktiviert wurde. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wurfscheiben stoppen.</li> <li>• Dosierschieber schließen.</li> </ul>
45	Fehler M-EMC-Sensorik. EMC Regelung deaktiviert!	Der Sensor sendet kein Signal mehr. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kabelbruch</li> <li>• Sensor defekt</li> </ul>
46	Fehler Stredrehzahl. Stredrehzahl 450..650 U/min einhalten!	Die Zapfwellendrehzahl liegt außerhalb des Bereichs für die Funktion M EMC.
47	Fehler Dosierung Links, Behälter leer, Auslauf blockiert!	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Behälter leer</li> <li>• Auslauf blockiert</li> </ul>
48	Fehler Dosierung Rechts. Behälter leer, Auslauf blockiert!	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Behälter leer</li> <li>• Auslauf blockiert</li> </ul>
49	Leerlaufmessung unplausibel. EMC Regelung deaktiviert!	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensor defekt</li> <li>• Getriebe defekt</li> </ul>
50	Leerlaufmessung nicht möglich. EMC Regelung deaktiviert!	Zapfwellendrehzahl dauerhaft nicht stabil

Nr.	Meldung im Display	Bedeutung und mögliche Ursache
52	Fehler an Abdeckplane	<p>Die Position der Abdeckplane konnte nicht erreicht werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockade</li> <li>• Aktuator defekt</li> </ul>
53	Defekt an Abdeckplane	<p>Der Aktuator für die Abdeckplane kann den anzufahrenden Sollwert nicht erreichen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockade</li> <li>• Aktuator defekt</li> </ul>
57	Fehler an Abdeckplane	<p>Der Aktuator für die Abdeckplane kann den anzufahrenden Sollwert nicht erreichen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockade</li> <li>• Keine Lagerückmeldung</li> </ul>
71	Scheibendrehzahl konnte nicht erreicht werden.	<p>Wurfscheibendrehzahl liegt außerhalb des 5 % Sollbereichs.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Problem bei der Ölversorgung</li> <li>• Proportionalventilfeder ist verklemmt.</li> </ul>
72	Fehler SpreadLight	Stromversorgung ist zu hoch; Die Arbeitsscheinwerfer werden ausgeschaltet.
73	Fehler SpreadLight	Überlast
74	Defekt SpreadLight	<p>Anschlussfehler</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kabel defekt</li> <li>• Steckverbindung gelöst</li> </ul>
82	Maschinentyp geändert. Neustart der Maschine zwingend erforderlich. Streufehler möglich. Neukalibrierung erforderlich!	<p>Die Betriebsarten sind mit bestimmten Maschinentypen nicht kombinierbar</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Maschinensteuerung neu starten, wenn Sie den Maschinentyp wechseln.</li> <li>▶ Maschinen-Einstellungen durchführen.</li> <li>▶ Streutabelle für den Maschinentyp laden.</li> </ul>
88	Fehler Drehzahlsensor Wurfscheibe	<p>Die Drehzahl der Wurfscheiben konnte nicht ermittelt werden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kabelbruch</li> <li>• Sensor defekt</li> </ul>

Nr.	Meldung im Display	Bedeutung und mögliche Ursache
89	Wurfscheibendrehzahl zu hoch	Alarm des Wurfscheibensensors <ul style="list-style-type: none"> <li>Die maximale Drehzahl ist erreicht.</li> <li>Die eingestellte Drehzahl überschreitet den maximal zulässigen Wert.</li> </ul>
90	AXMAT-Stopp	Die AXMAT Funktion ist automatisch deaktiviert und regelt nicht mehr. <ul style="list-style-type: none"> <li>Mehr als 2 Sensoren melden einen Fehler zurück.</li> <li>Kommunikationsfehler</li> </ul>
93	Dieser Wurfscheibentyp erfordert einen Umbau an der TELIMAT Einrichtung. Montageanleitung beachten!	Die Wurscheibe S1 ist montiert und die Maschine ist mit TELIMAT ausgerüstet. Streufehler beim Grenzstreuen möglich <ul style="list-style-type: none"> <li>Dieser Wurfscheibentyp erfordert den Umbau der TELIMAT Einrichtung.</li> </ul>

## 6.2 Störung/Alarm

Eine Alarmmeldung wird im Display mit einer roten Umrandung hervorgehoben und mit einem Warnsymbol versehen angezeigt.



Abb. 50: Alarmmeldung (Beispiel)

## 6.2.1 Alarrmeldung quittieren

### Alarrmeldung quittieren:

- ▶ Ursache der Alarrmeldung beseitigen.

Beachten Sie dazu die Betriebsanleitung des Wurf-Mineraldüngerstreuers und den *6.1 Bedeutung der Alarrmeldungen*(→ *6.1 Bedeutung der Alarrmeldungen*)<sup>93</sup>.

- ▶ Folientaste ACK drücken.



Die Quittierung der Alarrmeldungen kann sich bei unterschiedlichen ISOBUS-Terminals unterscheiden.

Sie quittieren die anderen Meldungen mit gelber Umrandung über unterschiedliche Tasten:

- Enter
- Start/Stop

Folgen Sie dazu den Anweisungen am Bildschirm.

## 7 Sonderausrüstungen

Darstellung	Benennung
	Leermeldesensor
	CCI A3 Joystick
	WLAN-Modul

## 8 Garantie und Gewährleistung

RAUCH-Geräte werden nach modernen Fertigungsmethoden und mit größter Sorgfalt hergestellt und unterliegen zahlreichen Kontrollen.

Deshalb leistet RAUCH 12 Monate Garantie, wenn nachfolgende Bedingungen erfüllt sind:

- Die Garantie beginnt mit dem Datum des Kaufs.
- Die Garantie umfasst Material- oder Fabrikationsfehler. Für Fremderzeugnisse (Hydraulik, Elektronik) haften wir nur im Rahmen der Gewährleistung des jeweiligen Herstellers. Während der Garantiezeit werden Fabrikations- und Materialfehler kostenlos behoben durch Ersatz oder Nachbesserung der betreffenden Teile. Andere, auch weitergehende Rechte, wie Ansprüche auf Wandlung, Minderung oder Ersatz von Schäden, die nicht am Liefergegenstand entstanden, sind ausdrücklich ausgeschlossen. Die Garantieleistung erfolgt durch autorisierte Werkstätten, durch RAUCH-Werksvertretung oder das Werk.
- Von den Garantieleistungen ausgenommen sind Folgen natürlicher Abnutzung, Verschmutzung, Korrosion und alle Fehler, die durch unsachgemäße Handhabung sowie äußere Einwirkung entstanden sind. Bei eigenmächtiger Vornahme von Reparaturen oder Änderungen des Originalzustandes entfällt die Garantie. Der Ersatzanspruch erlischt, wenn keine RAUCH-Original-Ersatzteile verwendet wurden. Bitte beachten Sie darum die Betriebsanleitung. Wenden Sie sich in allen Zweifelsfragen an unsere Werksvertretung oder direkt ans Werk. Garantieansprüche müssen spätestens innerhalb 30 Tagen nach Eintritt des Schadens beim Werk geltend gemacht sein. Kaufdatum und Maschinenummer angeben. Reparaturen für die Garantie geleistet werden soll, dürfen von der autorisierten Werkstatt erst nach Rücksprache mit RAUCH oder deren offiziellen Vertretung durchgeführt werden. Durch Garantiarbeiten verlängert sich die Garantiezeit nicht. Transportfehler sind keine Werksfehler und fallen deshalb nicht unter die Gewährleistungspflicht des Herstellers.
- Ein Anspruch auf Ersatz von Schäden, die nicht an den RAUCH-Geräten selbst entstanden sind, ist ausgeschlossen. Hierzu gehört auch, dass eine Haftung für Folgeschäden aufgrund von Streufern ausgeschlossen ist. Eigenmächtige Veränderungen an den RAUCH-Geräten können zu Folgeschäden führen und schließen eine Haftung des Lieferanten für diese Schäden aus. Bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit des Inhabers oder eines leitenden Angestellten und in den Fällen, in denen nach Produkthaftungsgesetz bei Fehlern des Liefergegenstandes für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird, gilt der Haftungsausschluss des Lieferanten nicht. Er gilt auch nicht beim Fehlen von Eigenschaften, die ausdrücklich zugesichert sind, wenn die Zusicherung gerade bezweckt hat, den Besteller gegen Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind, abzusichern.



**RAUCH Streutabellen**  
**RAUCH Fertilizer Chart**  
**Tableaux d'épandage RAUCH**  
**Tabele wysiewu RAUCH**  
**RAUCH Strooitabellen**  
**RAUCH Tabella di spargimento**  
**RAUCH Spredetabellen**  
**RAUCH Levitystaulukot**  
**RAUCH Spridningstabellen**  
**RAUCH Tablas de abonado**



<http://www.rauch-community.de/streutabelle/>



**RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH**

 Landstraße 14 · D-76547 Sinzheim

 Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7221/985-0

Fax +49 (0) 7221/985-200