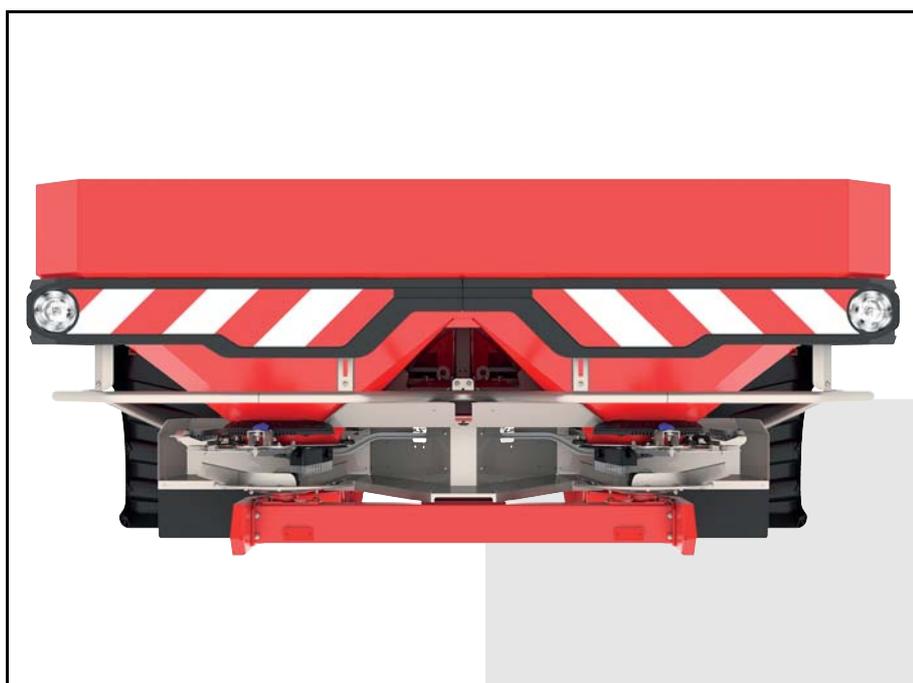




RAUCH

wir nehmen's genau

NOTENDAHANDBÓK



Lesið gaumgæfilega áður en vélin er tekin í notkun!

Geymið fyrir síðari notkun

Þessi notenda- og samsetningarhandbók fylgir vélinni. Söluaðilar nýrra og notaðra véla skulu staðfesta skriflega að notenda- og samsetningarhandbókin hafi fylgt vélinni til viðskiptavinar.

AXIS-M 30.2/40.2

Þýðing notendahandbókar
úr frummáli

5902341-a-is-1117

Formáli

Kæri viðskiptavinur.

Við þökkum auðsýnt traust við kaup á þyrildreifara fyrir steinefnaáburð af gerðinni **AXIS**. Kærar þakkir! Þú munt ekki verða fyrir vonbrigðum með þessa afkastamiklu og áreiðanlegu vél.

Ef svo ólíklega vill til að vandamál komi upp er þjónustudeild okkar ávallt til þjónustu reiðubúin.



Vinsamlegast lesið þessa notendahandbók gaumgæfilega áður en þyrildreifarinn fyrir steinefnaáburð er tekinn í notkun og fylgið leiðbeiningunum.

Notendahandbókin segir nákvæmlega til um notkun og gefur nytsamlegar ábendingar um samsetningu, viðhald og umhirðu.

Í handbókinni kann einnig að vera fjallað um búnað sem fylgir ekki með vélinni.

Eins og notendum er kunnugt um er ekki hægt að fara fram á bætur í ábyrgð vegna tjóns sem rekja má til mistaka við notkun eða óviðeigandi notkunar.

ATHUGIÐ

Færið gerð, raðnúmer og framleiðsluár þyrildreifarans fyrir steinefnaáburð hér inn.

Þessar upplýsingar er að finna á upplýsingaplötu framleiðanda eða á grindinni.

Tilgreinið ávallt þessar upplýsingar við pöntun varahluta eða aukabúnaðar eða ef koma þarf kvörtun á framfæri.

Gerð:

Raðnúmer:

Framleiðsluár:

Tæknilegar endurbætur

Við leitumst stöðugt við að bæta vörur okkar. Af þessum sökum áskiljum okkur rétt til að bæta og breyta vörum okkar fyrirvaralaust án fyrirheits um að gera sömu bætur eða breytingar á seldum vélum.

Okkur er ánægja að svara nánari spurningum.

Með kærri kveðju,

RAUCH

Landmaschinenfabrik GmbH

Formáli

1	Fyrirhuguð notkun	1
2	Benutzerhinweise	3
2.1	Um þessa notendahandbók.	3
2.2	Uppbygging notendahandbókarinnar.	3
2.3	Upplýsingar um framsetningu texta	4
2.3.1	Leiðbeiningar	4
2.3.2	Upptalning	4
2.3.3	Tilvísanir.	4
3	Öryggi	5
3.1	Almennar leiðbeiningar	5
3.2	Merking öryggisupplýsinga	5
3.3	Almennt um öryggi vélarinnar	7
3.4	Ábendingar fyrir rekstraraðila.	7
3.4.1	Hæfni starfsmanna.	7
3.4.2	Tilsögn	7
3.4.3	Slysavarnir	8
3.5	Napomene uz funkcionalnu sigurnost stroja	8
3.5.1	Odlaganje stroja.	8
3.5.2	Punjenje stroja	8
3.5.3	Provjere prije puštanja u pogon	9
3.5.4	Područje opasnosti.	9
3.5.5	Stroj u pogonu	10
3.6	Notkun áburðar	11
3.7	Vökvakerfi	11
3.8	Sigurnost u prometu	12
3.8.1	Provjere prije početka vožnje.	12
3.8.2	Transport sa strojem	12
3.9	Hlífðarbúnaður á vélinni.	13
3.9.1	Staðsetning hlífðarbúnaðar	13
3.9.2	Virkni hlífðarbúnaðar	15
3.10	Límmiðar með viðvörnum og leiðbeiningum	16
3.10.1	Límmiðar með viðvörnum.	16
3.10.2	Límmiðar með leiðbeiningum og upplýsingaplata framleiðanda	17
3.11	Upplýsingaplata framleiðanda og gerðarviðurkenningarspjald	19
3.12	Glítaugu	19
4	Tæknilýsing	21
4.1	Framleiðandi	21
4.2	Lýsing á vélinni	21
4.2.1	Yfirlit yfir vélarhluta.	22
4.2.2	Gírkassi fyrir eiginleikann M EMC	24
4.2.3	Hræribúnaður.	24

4.3	Vélarupplýsingar	25
4.3.1	Útfærslur	25
4.3.2	Tæknilysing grunnútfærslu	26
4.3.3	Tæknilysing stækkunarviðbóta	28
4.4	Listi yfir fáanlegan aukabúnað	29
4.4.1	Stækkunarviðbætur	29
4.4.2	Yfirbreiðsla	29
4.4.3	Yfirbreiðsluviðbót	30
4.4.4	Rafknúin fjarstýring fyrir AP-Drive yfirbreiðsluna	30
4.4.5	TELIMAT T 25	30
4.4.6	Tvíátta eining ZWE 25	30
4.4.7	Þríátta eining DWE 25	30
4.4.8	Tele-Space-drifskaft	30
4.4.9	Aukaljós	31
4.4.10	Trappa	31
4.4.11	Stöðuhjól ASR 25 með festingu	31
4.4.12	Jaðardreifibúnaður GSE 30	32
4.4.13	Vökvaknúin fjarstýring FHD 30-60 fyrir GSE 30	32
4.4.14	Aurhlífarstækkun SFG-E 30.2.	32
4.4.15	Dreifiuggasett Z14, Z16, Z18	32
4.4.16	Prófunarsett PPS5	32
4.4.17	Áburðargreiningarkerfi DiS	33
4.4.18	Bók með dreifitöflum	33
4.4.19	SpreadLight-vinnuljós	33
5	Útreikningur á öxulpunga	35
6	Flutningur án dráttarvélar	39
6.1	Almennar öryggisleiðbeiningar	39
6.2	Lestun og losun, vélin sett niður	39
7	Vélin tekin í notkun	41
7.1	Við afhendingu vélarinnar	41
7.2	Kröfur til dráttarvélar	42
7.3	Drifskaft sett upp á vélinni	42
7.4	Vélin tengd við dráttarvélina	46
7.4.1	Skilyrði	46
7.4.2	Tengt	47
7.5	Stýring skömmtunarops tengd	50
7.5.1	Vökvastýring skömmtunarops tengd: Útfærsla K/D	50
7.5.2	Vökvastýring skömmtunarops tengd: Útfærsla R	50
7.5.3	Rafstýring skömmtunarops tengd: Útfærsla C	52
7.5.4	Rafstýring skömmtunarops tengd: Útfærsla Q/W/EMC	52
7.6	Uppsetningarhæð stillt	53
7.6.1	Öryggi	53
7.6.2	Mesta leyfilega uppsetningarhæð að framan (V) og aftan (H)	54
7.6.3	Uppsetningarhæð A og B samkvæmt dreifitöflu	55
7.7	Fyllt á vélina	58

7.8	Notkun dreifitöflu	59
7.8.1	Upplýsingar um dreifitöfluna	59
7.8.2	Stillingar samkvæmt dreifitöflu	59
7.9	Stilling jaðardreifibúnaðarins GSE	66
7.10	Stilling aukabúnaðarins TELIMAT	67
7.10.1	Stilling TELIMAT	67
7.10.2	Kastlengd leiðrétt	69
7.10.3	Ábendingar varðandi dreifingu með TELIMAT	69
7.11	Stillingar fyrir ótilgreindar áburðartegundir	71
7.11.1	Skilyrði	71
7.11.2	Ein yfirferð	72
7.11.3	Þrjár yfirferðir framkvæmdar	73
7.11.4	Unnið úr niðurstöðum og lagfæringar gerðar ef þörf krefur	74
8	Vinnsla	77
8.1	Öryggi	77
8.2	Leiðbeiningar um vinnslu	78
8.3	Notkun dreifitöflu	79
8.4	Dreifimagn stillt	79
8.4.1	Útfærsla Q/W/EMC	79
8.4.2	Útfærsla K/D/R/C	80
8.5	Vinnslubreidd stillt	81
8.5.1	Val á réttri dreifiskífu	81
8.5.2	Dreifiskífur teknar af og settar upp	82
8.5.3	Útrennslisstaður stilltur	84
8.6	Uppsetningarhæð prófuð	85
8.7	Snúningshraði aflúttaks stilltur	85
8.8	Dreifing á spilduenda	86
8.9	Dreifing með skiptingu hlutabreiddar (VariSpread)	88
8.10	Dreifingarprófun	90
8.10.1	Fundið út hvert útrennslismagnið á að vera	90
8.10.2	Dreifingarprófun framkvæmd	93
8.11	Afgangar tæmdir úr karinu	98
8.12	Vélin sett niður og hún aftengd	99
9	Bilanir og mögulegar orsakir	101
10	Viðhald og viðgerðir	105
10.1	Öryggi	105
10.2	Notkun tröppu (aukabúnaður)	106
10.2.1	Öryggi	106
10.2.2	Trappa felld út	106
10.2.3	Trappa felld inn	107
10.2.4	Trappan notuð á öruggan hátt	108
10.3	Slithlutir og skrúfaðar festingar	109
10.3.1	Slithlutir athugaðir	109
10.3.2	Skrúfaðar festingar athugaðar	109
10.3.3	Skrúfaðar festingar á álagsnema athugaðar	110

10.4	Viðhaldsáætlun.	112
10.5	Hlífðargrind í kari opnuð.	113
10.6	Hreinsun.	115
10.6.1	Aurhlíf tekin af.	115
10.6.2	Aurhlíf sett á.	116
10.7	Staða dreifiskífunafar athuguð.	116
10.8	Drif hræribúnaðar athugað.	117
10.9	Skipt um dreifiugga.	119
10.10	Skömmtunaropið stillt.	121
10.11	Útrenslisstaður stilltur.	123
10.12	Gírolía (ekki fyrir EMC-vélar)	125
10.12.1	Magn og tegundir	125
10.12.2	Olíuhæð athuguð, skipt um olíu	125
10.13	Smuráætlun	127
11	Förgun	129
11.1	Öryggi.	129
11.2	Förgun	130

Atriðisorðaskrá

Ábyrgð

1 Fyrirhuguð notkun

Eingöngu má nota AXIS-þyrildreifara fyrir steinefnaáburð með þeim hætti sem lýst er í þessari notendahandbók.

AXIS-þyrildreifarar fyrir steinefnaáburð eru smíðaðir með fyrirhugaða notkun fyrir augum.

Þá má eingöngu nota til dreifingar á þurrum, kornóttum og kristölluðum áburði, fræjum og sniglakorni.

Annars konar notkun er ekki í samræmi við fyrirhugaðan tilgang vélarinnar. Framleiðandi ber ekki ábyrgð á því tjóni sem af kann að hljótask. Notandinn ber sjálfur alla ábyrgð.

Til fyrirhugaðrar notkunar telst jafnframt að fara eftir öllum fyrirmælum framleiðanda um notkun, viðhald og viðgerðir. Notið eingöngu upprunalega varahluti frá framleiðanda.

Þeir einir mega nota AXIS-þyrildreifara fyrir steinefnaáburð og sinna viðhaldi og viðgerðum á honum sem þekkja eiginleika vélarinnar og er kunnugt um hætturarnir sem af henni geta stafað.

Við notkun vélarinnar er mikilvægt að farið sé eftir leiðbeiningum framleiðanda um notkun, viðhald og öryggi í þessari notendahandbók sem og öryggisupplýsingum og viðvörunartáknum á vélinni.

Þegar vélin er notuð skal fara eftir þeim reglum sem eiga við um slysavarnir hverju sinni, umferðarreglum sem og öðrum almennt viðurkenndum reglum um öryggi og hollustuhætti á vinnustöðum.

Óheimilt er að breyta AXIS-þyrildreifaranum fyrir steinefnaáburð á eigin spýtur. Ef gerðar eru breytingar á eigin spýtur tekur ábyrgð framleiðanda ekki til þess tjóns sem af kann að hljótask.

Í eftirfarandi köflum er þyrildreifarinn fyrir steinefnaáburð kallaður „vél“.

Rangnotkun sem sjá má fyrir

Með öryggisupplýsingum og viðvörunartáknum á AXIS-þyrildreifaranum fyrir steinefnaáburð vekur framleiðandi athygli á rangnotkun sem sjá má fyrir. Fara verður eftir þessum öryggisupplýsingum og viðvörunartáknum. Þannig má koma í veg fyrir að AXIS-þyrildreifarinn fyrir steinefnaáburð sé notaður með öðrum hætti en gert er ráð fyrir í notendahandbókinni.

2 Benutzerhinweise

2.1 Um þessa notendahandbók

Þessi notendahandbók **fylgir með** vélinni.

Notendahandbókin hefur að geyma mikilvægar upplýsingar um **örugga, rétta** og hagkvæma **notkun** og **viðhald** á vélinni. Fara skal eftir því sem fram kemur í notendahandbókinni til að **forðast hættu**, draga úr viðgerðakostnaði og bilanatíma, sem og til að auka áreiðanleika og endingu vélarinnar.

Geyma skal öll fylgiskjöl vélarinnar, þ.e. þessa notendahandbók og öll skjöl frá söluaðila vélarinnar, innan seilingar á notkunarstað vélarinnar (t.d. í dráttarvélini).

Þegar vélin er seld skal notendahandbókin fylgja með henni.

Er ætluð fyrir rekstraraðila vélarinnar sem og fyrir stjórnendur vélarinnar og þá sem annast viðhald hennar. Hver sá sem annast eftirfarandi störf við vélinu skal lesa notendahandbókina vandlega og fylgja henni í hvívetna:

- stjórnun,
- viðhald og þrif,
- viðgerðir.

Gætið þess sérstaklega að farið sé að eftirfarandi:

- kaflanum um öryggisatriði,
- viðvörðunum í texta hvers kafla fyrir sig.

Notendahandbókin leysir ekki rekstraraðila og stjórnendur vélarinnar undan **ábyrgð sinni**.

2.2 Uppbygging notendahandbókarinnar

Betriebsanleitung Notendahandbókin skiptist niður í sex svið eftir efnisatriðum:

- Upplýsingar fyrir notendur
- Öryggisleiðbeiningar
- Vélarupplýsingar
- Leiðbeiningar um notkun vélarinnar
 - Flutningur
 - Vélin tekin í notkun
 - Strávinnsla
- Ábendingar um hvernig skal greina og gera við bilanir og
- Veglur um viðhald og viðgerðir.

2.3 Upplýsingar um framsetningu texta

2.3.1 Leiðbeiningar

Aðgerðir sem stjórnendur eiga að framkvæma eru settar fram í númeraröð.

1. Leiðbeiningar um skref 1
2. Leiðbeiningar um skref 2

Leiðbeiningar sem fela aðeins í sér eitt skref eru ekki tölusettar. Það sama á við þegar ekki skiptir máli í hvaða röð aðgerðir eru framkvæmdar.

Hjá þessum leiðbeiningum stendur áherslupunktur:

- Leiðbeiningar

2.3.2 Upptalning

Upptalningar á atriðum sem eru ekki í tiltekinni röð eru settar fram sem listi með upptalningarpunktum (stig 1) og strikum (strik 2):

- Eiginleiki A
 - Atriði A
 - Atriði B
- Eiginleiki B

2.3.3 Tilvísanir

Þegar vísað er í aðra staði í skjalinu er það sett fram með númeri liðar, yfirskrift og blaðsíðutali:

- **Dæmi:** Sjá einnig kafla [3: Öryggi, bls. 5](#).

Þegar vísað er í önnur skjöl er það gert með ábendingum eða leiðbeiningum án þess að tilgreina kafla eða blaðsíðutal:

- **Dæmi:** Fara skal eftir því sem fram kemur í notendahandbók frá framleiðanda drifskafa.

3 Öryggi

3.1 Almennar leiðbeiningar

Í kaflanum **Öryggi** koma fram helstu öryggisupplýsingar sem og vinnuverndar- og umferðarreglur sem tengjast meðhöndlun uppsettu vélarinnar.

Það að farið sé eftir leiðbeiningunum í þessum kafla er grundvallarforsenda fyrir því að hægt sé að tryggja öryggi og fyrirbyggja bilanir á vélinni.

Í öðrum köflum notendahandbókarinnar er að finna frekari öryggisupplýsingar sem einnig skal fylgja í hvívetna. Viðvaranirnar standa á undan viðkomandi aðgerðum.

Öryggisupplýsingar um íhluti frá birgjum er að finna í samsvarandi fylgiskjöllum frá birgjum. Einnig skal fara eftir þessum öryggisupplýsingum.

3.2 Merking öryggisupplýsinga

Í þessari notendahandbók eru öryggisupplýsingar flokkaðar eftir vægi og líkum á hættu hverju sinni.

Hættutáknin vekja athygli á þeim hættum við meðhöndlun vélarinnar sem ekki er unnt að fyrirbyggja við hönnun hennar. Öryggisupplýsingarnar eru settar fram með eftirfarandi hætti:

	Merkiorð
Tákn	Skýring

Dæmi

▲ HÆTTA



Lífshætta ef ekki er farið eftir öryggisupplýsingum

Lýsing á hættu og mögulegum afleiðingum hennar.

Ef ekki er farið eftir þessum öryggisupplýsingum hefur það alvarleg slys í för með sér, jafnvel banaslys.

► Ráðstafanir til að forðast hættu.

Hættustig öryggisupplýsinga

Hættustigið er gefið til kynna með merkiorðinu. Hættustigin eru flokkuð með eftirfarandi hætti:

▲ HÆTTA



Tegund og orsök hættu

Hér er varað við hættu sem ógnar lífi og heilsu fólks.

Ef ekki er farið eftir þessum öryggisupplýsingum hefur það alvarleg slys í för með sér, jafnvel banaslys.

- ▶ Gera verður þær ráðstafanir sem lýst er til að afstýra hættu.
-

▲ VIÐVÖRUN



Tegund og orsök hættu

Hér er varað við aðstæðum sem kunna að stefna heilsu fólks í hættu.

Ef ekki er farið eftir þessum öryggisupplýsingum mun það hafa alvarleg slys í för með sér.

- ▶ Gera verður þær ráðstafanir sem lýst er til að afstýra hættu.
-

▲ VARÚÐ



Tegund og orsök hættu

Hér er varað við aðstæðum sem kunna að stefna heilsu fólks í hættu eða geta leitt til tjóns eða umhverfisspjalla.

Ef ekki er farið eftir þessum öryggisupplýsingum mun það valda slysum, tjóni eða spjöllum á umhverfinu.

- ▶ Gera verður þær ráðstafanir sem lýst er til að afstýra hættu.
-

ATHUGIÐ

Í almennum leiðbeiningum koma fram ábendingar um notkun og gagnlegar upplýsingar, en ekki er varað við hættu.

3.3 Almennt um öryggi vélarinnar

Þessi vél er smíðuð samkvæmt nýjustu tækni og viðurkenndum tæknireglum. Engu að síður er ekki hægt að útiloka að af notkun og viðhaldi hennar hljóttist hættu fyrir notandann eða annað fólk sem og að vélin eða aðrir hlutir verði fyrir tjóni.

Af þessum sökum skal eingöngu nota vélina

- þegar hún er í fullkomnu lagi,
- með tilliti til öryggisatriða og þeirrar hættu sem af henni getur stafað.

Skilyrði fyrir þessu er að notandi hafi lesið og skilið efni notendahandbókarinnar. Sem og að notandi þekki og fari eftir viðeigandi reglum um slysavarnir, umferðarreglum sem og öðrum almennt viðurkenndum reglum um öryggi og hollustuhætti á vinnustöðum.

3.4 Ábendingar fyrir rekstraraðila

Rekstraraðili er ábyrgur fyrir því að vélin sé notuð með fyrirhuguðum hætti.

3.4.1 Hæfni starfsmanna

Þeir sem annast stjórnun, viðhald eða viðgerðir á vélinni skulu lesa notendahandbókina vandlega áður en þeir taka til starfa.

- Eingöngu þeir starfsmenn sem hlotið hafa tilsögn og hafa leyfi rekstraraðila mega stjórna vélinni.
- Starfsfólk sem er í starfsþjálfun má ekki vinna við vélina nema undir eftirliti reynds aðila.
- Eingöngu hæfir starfsmenn sem annast viðhald mega sinna viðhaldi og viðgerðum.

3.4.2 Tilsögn

Söluaðilar, fulltrúar frá verksmiðju eða starfsmenn fyrirtækisins RAUCH veita rekstraraðila tilsögn í stjórnun og viðhaldi vélarinnar.

Rekstraraðila ber að sjá til þess að nýir starfsmenn sem annast stjórnun og viðhald á vélinni fái ítarlega tilsögn með hliðsjón af þessari notendahandbók.

3.4.3 Slysavarnir

Fara skal eftir gildandi reglum um öryggi og slysavarnir á hverjum stað. Rekstraraðila vélarinnar ber að sjá til þess að þessum reglum sé framfylgt.

Jafnframt skal gæta að eftirfarandi atriðum:

- Látið vélina aldrei vinna án eftirlits.
- **Aldrei má fara upp á vélina** á meðan verið er að vinna með hana eða flytja hana milli staða.
- **Ekki má stíga upp á vélarluta vélarinnar.**
- Klæðist aðskornum fatnaði. Forðist vinnufatnað með ólum, kögri eða öðrum hlutum sem kunna að festast í vélinni.
- Við meðhöndlun íðefna skal fara eftir öryggisupplýsingum frá viðkomandi framleiðanda. Klæðast skal hlífðarbúnaði ef þörf krefur.

3.5 Napomene uz funkcionalnu sigurnost stroja

Upotrebjavajte stroj isključivo u stanju sigurnom za rad. Tako ćete izbjeći opasne situacije.

3.5.1 Odlaganje stroja

- Stroj uvijek odlažite samo s praznim spremnikom na vodoravnu i čvrstu površinu.
- Ako odlažete samo stroj (bez traktora), otvorite zasun za doziranje do kraja. Opuštaju se povratne opruge jednosmjernog uređaja za upravljanje zasunom.

3.5.2 Punjenje stroja

- Punite stroj samo ako je motor traktora u mirovanju. Izvucite ključ iz kontaktne brave da se ne bi pokrenuo motor.
- Za punjenje koristite prikladna sredstva (npr. bager, pužni transporter).
- Napunite stroj maksimalno do visine ruba. Provjeravajte stanje popunjenosti, npr. pomoću prozora u spremniku (ovisi o tipu).
- Punite stroj samo ako su zatvorene zaštitne rešetke. Time ćete spriječiti nastanak smetnji kod rasipanja uzrokovanih grudama gnojiva ili drugim stranim tijelima.

3.5.3 Provjere prije puštanja u pogon

Prije prvog i svakog sljedećeg puštanja u pogon provjerite funkcionalnu sigurnost stroja.

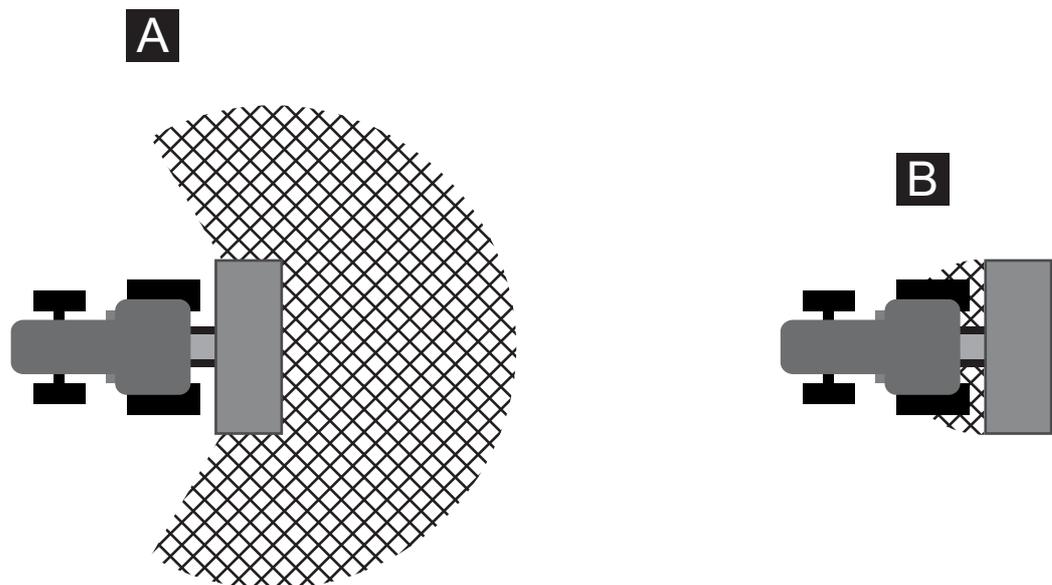
- Jesu li prisutni i funkcionalni svi zaštitni uređaji na stroju?
- Jesu li svi dijelovi za pričvršćivanje i nosivi spojevi zategnuti i u propisanom stanju?
- Jesu li diskovi za rasipanje gnojiva i njihovi pričvršćeni dijelovi u propisanom stanju?
- Jesu li zaštitne rešetke u spremniku zatvorene i blokirane?
- Nalazi li se kontrolna mjera blokade zaštitne rešetke u propisanom području? Vidi [Mynd 10.6](#) na [Bls. 106](#).
- Nalaze li se osobe u području opasnosti stroja?
- Je li zaštita kardana u propisanom stanju?

3.5.4 Područje opasnosti

Izbačeno gnojivo može izazvati teške ozljede (npr. očiju).

Pri zadržavanju na području između traktora i stroja postoji velika opasnost od kotrljanja traktora ili kretanja stroja koje može prouzrokovati smrt.

Sljedeća slika prikazuje područja opasnosti stroja.



Mynd 3.1: Područja opasnosti kod priključnih uređaja

- [A] Područje opasnosti u pogonu raspršivača
 [B] Područje opasnosti prilikom spajanja/odspajanja stroja

- Pazite da se nitko ne nalazi u području rada [A] stroja.
- Odmah zaustavite stroj i traktor ako se ljudi nalaze u području opasnosti oko stroja.
- Naložite svim osobama da se maknu iz područja opasnosti oko stroja [B] ako se morate služiti hidrauličnom dizalicom.

3.5.5 Stroj u pogonu

- U slučaju funkcionalnih grešaka odmah zaustavite stroj i osigurajte ga. Neka smetnje smjesta ukloni za to ovlašteno osoblje.
- Nikada se nemojte penjati na stroj dok radi.
- Služite se strojem samo ako su zatvorene zaštitne rešetke u spremniku. **Nemojte otvarati niti uklanjati** zaštitnu rešetku dok je stroj u pogonu.
- Rotirajući dijelovi stroja mogu uzrokovati teške ozljede. Stoga obratite pozornost na to da nikad dijelovima tijela ili odjeće ne dođete u blizinu rotirajućih dijelova.
- Nikad ne stavljajte nikakve predmete (npr. vijke, matice) u spremnik.
- Izbačeno gnojivo može izazvati teške ozljede (npr. očiju). Stoga pazite da se nitko ne nalazi u području rada stroja.
- Pri većim brzinama puhanja vjetra zaustavite rasipanje jer u takvim okolnostima nije zajamčeno rasipanje gnojivom po željenom području.
- Nikada se nemojte penjati na stroj ili traktor ispod električnih vodova visokoga napona.

3.6 Notkun áburðar

Ef áburðurinn er ekki af réttri gerð eða er ekki notaður á viðeigandi hátt getur það leitt til alvarlegra slysa eða umhverfisspjalla.

- Þegar áburður er valinn skal leita upplýsinga um áhrif hans á fólk, umhverfið og vélina.
- Fara skal eftir leiðbeiningum framleiðanda áburðarins.

3.7 Vökvakerfi

Mikill þrýstingur er á vökvakerfinu.

Vökvi sem sprautast út undir þrýstingi getur valdið alvarlegum meiðslum og umhverfisspjöllum. Gæta skal að eftirfarandi atriðum til að fyrirbyggja hættu:

- Gætið þess að vinnsluþrýstingur fari ekki yfir leyfileg mörk þegar unnið er með vélina.
- **Áður** en hvers kyns viðhald fer fram skal **hleypa öllum þrýstingi af** vökvakerfinu. Drepið á dráttarvélinni og komið í veg fyrir að hægt sé að setja hana aftur í gang í ógáti.
- Þegar leitað er að leka skal ávallt bera **hlífðargleraugu** og **hlífðarhanska**.
- Ef glussi veldur áverkum skal **umsvifalaust leita læknis** þar sem slíkt getur leitt til alvarlegra sýkinga.
- Gætið þess að **enginn þrýstingur** sé á vökvakerfi dráttarvélarinnar og vélarinnar þegar vökvaslöngur eru tengdar við dráttarvélina.
- Tengjið vökvaslöngur vökvakerfis dráttarvélarinnar og dreifarans eingöngu með tengjum af þeirri gerð sem mælt er fyrir um.
- Gætið þess að óhreinindi berist ekki inn í vökvakerfið. Hengið tengin eingöngu í þar til ætlaðar festingar. Notið rykhettur. Hreinsið af tengjum áður en tengt er.
- Athugið reglulega hvort íhlutir vökvakerfisins og vökvaslöngur hafa orðið fyrir hnjaski, s.s. vegna skurða og núnings, álags, brota, sprungna, gata o.s.frv.
- Jafnvel þótt geymsluskilyrði séu rétt og álag innan leyfilegra marka á sér alltaf stað eðlilegt slit í slöngum og slöngutengjum. Af þessum sökum er geymslu- og notkunartími þeirra takmarkaður.

Notkunartími slanga er að hámarki sex ár, að meðtöldum geymslutíma í að hámarki tvö ár.

Framleiðslumánuður og -ár slöngu kemur fram á tengibúnaði hennar.

- Ef vökvalagnir eru skemmdar eða slitnar skal skipta um þær.
- Nýjar slöngur verða að uppfylla tækniröfur framleiðanda. Einkum þarf að gæta að mismunandi upplýsingum um leyfilegan hámarksþrýsting á vökvalögnunum sem skipta á um.

3.8 Sigurnost u prometu

Pri vožnji na javnim cestama traktor s ugrađenim strojem mora ispunjavati prometne propise dotične zemlje. Za pridržavanje ovih propisa odgovorni su vlasnici vozila i vozači.

3.8.1 Provjere prije početka vožnje

Kontrola prije polaska važan je doprinos sigurnosti u prometu. Neposredno prije svake vožnje provjerite je li sve u skladu s radnim uvjetima, sigurnosti u prometu i propisima zemlje korištenja.

- Pridržavate li se dopuštene ukupne težine? Obratite pozornost na dopuštenu osovinsko opterećenje, dopuštenu opterećenje kočnice i dopuštenu nosivost guma; [Sjá einnig „Proračun opterećenja po osovini“ á bls. 33.](#)
- Je li stroj propisno ugrađen?
- Postoji li mogućnost da se za vrijeme vožnje gnojivo prosipa?
 - Pazite na razinu napunjenosti gnojiva u spremniku.
 - Zasun za doziranje mora biti zatvoren.
 - Kod jednosmjernih hidrauličnih cilindara dodatno blokirajte kuglične ventile.
 - Isključite elektroničku upravljačku jedinicu.
- Provjerite tlak u gumama i rad kočionog sustava traktora.
- Odgovaraju li rasvjeta i signalizacija na stroju zakonskim odredbama vaše zemlje za uporabu na javnim cestama? Vodite računa o propisnom postavljanju.

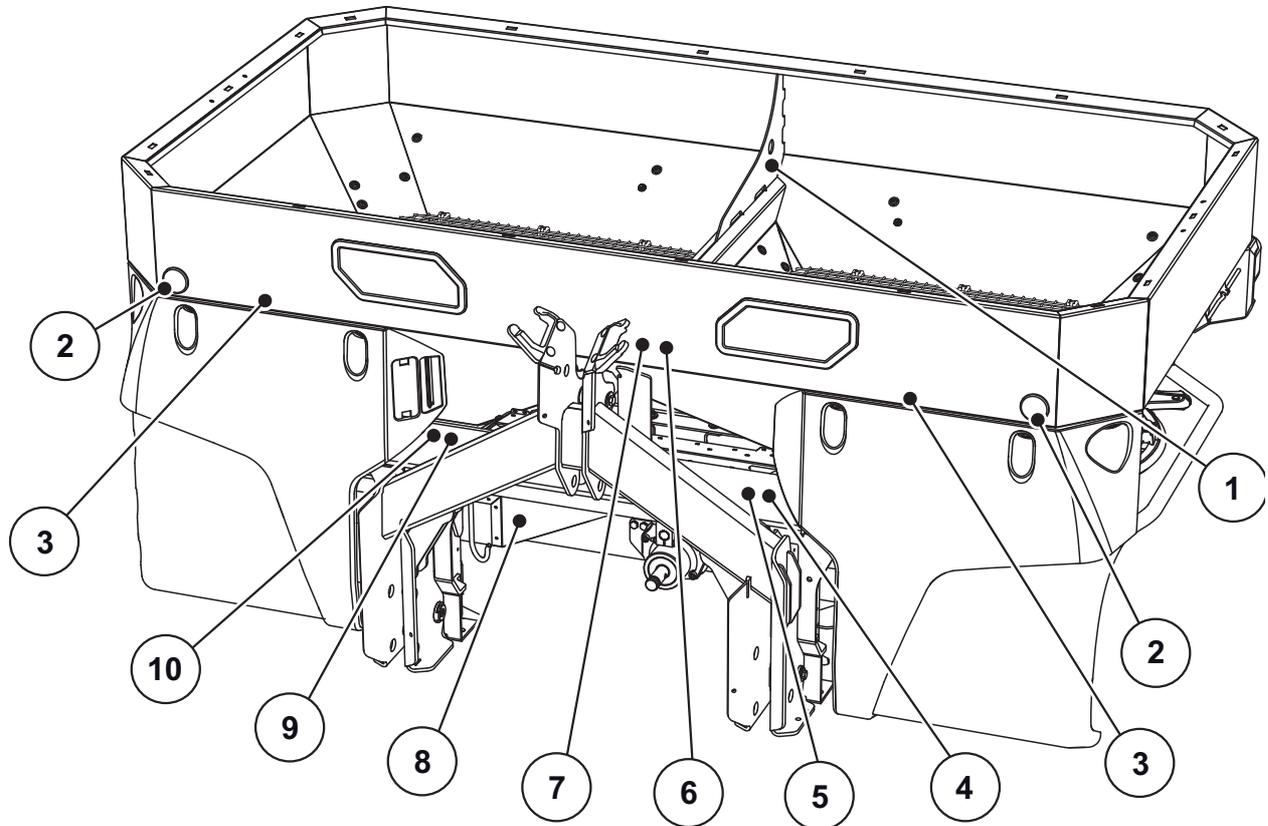
3.8.2 Transport sa strojem

Ponašanje pri vožnji, upravljivost i kočenje vučnog traktora mijenjaju se ugradnjom stroja. Tako se npr. previsokom težinom stroja rasterećuje prednja osovina traktora i time smanjuje upravljivost.

- Prilagodite svoj način vožnje promijenjenim svojstvima vožnje.
- Prilikom vožnje uvijek vodite računa o dovoljnoj preglednosti. Ako preglednost nije dovoljna (npr. pri vožnji unatrag), potrebno je osigurati jednu osobu koja će vas upućivati.
- Obratite pozornost na maksimalnu dopuštenu brzinu.
- Tijekom vožnje uzbrdo i nizbrdo te poprečne vožnje po kosini izbjegavajte iznenadno skretanje u zavoj. Zbog prebacivanja težišta postoji opasnost od prevrtanja. Naročito oprezno vozite na neravnom i mekom tlu (npr. vožnja po polju, na ivičnjacima).
- Kako biste izbjegli ljuljanje, blokirajte donji cilindar zadnjeg podizača u bočnom položaju.
- Zabranjeno je penjanje na stroj tijekom vožnje i rada.

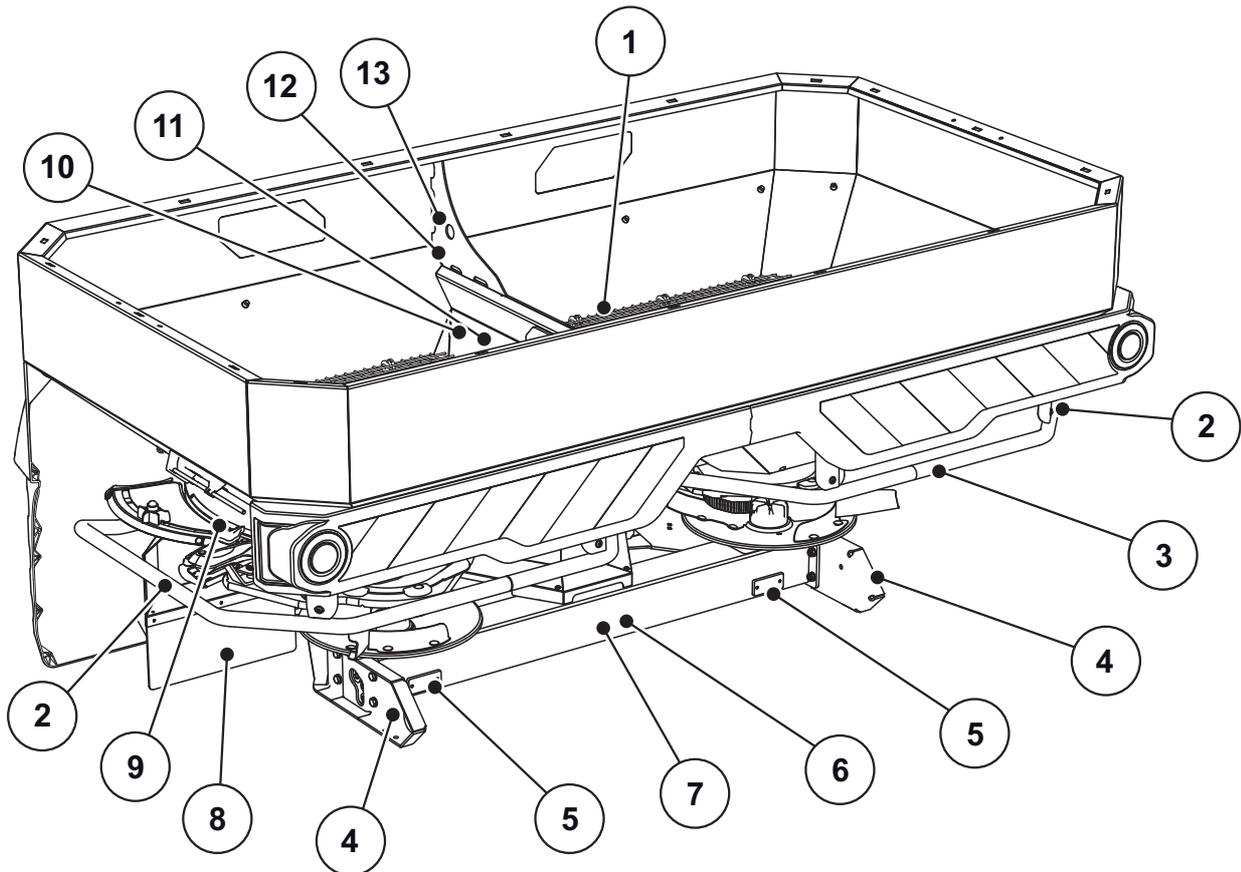
3.9 Hlífðarbúnaður á vélinni

3.9.1 Staðsetning hlífðarbúnaðar



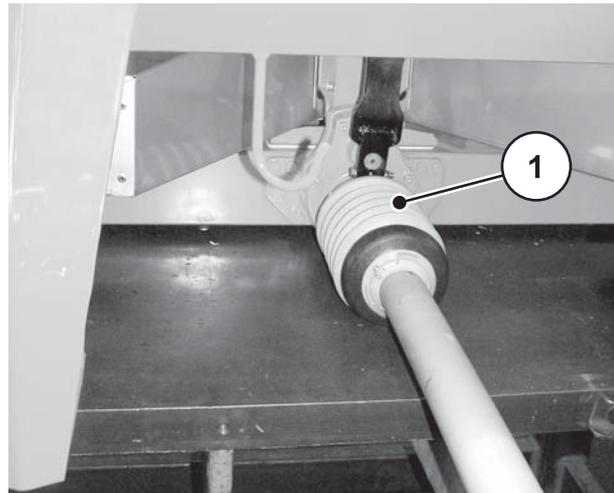
Mynd 3.2: Hlífðarbúnaður, límmiðar með viðvörðunum og leiðbeiningum á framhlið

- [1] Leiðbeiningar um festihring í kari
- [2] Hvít gliptaugu að framan
- [3] Leiðbeiningar um læsingu aurhlífar
- [4] Leiðbeiningar um snúningshraða aflúttaks
- [5] Leiðbeiningar um mestu burðargetu
- [6] Viðvörðun um útkast efnis
- [7] Viðvörðun um að lesa skuli notendahandbókina
- [8] Hlíf yfir dreifiskífum
- [9] Gerðarviðurkenningarspjald
- [10] Upplýsingaplata framleiðanda



Mynd 3.3: Hlífðarbúnaður, límmiðar með viðvörðunum og leiðbeiningum á bakhlið

- [1] Hlífðargrind í kari
- [2] Öryggisstöng
- [3] Leiðbeiningar um að ekki megi stíga á
- [4] Gul glitaugu á hliðum
- [5] Rauð glitaugu
- [6] Viðvörðun um að taka lykilinn úr svissinum
- [7] Viðvörðun vegna hreyfanlegra hluta
- [8] Hlíf yfir dreifiskífum
- [9] Viðvörðun vegna hættu á að klemmast á milli
- [10] Leiðbeiningar um læsingu hlífðargrindar
- [11] Læsing hlífðargrindar
- [12] Leiðbeiningar um festihring í kari
- [13] Festihringur í kari



[1] Drifskaftshlíf

Mynd 3.4: Drifskaft

3.9.2 Virkni hlífðarbúnaðar

Hlífðarbúnaðurinn verndar líf og heilsu notenda.

- Ganga skal úr skugga um að hlífðarbúnaður virki rétt áður en byrjað er að vinna með vélina.
- Þegar unnið er með vélina verður hlífðarbúnaður hennar að vera í lagi.
- **EKKI** má stíga upp á öryggisstöngina. Hún er ekki ætluð fyrir slíkt. Hætta er á að falla niður.

Heiti	Virgni
Hlífðargrind í kari	Kemur í veg fyrir að líkamshlutar flækist í hræribúnaðinum þegar hann snýst. Kemur í veg fyrir að líkamshlutar skerist af í skömmtunaropinu. Gegnir hlutverki sigtis sem kemur í veg fyrir að kekkir, steinar eða aðrir stórir hlutir valdi truflunum við dreifingu.
Læsing hlífðargrindar	Kemur í veg fyrir að hlífðargrindin á karinu sé opnuð í ógáti. Skorðast þegar hlífðargrind er lokað á réttan hátt. Nota verður verkfæri til að opna.
Öryggisstöng	Kemur í veg fyrir að hægt sé að flækjast í dreifiskífum að aftanverðu og á hlið.
Hlíf yfir dreifiskífum	Kemur í veg fyrir að hægt sé að flækjast í dreifiskífum að framan. Kemur í veg fyrir að áburði sé kastað út að framan (í átt að dráttarvélinni/vinnustöðinni).
Drifskaftshlíf	Kemur í veg fyrir að líkamshlutar og fatnaður flækist í drifskaftinu þegar það snýst.

3.10 Límmiðar með viðvörnum og leiðbeiningum

Á vélinni eru ýmsar viðvaranir og leiðbeiningar (sjá staðsetningu á [3.9: Hlíffðarbúnaður á vélinni, bls. 13](#)).

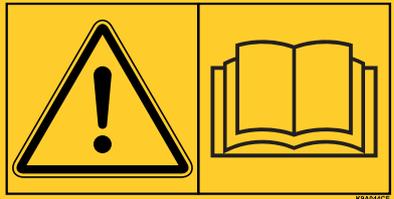
Þessar viðvaranir og leiðbeiningar eru hluti af vélinni. Hvorki má fjarlægja þær né breyta þeim með neinum hætti. Ef viðvaranir eða leiðbeiningar vantar eða þær eru ólæsilegar verður að skipta um þær án tafar.

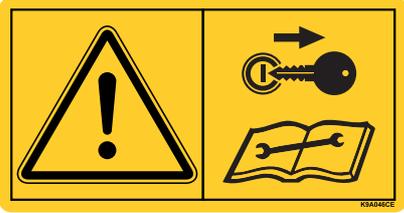
Ef nýir íhlutir eru settir í við viðgerð verður að koma sömu viðvörnum og leiðbeiningum fyrir á þeim og á íhlutunum sem fyrir voru.

ATHUGIÐ

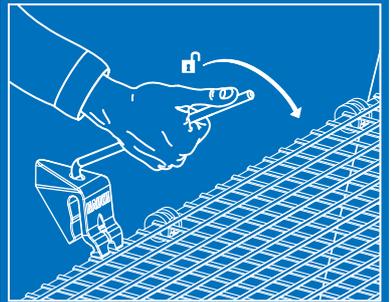
Hægt er að fá rétta viðvarana- og leiðbeiningamiða hjá varahlutabjónustu.

3.10.1 Límmiðar með viðvörnum

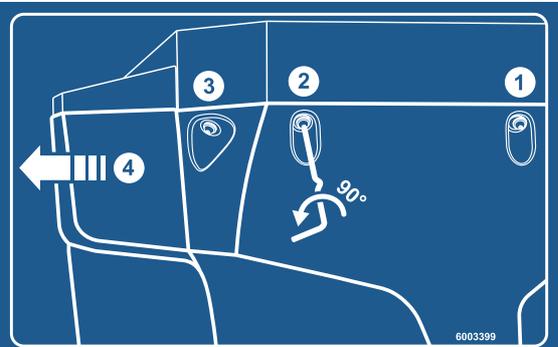
	<p>Lesið notendahandbókina og viðvaranir.</p> <p>Lesið notendahandbókina og viðvaranir gaumgæfilega áður en vélin er tekin í notkun.</p> <p>Notendahandbókin segir nákvæmlega til um notkun og gefur nytsamlegar ábendingar um meðhöndlun, viðhald og umhirðu.</p>
	<p>Hætta vegna efnis sem kastað er út</p> <p>Hætta er á meiðslum á öllum líkamanum vegna efnis sem kastað er út</p> <p>Vísa skal öllum af hættusvæði (dreifisvæði) vélarinnar áður en byrjað er að vinna með hana.</p>
	<p>Hætta vegna hreyfanlegra hluta</p> <p>Hætta er á því að líkamshlutar skerist af</p> <p>Bannað er að fara með hendur inn á hættusvæði dreifiskífanna, hræribúnaðarins eða drifskafitsins þegar þessir hlutir eru á hreyfingu.</p> <p>Drepið á vélinni og takið lykilinn úr svissinum áður en viðhald, viðgerðir og stillingar fara fram.</p>
	<p>Hætta er á því að klemmast á milli hreyfanlegra hluta</p> <p>Hætta er á því að líkamshlutar skerist af</p> <p>Bannað er að fara með hendur inn á hættusvæði skömmtunaropsins.</p> <p>Drepið á vélinni og takið lykilinn úr svissinum áður en viðhald, viðgerðir og stillingar fara fram.</p>

	<p>Takið lykilinn úr svissinum.</p> <p>Drepið á vélinni og takið lykilinn úr svissinum áður en viðhald og viðgerðir fara fram. Takið strauminn af.</p>
	<p>Ekki má aka með fólk</p> <p>Hætta er á að renna til og verða fyrir meiðslum. Farið ekki upp á vélina á meðan vélin er í notkun eða á ferð.</p>

3.10.2 Límniðar með leiðbeiningum og upplýsingaplata framleiðanda

	<p>Trappa</p> <p>Bannað er að stíga á tröppuna þegar hún er felld að.</p> <p>Aðeins má stíga á tröppuna þegar hún hefur verið dregin út.</p> <p>Fella verður tröppuna að áður en ekið er á vegum.</p>
	<p>Festihringur í kari</p> <p>Merking fyrir festingu hífbúnaðar.</p>
	<p>Bannað að stíga á</p> <p>Bannað er að stíga á öryggisstöngina.</p>
	<p>Læsing hlífðargrindar</p> <p>Hlífðargrindin í karinu fer sjálfkrafa í lás þegar hún er sett niður. Notaðu verður verkfæri til að taka hana úr lás.</p>

3 Öryggi

 <p>540 min⁻¹</p> <p>2052291</p>	<p>Nafnsnúningshraði aflúttaks Nafnsnúningshraði aflúttaksins er 540 sn./mín.</p>
 <p>max. 3200 kg</p> <p>2058809</p>	<p>Hámarksvöruþyngd</p>
 <p>1 2 3 4</p> <p>90°</p> <p>6003399</p>	<p>Læsing aurhlífar</p>

3.11 Upplýsingaplata framleiðanda og gerðarviðurkenningarspjald

ATHUGIÐ

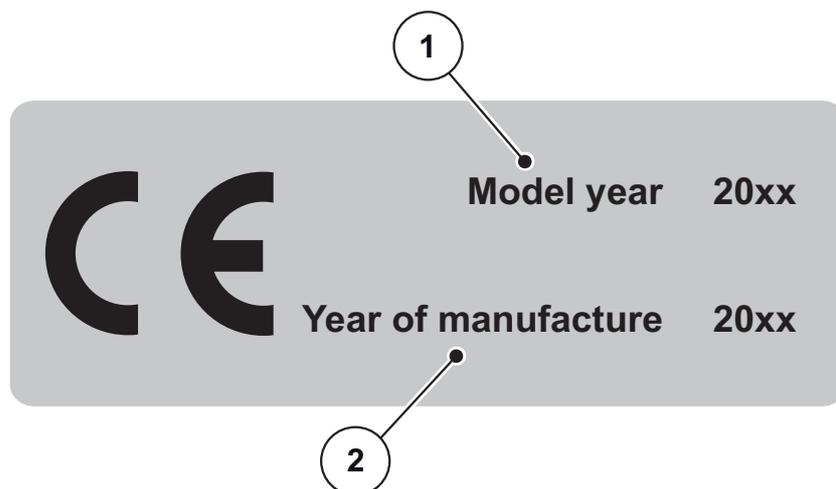
Við afhendingu vélarinnar skal ganga úr skugga um að öll spjöld og plötur séu á sínum stað.

- Allt eftir því til hvaða lands vélin er afhent kunna frekari spjöld og plötur að vera á vélinni.



Mynd 3.5: Upplýsingaplata framleiðanda

- [1] Framleiðandi
- [2] Raðnúmer
- [3] Vél
- [4] Gerð
- [5] Tómaþyngd



Mynd 3.6: CE-gerðarviðurkenning

- [1] Árgerð
- [2] Framleiðsluár

3.12 Glitaugu

Frá verksmiðju eru glitaugu að framan, aftan og á hliðum (staðsetning á vél kemur fram á [3.9.1: Staðsetning hlífðarbúnaðar, bls. 13](#)).

4 Tæknilýsing

4.1 Framleiðandi

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Landstraße 14

D-76547 Sinzheim

Sími: +49 (0) 7221 / 985-0

Fax: +49 (0) 7221 / 985-200

Þjónustumiðstöð, tæknileg notendapjónusta

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Postfach 1162

D-76545 Sinzheim

Sími: +49 (0) 7221 / 985-250

Fax: +49 (0) 7221 / 985-203

4.2 Lýsing á vélinni

Notkun véla af gerðinni AXIS skal vera með þeim hætti sem lýst er í kaflanum [„Fyrirhuguð notkun“ á bls. 1.](#)

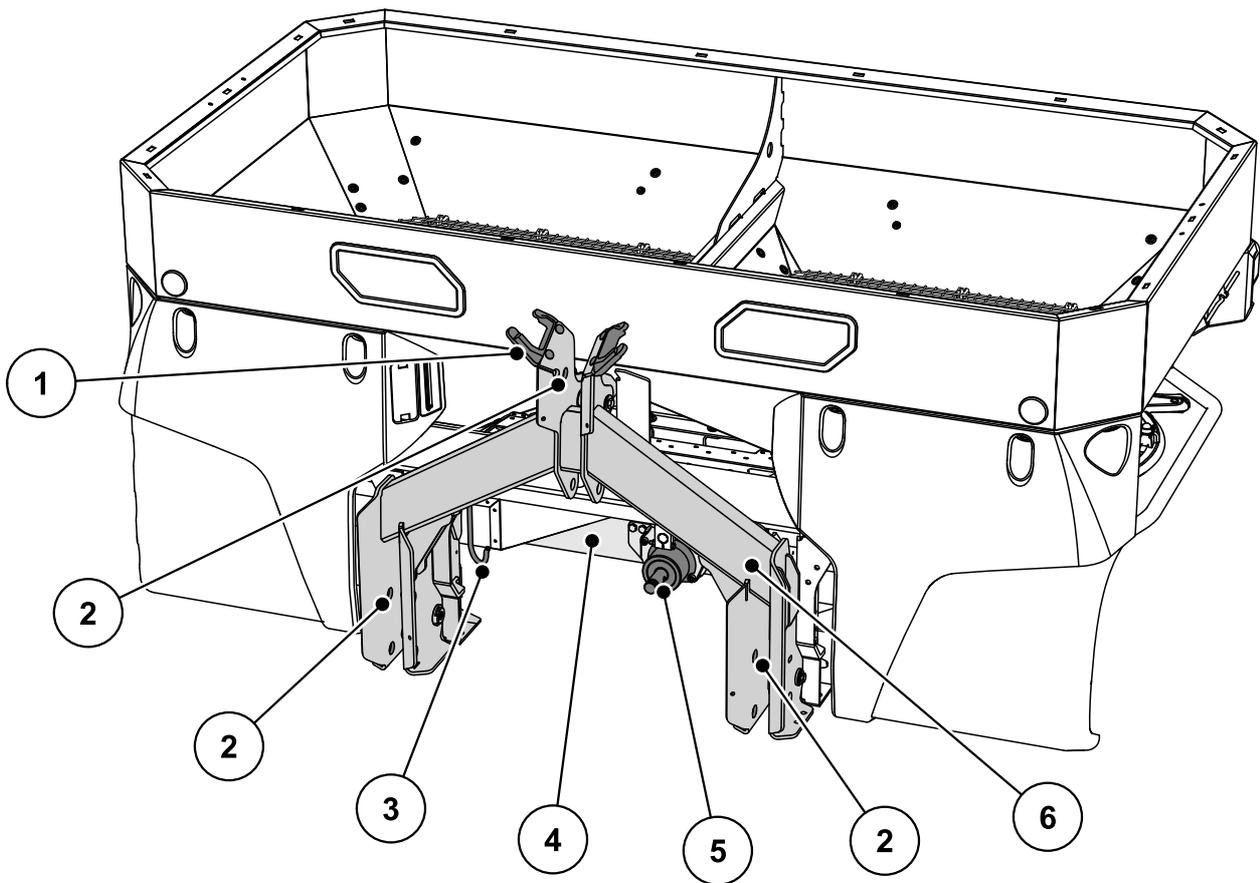
Vélin samanstendur af eftirfarandi hlutum:

- Tveggja hólfa kari með hræribúnaði og útrennslisopum
- Grind og tengipunktum
- Drifbúnaði (drifskafi og gírkassa)
- Skömmtunarbúnaði (hræribúnaði, skömmtunaropi, dreifimagnskvarða)
- Búnaði til að stilla vinnslubreidd
- Hlífðarbúnaði; sjá [„Hlífðarbúnaður á vélinni“ á bls. 13.](#)

ATHUGIÐ

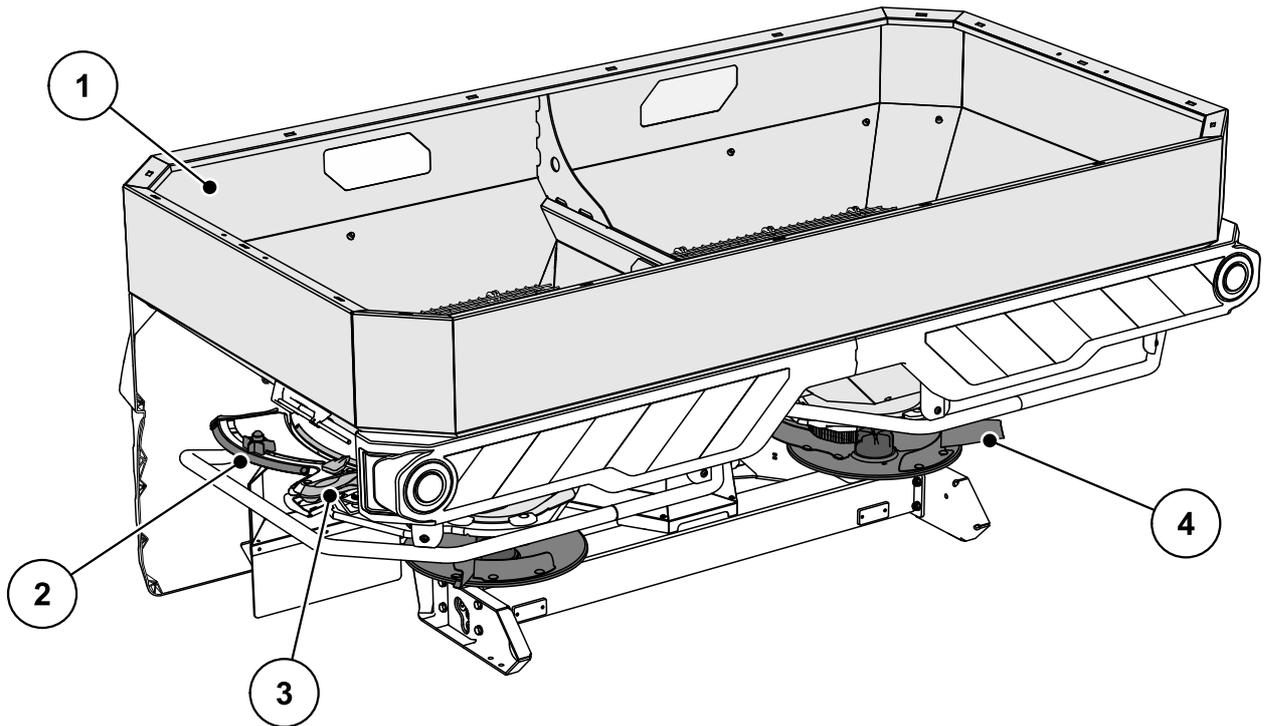
Sumar gerðir eru ekki í boði í öllum löndum.

4.2.1 Yfirlit yfir vélarhluta



Mynd 4.1: Yfirlit yfir vélarhluta: Framhlið

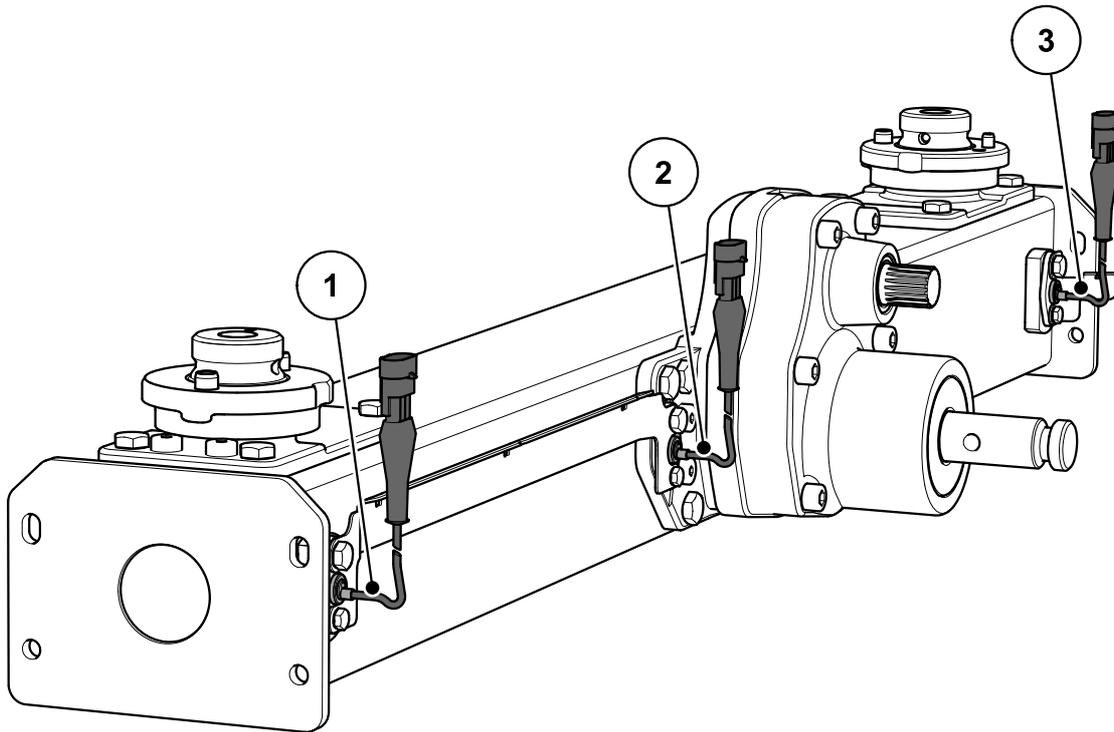
- [1] Festing fyrir slöngur og snúrur
- [2] Tengipunktur
- [3] Festing fyrir drifskaft
- [4] Gírkassi
- [5] Drifás
- [6] Grind



Mynd 4.2: Yfirlit yfir vélarhluta: Bakhlið

- [1] Kar (gluggi, áfyllingarkvarði)
- [2] Dreifimagnskvarði (vinstra/hægra megin)
- [3] Stillibúnaður fyrir útrennslið (vinstra/hægra megin)
- [4] Dreifiskífa (vinstra/hægra megin)

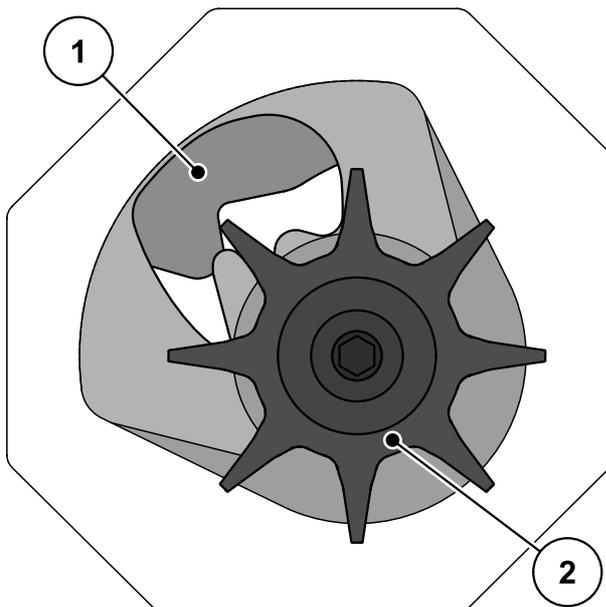
4.2.2 Gírkassi fyrir eiginleikann M EMC



Mynd 4.3: Stjórnun massastreymis með mælingu á snúningsátaki dreifiskífa: AXIS-M 30.2/40.2 EMC

- [1] Snúningshraðaskynjari hægra megin (í akstursátt)
- [2] Snúningshraðaskynjari til viðmiðunar
- [3] Snúningshraðaskynjari vinstra megin (í akstursátt)

4.2.3 Hræribúnaður



Mynd 4.4: Hræribúnaður

- [1] Skömmunarop
- [2] Hræribúnaður

4.3 Vélarupplýsingar

4.3.1 Útfærslur

ATHUGIÐ

Sumar gerðir eru ekki í boði í öllum löndum.

Gerð Virgni	AXIS 30.2/AXIS 40.2					AXIS 30.2
	Q	W	C	K	D	R
Dreifing eftir aksturshraða	•	•				
Stjórnun massastreymis með álagsnemunum		•				
Rafknúinn, fjarstýrður hreyfiliði			•			
Einvirkur vökvatjakkur				•		
Einvirkur vökvatjakkur með tviátta einingu						•
Tvívirkur vökvatjakkur					•	
VariSpread V4	•	•				

Gerð	AXIS 30.2 EMC AXIS 40.2 EMC	AXIS 30.2 EMC + W AXIS 40.2 EMC + W
Stjórnun massastreymis (EMC) með mælingu á snúningsátaki dreifiskífa	•	•
Dreifing eftir aksturshraða	•	•
Snúningshraðamælir	•	•
Álagsnemar		•
VariSpread Dynamic	•	•

4.3.2 Tæknilýsing grunnútfærslu

Mál:

Upplýsingar		AXIS 30.2 AXIS 40.2 AXIS 30.2 EMC AXIS 40.2 EMC
Heildarbreidd		240 cm
Heildarlengd		141,5 cm
Áfyllingarhæð (grunnvél)		107 cm
Fjarlægð þyngdarmiðju frá tengipunkti beislis		65,5 cm
Áfyllingarbreidd		230 cm
Vinnslubreidd ¹		12 - 42 m
Snúningshraði aflúttaks	lág.	450 sn./mín.
	hám.	650 sn./mín.
Rúmtak		1400 l
Massastreymi ²	hám.	500 kg/mín.
Prýstingur á vökvakerfi	hám.	200 bör
Hljóðþrýstistig ³ (mælt í lokuðu ökumannshúsi á dráttarvél)		75 dB(A)

1. Vinnslubreidd eftir áburðartegund og tegund dreifiskífu
2. Mesta massastreymi eftir áburðargerð
3. Þar sem aðeins er hægt að mæla hljóðþrýstistig vélarinnar þegar dráttarvél er í gangi fara niðurstöður mælingarinnar að miklu leyti eftir dráttarvélinni sem er notuð.

Upplýsingar		AXIS 30.2 W AXIS 40.2 W AXIS 30.2 EMC + W AXIS 40.2 EMC + W
Heildarbreidd		240 cm
Heildarlengd		145 cm
Áfyllingarhæð (grunnvél)		107 cm
Fjarlægð þyngdarmiðju frá tengipunkti beislis		72,5 cm
Áfyllingargreidd		230 cm
Vinnslubreidd ¹		12 - 42 m
Snúningshraði aflúttaks	lág.	450 sn./mín.
	hám.	650 sn./mín.
Rúmtak		1400 l
Massastreymi ²	hám.	500 kg/mín.
Þrýstingur á vökvakerfi	hám.	200 bör
Hljóðþrýstistig ³ (mælt í lokuðu öikumannshúsi á dráttarvél)		75 dB(A)

1. Vinnslubreidd eftir áburðartegund og tegund dreifiskífu
2. Mesta massastreymi eftir áburðargerð
3. Þar sem aðeins er hægt að mæla hljóðþrýstistig vélarinnar þegar dráttarvél er í gangi fara niðurstöður mælingarinnar að miklu leyti eftir dráttarvélinni sem er notuð.

Þyngd og burðargeta:

ATHUGIÐ

Tómþyngd (massi) vélarinnar er mismunandi eftir útbúnaði og samsetningu stækkunarviðbóta hverju sinni. Tómaþyngdin (massinn) á upplýsingaplötu framleiðanda á við um staðalútfærslu.

Upplýsingar	AXIS 30.2 AXIS 40.2	AXIS 30.2 W AXIS 40.2 W
Tómaþyngd	335 kg	390 kg
Burðargeta fyrir áburð háam.	3200 kg	

4.3.3 Tæknilýsing stækkunarviðbóta

Mismunandi stækkunarviðbætur eru í boði fyrir vélar af gerðinni AXIS. Rúmtak, mál og þyngd geta verið breytileg eftir því hvaða búnaður er notaður.

Stækkunarviðbót	AXIS 30.2, AXIS 40.2					
	L603	L800	L1500	XL1103	XL1300	XL1800
Breyting á rúmtaki	+ 600 l	+ 800 l	+ 1500 l	+ 1100 l	+ 1300 l	+ 1800 l
Breyting á áfyllingarhæð	0	+ 26 cm	+ 50 cm	+ 24 cm	+ 38 cm	+ 52 cm
Hámarksstærð viðbótar	240 x 130 cm			280 x 130 cm		
Þyngd stækkunarviðbótar	30 kg	45 kg	75 kg	60 kg	65 kg	85 kg
Athugasemd	3 hliða	4 hliða	4 hliða	3 hliða	4 hliða	4 hliða

4.4 Listi yfir fáanlegan aukabúnað

ATHUGIÐ

Mælt er með því að söluaðili eða viðurkennt verkstæði annist uppsetningu búnaðarins á grunnvélina.

ATHUGIÐ

Það hvaða aukabúnaður er í boði fer eftir því í hvaða landi vélin er notuð og er því ekki hægt að telja hann allan upp hér.

- Hafið samband við söluaðila/innflytjanda ef þörf er á tilteknum aukabúnaði.

4.4.1 Stækkunarviðbætur

Hægt er að auka rúmtak grunnvélar með stækkunarviðbót fyrir kárið.

Stækkunarviðbæturnar eru skrúfaðar á grunnvélina.

ATHUGIÐ

Yfirlit yfir stækkunarviðbætur er að finna í kafla [4.3.3: Tæknilýsing stækkunarviðbóta, bls. 28](#).

4.4.2 Yfirbreiðsla

Yfirbreiðsla ver efnið í karinu gegn bleytu og raka.

Yfirbreiðslan er ýmist skrúfuð á grunnvélina eða á stækkunarviðbótina.

Yfirbreiðsla	Notkun
AP-L 25, fellanleg	<ul style="list-style-type: none"> • Grunnvél • Stækkunarviðbætur: L603¹, L800, L1500
AP-XL 25, fellanleg	<ul style="list-style-type: none"> • Stækkunarviðbætur: XL1103¹, XL1300, XL1800

1. Nota þarf yfirbreiðsluviðbót fyrir þessa stækkunarviðbót.

4.4.3 Yfirbreiðsluviðbót

Á stækkunarviðbótum af gerðinni L603 og XL1103 þarf að nota viðbætur fyrir yfirbreiðslur.

Yfirbreiðsluviðbót	Notkun
APE-L 25, fellanleg	● Stækkunarviðbót: L603
APE-XL 25, fellanleg	● Stækkunarviðbót: XL1103

4.4.4 Rafknúin fjarstýring fyrir AP-Drive yfirbreiðsluna

Hægt er að opna og fella yfirbreiðsluna saman úr ökumannshúsi dráttarvélarinnar með þessari fjarstýringu.

4.4.5 TELIMAT T 25

TELIMAT er notað til að fjarstýra kant- og jaðardreifingu frá akstursspori (hægra megin).

Við notkun TELIMAT T 25 þarf einvirkur loki að vera fyrir hendi.

4.4.6 Tvíátta eining ZWE 25

Með tvíátta einingunni er einnig hægt að tengja vélina við dráttarvélar sem aðeins eru búnar einum einvirkum stjórnloka.

4.4.7 Þríátta eining DWE 25

Með þríátta einingunni er einnig hægt að tengja vél í útfærslu K með TELIMAT-jaðardreifibúnaði við dráttarvélar sem aðeins eru búnar einum einvirkum stjórnloka.

4.4.8 Tele-Space-drifskaft

Tele-Space-drifskafðið er lengdarstillanlegt og gefur þannig meira pláss (u.þ.b. 300 mm) til þess að tengja vélina við dráttarvélinu með þægilegum hætti.

Sérstakar uppsetningarleiðbeiningar fylgja með Tele-Space-drifskaftinu frá verksmiðju.

4.4.9 Aukaljós

Hægt er að fá aukaljós á vélina.

Ljósabúnaður	Notkun
BLF 25.2	<ul style="list-style-type: none"> ● Ljósabúnaður að framan ● Með viðvörðunarspjaldi ● Fyrir breiðar stækkunarviðbætur
BLF (aðeins fyrir Frakkland)	<ul style="list-style-type: none"> ● Ljósabúnaður að framan ● Án viðvörðunarspjalds ● Fyrir breiðar stækkunarviðbætur

ATHUGIÐ

Ljósabúnaðurinn sem settur er upp í verksmiðju fer eftir notkunarreglum fyrir tengitæki á hverjum stað.

- Hafið samband við söluaðila/innflytjanda ef þörf er á ljósabúnaði að aftan.

ATHUGIÐ

Um tengitæki gilda ákvæði umferðarlaga um ljósabúnað.

- Fara skal eftir gildandi reglum í hverju landi.

4.4.10 Trappa

Trappan aðstoðar við að stíga upp í karið, einkum þegar um er að ræða XL-stækkunarviðbót.

ATHUGIÐ

Notið alls ekki tröppuna meðan dreifing fer fram!

- Fellið tröppuna saman áður en dreifing hefst.

4.4.11 Stöðuhjól ASR 25 með festingu

Notuð til þess að setja tóma vélina niður og færa hana til með handafli.

Stöðuhjólin eru tvö stýrihjól að framan og tvö búkkahjól án festingar að aftan.

4.4.12 Jaðardreifibúnaður GSE 30

Takmarkar dreifibreidd (ýmist hægra eða vinstra megin) á u.þ.b. 0 m til 3 m svæði frá miðju dráttarvélar að spildujaðrinum. Skömmtunaropið sem snýr að spildujaðrinum er lokað.

- Ef jaðardreifing á að fara fram skal setja jaðardreifibúnaðinn niður.
- Setja þarf jaðardreifibúnaðinn aftur upp ef dreifa á báðum megin.

4.4.13 Vökvaknúin fjarstýring FHD 30-60 fyrir GSE 30

Með þessari fjarstýringu er jaðardreifibúnaðurinn færður í eða úr stöðu fyrir jaðardreifingu með vökvastýringu úr öikumannshúsi dráttarvélarinnar.

Þegar vökvastýrða fjarstýringin FHD 30-60 er notuð þarf tvívirkur stjórnloki að vera fyrir hendi.

4.4.14 Aurhlífarstækkun SFG-E 30.2

Þegar aurhlífin ásamt XL-stækkunarviðbótum nægir ekki til að veita vernd má setja upp aurhlífarstækkunina SFG-E 30.2.

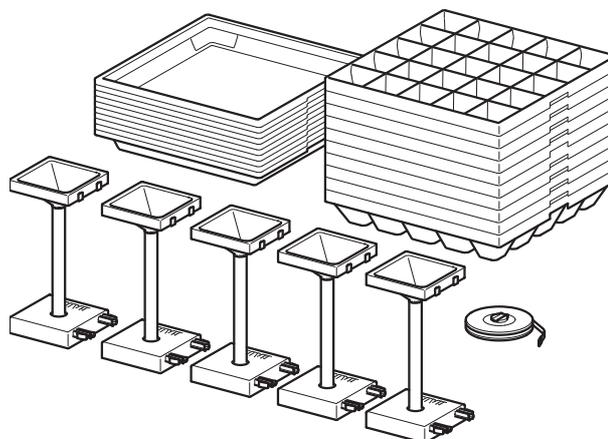
4.4.15 Dreifiuggasett Z14, Z16, Z18

Dreifiuggasettið er notað við dreifingu á sniglakorni. Dreifiugginn fyrir sniglakorn er settur í stað stutta dreifiuggans á hægri og vinstri dreifiskífunni.

Sett	Notkun
Z14	• Dreifiskífa S4
Z16	• Dreifiskífa S6
Z18	• Dreifiskífa S8

4.4.16 Prófunarsett PPS5

Til að prófa dreifingu þversum yfir spildu.



4.4.17 Áburðargreiningarkerfi DiS

Ákvarðar stillingar dreifarans á fljótlegan og einfaldan hátt þegar um er að ræða áburð af óþekktri gerð.

4.4.18 Bók með dreifitöflum

Hægt er að nálgast nýjustu dreifitöflur hvenær sem er á netinu eða með forritinu Fertilizer-Chart.

Ef óskað er eftir því að fá dreifitöflurnar á prenti er hægt að panta þær hjá söluaðila/innflutningsaðila.

4.4.19 SpreadLight-vinnuljós

Aðeins á vélum með rafeindastýringu (QUANTRON-A, ISOBUS-stöð)

SpreadLight er aukabúnaður sem hjálpar notandanum að fylgjast með virkni dreifarans þegar unnið er í myrkri.

SpreadLight-aukabúnaðurinn samanstendur af sterku LED-ljósi sem er beint á dreifisvæðin. Þannig er hægt að sjá strax hvort stillingar eru rangar eða hvort skömmtunarop eru stífluð.

Auk þess getur notandinn brugðist fyrr við hindrunum og hættulegum stöðum yst á dreifisvæðinu sem erfitt er að sjá í myrkri, sérstaklega þegar vinnslubreiddin er mikil.

5 Útreikningur á öxulþunga

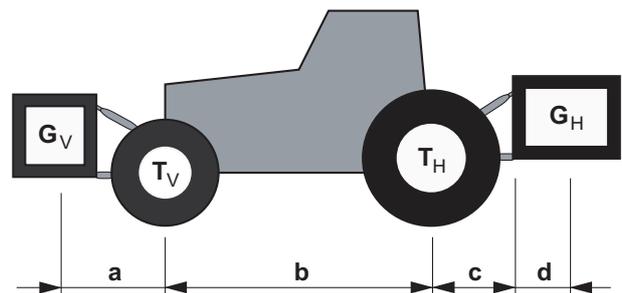
⚠ VARÚÐ

**Hætta á yfirálagi**

Tæki sem tengd eru við þrítengi að framan og aftan mega ekki leiða til þess að heildarþyngd ökutækisins fari yfir leyfileg mörk. Þunginn á framöxli dráttarvélarinnar skal ávallt nema a.m.k. 20% af tómaþyngd dráttarvélarinnar.

- ▶ Ganga skal úr skugga um að þessi skilyrði séu uppfyllt áður en tengitæki er notað.
- ▶ Gerið eftirfarandi útreikninga
- ▶ eða vigtið dráttarvélinna ásamt tengitækjunum.

Heildarþyngd, öxulþungi, burðargeta hjólbarða og nauðsynlegt lágmarksandvægi fundið út.



Mynd 5.1: Álag og þyngd

Eftirfarandi upplýsingar þurfa að liggja fyrir við útreikninginn:

Tákn [eining]	Merking	Fundið með (neðanmálsgreini undir töflu)
T_L [kg]	Tómaþyngd dráttarvélar	[1]
T_V [kg]	Þungi á framöxli tómrar dráttarvélar	[1]
T_H [kg]	Þungi á afturöxli tómrar dráttarvélar	[1]
G_V [kg]	Heildarþyngd tengitækis að framan/andvægis að framan	[2]
G_H [kg]	Heildarþyngd tengitækis að aftan/andvægis að aftan	[2]
a [m]	Bil frá þyngdarmiðju tengitækis að framan/andvægis að framan að miðju framöxuls	[2], [3]
b [m]	Hjólafstand dráttarvélar	[1], [3]
c [m]	Fjarlægð frá miðjum afturöxli að miðju beisliskúlu	[1], [3]
d [m]	Fjarlægð frá miðri beisliskúlu að þyngdarmiðju tengitækis að aftan/andvægis að aftan	[2]

[1] Sjá notendahandbók dráttarvélar

[2] Sjá verðlista og/eða notendahandbók tækisins

[3] Mælt

Tengitæki að aftan eða samsetning tækja að framan og aftan

Útreikningur á lágmarksandvægi að framan $G_{V \min}$

$$G_{V \min} = \frac{(G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b)}{a + b}$$

Færið niðurstöðu útreiknings á lágmarksandvægi inn í töfluna.

Tengitæki að framan

Útreikningur á lágmarksandvægi að aftan $G_{H \min}$

$$G_{H \min} = \frac{(G_V \cdot a - T_H \cdot b + 0,45 \cdot T_L \cdot b)}{b + c + d}$$

Færið niðurstöðu útreiknings á lágmarksandvægi inn í töfluna.

Ef tengitækið að framan (G_V) er léttara en lágmarksandvægið að framan ($G_{V \min}$) verður að auka þyngd tengitækisins að framan að lágmarki upp að þyngd lágmarksandvægis að framan.

Útreikningur á raunþunga á framöxli $T_{V \text{tat}}$

$$T_{V \text{tat}} = \frac{(G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d))}{b}$$

Færið niðurstöðu útreiknings á raunþunga á framöxli og þungann á framöxli sem gefinn er upp í notendahandbók dráttarvélarinnar inn í töfluna.

Ef tengitækið að aftan (G_H) er léttara en lágmarksandvægið að aftan ($G_{H \min}$) verður að auka þyngd tengitækisins að aftan að lágmarki upp að þyngd lágmarksandvægis að aftan.

Útreikningur á raunverulegri heildarþyngd G_{tat}

$$G_{\text{tat}} = (G_V + T_L + G_H)$$

Færið niðurstöðu útreiknings á raunverulegri heildarþyngd og heildarþyngdina sem gefin er upp í notendahandbók dráttarvélarinnar inn í töfluna.

Útreikningur á raunþunga á afturöxli $T_{H \text{tat}}$

$$T_{H \text{tat}} = (G_{\text{tat}} - G_{V \text{tat}})$$

Færið niðurstöðu útreiknings á raunþunga á afturöxli og þungann á afturöxli sem gefinn er upp í notendahandbók dráttarvélarinnar inn í töfluna.

Burðargeta hjólbarða

Færið tvöfalt gildi (tveir hjólbarðar) fyrir leyfilega burðargetu hjólbarða (sjá t.d. gögn frá framleiðanda hjólbarða) inn í töfluna.

Tafla fyrir öxulþunga:

	Raungildi samkvæmt útreikningi	Leyfilegt gildi samkvæmt notendahandbók	Tvöföld leyfileg burðargeta hjólbarða (tveir hjólbarðar)
Lágmarksandvægi að framan/aftan	<input type="text"/> kg	—	—
Heildarþyngd	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	—
Þungi á framöxli	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg
Þungi á afturöxli	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg

Setja verður lágmarksandvægi á dráttarvélina, annaðhvort tengitæki eða þyngdarklossa.

Reiknuðu gildin verða að vera lægri en leyfileg gildi eða þau sömu.

6 Flutningur án dráttarvélar

6.1 Almennar öryggisleiðbeiningar

Gæta skal að eftirfarandi atriðum áður en vélin er flutt:

- Þegar vélin er flutt án dráttarvélar verður karið að vera tómt.
- Þetta verk mega þeir einir vinna sem hafa til þess heimild, uppfylla tilskildar hæfniskröfur og hafa hlotið tilsögn.
- Nota skal viðeigandi flutningstæki og hífibúnað (t.d. krana, gaffallyftara, brettatjakk eða víra).
- Skipuleggið flutningsleiðina tímanlega og fjarlægjið mögulegar hindranir.
- Gangið úr skugga um að allur öryggis- og flutningsbúnaður sé í lagi.
- Gerið viðeigandi öryggisráðstafanir á öllum hættulegum stöðum, jafnvel þótt hættan sé aðeins fyrir hendi í skamman tíma.
- Sá sem er ábyrgur fyrir flutningi vélarinnar skal sjá til þess að flutningurinn fari fram á réttan hátt.
- Haldið óviðkomandi aðilum frá flutningsleiðinni. Lokið viðkomandi svæðum af!
- Sýnið aðgát við flutning vélarinnar.
- Gætið að þyngdarpunktinum! Ef þörf krefur skal stilla lengd víranna þannig að vélin hangi beint niður á flutningstækinu.
- Akið með vélina á uppsetningarstað í eins lítilli hæð frá jörðu og kostur er.

6.2 Lestun og losun, vélin sett niður

1. Finnið út hvað vélin er þung.
Sjá upplýsingar á upplýsingaplötu framleiðanda.
Ef aukabúnaður er á vélinni skal einnig taka þyngd hans með í reikninginn.
2. Lyftið vélinni varlega upp með viðeigandi hífibúnaði.
3. Setjið vélina varlega niður á pall flutningstækisins eða á stöðugt undirlag.

7 Vélin tekin í notkun

7.1 Við afhendingu vélarinnar

Þegar vélin er afhent skal ganga úr skugga um að allt tilheyrandi fylgi með henni.

Eftirfarandi atriði fylgja ávallt:

- 1 þyrildreifari fyrir steinefnaáburð af gerðinni AXIS
- 1 notendahandbók AXIS 30.2/40.2
- 1 sett fyrir dreifingarprófun sem samanstendur af rennu
- Beisli- og yfirtengisboltar
- 1 dreifiskífusett (samkvæmt pöntun)
- 1 drifskaft (með notendahandbók)
- 1 hræribúnaður
- Hlífðargrind í kari
- Útfærsla Q eða W: QUANTRON-A stjórnölva (með notendahandbók)
- Útfærsla C: E-CLICK stjórnölva (með notendahandbók)
- AXIS 30.2/40.2 EMC (+ W): QUANTRON-A M EMC stjórnölva eða ISOBUS-stöð með AXIS EMC ISOBUS vélarstýringu (ásamt notendahandbók)

Athugið einnig hvort pantaður aukabúnaður er til staðar.

Athugið hvort vélin hefur orðið fyrir hnjaski við flutning eða hvort hluta vantar. Látá skal fyrirtækið sem annaðist flutninginn staðfesta flutningstjónið.

ATHUGIÐ

Við afhendingu vélarinnar skal ganga úr skugga um að gengið hafi verið rétt frá aukabúnaði og að hann sé vel festur.

Dreifiskífan hægra megin og dreifiskífan vinstra megin, séð í akstursátt, verða að vera uppsettar.

Leitið beint til söluaðila eða verksmiðu ef um einhvern vafa er að ræða.

7.2 Kröfur til dráttarvélar

Til þess að tryggja sé að notkun AXIS-vélarinnar sé með fyrirhuguðum og öruggum hætti verður dráttarvélin að uppfylla nauðsynlegar kröfur varðandi vélbúnað, vökvakerfi og rafkerfi.

- Drifskaftstengi : 1 3/8 tommu, 6 hluta, 540 sn./mín.,
- Olflugjöf: hámm. 200 bör, ein- eða tvívirkur loki (allt eftir útbúnaði)
- Spenna á rafkerfi: 12 V,
- Þrítengi í flokki II

7.3 Drifskaft sett upp á vélinni

▲ VARÚÐ



Tjón vegna drifskafths af rangri gerð

Vélín kemur með drifskafti sem er hannað fyrir tiltekin tæki og tiltekið afl.

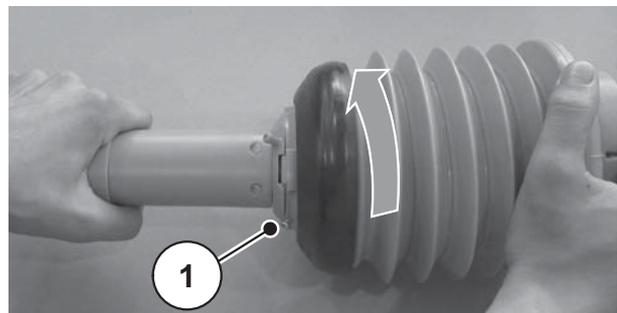
Ef notuð eru drifsköft í rangri stærð eða af óleyfilegri gerð, til dæmis án hlífar eða láskeðju, getur það valdið slysum á fólki og tjóni á dráttarvélinni og vélinni.

- ▶ Aðeins má nota drifsköft sem framleiðandi viðurkennir.
- ▶ Fara skal eftir því sem fram kemur í notendahandbók frá framleiðanda drifskafthsins.

Það fer eftir útfærslu vélarinnar hvernig drifskaft er á henni:

- Drifskaft með öryggiskúplingu,
- Tele-Space-drifskaft með öryggiskúplingu.
- Athugið hvernig drifskaftið á að snúa.
 - Sá endi drifskafthsins sem merktur er með dráttarvélartákni á að snúa að dráttarvélinni.

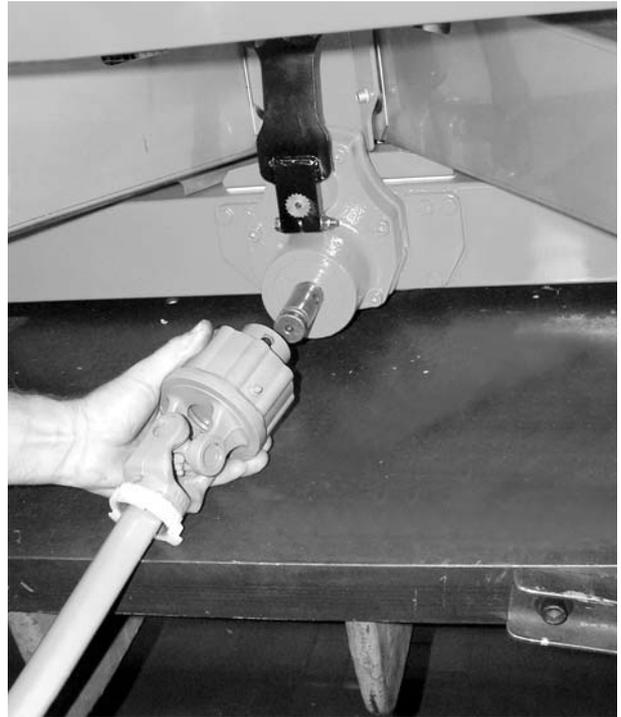
1. Takið lokið af.
2. Losið um festiskrúfu [1] drifskaftshlífarinnar.
3. Snúið drifskaftshlífinni í stöðuna til að taka hana af.
4. Dragið drifskaftið úr.



Mynd 7.1: Drifskaftshlífin tekin af

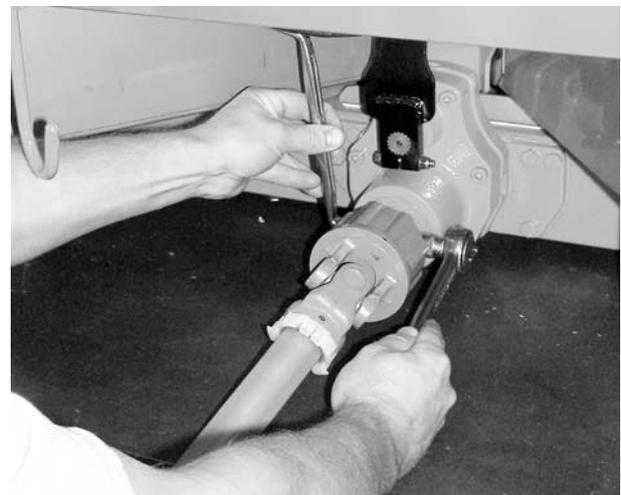
Tengt:

1. Takið hlífina af drifásinum og berið feiti á hann.
2. Stungið drifskafinu á drifásinn.



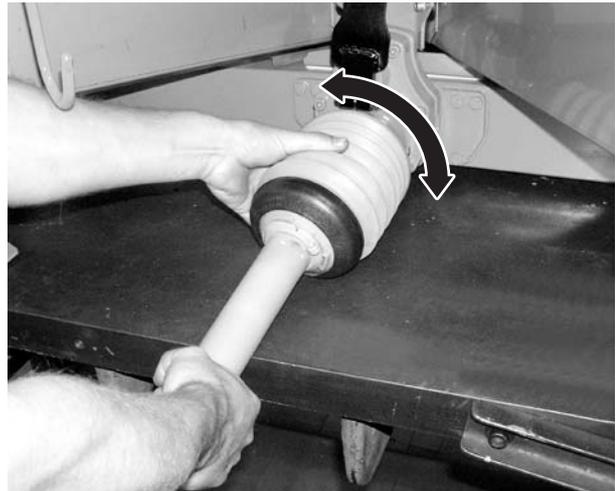
Mynd 7.2: Drifskafinu stungið á drifásinn

3. Herðið sexkantskrúfuna og róna með lykli í stærð 17 (hám. 35 Nm).



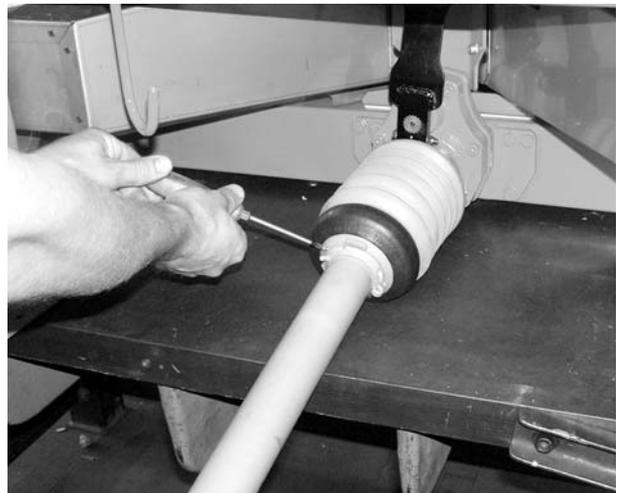
Mynd 7.3: Drifskafnið fest

4. Rennið drifskaftshlífinni með hosuklemmunni yfir drifskafið og komið henni fyrir á drifhálsinum (ekki herða).
5. Snúið drifskaftshlífinni í læsta stöðu.



Mynd 7.4: Drifskaftshlífin sett á

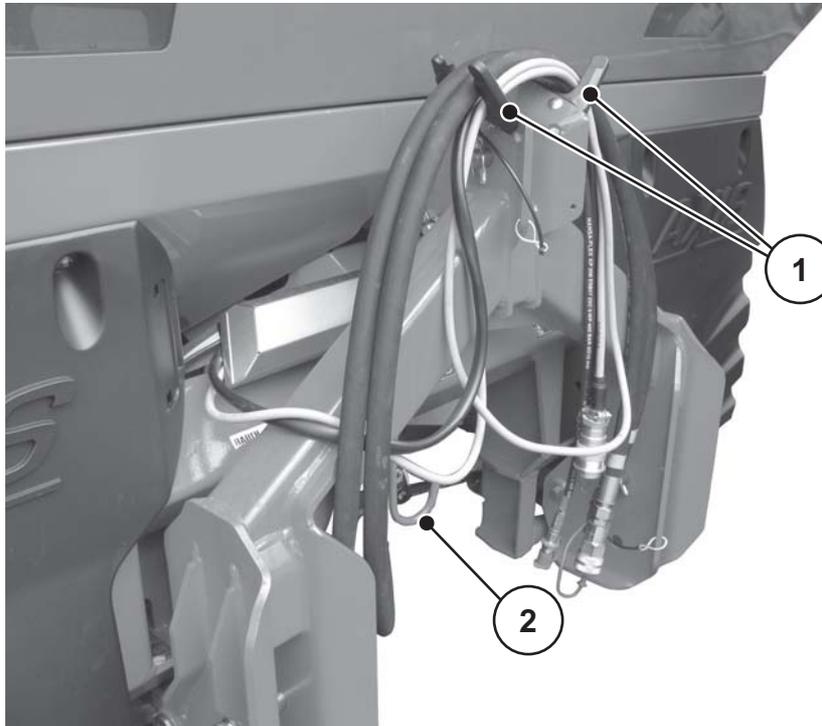
6. Herðið festiskrúfunu.
7. Herðið hosuklemmuna.



Mynd 7.5: Drifskaftshlíf læst

Ábendingar varðandi aftengingu:

- Drifskafið er aftengt í öfugri röð við hvernig það er tengt.
- Hengið drifskafið aldrei upp með láskeðjunni.
- Alltaf skal setja drifskaft sem hefur verið aftengt í þar til ætlaða festingu [2].
 - Sjá [Mynd 7.6](#).



Mynd 7.6: Festing fyrir snúrur og vökvaslöngur

- [1] Festing fyrir slöngur og snúrur
[2] Festing fyrir drifskaft

7.4 Vélin tengd við dráttarvélina

7.4.1 Skilyrði

⚠ HÆTTA



Lífshætta ef dráttarvél er af rangri gerð

Ef vélin er tengd við ranga gerð dráttarvélar getur það leitt til alvarlegra slysa við vinnslu og við flutning.

- ▶ Notið eingöngu dráttarvélar sem uppfylla tæknikröfur fyrir vélina.
- ▶ Gangið úr skugga um það í fylgiskjöllum dráttarvélarinnar hvort hún er af réttri gerð fyrir vélina.

Gætið sérstaklega að eftirfarandi skilyrðum:

- Eru bæði dráttarvélin og vélin í lagi?
- Uppfyllir dráttarvélin kröfur til vélbúnaðar, vökvakerfis og rafkerfis?
 - Sjá [„Kröfur til dráttarvélar“ á bls. 42.](#)
- Eru tengin á dráttarvélinni og vélinni í sama flokki (ef þörf krefur skal kanna það hjá söluaðila)?
- Stendur vélin tryggilega á sléttum og stöðugum fleti?
- Er öxulpungi í samræmi við útreikninga?
 - Sjá [„Útreikningur á öxulpunga“ á bls. 35.](#)

7.4.2 Tengt

⚠ HÆTTA**Lífshætta vegna gáleysis eða mistaka við stjórnun**

Þegar dráttarvélinni er ekið að vélinni eða vökvabúnaði milli dráttarvélar og vélar er hættu á að fólk klemmist á milli og hljóti banvæna áverka.

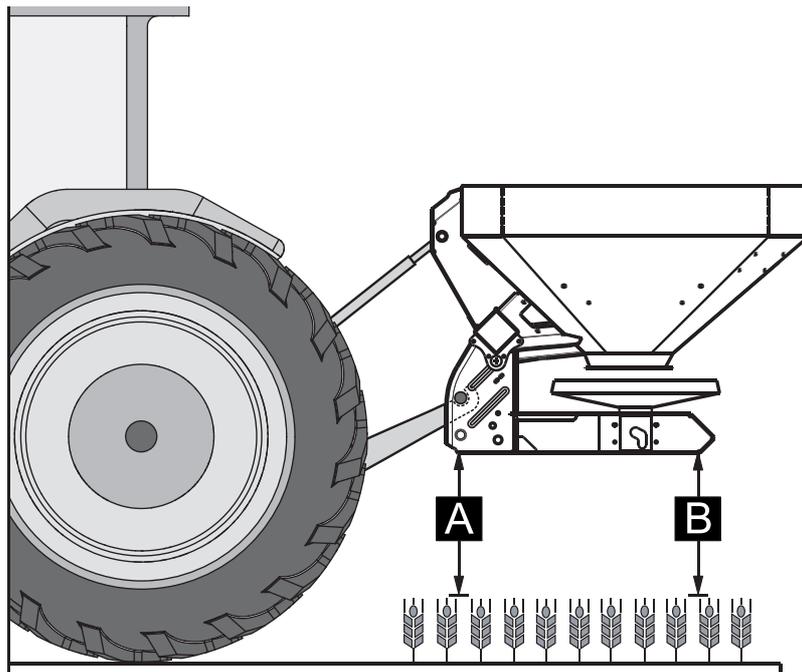
Ef ekki er sýnd nægileg aðgát eða mistök eru gerð við stjórnun er hættu á að dráttarvélin sé stöðvuð of seint eða ekki stöðvuð.

- Vísið fólk af hættusvæðinu milli dráttarvélarinnar og vélarinnar.

Vélin er tengd við þrítengið (lyftitengið) á dráttarvélinni.

ATHUGIÐ

Við venjulega og síðbúna áburðargjöf skal **ávallt** nota **efri tengipunktana** á vélinni. Sjá [Mynd 7.7](#).



Mynd 7.7: Uppsetningarstaða

Upplýsingar um tenginguna

- Þegar tengt er við dráttarvél í flokki III verður fjarlægðarmálið að vera fyrir flokk II. Setjið minnkunarhólka á.
 - Læsa skal beislis- og yfirtengingboltum með þar til ætluðum splittum.
 - Tengið vélina samkvæmt því sem fram kemur í dreifitöflunni. Þetta tryggir rétta dreifingu áburðar þversum.
 - Komið í veg fyrir að vélín geti sveiflast til meðan á vinnslu stendur. Athugið hvort vélín geti hreyfst mikið til hliðanna:
 - Stífið beislisarma dráttarvélarinnar af með stífum eða keðjum.
1. Ræsið dráttarvélina.
 - Athugið hvort slökkt sé á aflúttakinu.
 2. Akið dráttarvélinni að vélinni.
 - Ekki festa beisliskrókinn strax.
 - Gætið þess að nægilegt bil sé milli dráttarvélarinnar og vélarinnar til að tengja drif og stjórnþæki.
 3. Drepið á dráttarvélinni. Takið lykilinn úr svissinum.
 4. Setjið drifskafðið á dráttarvélina.
 - Nota verður útdraganlegt **Tele-Space-drifskaft** ef bilið er of lítið.
 5. Tengið raf- og vökvastýringu skömmtunaropsins og ljósabúnaðinn (sjá [7.5: Stýring skömmtunarops tengd, bls. 50](#)).
 6. Tengið beisliskrókinn og yfirtengið við þar til gerða tengipunkta úr ökumannshúsi dráttarvélarinnar samkvæmt leiðbeiningum í notendahandbók dráttarvélarinnar.

ATHUGIÐ

Af öryggisástæðum sem og til hægðarauka mælum við með því að notaður sé beisliskrókur ásamt vökvaknúnu yfirtengi. Sjá [Mynd 7.7](#).

7. Athugið hvort vélín er vel fest.
8. Lyftið vélinni varlega upp í þá hæð sem óskað er eftir.

▲ VARÚÐ**Tjón vegna of langs drifskafis**

Þegar vélinni er lyft geta drifskafshlutarnir tveir rekist saman. Það veldur skemmdum á drifskafinu, drifinu eða vélinni.

- ▶ Athugið bilið milli vélarinnar og dráttarvélarinnar.
- ▶ Gætið þess að nægilegt bil (a.m.k. 20 til 30 mm) sé milli ytra rörs drifskafisins og hlífarinnar dreifaramegin.

9. Ef þörf krefur skal stytta drifskafið.

ATHUGIÐ

Aðeins söluaðili eða viðurkennt verkstæði má stytta drifskafið.

ATHUGIÐ

Fara skal eftir leiðbeiningum um tengingu og styttingu í **notendahandbók frá framleiðanda drifskafisins**. Við afhendingu er notendahandbókin á drifskafinu.

10. Stillið uppsetningarhæðina samkvæmt dreifitöflu. Sjá [7.8.2: Stillingar samkvæmt dreifitöflu, bls. 59](#).

7.5 Stýring skömmtunarops tengd

7.5.1 Vökvastýring skömmtunarops tengd: Útfærsla K/D

Kröfur til dráttarvélar

- Útfærsla K: Tveir **einvirkir** stjórnlokar
- Útfærsla D: Tveir **tvívirkir** stjórnlokar

Virgni

Skömmtunaropunum er stjórnað í sitt hvoru lagi með tveimur vökvatjökkum. Vökvatjakkarnir tengjast stýringu skömmtunaropsins á dráttarvélinni með vökvaslöngu.

Útfærsla	Vökvatjakkur	Virgni
K	Einvirkir vökvatjakkar	Olíuþrýstingur lokar. Fjöðrun opnar.
D	Tvívirkir vökvatjakkar	Olíuþrýstingur lokar. Olíuþrýstingur opnar.

Tengt

1. Hleypið öllum þrýstingi af vökvakerfinu.
2. Takið slöngunar úr festingunum á grind vélarinnar.
3. Stingið slöngunum í viðkomandi tengi á dráttarvélinni.

ATHUGIÐ

Útfærsla K

Áður en ekið er með vélina lengri vegalengdir eða **á meðan fyllt er á hana** skal loka fyrir báða kranana á tengjum vökvalagnanna. Þannig er komið í veg fyrir að skömmtunaropin opnist sjálfkrafa vegna leka í ventlum í vökvakerfi dráttarvélarinnar.

7.5.2 Vökvastýring skömmtunarops tengd: Útfærsla R

Upplýsingar um tengingu tvíátta einingar

Tvíátta einingin:

- er staðalbúnaður á útfærslu **R**.
- er í boði sem aukabúnaður fyrir útfærslu **K**.

Kröfur til dráttarvélar

- Einn **einvirkur** stjórnloki

Virgni

Skömmtunaropunum er stjórnað í sitt hvoru lagi með tveimur vökvatjökkum. Vökvatjakkarnir tengjast stýringu skömmtunaropsins á dráttarvélinni með vökvaslöngu.

Þegar tvíátta einingin er notuð eru vökvalagnirnar milli vökvatjakkanna og

stýringar skömmtunarops með sérstakri hlífðarslöngu sem hindrar að glussi valdi slysum á notendum.

- Þegar vökvalagnirnar eru tengdar **verður** hlífðarhjúpinn að vera óskemmdur.

Útfærsla	Vökvatjakkur	Virgni
R	Einvirkir vökvatjakkur með tvíátta einingu	Olíuþrýstingur lokar. Fjöðrun opnar.



Mynd 7.8: Stýring skömmtunarops með tvíátta einingu

Hægt er að stjórna hvoru skömmtunaropinu fyrir sig með krönunum á tvíátta einingunni.

Tengt

1. Hleypið öllum þrýstingi af vökvakerfinu.
2. Takið slöngurnar úr festingunum á grind vélarinnar.
3. Stingið slöngunum í viðkomandi tengi á dráttarvélinni.

ATHUGIÐ

Útfærsla R

Áður en ekið er með vélina lengri vegalengdir eða **á meðan fyllt er á hana** skal loka fyrir báða kranana á tviátta einingunni. Þannig er komið í veg fyrir að skömmtunaropin opnast sjálfkrafa vegna leka í ventlum í vökvakerfi dráttarvélarinnar.

7.5.3 Rafstýring skömmtunarops tengd: Útfærsla C

ATHUGIÐ

Á vélum í útfærslu C er rafstýring á skömmtunaropi.

Fjallað er um rafstýringu skömmtunarops í sérstakri notendahandbók fyrir stjórn tölvuna **E-Click**. Þessi notendahandbók fylgir með stjórn tölvunni.

7.5.4 Rafstýring skömmtunarops tengd: Útfærsla Q/W/EMC

ATHUGIÐ

Í útfærslu Q, W og EMC er skömmtunarop vélanna með rafeindastýringu, þ.e. stjórnað með stjórn tölvu.

Fjallað er um rafeindastýringu skömmtunarops í sérstakri notendahandbók fyrir stjórn tölvuna. Þessi notendahandbók fylgir með stjórn tölvunni.

7.6 Uppsetningarhæð stillt

7.6.1 Öryggi

⚠ HÆTTA



Hætta er á að lenda á milli ef vélin fellur af

Ef báðum helmingum yfirtengisins er snúið alveg í sundur í ógáti getur yfirtengið ekki lengur tekið við dráttarkrafti vélarinnar. Vélin getur þá skyndilega oltið aftur á bak eða fallið af.

Alvarleg meiðsl geta orðið á fólki. Vélar verða fyrir skemmdum.

- ▶ Þegar yfirtenginu er snúið úr er mikilvægt að gætt sé að hámarkslengdinni sem framleiðandi dráttarvélarinnar eða yfirtengisins tilgreinir.
- ▶ Vísa skal öllum af hættusvæði vélarinnar.

⚠ VIÐVÖRUN



Slysa-hætta vegna dreifiskífa sem snúast

Líkamshlutar eða munir geta flækst í dreifibúnaði (dreifiskífum, dreifiuggum) og dregist inn. Ef komið er við dreifibúnaðinn getur það leitt til þess að líkamshlutar klippist, klemmist eða skerist af.

- ▶ Gæta verður að því að ekki sé farið yfir mestu leyfilegu uppsetningarhæð að framan (V) og aftan (H).
- ▶ Vísa skal öllum af hættusvæði vélarinnar.
- ▶ Alls ekki má taka uppsetta öryggisstöng á karinu af.

Almennar upplýsingar áður en stilling á uppsetningarhæð fer fram

- Mælt er með því nota hæsta tengipunktinn á dráttarvélinni fyrir yfirtengið, einkum þegar um mikla lyftihæð er að ræða.

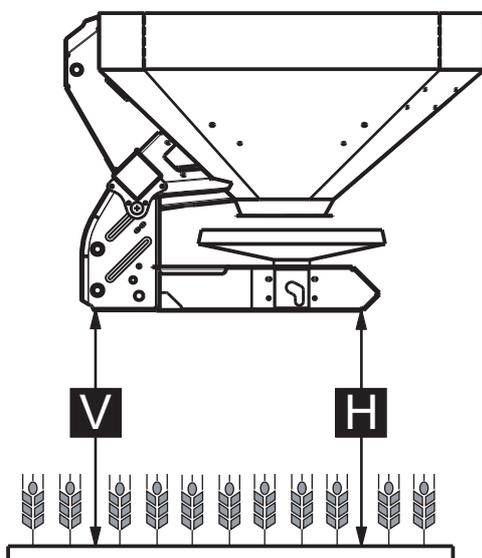
ATHUGIÐ

Við venjulega og síðbúna áburðargjöf skal **ávallt** nota **efri tengipunktana** á vélinni.

- Neðri tengipunktana á vélinni fyrir beisli dráttarvélarinnar skal **eingöngu nota í undantekningartilvikum** við síðbúna áburðargjöf.

7.6.2 Mesta leyfilega uppsetningarhæð að framan (V) og aftan (H)

Mesta leyfilega uppsetningarhæð (V + H) er mæld frá jörðu upp að neðri brún grindarinnar.



Mynd 7.9: Mesta leyfilega uppsetningarhæð að framan (V) og aftan (H) við venjulega og síðbúna áburðargjöf

Mesta leyfilega uppsetningarhæð fer eftir:

- Venjuleg eða síðbúin áburðargjöf.

	Mesta leyfilega uppsetningarhæð	
	V [mm]	H [mm]
Venjuleg áburðargjöf	1040	1040
Síðbúin áburðargjöf	950	1010

7.6.3 Uppsetningarhæð A og B samkvæmt dreifitöflu

Uppsetningarhæðin samkvæmt dreifitöflu (**A og B**) er ávallt mæld á spildunni frá efri brún **plantnanna** upp að neðri brún grindarinnar.

ATHUGIÐ

Gildin fyrir A og B er að finna í **dreifitöflunni**.

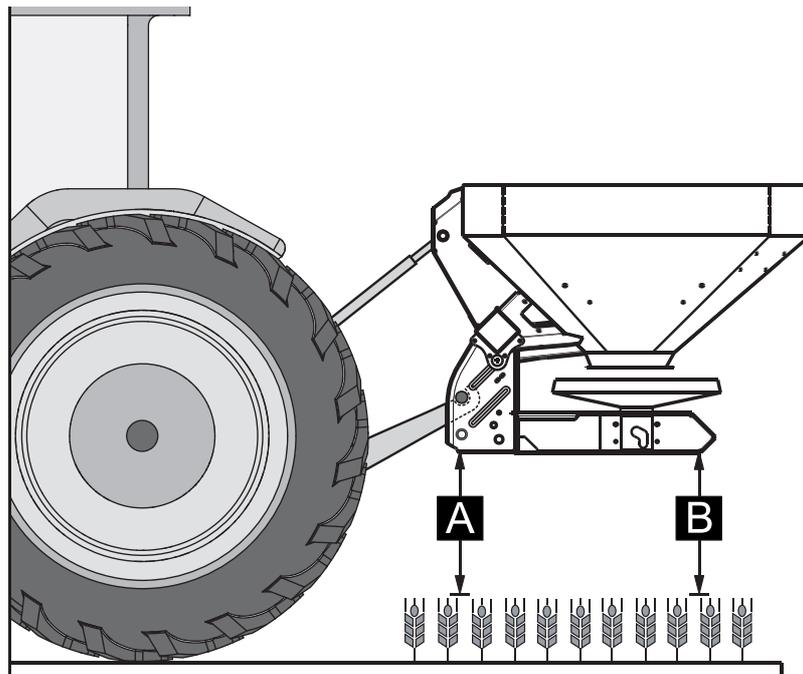
Stilling uppsetningarhæðar fyrir venjulega áburðargjöf

Skilyrði:

- Vélin er tengd við dráttarvélinu með hæsta tengipunktinum fyrir yfirtengi.
- Beisli dráttarvélarinnar er tengt við **efri tengipunktinn fyrir beisli** á vélinni.

Þegar uppsetningarhæð (fyrir venjulega áburðargjöf) er ákvörðuð skal gera eftirfarandi:

1. Lesið uppsetningarhæðina **A og B** (yfir plöntum) úr dreifitöflunni.
2. Berið uppsetningarhæð **A og B** að viðbættri hæð plantnanna saman við mestu leyfilegu uppsetningarhæð að framan (V) og aftan (H).



Mynd 7.10: Uppsetningarstaða og -hæð við venjulega áburðargjöf

Eftirfarandi á ávallt við:

A + hæð plantna ≤ V	Hám. 1040 mm
B + hæð plantna ≤ H	Hám. 1040 mm

3. Ef uppsetningarhæð vélarinnar er yfir leyfilegum mörkum við venjulega áburðargjöf eða ef ekki er lengur hægt að ná uppsetningarhæð A og B: Skal tengja vélina samkvæmt gildum fyrir **síðbúna áburðargjöf**.

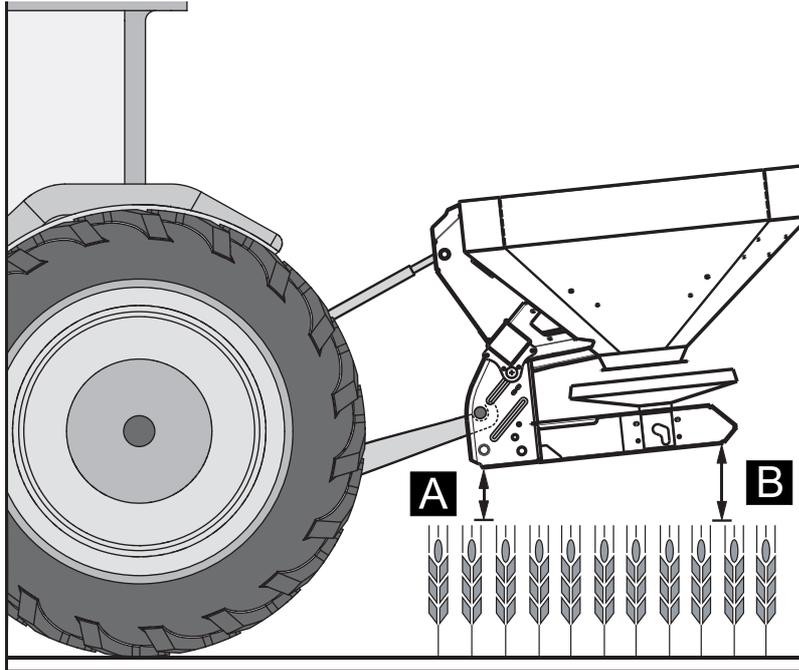
Stilling uppsetningarhæðar fyrir síðbúna áburðargjöf

Skilyrði:

- Vélín er tengd við dráttarvélina með hæsta tengipunktinum fyrir yfirtengi.
- Beisli dráttarvélarinnar er tengt við **efri tengipunktinn fyrir beisli** á vélinni.

Þegar uppsetningarhæð (fyrir síðbúna áburðargjöf) er ákvörðuð skal gera eftirfarandi:

1. Lesið uppsetningarhæðina **A og B** (yfir plöntum) úr dreifitöflunni.
2. Berið uppsetningarhæð **A og B** (að viðbættri hæð plantanna) saman við mestu leyfilegu uppsetningarhæð að framan (V) og aftan (H).



Mynd 7.11: Uppsetningarstaða og -hæð við síðbúna áburðargjöf

Eftirfarandi á ávallt við:

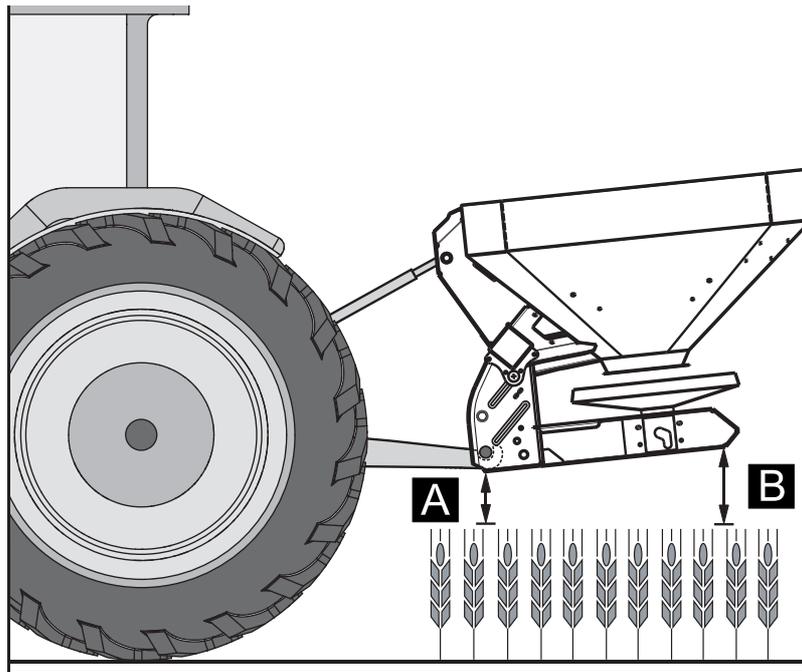
A + hæð plantna ≤ V	Hám. 950 mm
B + hæð plantna ≤ H	Hám. 1010 mm

3. Nægi lyftihæð dráttarvélarinnar ekki til þess að stilla á uppsetningarhæðina sem óskað er eftir skal nota neðri tengipunkturinn fyrir beisli á vélinni.

ATHUGIÐ

Gætið þess að ekki sé farið yfir þá **hámarks lengd** fyrir yfirtengið sem framleiðandi dráttarvélarinnar eða yfirtengisins tilgreinir.

- Fara skal eftir því sem fram kemur í notendahandbók frá framleiðanda dráttarvélarinnar eða yfirtengisins.



Mynd 7.12: Vélin tengd við neðri tengipunkt fyrir beisli

Eftirfarandi á ávallt við:

$A + \text{hæð plantna} \leq V$	Hám. 950 mm
$B + \text{hæð plantna} \leq H$	Hám. 1010 mm

7.7 Fyllt á vélina

⚠ HÆTTA



Slyshætta þegar dráttarvélin er í gangi

Ef unnið er við vélina þegar dráttarvélin er í gangi geta vélbúnaður og áburður sem kastast út valdið alvarlegum meiðslum.

- ▶ Drepið á dráttarvélinni.
- ▶ Takið lykilinn úr svissinum.
- ▶ Vísið öllu fólki af hættusvæðinu.

⚠ VARÚÐ



Óleyfileg heildarþyngd

Ef heildarþyngd er yfir leyfilegum mörkum hefur það áhrif á rekstrar- og umferðaröryggi ökutækisins (vélarinnar og dráttarvélarinnar) og getur valdið alvarlegu tjóni á vélum og umhverfi.

- ▶ Ákvarðið hæfilegt magn áður en fyllt er á.
- ▶ Farið ekki yfir leyfilega heildarþyngd.

Upplýsingar um áfyllingu vélarinnar:

- Lokið fyrir skömmtunarpín og einnig fyrir kranana ef þess þarf (útfærslur K/R).
- Fyllið **aðeins** á vélina þegar hún er uppsett á dráttarvélinni. Gætið þess að dráttarvélin standi á sléttu og traustu undirlagi.
- Tryggið að dráttarvélin geti ekki runnið af stað. Setjið í handbremsu.
- Drepið á dráttarvélinni.
- Takið lykilinn úr svissinum.
- Þegar áfyllingarhæðin er yfir 1,25 m skal fylla á vélina með hentugum hjálpartækjum (t.d. ámoksturstæki, snigli).
- Ekki má fylla meira á vélina en upp að brúnum hennar.
- Athugið áfyllingarstöðuna með því að standa á útfeldri tröppu eða út frá gluggunum á karinu (fer eftir gerð).

Áfyllingarkvarði (ekki fyrir dreifara)

Í karinu er áfyllingarkvarði sem gerir kleift að fylgjast með því hversu mikið er eftir í karinu.

Kvarðinn segir til um hvenær bæta þarf á.

7.8 Notkun dreifitöflu

7.8.1 Upplýsingar um dreifitöfluna

Gildin í dreifitöflunni voru mæld með sérstökum prófunarbúnaði framleiðanda.

Áburðurinn sem var notaður við mælinguna var bæði frá áburðarframleiðanda og frá söluaðilum. Reynslan hefur sýnt að geymsla, flutningur o.fl. hefur þau áhrif á áburð að eiginleikar hans við dreifingu geta verið mismunandi jafnvel þótt um áburð með sama heiti sé að ræða.

Af þessum sökum getur verið að stillingarnar sem tilgreindar eru fyrir vélin á dreifitöflunni skili í raun öðru dreifimagni og lakari dreifingu áburðar.

Gætið þess vegna að eftirfarandi:

- Mikilvægt er að raunverulegt dreifimagn hverju sinni sé kannað með dreifingarprófun.
- Notið prófunarsett (aukabúnaður) til þess að kanna hvernig áburðurinn dreifist yfir vinnslubreiddina.
- Notið eingöngu þær gerðir áburðar sem tilgreindar eru í dreifitöflunni.
- Látið okkur vita ef ykkur finnst að tiltekin áburðartegund eigi heima á dreifitöflunni.
- Fylgið gildunum fyrir stillingar nákvæmlega. Minnstu frávik í stillingum geta haft umtalsverð áhrif á dreifimyndina.

Við notkun karbamíðs þarf að gæta sérstaklega að eftirfarandi:

- Vegna innflutnings á áburði eru gæði og kornastærð karbamíðs mismunandi. Af þessum sökum getur þurft að nota aðrar stillingar fyrir dreifarann.
- Karbamíð er viðkvæmara fyrir vindi og dregur í sig meiri raka en annar áburður.

ATHUGIÐ

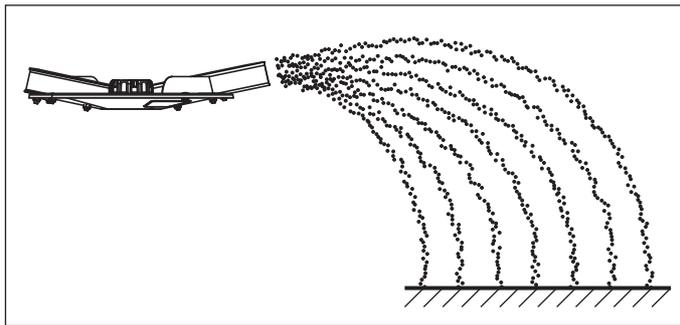
Stjórnendur vélarinnar eru ábyrgir fyrir því að stilla dreifarann rétt til samræmis við áburðinn sem á að dreifa hverju sinni.

Framleiðandi vélarinnar tekur sérstaklega fram að hann ber enga ábyrgð á tjóni sem hlýst af mistökum við dreifingu.

7.8.2 Stillingar samkvæmt dreifitöflu

Úr **dreifitöflunni** má lesa uppsetningarhæð, útrennslistað, stillingu skömmtunarops, gerð dreifiskífa og snúningshraða aflúttaks til að tryggja sem besta dreifingu miðað við áburðartegund, vinnslubreidd, dreifimagn, aksturshraða og tegund áburðargjafar hverju sinni.

Dæmi um dreifingu á spildu við venjulega áburðargjöf:



Mynd 7.13: Dreifingu á spildu með venjulegri áburðargjöf

Við dreifingu á spildu með venjulegri áburðargjöf verður dreifimyndin samhverf. Með réttri stillingu dreifarans (sjá upplýsingar í dreifitöflu) er áburðinum dreift jafnt.

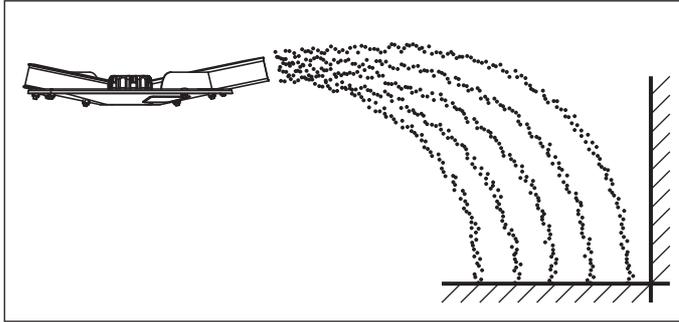
Færibreytur:

Áburðartegund:	KAS BASF
Dreifimagn:	300 kg/ha
Vinnslubreidd:	24 m
Aksturshraði:	12 km/klst.

Stilla þarf vélina með eftirfarandi hætti samkvæmt dreifitöflu:

- Uppsetningarhæð: 50/50 (A = 50 cm, B = 50 cm)
- Útrennslisstaður: 6
- Stilling skömmunarops: 180
- Gerð dreifiskífu: S4
- Snúningshraði aflúttaks: 540 sn./mín.

**Dæmi um jaðardreifingu við venjulega áburðargjöf
(með staðalbúnaðinum TELIMAT eða aukabúnaðinum TELIMAT T 25):**



Mynd 7.14: Jaðardreifing við venjulega áburðargjöf

Þegar dreift er meðfram jaðri spildu við venjulega áburðargjöf fer lítil sem enginn áburður út fyrir spilduna. Verður þá að sætta sig við að borið sé of lítið á við jaðar spildunnar.

Færibreytur:

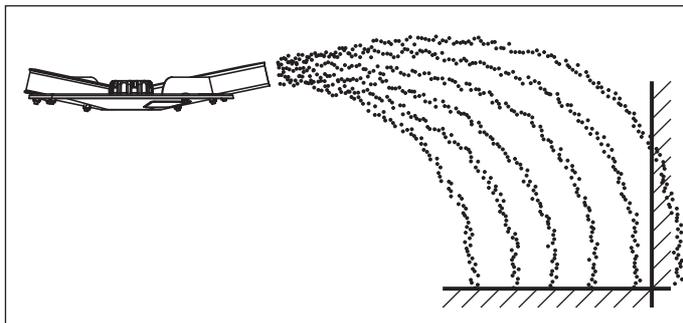
Áburðartegund:	KAS BASF
Dreifimagn:	300 kg/ha
Vinnslubreidd:	24 m
Aksturshraði:	12 km/klst.

Stilla þarf vélina með eftirfarandi hætti samkvæmt dreifitöflu:

- Uppsetningarhæð: 50/50 (A = 50 cm, B = 50 cm)
- Útrenslisstaður: 6
- Stilling skömmunarops: 180 vinstra megin, 150 hægra megin¹
- Gerð dreifiskífu: S4
- Snúningshraði aflúttaks: 540 sn./mín.
- Stilling TELIMAT: K12,5

1. Mælt er með því að minnka dreifimagnið um 20 % jaðarmegin.

**Dæmi um kantdreifingu við venjulega áburðargjöf
(með staðalbúnaðinum TELIMAT eða aukabúnaðinum TELIMAT T 25):**



Mynd 7.15: Kantdreifing með venjulegri áburðargjöf

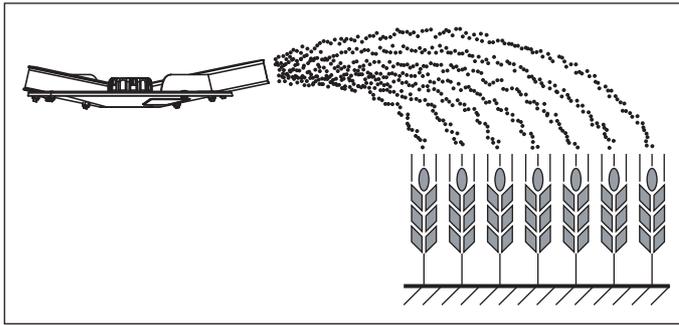
Við kantdreifingu með venjulegri áburðargjöf berst einhver áburður út fyrir jaðar spildunnar. Með þessu móti verður áburðargjöfin aðeins lítillega undir lágmarki við spildujaðarinn.

Færibreytur:

Áburðartegund:	KAS BASF
Dreifimagn:	300 kg/ha
Vinnslubreidd:	24 m
Aksturshraði:	12 km/klst.

Stilla þarf vélina með eftirfarandi hætti samkvæmt dreifitöflu:

- Uppsetningarhæð: 50/50 (A = 50 cm, B = 50 cm)
- Útrennslisstaður: 6
- Stilling skömmtunarops: 180
- Gerð dreifiskífu: S4
- Snúningshraði aflúttaks: 540 sn./mín.
- Stilling TELIMAT: S13

Dæmi um dreifingu á spildu við síðbúna áburðargjöf:**Mynd 7.16:** Dreifing á spildu við síðbúna áburðargjöf

Við dreifingu á spildu með síðbúinni áburðargjöf verður dreifimyndin samhverf. Með réttri stillingu dreifarans (sjá upplýsingar í dreifitöflu) er áburðinum dreift jafnt.

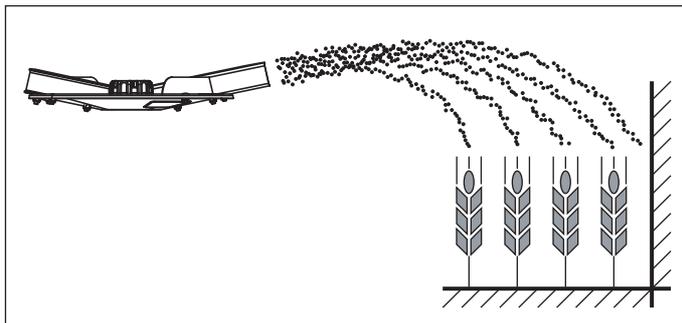
Færibreytur:

Áburðartegund:	KAS BASF
Dreifimagn:	150 kg/ha
Vinnslubreidd:	24 m
Aksturshraði:	12 km/klst.

Stilla þarf vélinu með eftirfarandi hætti samkvæmt dreifitöflu:

- Uppsetningarhæð: 0/6 (A = 0 cm, B = 6 cm)
- Útrennlisstaður: 6,5
- Stilling skömmunarops: 90
- Gerð dreifiskífu: S4
- Snúningshraði aflúttaks: 540 sn./mín.

**Dæmi um jaðardreifingu við síðbúna áburðargjöf
(með staðalbúnaðinum TELIMAT eða aukabúnaðinum T 25):**



Mynd 7.17: Jaðardreifing við síðbúna áburðargjöf

Þegar dreift er meðfram jaðri spildu við síðbúna áburðargjöf fer lítil sem enginn áburður út fyrir spilduna. Verður þá að sætta sig við að borið sé of lítið á við jaðar spildunnar.

Færibreytur:

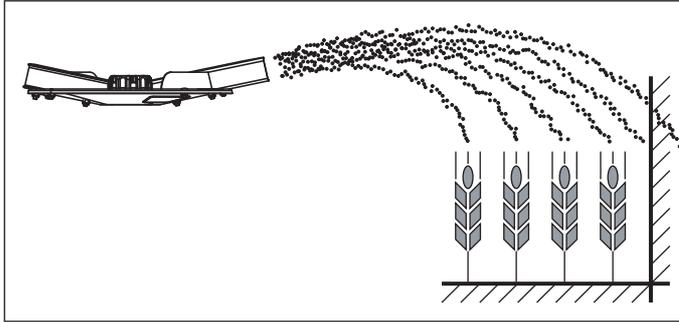
Áburðartegund:	KAS BASF
Dreifimagn:	150 kg/ha
Vinnslubreidd:	24 m
Aksturshraði:	12 km/klst.

Stilla þarf vélina með eftirfarandi hætti samkvæmt dreifitöflu:

- Uppsetningarhæð: 0/6 (A = 0 cm, B = 6 cm)
- Útrennlisstaður: 6,5
- Stilling skömmunarops: 90 vinstra megin, 72 hægra megin¹
- Gerð dreifiskífu: S4
- Snúningshraði aflúttaks: 540 sn./mín.
- Stilling TELIMAT: K12,5

1. Mælt er með því að minnka dreifimagnið um 20 % jaðarmegin.

**Dæmi um kantdreifingu við síðbúna áburðargjöf
(með staðalbúnaðinum TELIMAT eða aukabúnaðinum T 25):**



Mynd 7.18: Kantdreifing við síðbúna áburðargjöf

Við kantdreifingu með síðbúinni áburðargjöf berst einhver áburður út fyrir jaðar spildunnar. Með þessu móti verður áburðargjöfin aðeins lítillega undir lágmarki við spildujaðarinn.

Færibreytur:

Áburðartegund:	KAS BASF
Dreifimagn:	150 kg/ha
Vinnslubreidd:	24 m
Aksturshraði:	12 km/klst.

Stilla þarf vélina með eftirfarandi hætti samkvæmt dreifitöflu:

- Uppsetningarhæð: 0/6 (A = 0 cm, B = 6 cm)
- Útrenslisstaður: 6,5
- Stilling skömmunarops: 90
- Gerð dreifiskífu: S4
- Snúningshraði aflúttaks: 540 sn./mín.
- Stilling TELIMAT: S13

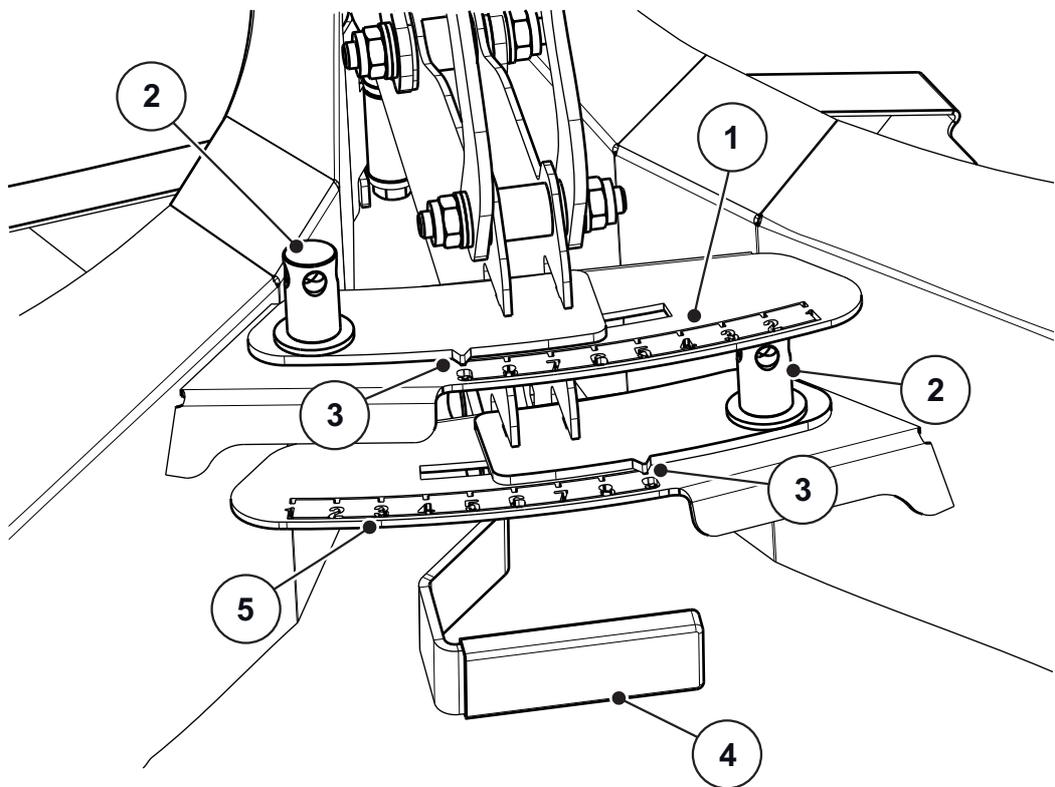
7.9 Stilling jaðardreifibúnaðarins GSE

Jaðardreifibúnaðurinn takmarkar dreifbreidd (ýmist hægra eða vinstra megin) á 0 m til 3 m svæði frá miðju dráttarvélar að spildujaðrinum.

- Lokið skömmtunaropinu sem snýr að spildujaðrinum.
- Ef jaðardreifing á að fara fram skal setja jaðardreifibúnaðinn niður.
- Setja þarf jaðardreifibúnaðinn aftur upp ef dreifa á báðum megin.

ATHUGIÐ

Stillingarnar fyrir jaðardreifibúnaðinn eiga við um **dreifiskífuna sem dreifir inn á spilduna**.



Mynd 7.19: Stilling jaðardreifibúnaðar

- [1] Vinstri hlið talnakvarða
- [2] Festiró fyrir talnakvarða
- [3] Vísir
- [4] Handfang
- [5] Hægri hlið talnakvarða

1. Upplýsingar um stöðu vísisins [3] er að finna í meðfylgjandi uppsetningarleiðbeiningum.
2. Losið um festiróna [2] fyrir talnakvarðann með stilliarminum á vélinni.
3. Færið talnakvarðann til þannig að vísirinn bendi á rétt gildi. Notið handfangið [4] til þess.
4. Herðið festiróna [2] fyrir talnakvarðann með stilliarminum á vélinni.

Kastlengd leiðrétt

Upplýsingarnar í meðfylgjandi uppsetningarleiðbeiningum eru aðeins til viðmiðunar. Leiðréttta getur þurft stillinguna ef um frávik í eiginleikum áburðar er að ræða.

- Ef **minnka** á kastlengdina skal færa í átt að dreifiskífunni (lækkandi tölur).
- Ef **auka** á kastlengdina skal færa frá dreifiskífunni (hækkandi tölur).

7.10 Stilling aukabúnaðarins TELIMAT

TELIMAT er fjarstýrður jaðar- og kantdreifibúnaður fyrir vinnslubreidd á bilinu **12 - 42 m** (eða eingöngu fyrir jaðardreifingu, allt eftir áburðartegund).

TELIMAT er settur upp **hægra megin** á vélinni miðað við akstursátt. Hægt er að stjórna TELIMAT-búnaðinum úr dráttarvélinni með einvirkum stjórnloka.

ATHUGIÐ

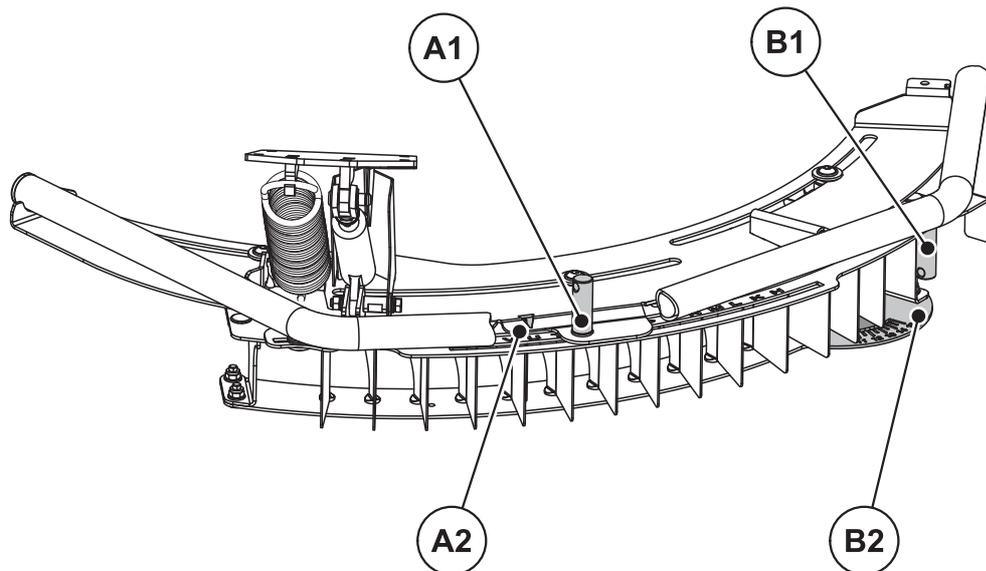
Leiðbeiningar um uppsetningu TELIMAT T25 á vélinni er að finna í sérstökum uppsetningarleiðbeiningum. Leiðbeiningarnar um uppsetningu fylgja með TELIMAT-búnaðinum.

7.10.1 Stilling TELIMAT

TELIMAT er stilltur fyrir dreifingu til samræmis við **áburðartegund**, **vinnslubreidd** og þá tegund **dreifingar á jaðri spildu** (jaðar- eða kantdreifingu) sem notast á við.

ATHUGIÐ

Gildin fyrir stillingu TELIMAT er að finna í dreifitöflunni.



Mynd 7.20: Stilling TELIMAT

- [A1] Festiró fyrir bókstafakvarða
- [A2] Bókstafakvarði fyrir grófstillingu
- [B1] Festiró fyrir talnakvarða
- [B2] Talnakvarði fyrir fínstillingu

Grófstilling (bókstafakvarði):

Hægt er að færa alla TELIMAT-umgjörðina til á brautum um snúningspunkt dreifiskífunnar (bókstafakvarði H til Z). Bókstafakvarðinn er notaður til að stilla TELIMAT-umgjörðina á viðkomandi áburðartegund, vinnslubreidd og tegund dreifingar á jaðri spildu (jaðar- eða kantdreifingu).

1. Losið um festiróna fyrir bókstafakvarðann með stilliarminum á vélinni.
2. Færið TELIMAT-umgjörðina (sleðann) á bókstafinn sem gefinn er upp í stillingatöflunni.
 - ▷ Örin er beint fyrir ofan viðkomandi bókstaf.
3. Herðið festiróna fyrir bókstafakvarðann með stilliarminum á vélinni.

Fínstilling (talanakvarði):

Í umgjörð jaðardreifibúnaðarins eru heilar stýriplötur sem hægt er að færa til eftir talnakvarða (frá 11 til 15). Tilgangur talnakvarðans er fyrst og fremst fínstilling.

1. Losið um festiróna fyrir talnakvarðann með stilliarminum á vélinni.
2. Færið stýriplötuna á töluna sem gefin er upp í stillingatöflunni.
 - ▷ Viðkomandi tala stenst nákvæmlega á við fyrstu stýriplötuna.
3. Herðið festiróna fyrir talnakvarðann með stilliarminum á vélinni.

7.10.2 Kastlengd leiðrétt

Upplýsingarnar á stillingatöflunni eru aðeins til viðmiðunar. Leiðréttá getur þurft stillinguna ef um frávik í eiginleikum áburðar er að ræða.

Ef um minniháttar frávik er að ræða nægir yfirleitt að leiðréttá stýriplötturnar.

- Til þess að **minnka** kastlengdina miðað við stillinguna samkvæmt stillingatöflunni: Færið stýriplötuna á **lægri tölu** á talnakvarðanum.
- Til þess að **auka** kastlengdina miðað við stillinguna samkvæmt stillingatöflunni: Færið stýriplötuna á **hærri tölu** á talnakvarðanum.

Ef um meira frávik er að ræða skal færa TELIMAT-umgjörðina til eftir bókstafakvarðanum:

- Til þess að **minnka** kastlengdina miðað við stillinguna samkvæmt stillingatöflunni: Færið TELIMAT á **bókstaf sem er fyrr í stafrófinu** á bókstafakvarðanum.
- Til þess að **auka** kastlengdina miðað við stillinguna samkvæmt stillingatöflunni: Færið TELIMAT á **bókstaf sem er seinna í stafrófinu** á bókstafakvarðanum.

ATHUGIÐ

Jaðardreifing með 12–50 m vinnslubreidd:

Til þess að dreifimyndin verði sem best er mælt með því að minnka dreifimagnið um **20 %** jaðarmegin.

7.10.3 Ábendingar varðandi dreifingu með TELIMAT

Staða TELIMAT fyrir viðkomandi tegund dreifingar hverju sinni er stillt með einvirkum stjórnloka úr dráttarvélinni.

- Jaðardreifing: Neðri staðan
- Venjuleg dreifing: Efri staðan

▲ VARÚÐ



Dreifing fer ekki rétt fram ef TELIMAT er ekki í endastöðu

Ef TELIMAT er ekki kominn alla leið í viðkomandi endastöðu getur verið að dreifing fari ekki rétt fram.

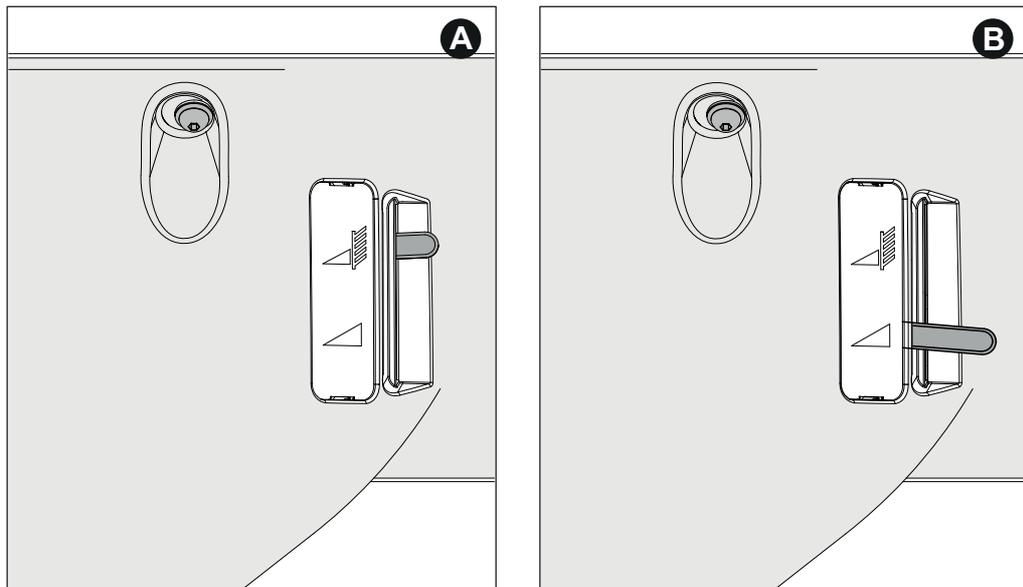
- ▶ Gætið þess að TELIMAT sé ávallt í viðkomandi endastöðu.
- ▶ Þegar skipt er úr jaðardreifingu yfir í venjulega dreifingu skal beita stjórnlokanum þar til TELIMAT er kominn **alla leið** í efri endastöðuna.
- ▶ Ef unnið er við jaðardreifingu í lengri tíma (allt eftir ástandi stýrieiningarinnar) skal beita stjórnlokanum öðru hvoru og færa TELIMAT þannig aftur í endastöðu sína.

ATHUGIÐ

Ef notaðar eru eldri stýrieiningar er hættu á leka meðan á jaðardreifingu stendur. TELIMAT getur þá farið aftur úr endastöðunni (neðri stöðunni) sem hann var kominn í. Færið því TELIMAT öðru hvoru aftur í endastöðuna til að tryggja að dreifingin fari rétt fram.

Vélrænn vísir fyrir dreifingarstöðu

Vélræni vísirinn fyrir dreifingarstöðu er beint við hlið TELIMAT hægra megin séð í akstursátt. Vísirinn sést úr ökumannshúsi dráttarvélarinnar.



Mynd 7.21: Vélrænn vísir TELIMAT

- [A] Staða fyrir jaðardreifingu
- [B] Staða fyrir venjulega dreifingu

7.11 Stillingar fyrir ótilgreindar áburðartegundir

Finna má stillingar fyrir áburðartegundir sem koma ekki fram í dreifitöflunni með prófunarsetti (aukabúnaður).

ATHUGIÐ

Sjá einnig leiðbeiningar með prófunarsetti varðandi það hvernig finna skal stillingar fyrir ótilgreindar áburðartegundir.

Fyrir **fljótlega** könnun á stillingum dreifarans er mælt með uppsetningu fyrir **eina yfirferð**.

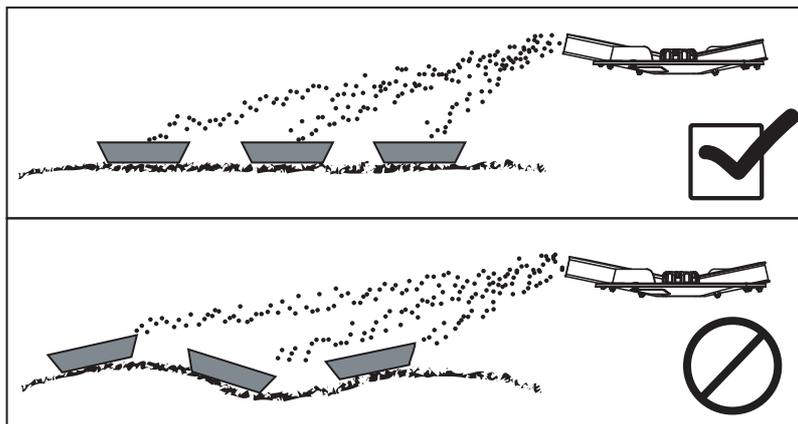
Fyrir **nákvæmari** könnun á stillingum dreifarans er mælt með uppsetningu fyrir **þrjár yfirferðir**.

7.11.1 Skilyrði

ATHUGIÐ

Skilyrðin sem hér koma fram eiga bæði við um eina yfirferð og þrjár yfirferðir. Gæta verður þess að uppfylla þessi skilyrði til þess að réttar niðurstöður fáiast.

- Framkvæmið prófunina í **þurrki** og **logni** þannig að veðurfar hafi ekki áhrif á niðurstöðuna.
- Mælt er með því að prófunin fari fram á svæði sem er slétt í báðar áttir. **Ekki** mega vera miklar **dældir** eða **hæðir** á akstursleiðum því þá getur dreifimyndin færst til.
- Framkvæmið prófunina annaðhvort á nýslegnu túni eða á akri með lágvöxnum plöntum (hám. 10 cm).



Mynd 7.22: Staðsetning safnbakka

- Komið safnbökkunum fyrir í láréttri stöðu. Ef safnbakkarnir eru ekki láréttir getur það skekkt niðurstöður mælingarinnar (sjá myndina að ofan).
- Framkvæmið dreifingarprófun (sjá [8.10: Dreifingarprófun, bls. 90](#)).
- Stillið skömmtunarop vinstra og hægra megin og festið (sjá [8.4: Dreifimagn stillt, bls. 79](#)).

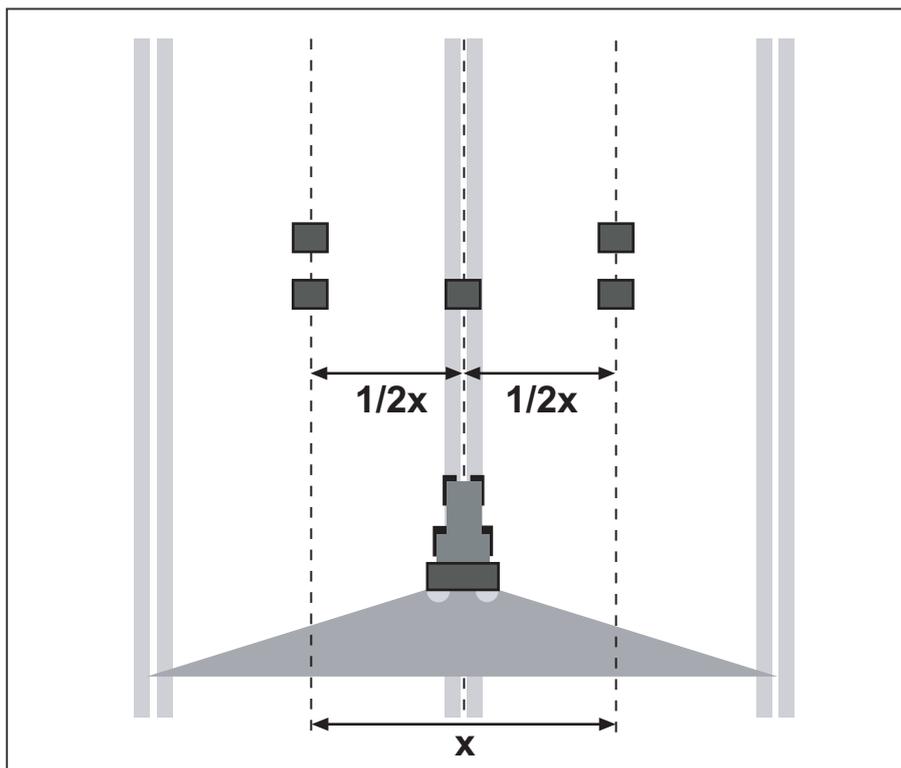
7.11.2 Ein yfirferð

Uppsetning:

ATHUGIÐ

Mælt er með uppsetningarplani fyrir allt að **24 m** dreifibreidd. Uppsetningarplan fyrir stærri vinnslubreidd fylgir með PPS5-prófunarsettinu.

- Lengd prófunarflatar: 60 til 70 m



Mynd 7.23: Uppsetning fyrir eina yfirferð

Undirbúningur fyrir eina yfirferð:

- Veljið sambærilegan áburð í dreifitöflunni og stillið dreifarann til samræmis.
- Stillið uppsetningargæði vélarinnar samkvæmt því sem fram kemur í dreifitöflunni. Gætið þess að uppsetningargæðin miðast við efri brúnir safnbakkanna.
- Gætið þess að allur dreifibúnaður (dreifiskífur, dreifiuggar, útrennslisop) sé til staðar og í lagi.
- Komið fyrir tveimur safnbökkum hverju sinni með **1 m** millibili á skörunarsvæðunum (milli akstursleiðanna) og einum safnbakka á akstursleiðinni (samkvæmt [Mynd 7.23](#)).

Framkvæmið dreifingarprófun með opunarstöðunni sem fundin var fyrir vinnsluna:

- Aksturshraði: **3 til 4 km/klst.**
- Opnið skömmtunaropin **10 m áður** en komið er að safnbökkunum.
- Lokið skömmtunaropunum u.þ.b. **30 m eftir** að farið er framhá safnbökkunum.

ATHUGIÐ

Ef of lítill áburður hefur safnast í bakkana skal endurtaka yfirferðina.

Ekki breyta stöðu skömmtunaropanna.

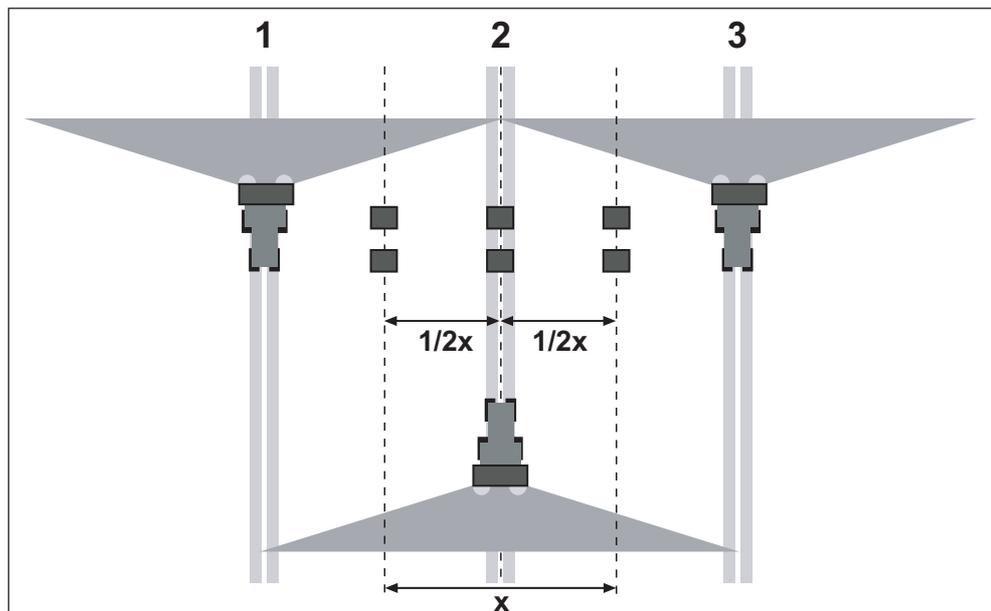
7.11.3 Þrjár yfirferðir framkvæmdar

Uppsetning:

ATHUGIÐ

Mælt er með uppsetningarplani fyrir allt að **24 m** dreifubreidd. Uppsetningarplan fyrir stærri vinnslubreidd fylgir með PPS5-prófunarsettinu.

- Breidd prófunarflatar: 3 x bil milli akstursleiða
- Lengd prófunarflatar: 60 til 70 m
- Akstursleiðirnar þrjár verða að vera samhliða. Ef prófunin er framkvæmd án þess að akstursleiðirnar hafi verið æfðar fyrirfram verður að mæla akstursleiðirnar með málbandinu og merkja þær (t.d. með stöfum).



Mynd 7.24: Uppsetning fyrir þrjár yfirferðir

Undirbúningur fyrir þrjár yfirferðir:

- Veljið sambærilegan áburð í dreifitöflunni og stillið dreifarann til samræmis.
- Stillið uppsetningarhæð vélarinnar samkvæmt því sem fram kemur í dreifitöflunni. Gætið þess að uppsetningarhæðin miðast við efri brúnir safnbakkanna.
- Gætið þess að allur dreifibúnaður (dreifiskífur, dreifiuggar, útrennslisop) sé til staðar og í lagi.
- Komið fyrir tveimur safnbökkum hverju sinni með **1 m** millibili á skörunarsvæðunum og á akstursleiðinni í miðjunni (samkvæmt [Mynd 7.24](#)).

Framkvæmið dreifingarprófun með opunarstöðunni sem fundin var fyrir vinnsluna:

- Aksturshraði: **3–4 km/klst.**
- Akið yfir akstursleiðir 1 til 3 í þessari röð.
- Opnið skömmtunaropin **10 m áður** en komið er að safnbökkunum.
- Lokið skömmtunaropunum u.þ.b. **30 m eftir** að farið er framhjá safnbökkunum.

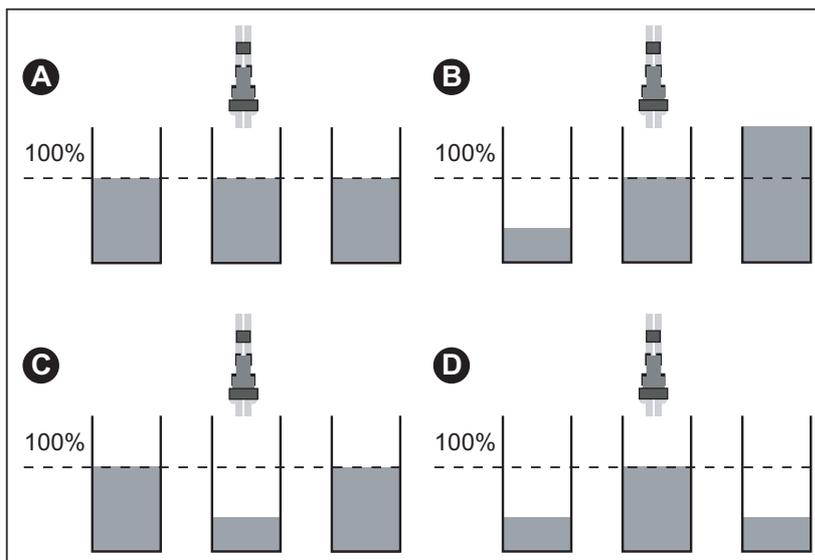
ATHUGIÐ

Ef of lítil áburður hefur safnast í bakkana skal endurtaka yfirferðina.

Ekki breyta stöðu skömmtunaropanna.

7.11.4 Unnið úr niðurstöðum og lagfæringar gerðar ef þörf krefur

- Hellið innihaldinu úr safnbökkunum sem eru fyrir aftan hvorn annan í sama ílát og hellið því svo í mælihólkinn vinstra megin frá.
- Athugið svo hvernig áburðurinn dreifist þversum yfir spilduna út frá magninu í mælihólkunum þremur.



Mynd 7.25: Mögulegar niðurstöður

- [A] Sama magn í öllum mælihólkum.
- [B] Ósamhverf dreifing áburðar.
- [C] Of mikill áburður á skörunarsvæði.
- [D] Of lítil áburður á skörunarsvæði.

Dæmi um hvernig stilling dreifarans er lagfærð:

Niðurstaða prófunar	Dreifing áburðar	Ráðstöfun, prófun
Tilvik A	Jöfn dreifing (leyfilegt frávik ± 1 strik)	Stillingarnar eru í lagi
Tilvik B	Áburðarmagnið minnkar frá hægri til vinstri (eða öfugt).	Er stillt á sömu útrennlisstaði vinstra og hægra megin?
		Eru skömmunarop vinstra og hægra megin eins stillt?
		Er sama bil milli akstursleiða?
		Eru akstursleiðirnar samhliða?
		Var mikill hliðarvindur meðan á mælingunni stóð?
Tilvik C	Of lítill áburður í miðjunni.	Veljið stillingu útrennlisstaðar fyrr (t.d. með því að stilla útrennlisstaðinn af 5 á 4).
Tilvik D	Of lítill áburður á skörunarsvæðum.	Veljið stillingu útrennlisstaðar síðar (t.d. með því að stilla útrennlisstaðinn af 8 á 9).

8 Vinnsla

8.1 Öryggi

▲ HÆTTA**Slysaþætta þegar dráttarvélina er í gangi**

Ef unnið er við vélina þegar dráttarvélina er í gangi geta vélbúnaður og áburður sem kastast út valdið alvarlegum meiðslum.

- ▶ Bíðið þar til allir hreyfanlegir hlutir hafa stöðvast áður en unnið er að stillingum á vélinni.
- ▶ Drepið á dráttarvélinni.
- ▶ Takið lykilinn úr svissinum.
- ▶ **Vísið öllu fólki af hættusvæðinu.**

Gæta skal að eftirfarandi atriðum áður en vélina er stillt:

- Þegar magnið er stillt verður skömmtunaropið að vera lokað.
- Þegar skömmtunaropum er stýrt með bakfærslufjöðrum (á útfærslum K/R) skal loka fyrir kranana til þess að koma í veg fyrir að áburður leki óvart úr karinu.

▲ VARÚÐ**Hætta er á að klemmast á milli og skera sig á spenntri bakfærslufjöður**

Aðeins útfærsla K/R (einvirk stýring skömmtunarops):

Ef bakfærslufjöðrin er spennt þegar losað er um festiskrúfuna getur endastoppið skotist að enda raufarinnar.

Hætta er á að fingur klemmist á milli eða að notendur verði fyrir öðrum meiðslum.

- ▶ Fylgið leiðbeiningum um stillingu dreifimagns **nákvæmlega**.
- ▶ **Farið aldrei** með fingur inn í raufarnar fyrir stillingu dreifimagns.
- ▶ **Lokið skömmtunaropinum ávallt með vökvastýringu** áður en stillingar fara fram (t.d. stilling á dreifimagni).

8.2 Leiðbeiningar um vinnslu

Til fyrirhugaðrar notkunar vélarinnar telst að fara eftir öllum fyrirmælum framleiðanda um notkun, viðhald og viðgerðir. Til **vinnslu** telst þess vegna einnig **undirbúningur** og **hreinsun/viðhald**.

- Fylgja skal eftirfarandi leiðbeiningum þegar unnið er með dreifarann.

Undirbúningur

- Setjið dreifarann á dráttarvélina [Bls. 46](#)
- Lokið skömmtunaropinu
- Stillið uppsetningarhæðina [Bls. 53](#)
- Setjið áburð á vélina [Bls. 53](#)
- Stillið dreifimagnið [Bls. 79](#)
- Stillið vinnslubreiddina [Bls. 81](#)
 - Veljið rétta dreifiskífu
 - Stillið útrennslisstaðinn [Bls. 84](#)

Vinnsla

- Akið á vinnslustað
- Athugið uppsetningarhæðina
- Setjið aflúttakið í gang
- Opnið skömmtunaropið og akið af stað
- Hættið akstri og lokið skömmtunaropinu
- Slökkvið á aflúttakinu
- Afgangar tæmdir úr karinu [Bls. 98](#)

Hreinsun/viðhald

- Opnið skömmtunaropið
- Takið dreifarann af dráttarvélinni
- Hreinsun og viðhald [Bls. 105](#)

8.3 Notkun dreifitöflu

ATHUGIÐ

Farið eftir leiðbeiningum í kafla [7.8: Notkun dreifitöflu, bls. 59](#).

8.4 Dreifimagn stillt

8.4.1 Útfærsla Q/W/EMC

ATHUGIÐ

Í **útfærslu Q, W og EMC** er skömmtunarop vélanna með rafeindastýringu til að stilla dreifimagnið.

Fjallað er um rafeindastýringu skömmtunarops í sérstakri notendahandbók fyrir stjórn tölvuna. Þessi notendahandbók fylgir með stjórn tölvunni.

▲ VARÚÐ



Tjón ef skömmtunarop eru í rangri stöðu

Þegar hreyfiliðum er stjórnað með QUANTRON-stjórn tölvunni geta skömmtunaropin orðið fyrir skemmdum ef endastopp eru í rangri stöðu.

- Festið endastoppin ávallt í efstu stöðu á kvarðanum.

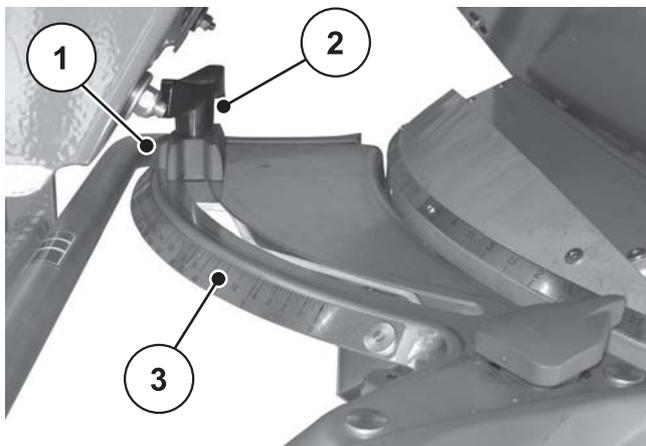
8.4.2 Útfærsla K/D/R/C

Á vélum í útfærslu K/D/R/C er dreifimagnið stillt með neðri kvarðaboganum á báðum opunum.

Það er gert með því að færa vísinn á stöðuna sem fundin var í dreifitöflunni eða með dreifingarprófun. Það er endastaðan **Opið** sem skömmtunaropið fer í vökvastýrt eða með fjaðurkrafti (eftir útfærslu) meðan á vinnslu stendur.

Staðan fer eftir **dreifimagni og aksturshraða**.

1. Lokið skömmtunaropin.
2. Finnið stöðuna fyrir stillingu kvarðans í dreifitöflunni eða með dreifingarprófun.
3. Losið um festiskrúfuna [2] á neðri kvarðaboganum [3].
4. Færið vísi endastoppsins [1] á stöðuna sem var fundin út.
5. Herðið festiskrúfuna.



Mynd 8.1: Kvarði fyrir stillingu dreifimagns

- [1] Endastopp vísis
- [2] Festiskrúfa
- [3] Neðri kvarðabogi

8.5 Vinnslubreidd stillt

8.5.1 Val á réttri dreifiskífu

Mismunandi dreifiskífur standa til boða þegar stilla á vinnslubreiddina, allt eftir áburðartegund.

Gerð dreifiskífu	Vinnslubreidd
S2	12-18 m
S4	18-28 m
S6	24-36 m
S8	30-42 m

Á hverri dreifiskífu eru áfastir tveir mismunandi dreifiuggar. Dreifiuggarnir eru merktir eftir gerðum.

▲ VIÐVÖRUN



Slyshætta vegna dreifiskífa sem snúast

Líkamshlutar eða munir geta flækst í dreifibúnaði (dreifiskífum, dreifiuggum) og dregist inn. Ef komið er við dreifibúnaðinn getur það leitt til þess að líkamshlutar klippist, klemmist eða skerist af.

- ▶ Gæta verður að því að ekki sé farið yfir mestu leyfilegu uppsetningarhæð að framan (V) og aftan (H).
- ▶ Vísa skal öllum af hættusvæði vélarinnar.
- ▶ Alls ekki má taka uppsetta öryggisstöng á karinu af.

Gerð dreifiskífu	Dreifiskífa vinstra megin	Dreifiskífa hægra megin
S2	S2-L-170 S2-L-240	S2-R-170 S2-R-240
S2 VxR plus (húðuð)	S2-L-170 VxR S2-L-240 VxR	S2-R-170 VxR S2-R-240 VxR
S4	S4-L-200 S4-L-270	S4-R-200 S4-R-270
S4 VxR plus (húðuð)	S4-L-200 VxR S4-L-270 VxR	S4-R-200 VxR S4-R-270 VxR
S6 VxR plus (húðuð)	S6-L-255 VxR S6-L-360 VxR	S6-R-255 VxR S6-R-360 VxR
S8 VxR plus (húðuð)	S8-L-390 VxR S8-L-380 VxR	S8-R-390 VxR S8-R-380 VxR

8.5.2 Dreifiskífur tekna af og settar upp

⚠ HÆTTA



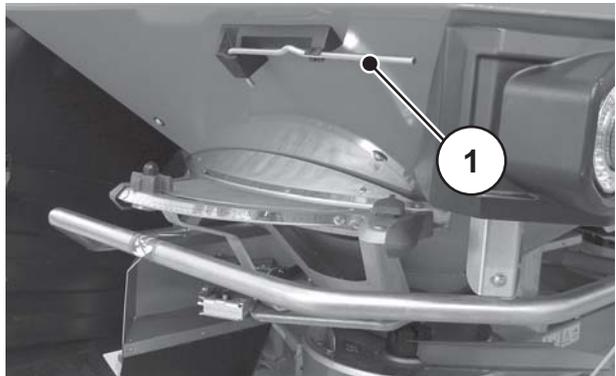
Slysaætta þegar dráttarvélina er í gangi

Ef unnið er við vélina þegar dráttarvélina er í gangi geta vélbúnaður og áburður sem kastast út valdið alvarlegum meiðslum.

- ▶ Takið **aldrei** dreifiskífur af eða setjið þær upp á vél í gangi eða þegar aflúttak dráttarvélarinnar snýst.
- ▶ Drepið á dráttarvélinni.
- ▶ Takið lykilinn úr svissinum.

Dreifiskífur tekna af

[1] Stilliarmur
(kar vinstra megin)



Mynd 8.2: Stilliarmur

Gerðu eftirfarandi báðum megin (vinstra og hægri megin).

1. Takið stilliarminn úr festingunni.
2. Losið um hetturóna á dreifiskífunni með stilliarminum.



Mynd 8.3: Losað um hetturó

3. Skrúfið hetturóna af.
4. Takið dreifiskífuna af nöfni.
5. Setjið stilliarminn aftur í þar til ætlaða festingu.



Mynd 8.4: Hetturó skrúfuð af

Dreifiskífur settar upp

Skilyrði:

- Aflúttakið og dráttarvélin eru ekki í gangi og komið hefur verið í veg fyrir að óviðkomandi geti sett aftur í gang.

Setjið vinstri dreifiskífuna upp vinstra megin og hægri dreifiskífuna hægra megin. Gætið þess að víxla ekki skífunum vinstra og hægra megin.

Eftirfarandi uppsetningu er lýst út frá dreifiskífunni vinstra megin. Setjið hægri dreifiskífuna upp með sama hætti.

1. Setjið vinstri dreifiskífuna á nöf dreifiskífunnar vinstra megin.

Gætið þess að dreifiskífan liggja bein á nöfni (fjarlægjið óhreinindi ef svo á við).

ATHUGIÐ

Pinnarnir á festingum dreifiskífanna eru á mismunandi stöðum vinstra og hægra megin. Til þess að uppsetning geti farið fram með réttum hætti þarf dreifiskífan að passa nákvæmlega á festinguna.

2. Setjið hetturóna varlega á (án þess að reka hana í).
3. Herðið hetturóna með u.þ.b. 38 Nm átaki.

ATHUGIÐ

Innan í hetturónum er festing sem kemur í veg fyrir að þær losni. Finna verður fyrir þessari festingu þegar hert er því annars er hetturóin slitin og skipta þarf um hana.

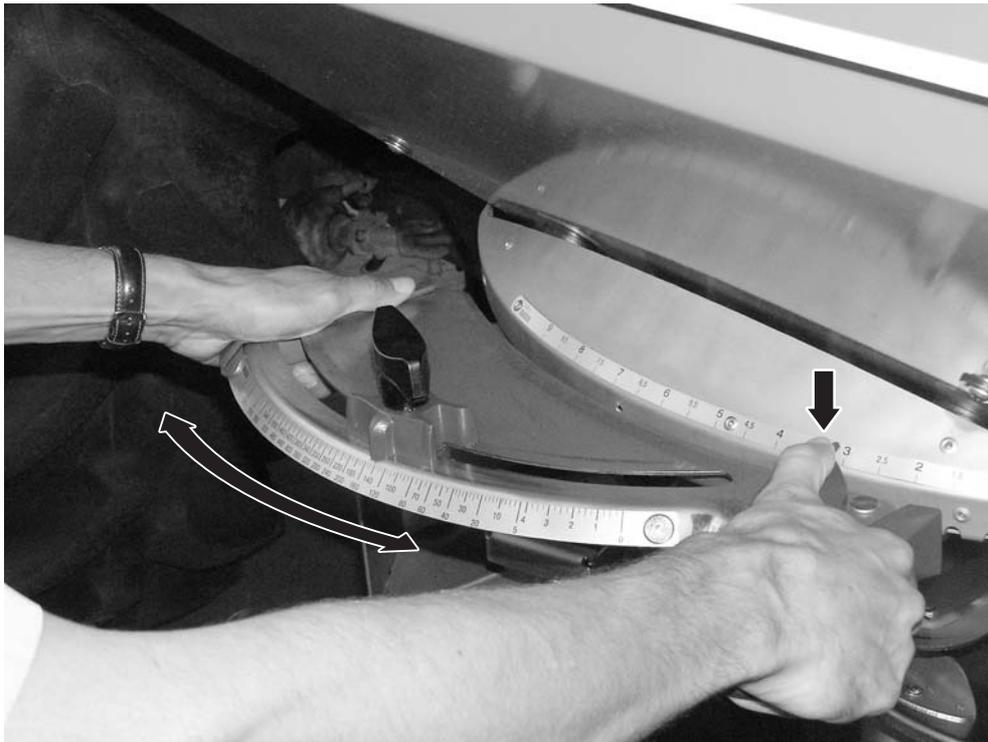
4. Kannið hvort hindranir eru milli dreifiugga og útrennslisops með því að snúa dreifiskífunum með handaflí.

8.5.3 Útrennslisstaður stilltur

Sérstakt svið fyrir vinnslubreidd er ákvarðað þegar gerð dreifiskífu er valin. Útrennslisstaðnum er breytt til að stilla vinnslubreiddina nákvæmlega og laga vélina að mismunandi áburðartegundum.

Útrennslisstaðurinn er stilltur með efri kvarðaboganum.

- **Stillt á lægri tölur:** Áburðinum er kastað fyrr út. Um er að ræða dreifimyndir fyrir minni vinnslubreidd.
- **Stillt á hærri tölur:** Áburðinum er kastað seinna út og honum er dreift meira út á svæðin sem skarast. Um er að ræða dreifimyndir fyrir meiri vinnslubreidd.



Mynd 8.5: Stillibúnaður fyrir útrennslisstað

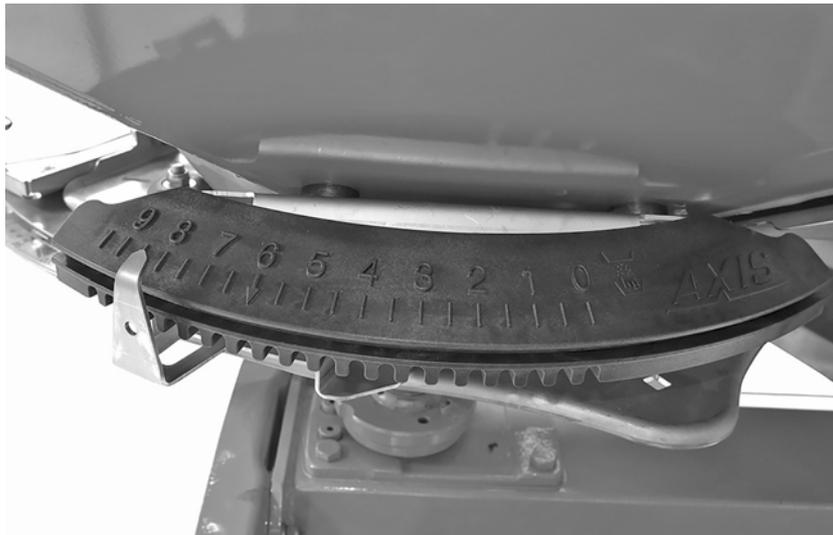
1. Finnið stöðuna fyrir útrennslisstaðinn í dreifitöflunni eða með því að framkvæma prófun með prófunarsettinu (aukabúnaður).
2. Takið um handfangið vinstra og hægra megin.
3. Þrýstið á vísinn.
 - ▷ Læsingin er tekin af. Hægt er að hreyfa stillibúnaðinn.
4. Notið vísinn til að færa stillibúnaðinn í stöðuna sem var fundin út.
5. Sleppið vísinum.
 - ▷ Stillibúnaðinum er læst.
6. Gangið úr skugga um að stillibúnaðinum hafi verið læst.

Útfærsla W, EMC (+ W)

ATHUGIÐ

Vélar í útfærslum W, EMC (+ W) eru búnar rafrænni stillingu fyrir útrennslisstaðinn.

Fjallað er um rafræna stillingu útrennslisstaðar í sérstakri notendahandbók fyrir stjórn tölvuna. Þessi notendahandbók fylgir með stjórn tölvunni.



Mynd 8.6: Upplýsingar um útrennslisstað (dæmi)

8.6 Uppsetningarhæð prófuð

ATHUGIÐ

Athugið hvort stillta uppsetningarhæðin er rétt með fullu kari.

- Gildin fyrir stillingu uppsetningarhæðar eru í dreifitöflunni.
- Gætið að mestu leyfilegu uppsetningarhæð.
- Sjá einnig [„Uppsetningarhæð stillt“ á bls. 53.](#)

8.7 Snúningshraði aflúttaks stilltur

ATHUGIÐ

Réttur snúningshraði aflúttaks kemur fram í dreifitöflunni.

Venjuleg dreifing á eða úr akstursleið á spilduenda

ATHUGIÐ

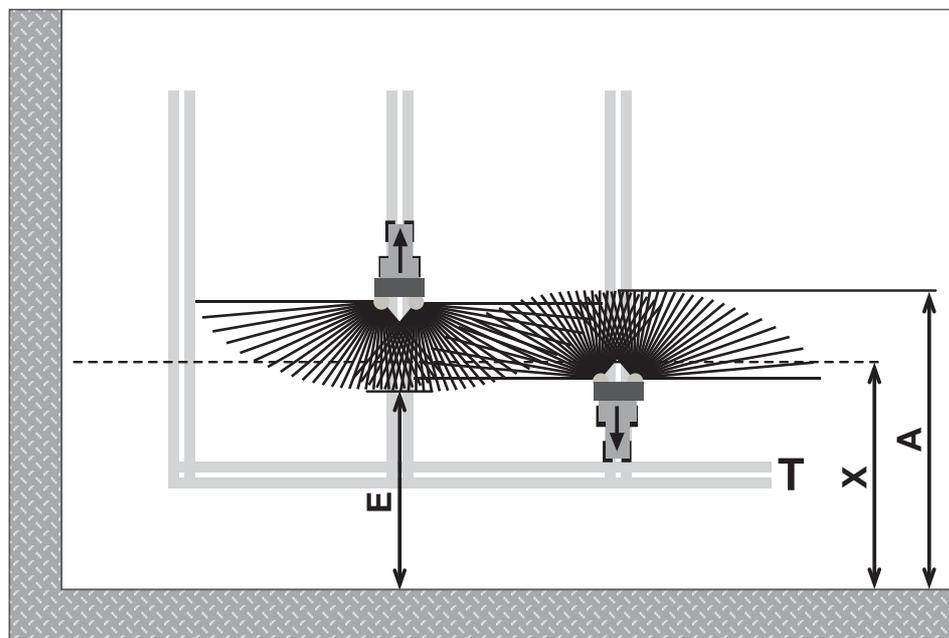
Ef notast er við GPS-kerfi (til dæmis QUANTRON-Guide) og QUANTRON-E2 eða QUANTRON-A stjórn tölvu við vinnslu með vélinni skal gæta þess að hugbúnaður stjórn tölvunnar sé með eiginleikanum **OptiPoint**.

Eiginleikinn **OptiPoint** reiknar út hvenær best er að kveikja og slökkva á dreifingu á spilduenda út frá stillingum í stjórn tölvu.

- Þar sem eiginleikinn **OptiPoint** notast við þessar stillingar beint má hlaupa yfir þennan hluta.
- Sjá notendahandbók fyrir viðkomandi stjórn tölvu.

Þegar dreift hefur verið á akstursleið á spilduenda og haldið er áfram að dreifa á spildu skal gæta að eftirfarandi:

- Færið jaðardreifibúnaðinn TELIMAT af dreifisvæðinu.



Mynd 8.8: Venjuleg dreifing

- [A] Endi dreifisvæðis við dreifingu á akstursleið á spilduenda
- [E] Endi dreifisvæðis við dreifingu á spildu
- [T] Akstursleið á spilduenda
- [X] Vinnslubreidd

Þegar ekið er að eða frá spilduenda skal loka eða opna skömmtunaropunum í mismunandi fjarlægð frá jaðrinum á enda spildunnar.

Ekið frá akstursleið á spilduenda

- **Opna** skal skömmtunaropin þegar eftirfarandi skilyrði eru uppfyllt:
 - Endi dreifisvæðisins á spildunni [E] er u.þ.b. hálfri vinnslubreidd + 4 til 8 m frá jaðrinum á enda spildunnar.

Allt eftir kastlengd er dráttarvélin þá komin mislangt inn á spilduna.

Ekið að akstursleið á spilduenda

- Lokið skömmtunaropunum **eins seint og hægt er**.
 - Endi dreifisvæðisins á spildunni [A] ætti að ná u.þ.b. 4 til 8 m lengra en vinnslubreidd [X] á spilduenda.
 - Allt eftir kastlengd áburðar og vinnslubreidd getur verið að ekki sé alltaf hægt að ná þessu.
- Einnig er hægt að aka yfir akstursleiðina á spilduenda eða bæta við annarri akstursleið á spilduenda.

Með því að fylgja þessum leiðbeiningum er stuðlað að því að unnið sé með umhverfisvænum og hagkvæmum hætti.

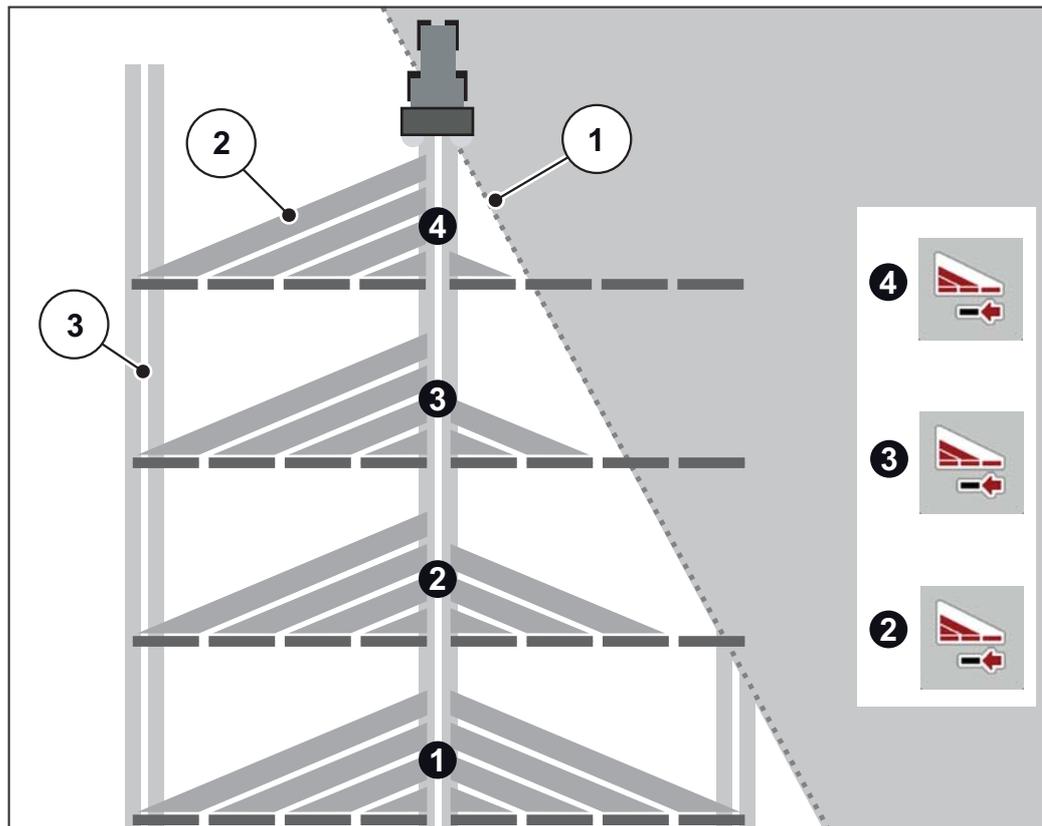
8.9 Dreifing með skiptingu hlutabreiddar (VariSpread)

Með VariSpread aðstoðarkerfi dreifibreiddar er hægt að draga úr dreifibreidd og dreifimagni á hvorri hlið. Þannig er hægt að dreifa á fleyglaga akri af mikilli nákvæmni.

ATHUGIÐ

Sumar gerðir eru ekki í boði í öllum löndum.

Útfærsla	VariSpread V2	VariSpread V4 QUANTRON-A	VariSpread Dynamic QUANTRON-A eða ISO-BUS
	1 hlutabreidd hvorum megin	2 hlutabreiddir hvorum megin	Stiglaus skipting hlutabreiddar
K,D,R,C	●		
Q, W		●	
EMC (+ W)		●	●



Mynd 8.9: Dæmi um skiptingu hlutabreiddar

- [1] Jaðar spildu
- [2] Hlutabreiddir 1 til 4: Stöðug minnkun hlutabreidda hægra megin.
- [3] Slóð dráttarvél

ATHUGIÐ

Vélin sem er samhæf við VariSpread er búin tveimur rafrænum hreyfiliðum á útrennslisstað. Hægt er að stilla hlutabreiddir með stjórn tölvunni QUANTRON-A eða ISOBUS-vélarstýringunni og stjórna þannig dreifingunni á fleyglaga ökrum með nákvæmum hætti.

- Nánari upplýsingar um mögulegar stillingar hlutabreidda eru í notendahandbók rafeindastýringanna (QUANTRON, ISOBUS).

8.10 Dreifingarprófun

ATHUGIÐ

Vélin í útfærslunni **M EMC** stjórnar dreifimagninu sjálfkrafa fyrir hvora hlið fyrir sig. Dreifingarprófun er þess vegna **ekki nauðsynleg**.

ATHUGIÐ

Á vélum í útfærslu **Q/W** er dreifingarprófun framkvæmd með stjórn tölvunni.

Fjallað er um dreifingarprófun í sérstakri notendahandbók fyrir stjórn tölvuna. Þessi notendahandbók fylgir með stjórn tölvunni.

Til þess að tryggja nákvæmt eftirlit með dreifingu er mælt með því að dreifingarprófun sé framkvæmd í hvert sinn sem skipt er um áburð.

Framkvæmið dreifingarprófun:

- Áður en dreifarinn er notaður í fyrsta sinn.
- Þegar miklar breytingar verða á eiginleikum áburðarins (raki, mikið ryk, kornamulningur).
- Þegar ný áburðartegund er notuð.

Framkvæma skal dreifingarprófun í kyrrstöðu með aflúttakið í gangi eða í akstri á sérstakri prófunarleið.

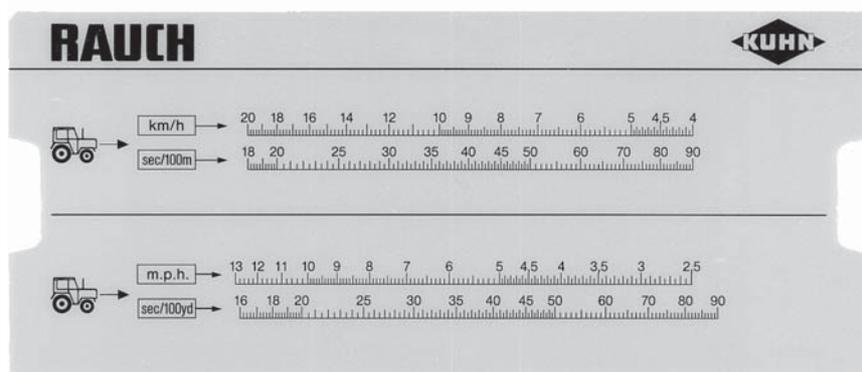
8.10.1 Fundið út hvert útrennslismagnið á að vera

Áður en byrjað er á dreifingarprófun skal finna út hvert útrennslismagnið á að vera.

Nákvæmur aksturshraði fundinn út

Til þess að hægt sé að finna út hvert útrennslismagnið á að vera þarf nákvæmur aksturshraði að liggja fyrir.

1. Akið með **hálffulla** vél um **100 m** vegalengd á **spildunni**.
2. Mælið hversu langan tíma það tekur.
3. Finnið út nákvæman aksturshraða á kvarðanum fyrir útreikning dreifingarprófunar.



Mynd 8.10: Kvarði til að finna út nákvæman aksturshraða

Einnig er hægt að reikna út nákvæman aksturshraða með eftirfarandi formúlu:

$$\text{Aksturshraði (km/klst.)} = \frac{360}{\text{Mældur tími fyrir 100 m}}$$

Dæmi: Það tekur 45 sekúndur að aka 100 m:

$$\frac{360}{45 \text{ sek.}} = 8 \text{ km/klst.}$$

Fundið út hvert útrenslismagnið á mínútu á að vera

Til þess að finna út hvert útrenslismagn á mínútu á að vera þarf:

- nákvæman aksturshraða,
- vinnslubreidd,
- dreifimagn sem óskað er eftir.

Dæmi: Finna á út hvert útrenslismagnið í einu útrenslisopi á að vera. Aksturshraðinn er **8 km/klst.**, vinnslubreiddin er stillt á **18 m** og dreifimagnið á að vera **300 kg/ha**.

ATHUGIÐ

Útrenslismagn fyrir tiltekið dreifimagn og tiltekinn aksturshraða kemur þegar fram í dreifitöflunni.

Ef gildin koma ekki fram í dreifitöflunni er hægt að reikna þau út með kvarðanum fyrir útreikning dreifingarprófunar eða með tiltekinni formúlu.

Gildi fundin út með kvarða fyrir útreikning dreifingarprófunar:

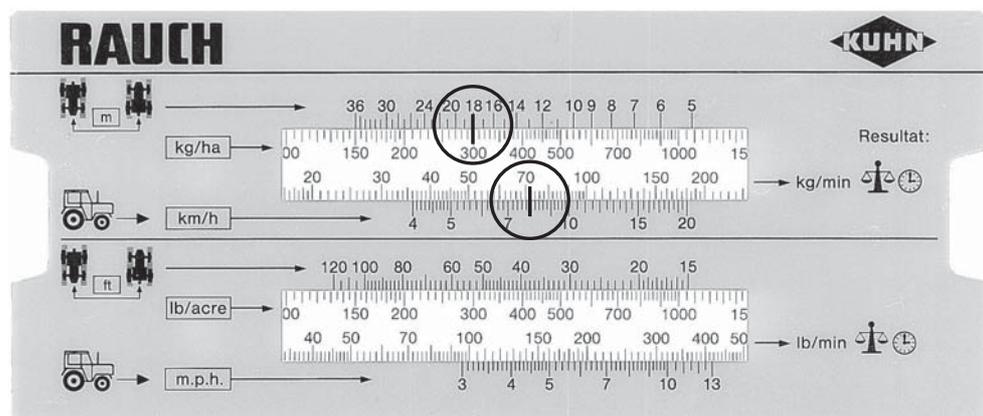
1. Færið tunguna til þannig að 300 kg/ha standi undir 18 m.
2. Þá er hægt að lesa gildið fyrir æskilegt útrenslismagn í báðum útrenslisopum fyrir ofan gildi aksturshraðans 8 km/klst.

▷ **Æskilegt útrenslismagn á mínútu er 72 kg/mín.**

Ef dreifingarprófun er aðeins framkvæmd á einu útrenslisopi skal helminga heildargildið fyrir æskilegt útrenslismagn.

3. Deilið gildinu sem lesið var með tveimur (= fjölda útrenslisopa).

▷ **Æskilegt útrenslismagn er 36 kg/mín. fyrir hvort útrenslisop.**



Mynd 8.11: Kvarði til að finna út hvert útrenslismagn á mínútu á að vera

Útreikningur með formúlu

Einnig er hægt að reikna út hvert útrenslismagn á mínútu á að vera með eftirfarandi formúlu:

$$\begin{array}{l} \text{Æskilegt} \\ \text{útrenslismagn} \\ \text{(kg/mín.)} \end{array} = \frac{\begin{array}{l} \text{Aksturshraði} \\ \text{(km/klst.)} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{Vinnslubreidd} \\ \text{(m)} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{Dreifimagn} \\ \text{(kg/ha)} \end{array}}{600}$$

Dæmi um útreikning:

$$\frac{\begin{array}{l} 8 \text{ km/klst.} \times 18 \text{ m} \times \\ 300 \text{ kg/ha} \end{array}}{600} = 72 \text{ kg/mín.}$$

ATHUGIÐ

Stöðug áburðargjöf næst aðeins með jöfnum aksturshraða.

Dæmi: Ef hraðinn er aukinn um 10% verður áburðargjöfin 10% of lítil.

8.10.2 Dreifingarprófun framkvæmd

▲ VIÐVÖRUN

**Slyshætta vegna íðefna**

Áburður sem kastað er út getur skaðað augu og slímhúð í nefi.

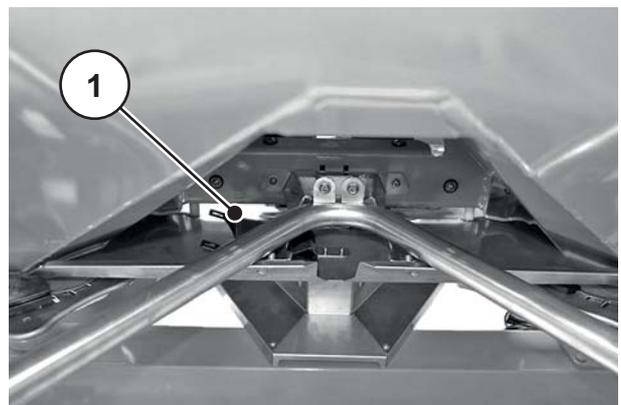
- ▶ Nota skal hlífðargleraugu meðan á dreifingarprófun stendur.
- ▶ Vísa skal öllum af hættusvæði vélarinnar áður en dreifingarprófun hefst.

Skilyrði:

- Skömmunaropin eru lokuð.
- Aflúttakið og dráttarvélin eru ekki í gangi og komið hefur verið í veg fyrir að óviðkomandi geti sett aftur í gang.
- Komið hefur verið fyrir nægilega stóru kari til að taka við áburðinum (getur rúmað að minnsta kosti **25 kg**).
 - Tómapyngd karsins hefur verið ákvörðuð.
- Rennu fyrir dreifingarprófun hefur verið komið fyrir. Rennan fyrir dreifingarprófun er fyrir miðju bak við hlífina yfir dreifiskífum.
- Nægur áburður er í karinu.
- Forstillingar fyrir endastopp skömmunarops, snúningshraða aflúttaks og tímalengd dreifingarprófunar koma fram í dreifitöflunni og liggja því fyrir.

ATHUGIÐ

Velja skal gildin fyrir dreifingarprófunina þannig að eins miklu magni áburðar sé dreift og kostur er. Því meira sem magnið er, þeim mun nákvæmari verður mælingin.



[1] Staðsetning rennu fyrir dreifingarprófun

Mynd 8.12: Renna fyrir dreifingarprófun

Framkvæmd (dæmi tekið á vinstri hlið dreifara):

ATHUGIÐ

Framkvæmið dreifingarprófunina á **annarri** hlið vélarinnar. Af öryggisástæðum skal hins vegar taka **báðar** dreifiskífurnar af.

1. Losið um hetturóna á dreifiskífunni með stilliarminum.
2. Takið dreifiskífuna af nöfni.



Mynd 8.13: Losað um hetturó

3. Stillið útrennslisstaðinn á stöðuna **0**.



Mynd 8.14: Renna fyrir dreifingarprófun hengd á

4. Hengið rennuna fyrir dreifingarprófun undir vinstra útrennslisopið (séð í akstursátt).

5. Stillið endastopp skömmtunarops á það gildi á kvarðanum sem gefið er upp í dreifitöflunni.

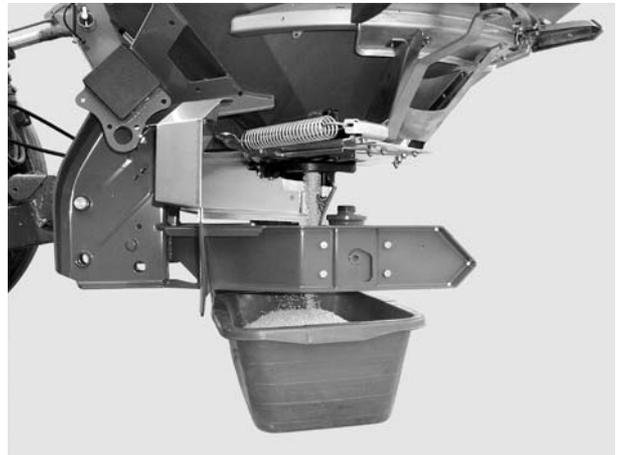
▲ VIÐVÖRUN



Slyshætta vegna vélarhluta sem snúast

Líkamshlutar eða munir geta flækst í vélarhlutum sem snúast (drifskafi, nöfum) og dregist inn. Ef komið er við vélarhluta sem snúast er hætt á að merjast, skerast eða klemmast á milli.

- ▶ Standið ekki nálægt nöfum sem snúast þegar vélin er í gangi.
- ▶ Þegar drifskafið snýst verður **alltaf** og eingöngu að stjórna skömmtunaropunum úr ökumannssæti dráttarvélarinnar.
- ▶ Vísa skal öllum af hættusvæði vélarinnar.



6. Setjið ílát undir vinstra útrenslisopið.

Mynd 8.15: Dreifingarprófun framkvæmd

7. Setjið dráttarvélin í gang.
8. Stillið snúningshraða aflúttaks samkvæmt því sem fram kemur í dreifitöflunni.
9. Opnið vinstra skömmtunaropið í þann tíma sem var ákvarðaður fyrir dreifingarprófunina, úr ökumannssæti dráttarvélarinnar.
10. Lokið skömmtunaropinum að þeim tíma liðnum.
11. Finnið út þyngd áburðarins (að teknu tilliti til tómaþyngdar ílátsins).
12. Berið raunverulegt magn saman við áætlað magn.
- ▷ Raunverulegt útrenslismagn = áætlað útrenslismagn: Endastopp fyrir dreifimagn er rétt stillt. Ljúkið dreifingarprófun.
 - ▷ Raunverulegt útrenslismagn < áætlað útrenslismagn: Stillið endastoppið fyrir dreifimagn á hærri stöðu og endurtakið dreifingarprófunina.
 - ▷ Raunverulegt útrenslismagn > áætlað útrenslismagn: Stillið endastoppið fyrir dreifimagn á lægri stöðu og endurtakið dreifingarprófunina.

ATHUGIÐ

Hægt er að miða við prósentukvarðann þegar staða endastoppsins fyrir dreifimagn er stillt að nýju. Vanti til dæmis 10% þyngdar við dreifingarprófun skal stilla endastoppið fyrir dreifingarprófun á 10% hærri stöðu (t.d. af 150 á 165).

Útreikningur með formúlu

Einnig er hægt að reikna út stöðu endastopps fyrir dreifimagn með eftirfarandi formúlu:

Ný staða endastopps fyrir dreifimagn	=	Staða endastopps fyrir dreifimagn við núverandi dreifingarprófun	x	Áætlað útrenslismagn
		Raunverulegt útrenslismagn við núverandi dreifingarprófun		

13. Ljúkið dreifingarprófun. Slökkvið á aflúttakinu, drepjið á dráttarvélinni og komið í veg fyrir að óviðkomandi geti sett aftur í gang.
14. Setjið upp dreifiskífur. Gætið þess að víxla ekki skífum vinstra og hægra megin.

ATHUGIÐ

Pinnarnir á festingum dreifiskífanna eru á mismunandi stöðum vinstra og hægra megin. Til þess að uppsetning geti farið fram með réttum hætti þarf dreifiskífan að passa nákvæmlega á festinguna.

15. Setjið hetturóna varlega á (án þess að reka hana í).
16. Herðið hetturóna með u.þ.b. **38 Nm** átaki. Notið **ekki** stilliarminn.



Mynd 8.16: Hetturó skrófuð

ATHUGIÐ

Innan í hetturónum er festing sem kemur í veg fyrir að þær losni. Finna verður fyrir þessari festingu þegar hert er. Annars er hetturóin slitin og skipta þarf um hana.

17. Kannið hvort hindranir séu milli dreifiugga og útrenslisops með því að snúa dreifiskífunum með handafli.
18. Festið rennuna fyrir dreifingarprófunina og stilliarminn aftur á tilheyrandi staði á vélinni.
19. **Mikilvægt:** Endurstillið útrenslisstaðinn á dreifingarstöðuna sem fundin var út.

8.11 Afgangar tæmdir úr karinu

▲ VIÐVÖRUN

**Slyshætta vegna vélarhluta sem snúast**

Líkamshlutar eða munir geta flækst í vélarhlutum sem snúast (drifskafti, nöfum) og dregist inn. Ef komið er við vélarhluta sem snúast er hætt á að merjast, skerast eða klemmast á milli.

- ▶ Standið ekki nálægt nöfum sem snúast þegar vélin er í gangi.
- ▶ Þegar drifskafðið snýst verður **alltaf** og eingöngu að stjórna skömmtunaropunum úr ökumannssæti dráttarvélarinnar.
- ▶ Vísa skal öllum af hættusvæði vélarinnar.

Til að viðhalda verðmæti vélarinnar er mælt með því að tæma karið strax eftir hverja notkun. Tæma skal afganga úr karinu með sama hætti og þegar dreifingarprófun fer fram.



- Stillið útrennslisstaðinn á stöðuna 0.

Upplýsingar um fulla tæmingu afganga:

Við venjulega tæmingu afganga geta leifar af efninu sem á að dreifa orðið eftir í vélinni í litlu magni. Eigi að tæma afganga að fullu (t.d. í lok vinnslutímabilsins eða þegar skipt er um efni til dreifingar) skal það gert með eftirfarandi hætti:

1. Tæmið karið þar til ekkert efni rennur lengur út (venjuleg tæming afganga).
2. Slökkvið á aflúttakinu, dregið á dráttarvélinni og komið í veg fyrir að óviðkomandi geti sett aftur í gang. Takið lykilinn úr svissi dráttarvélarinnar.
3. Hafið skömmtunaropið opið og færið útrennslisstaðinn til og frá (úr stöðu 0 í stöðu 9 og til baka).
4. Hreinsið áburðarleifar af með léttu vatnsbunu; [sjá einnig „Hreinsun“ á bls. 115](#)

8.12 Vélin sett niður og hún aftengd

Hægt er að setja vélina niður með öruggum hætti á grindina eða á stöðuhjólin (aukabúnaður).

⚠ HÆTTA



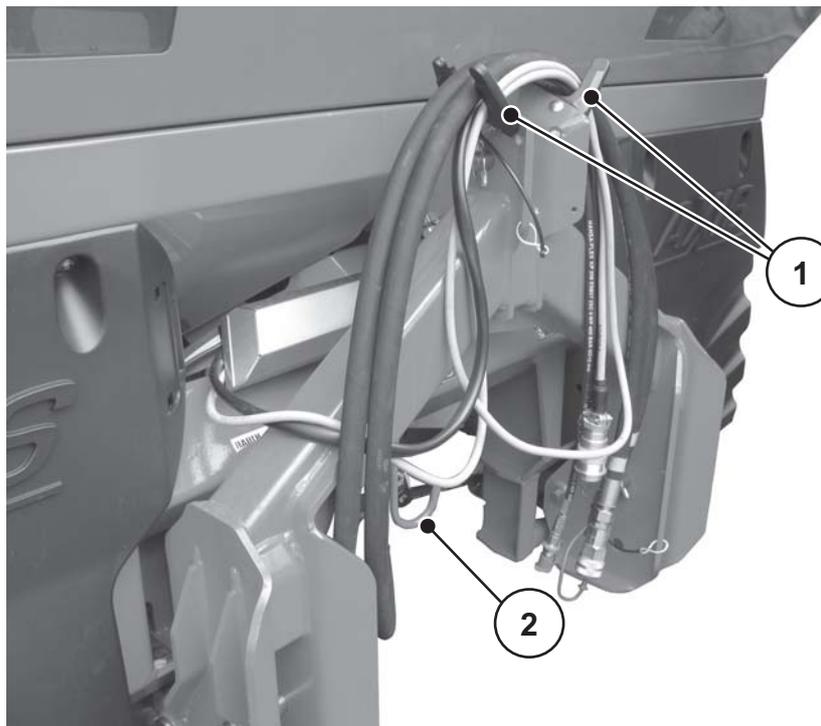
Hætta er á því að klemmast milli dráttarvélarinnar og vélarinnar

Þeir sem standa milli dráttarvélarinnar og vélarinnar á meðan vélin er sett niður eða aftengd eru í bráðri lífshættu.

- ▶ Vísio fólk af hættusvæðinu milli dráttarvélarinnar og vélarinnar.

Skilyrði þegar vélin er sett niður:

- Setjið vélina eingöngu niður á slétt og traust undirlag.
- Setja verður vélina niður með karið tómt.
- Sjá verður til þess að ekkert álag sé á tengipunktum (beisli/yfirtengi) áður en vélin er tekin af.
- Þegar vélin hefur verið aftengd skal ganga frá drifskaftinu, vökvaslöngum og rafmagnssnúrum í þar til ætluðum festingum.



Mynd 8.17: Festing fyrir snúrur og vökvaslöngur

- [1] Festing fyrir slöngur og snúrur
- [2] Festing fyrir drifskaft

⚠ VIÐVÖRUN



Hætta er á að klemmast á milli og skerast þegar vélin er aftengd

Aðeins útfærsla K/R (einvirk stýring skömmunarops):

Ef bakfærslufjöðrin er spennt þegar losað er um festiskrúfuna getur endastoppið skotist óvænt að enda raufarinnar.

Hætta er á að fingur klemmist á milli eða að notendur verði fyrir öðrum meiðslum.

- ▶ Ef vélin er sett niður án dráttarvélar skal opna skömmunaropið að fullu (slakað er á bakfærslufjöðrinni).
- ▶ Farið aldrei með fingur inn í raufarnar fyrir stillingu dreifimagns.

-
- Þegar vélin er aftengd skal slaka á bakfærslufjöðrum einvirku vökvatjakkanna. Það er gert með eftirfarandi hætti:
 1. Lokið skömmunaropinu með vökvastýringu.
 2. Stillið endastoppið á hæsta gildið á kvarðanum.
 3. Opnið skömmunaropið.
 4. Aftengið vökvaslöngurnar.
 - ▷ **Slakað hefur verið á bakfærslufjöðrunum.**

9 Bilanir og mögulegar orsakir

▲ WARNUNG



Slyshætta vegna rangra viðgerða

Ef gert er við bilun of seint eða viðgerð er ekki framkvæmd með viðeigandi hætti af hæfum aðila hefur það í för með sér alvarlegt líkamstjón sem og tjón á vélum og umhverfi.

- ▶ Gerið **tafarlaust** við bilanir sem koma upp.
- ▶ Ekki má sjá um viðgerðir á eigin spýtur nema að uppfylltum viðeigandi **hæfniskröfum**.

Skilyrði fyrir lagfæringar á bilunum

- Slökkvið á aflúttakinu, drepjið á dráttarvélinni og komið í veg fyrir að óviðkomandi geti sett aftur í gang.
- Setjið vélina niður á jörðina.

HINWEIS

Athugið sérstaklega öryggisupplýsingarnar í kafla [3: Öryggi, bls. 5](#) og í kaflanum [10: Viðhald og viðgerðir, bls. 105](#) áður en gert er við bilanir.

Bilun	Möguleg orsök/ráðstöfun
Ójöfn dreifing áburðar	<ul style="list-style-type: none"> ● Fjarlægið leifar af áburði á dreifiskífum, dreifiuggum og útrenslisleiðum. ● Skömmtunaropin opnast ekki alveg. Athugið hvort skömmtunaropin virka rétt. ● Útrenslisstaður rangt stilltur. Leiðréttið stillinguna.
Of mikill áburður í slóð dráttarvélar	<ul style="list-style-type: none"> ● Athugið dreifiugga og útrenslisop og skiptið tafarlaust um hluta sem eru í ólagi. ● Yfirborð áburðarins er sléttara en á áburðinum sem prófaður var fyrir dreifitöfluna. Seinkið stillingu útrenslisstaðarins (t.d. úr 4 í 5). ● Snúningshraði aflúttaks er of lítil. Leiðréttið snúningshraðann.
Of mikill áburður á svæðinu sem skarast	<ul style="list-style-type: none"> ● Yfirborð áburðarins er grófara en á áburðinum sem prófaður var fyrir dreifitöfluna. Flýtið stillingu útrenslisstaðarins (t.d. úr 5 í 4). ● Snúningshraði aflúttaks er of mikill. Leiðréttið snúningshraðann.

Bilun	Möguleg orsök/ráðstöfun
<p>Dreifarinn skammtar meira magni öðrum megin.</p> <p>Karið tæmist ójafnt við venjulega dreifingu.</p>	<p>Brýr myndast yfir hræribúnaðinum</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Fjarlægið áburð að sem nemur hæð hlífðargrindar á viðkomandi hlið. ● Hindrið myndun brúa með því að ýta með trépriki í gegnum möskva hlífðargrindarinnar. <p>Stíflað útrennslisop</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Sjá „Stíflur í skömmunaropum“. <p>Hræribúnaður í ólagi</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Fjarlægið áburð að sem nemur hæð hlífðargrindar á viðkomandi hlið. ● Hafið skömmunaropið opið og sláið með trépriki í gegnum möskva hlífðargrindarinnar til að fjarlægja áburð sem safnast fyrir í útrennslisopinum. ● Athugið hvort drif hræribúnaðarins virkar rétt. Sjá kafla 10.8: Drif hræribúnaðar athugað, bls. 117. <p>Skömmunarop rangt stillt</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Tæmið afganga úr karinu. ● Athugið stillingu skömmunarops. Sjá viðhaldskaflann fyrir viðkomandi gerð vélar.
<p>Ójöfn mótun áburðar til dreifiskífu</p>	<p>Brýr myndast yfir hræribúnaðinum</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Fjarlægið áburð að sem nemur hæð hlífðargrindar á viðkomandi hlið. ● Hindrið myndun brúa með því að ýta með trépriki í gegnum möskva hlífðargrindarinnar. <p>Stíflað útrennslisop</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Sjá „Stíflur í skömmunaropum“. <p>Hræribúnaður í ólagi</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Fjarlægið áburð að sem nemur hæð hlífðargrindar á viðkomandi hlið. ● Hafið skömmunaropið opið og sláið með trépriki í gegnum möskva hlífðargrindarinnar til að fjarlægja áburð sem safnast fyrir í útrennslisopinum. ● Athugið hvort drif hræribúnaðarins virkar rétt. Sjá kafla 10.8: Drif hræribúnaðar athugað, bls. 117.
<p>Dreifiskífur skrölta.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Athugið herslu og skrófgang á hetturóm.
<p>Skömmunaropið opnast ekki.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Skömmunaropið gengur of treglega. Athugið hvort opið, armar og liðir eru stífir og lagfærið ef þörf krefur. ● Athugið toggorminn. ● Minnkunarlokið á slöngutengi hraðtengisins er óhreint.

Bilun	Möguleg orsök/ráðstöfun
Skömmtunaropið opnast of hægt.	<ul style="list-style-type: none"> ● Hreinsið minnkunarlokið. ● Skiptið 0,7 mm minnkunarlokinu út fyrir 1,0 mm lok. Lokið er á slöngutengi hraðtengisins.
Hræribúnaðurinn gengur ekki.	<ul style="list-style-type: none"> ● Athugið drif hræribúnaðarins. Sjá 10.8: Drif hræribúnaðar athugað, bls. 117
Stíflur í skömmtunaropum vegna: Kekkja í áburði, raks áburðar, annarra óhreininda (laufblaða, grass, afganga úr sekkjum)	<ul style="list-style-type: none"> ● Losið um stíflur. Það er gert með eftirfarandi hætti: <ol style="list-style-type: none"> 1. Drepið á dráttarvélinni, takið lykilinn úr svissinum og takið strauminn af. 2. Opnið skömmtunaropið. 3. Setjið ílát undir. 4. Takið dreifiskífur af. 5. Hreinsið útrenslisopið neðan frá með priki eða stilliarmi og stingið í gegnum skömmtunaropið. 6. Fjarlægið aðskotahluti úr karinu. 7. Setjið upp dreifiskífur, lokið skömmtunaropi.
Dreifiskífur snúast ekki eða stöðvast skyndilega eftir að sett er í gang.	<p>Ef notað er drifskaft með brotbolta:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Athugið brotboltann og skiptið um hann ef þess þarf (sjá leiðbeiningar frá framleiðanda drifskaftsins).

10 Viðhald og viðgerðir

10.1 Öryggi

ATHUGIÐ

Farið eftir öryggisupplýsingum í kafla [3: Öryggi, bls. 5](#).

Athugið **sérstaklega upplýsingarnar** í kafla [3.8: Viðhald og viðgerðir, bls. 12](#).

Þegar unnið er að viðhaldi og viðgerðum þarf að gera ráð fyrir frekari hættu sem ekki er um að ræða við stjórnun vélarinnar.

Sýnið því ávallt sérstaka aðgát þegar unnið er að viðhaldi og viðgerðum. Farið sérstaklega gætilega og forðist hættu.

Gætið þess sérstaklega að farið sé að eftirfarandi:

- Aðeins faglærðum starfsmönnum er heimilt að vinna við suðu, í rafkerfinu og í vökvakerfinu.
- Ef vélinni er lyft upp áður en unnið er við hana er **hætta á að vélin velti**. Styðjið ávallt við vélinna með viðeigandi hætti.
- Notið alltaf **báða** festihringina í karinu þegar vélinni er lyft með hífibúnaði.
- Hætta er á að **klemmast á milli og skera sig á hlutum sem ekki er stjórnað með handafli (stilliarmi, skömmtunaropi)**. Á meðan viðhald fer fram skal gæta þess að ekki sé farið nálægt hlutum sem hreyfast sjálfkrafa.
- Varahlutir skulu að lágmarki uppfylla tæknilegar kröfur framleiðanda. Ef notaðir eru varahlutir frá framleiðanda er tryggt að svo sé.
- Áður en þrif, viðhald eða viðgerðir fara fram skal drepa á dráttarvélinni og bíða þar til allir hlutar vélarinnar sem hreyfast hafa stöðvast.
- Þegar vélinni er stjórnað með stjórn tölvu getur frekari hættu stafað af vélarhlutum sem ekki er stjórnað með handafli.
 - Takið strauminn á milli dráttarvélar og vélar af.
 - Takið rafmagnskapalinn úr sambandi við rafgeyminn.
- **Viðgerðir mega EINGÖNGU fara fram á viðurkenndum verkstæðum með sérþjálfuðum starfsmönnum.**

10.2 Notkun tröppu (aukabúnaður)

10.2.1 Öryggi

Reikna verður með frekari hættum ef stígið er upp í karið þegar bilanir eru lagfærðar.

Notið tröppuna með ýtrustu aðgát. Farið sérstaklega gætilega og forðist hættu.

Gætið þess sérstaklega að farið sé að eftirfarandi:

- Drepið á dráttarvélinni og bíðið þar til allir hlutar vélarinnar sem hreyfast hafa stöðvast. Takið lykilinn úr svissinum.
- Notið tröppuna aðeins þegar vélin hefur verið lækkuð.
- Notið tröppuna aðeins þegar hún hefur verið felld út.
- Stígið ekki upp í karið í gegnum yfirbreiðsluna.
- Notið handfangið á yfirbreiðslunni.
- Stígið aðeins upp í tómt kar.

HÆTTA



Slysaþætta vegna hreyfanlegra hluta í kari

Í karinu eru hreyfanlegir hlutar.

Hætta er á meiðslum á höndum og fótum þegar hræribúnaðurinn snýst.

- ▶ Slökkvið á hræribúnaðinum.
- ▶ Stígið **eingöngu** upp í karið til að lagfæra bilanir.
- ▶ Opnið hlífðargrindina **eingöngu** til að sinna viðhaldi eða viðgerðum.

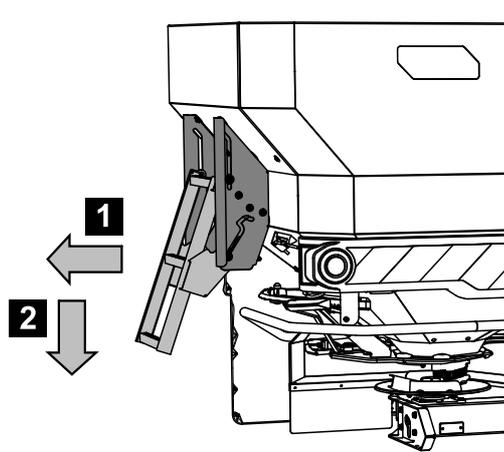
10.2.2 Trappa felld út

Áður en trappan er felld út:

- Slökkvið á aflúttakinu.
- Drepið á dráttarvélinni.
- Lækkið áburðardreifarann.

Fylgið eftirfarandi leiðbeiningum þegar trappan er felld út.

1. Lyftið tröppunni upp með taki á neðri tröppunni og tugið hana út.
2. Skorðið tröppuna tryggilega þegar hún hefur verið felld út.



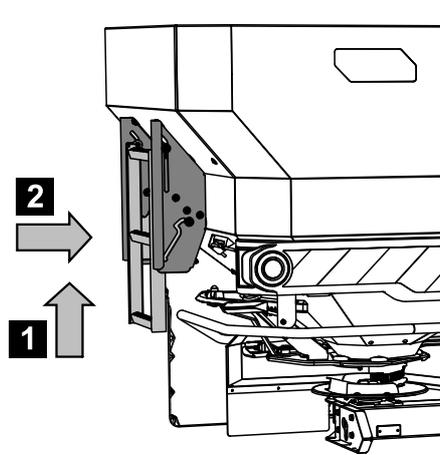
Mynd 10.1: Trappa felld út

10.2.3 Trappa felld inn

Áður en ekið er af stað og við dreifingu skal alltaf gera eftirfarandi:

- Fellið tröppuna inn.

1. Lyftið tröppunni upp með taki á neðri tröppunni og ýtið henni inn.
2. Skorðið tröppuna tryggilega þegar hún hefur verið felld inn.

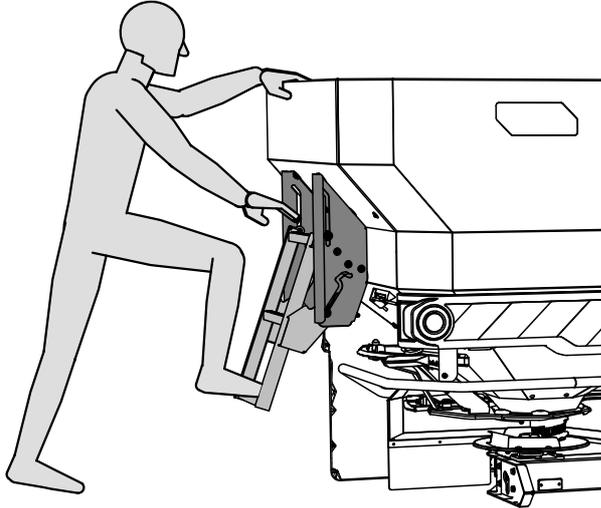


Mynd 10.2: Trappa í innfeldri stöðu

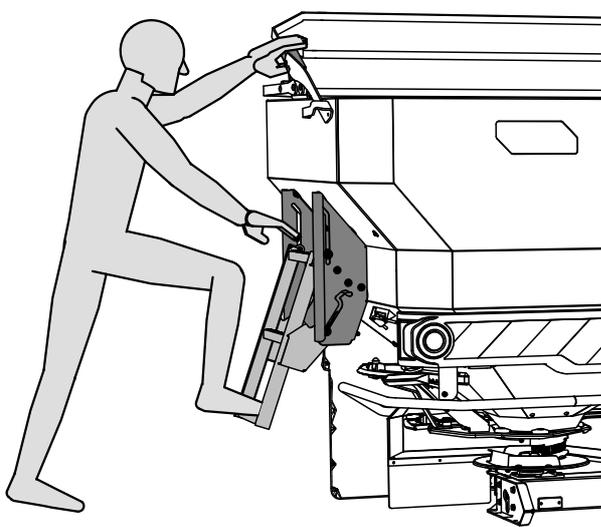
10.2.4 Trappan notuð á öruggan hátt

Notið handföngin þegar farið er upp tröppuna.

- Þegar trappan er notuð verður hún að hafa verið tekin frá og skorðuð í þeirri stöðu.
- Ef ekki er yfirbreiðsla á karinu skal halda sér í hlið karsins.
- Ef yfirbreiðsla er á karinu skal halda sér í handfangið á yfirbreiðslunni.



Mynd 10.3: Farið upp tröppu án yfirbreiðslu



Mynd 10.4: Farið upp tröppu með yfirbreiðslu

10.3 Slithlutir og skrúfaðar festingar

10.3.1 Slithlutir athugaðir

Slithlutirnir eru: **Dreifiuggar, hrærihaus, útrennslisop, vökvaslöngur** og allir plasthlutir.

Plasthlutir verða einnig fyrir sliti, líka við venjuleg dreifingarskilyrði. Plasthlutir eru t.d. **læsing hlífðargrindar, bullustöng**.

- Athugið slithluti reglulega.

Skiptið um þessa hluti ef þeir sýna greinileg merki um slit, aflögun, göt eða öldrun. Annars er hættu á að dreifing fari ekki rétt fram.

Endingartími slithluta fer meðal annars eftir efninu sem er dreift.

10.3.2 Skrúfaðar festingar athugaðar

Skrúfaðar festingar eru hertar með tilskildu átaki í verksmiðju. Skrúfaðar festingar geta losnað vegna titrings og hreyfinga, einkum á fyrstu vinnustundum vélarinnar.

- Á nýrri vél skal athuga herslu allra skrúfaðra festinga eftir u.þ.b. 30 vinnustundir.
- Kanna skal herslu allra skrúfaðra festinga reglulega, þó eigi sjaldnar en í upphafi hvers vinnslutímabils.

Sumir íhlutir vélarinnar, s.s. dreifiuggar, eru festir með sjálflæsandi róm. Þegar þessir íhlutir eru festir skal alltaf nota nýjar sjálflæsandi rær.

10.3.3 Skrúfaðar festingar á álagsnema athugaðar

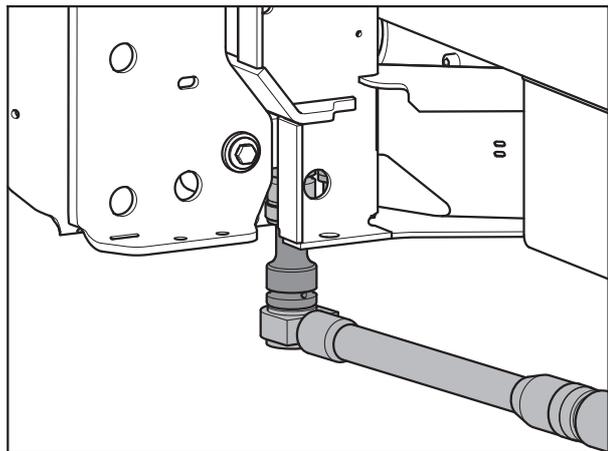
Á vélinni eru tveir álagsnemar og ein álagsstöng. Þessi búnaður er skrúfaður fastur.

Athugið hvort skrúfaðar festingar á álagsnemum og álagsstöng eru vel hertar báðum megin á vélinni:

- í upphafi hvers vinnslutímabils
- e.t.v. einnig meðan á vinnslutímabili stendur.

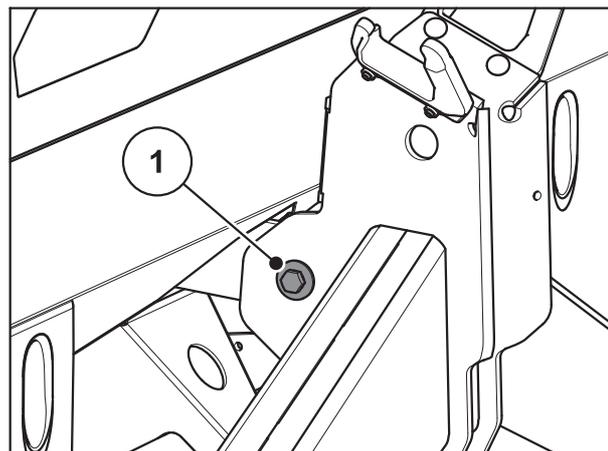
Athugun:

1. Herðið skrúfuðu festinguna vel með átaksmæli (hersluátak = **300 Nm**).



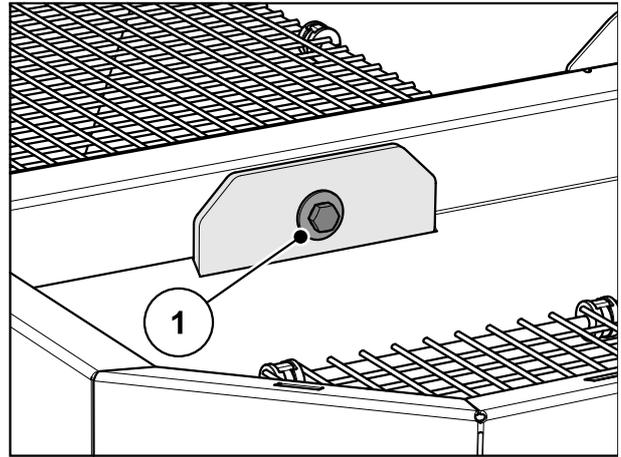
Mynd 10.5: Festing álagsnema (vinstra megin)

2. Herðið skrúfaða festingu [1] vel með átaksmæli (hersluátak = **65 Nm**).



Mynd 10.6: Festing álagsstangar á vigtunargrind

3. Herðið skúfuðu festinguna vel með átaksmæli (hersluátak = **65 Nm**).



Mynd 10.7: Festing álagsstangar á kari

ATHUGIÐ

Eftir að skúfaðar festingar hafa verið hertar með átaksmæli skal tara vigtunarbúnaðinn á ný. Farið eftir leiðbeiningunum í kaflanum „Tara vog“ í notendahandbók fyrir stjórn tölvuna.

10.4 Viðhaldsáætlun

Vélarhlutar	Viðhaldsvinna Viðhaldsáætlun	Athugasemd
Slithlutir og skrúfaðar festingar	Athugið reglulega	bls. 109
Plasthlutir	Athugið reglulega	bls. 109
Hreinsun	Eftir hverja notkun	bls. 115
Hlífðargrind í kari	Opnið hlífðargrindina áður en unnið er að viðhaldi í kari	bls. 113
Hræribúnaður	Athugið með slit	bls. 117
Dreifiskífur teknar af og settar upp	<ul style="list-style-type: none"> • Athugið með slit • Athugið festingu á hetturó (38 Nm) 	bls. 82
Skipt um dreifiugga	Athugið með slit	bls. 119
Dreifiskífunöf	Athugið stöðu	bls. 116
Stilling skömmtunarops	Stilling	bls. 121
Stilling útrennslisstaðar	Stilling	bls. 123
Gírolía	Magn og tegundir. Skipt um olíu	bls. 125
Smuráætlun		bls. 127

10.5 Hlífðargrind í kari opnuð

▲ VIÐVÖRUN

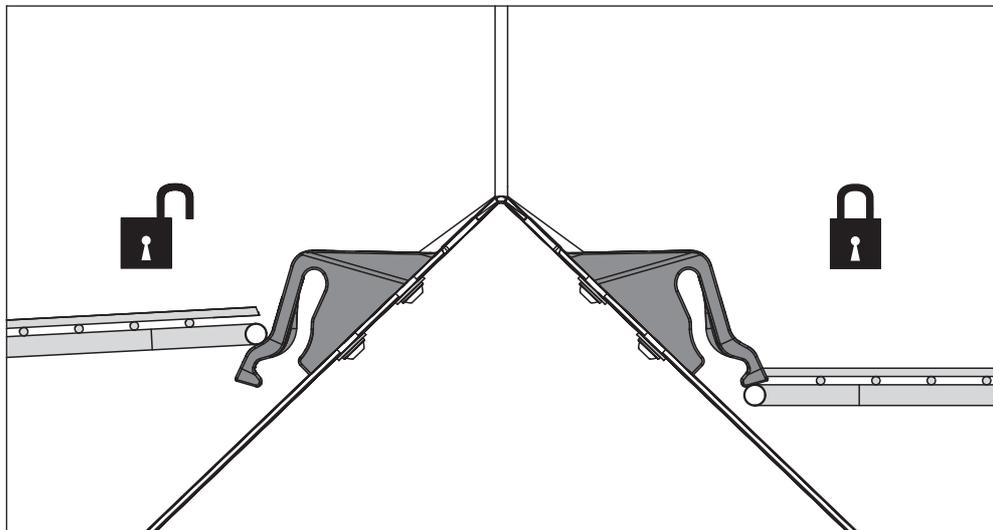
**Slyshætta vegna hreyfanlegra hluta í kari**

Í karinu eru hreyfanlegir hlutar.

Hætta er á að verða fyrir meiðslum á höndum og fótum þegar vélin er tekin fyrst í notkun sem og við síðari notkun hennar.

- ▶ Mikilvægt er að hlífðargrindum sé komið fyrir og læst áður en vélin er tekin í notkun.
- ▶ Opnið hlífðargrindina **eingöngu** til að sinna viðhaldi eða viðgerðum.

Hlífðargrindurnar í karinu fara sjálfkrafa í lás.

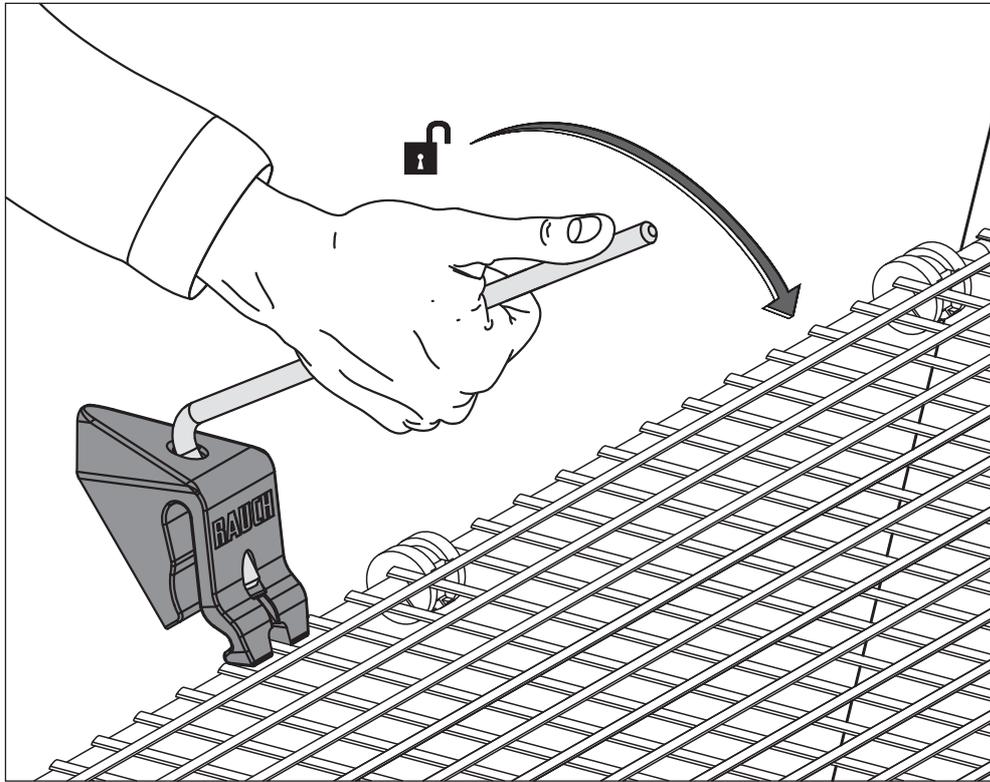


Mynd 10.8: Hlífðargrind ólæst/í lás

Til þess að koma í veg fyrir að hlífðargrindin sé opnuð í ógáti þarf að nota verkfæri til þess að taka hana úr lás (t.d. með stilliarminum).

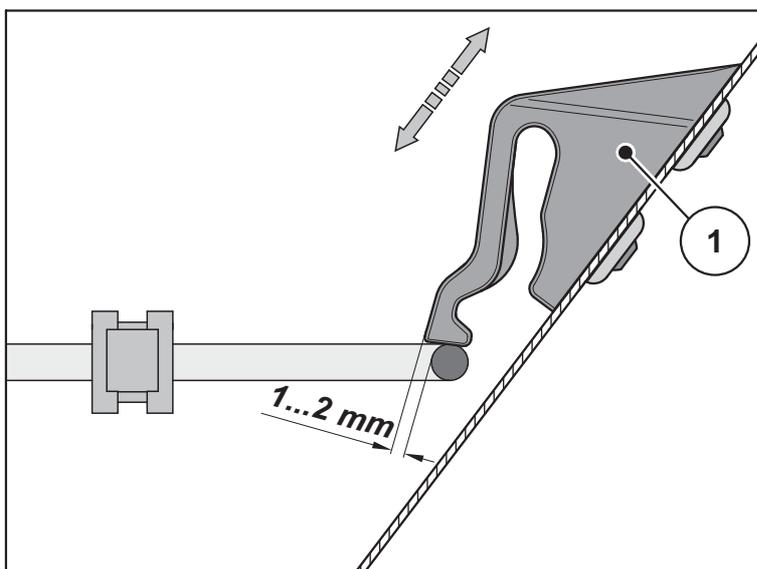
Áður en hlífðargrind er opnuð:

- Slökkvið á aflúttakinu.
- Slakið vélinni niður.
- Drepið á dráttarvélinni. Takið lykilinn úr svissinum.



Mynd 10.9: Hlífðargrind tekin úr lás

- Athuga skal reglulega hvort læsing hlífðargrindar virkar rétt. Sjá mynd hér fyrir neðan.
- Ef læsing hlífðargrindar er í ólagi skal skipta um hana án tafar.
- Ef þörf krefur skal leiðrétta stillinguna með því að færa læsingu hlífðargrindar [1] niður eða upp (sjá mynd hér fyrir neðan).



Mynd 10.10: Mál til að kanna hvort læsing hlífðargrindar er í lagi

10.6 Hreinsun

Til að viðhalda verðmæti vélarinnar er mælt með því að vélin sé hreinsuð með vatni (ekki með miklum krafti) eftir hverja notkun.

Setja má hlífðargrindurnar í karinu upp til þess að auðvelda þrífni (sjá kafla [10.5: Hlífðargrind í kari opnuð. bls. 113](#)).

Gætið einkum að eftirfarandi við hreinsun:

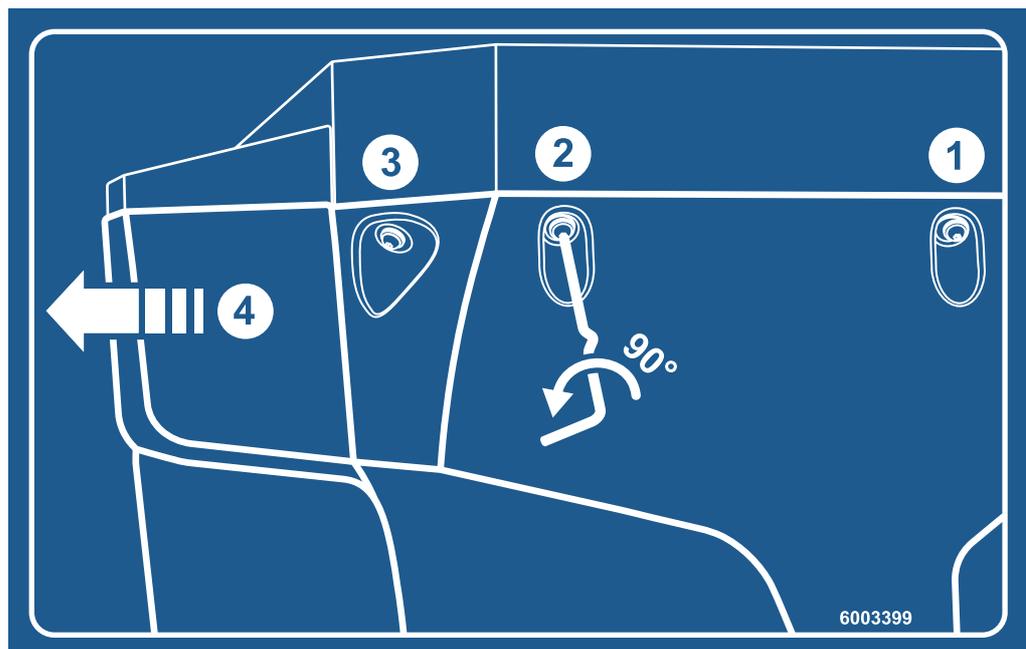
- Hreinsið útrenslisleiðir og svæðið umhverfis stýringu skömmtunaropa eingöngu neðan frá.
- Hreinsið olíusmurðar vinnuvélar eingöngu á þvottaplani með olíuskilju.
- Ef notuð er háprýstidæla má aldrei beina vatninu beint á viðvörnumarkingar, rafbúnað, vökvabúnað og sléttar legur.

Að hreinsun lokinni er mælt með því að umhverfisvænt tæringarvarnarefni sé borið á **þurra vélina, einkum húðaða dreifiuggana og hluta úr ryðfríu stáli.**

Ef meðhöndla þarf ryðbletti er hægt að panta þar til ætlað fægissett hjá viðurkenndum söluaðilum.

10.6.1 Aurhlíf tekin af

- Notið stilliarminn á vélinni. Sjá [mynd 8.2, bls. 78](#).



Mynd 10.11: Límmiði með leiðbeiningum fyrir aurhlífina

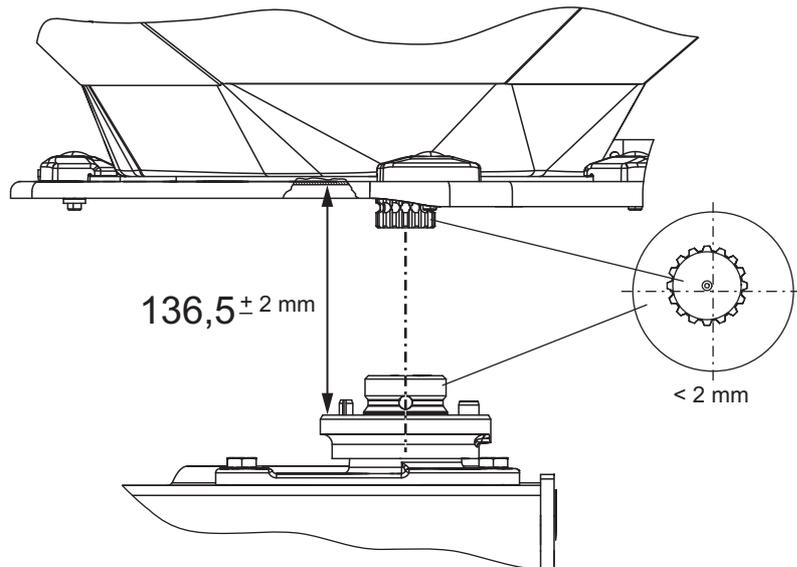
1. Losið um hraðlæsingarnar þrjár fyrir aurhlífina vinstra og hægra megin.
2. Dragið aurhlífina út.
3. Setjið aurhlífina niður og geymið hana á öruggum stað.

10.6.2 Aurhlíf sett á

1. Ýtið aurhlífinni inn á hlið þannig að hún skorðist í festingunni.
2. Skrúfið hraðlæsingarnar þrjár fyrir aurhlífina vinstra og hægra megin fastar með stilliarminum á vélinni.
3. Setjið stilliarminn aftur í þar til ætlaða festingu.

10.7 Staða dreifiskífunafar athuguð

Dreifiskífunöfin verður að vera nákvæmlega miðjusettt undir hræribúnaðinum.



Mynd 10.12: Staða dreifiskífunafar athuguð

Skilyrði:

- Dreifiskífurnar hafa verið teknar úr (sjá lið „Dreifiskífur teknar af“).

Miðjun athuguð:

1. Athugið miðjun dreifiskífunafar og hræribúnaðar með viðeigandi hjálpartæki (t.d. reglustiku og gráðuboga).
 - ▷ Ásar dreifiskífunafarinnar og hræribúnaðarins verða að standast á. Frávikið milli þeirra má ekki vera meira en **2 mm**.

Ef frávikið er meira skal leita til söluaðila eða viðurkennds verkstæðis.

Bilið mælt:

2. Mælið bilið milli efri brúnar dreifiskífunafarinnar og neðri brúnar hræribúnaðarins.
 - ▷ Bilið á að vera **136,5 mm** (leyfileg vikmörk ± 2 mm).

Ef frávikið er meira skal leita til söluaðila eða viðurkennds verkstæðis.

10.8 Drif hræribúnaðar athugað

ATHUGIÐ

Hræribúnaður er bæði **vinstra megin** og **hægra megin**. Hræribúnaðurinn báðum megin snýst í sömu átt og dreifiskífurnar.

Til þess að tryggja jafnt flæði áburðar verður hræribúnaðurinn að vinna með eins stöðugum snúningshraða og hægt er.

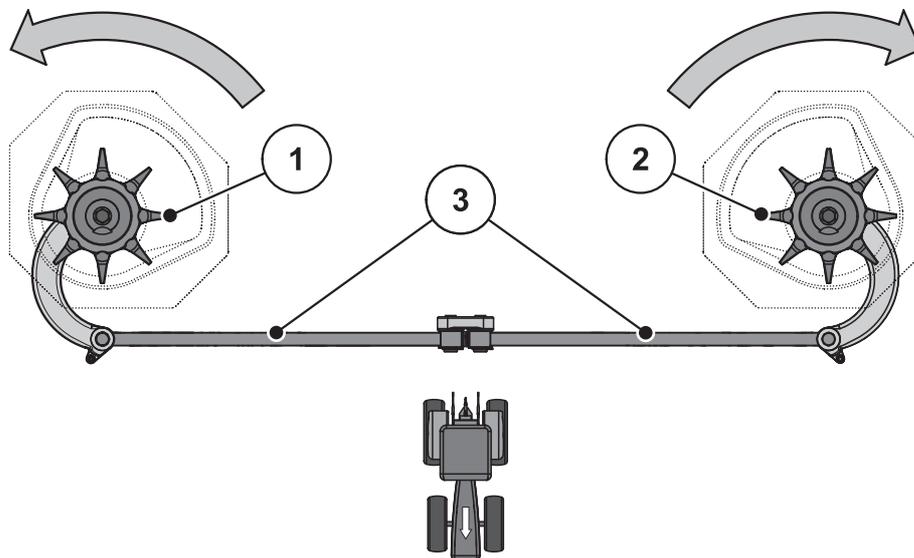
- Snúningshraði hræribúnaðar: **15–20 sn./mín.**

Til þess að hræribúnaðurinn geti náð réttum snúningshraða, sem er **15–20 sn./mín.**, þarf hann á viðnámi áburðarkornanna að halda. Af þessum sökum getur verið að þegar karið er tómt nái hræribúnaður sem er í fullkomnu lagi ekki réttum snúningshraða eða snúningshraðinn sveiflist til.

Sé snúningshraðinn utan þessara marka **þegar karið er fullt** þarf að athuga með skemmdir og slit á hræribúnaðinum.

Virgni hræribúnaðar prófuð**Skilyrði**

- Drepið hefur verið á dráttarvélinni.
- Lykillinn hefur verið tekinn úr svissinum.
- Vélin hefur verið sett niður.



Mynd 10.13: Drif hræribúnaðar athugað

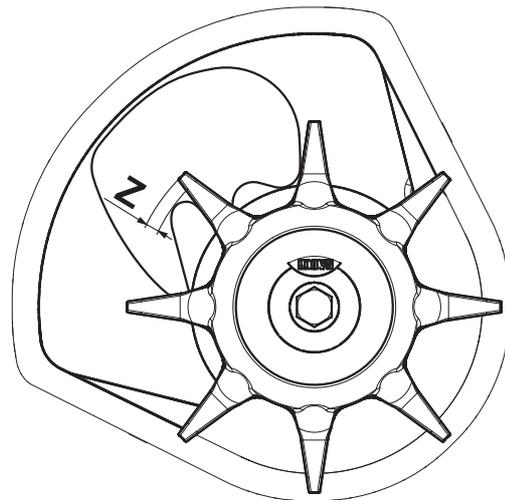
- [1] Hrærihaus hægra megin (í akstursátt)
 [2] Hrærihaus vinstra megin (í akstursátt)
 [3] Bullustangir

Örvar: Snúningsátt dreifiskífa

1. Athugið bullustangirnar.
 - Engar sprungur eða annars konar skemmdir mega vera á bullustöngunum.
 - Athugið með slit í legu liðar.
 - Kannið virkni alls öryggisbúnaðar á liðum.
 2. Snúið hrærihausnum í **snúningsátt dreifiskífunnar** með handafli. Sjá [mynd 10.13](#).
 - Það verður að vera hægt að snúa hrærihausnum.
 - ▷ Ef ekki er hægt að snúa hrærihausnum skal skipta um hann.
 3. Snúið hrærihausnum af krafti **gegn snúningsátt dreifiskífunnar**, ýmist með handafli eða með olfúsíubandi. Sjá [mynd 10.13](#).
 - Hrærihausinn verður að festast.
 - ▷ Ef hægt er að snúa hrærihausnum skal skipta um hann.
- ▷ **Leiði athugunin ekki í ljós hver orsökina er skal láta kanna málið á verkstæði.**

Athugað með slit og skemmdir á hrærihaus:

- Athugið með slit á örmum hrærihaussins.
 - ▷ Lengd armanna má ekki fara niður fyrir **slitmörkin (Z)**.
 - ▷ Armarnir mega ekki vera bognir.



Mynd 10.14: Slitmörk hrærihauss

10.9 Skipt um dreifiugga

Skiptið um slitna dreifiugga.

ATHUGIÐ

Eingöngu söluaðilar og viðurkennd verkstæði mega sjá um að skipta um slitna dreifiugga.

Skilyrði:

- Dreifiskífurnar hafa verið teknar úr (sjá lið „Dreifiskífur teknar af og settar upp“).

Ákvarðað af hvaða gerð dreifiuggar eru:

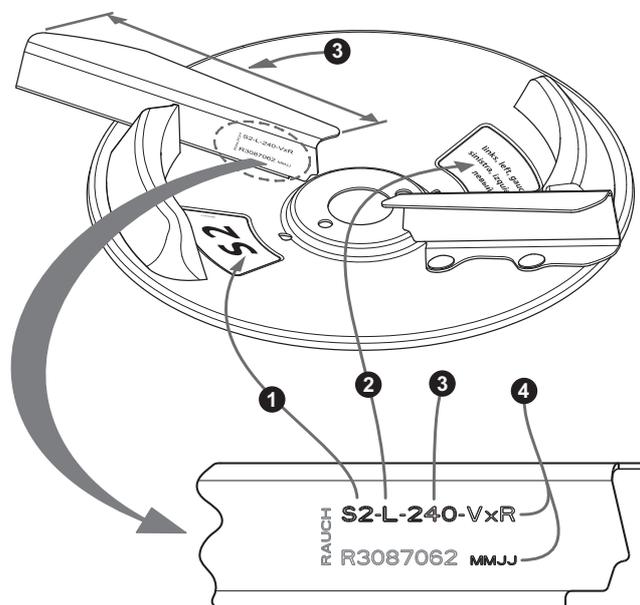
▲ VARÚÐ



Rétt gerð dreifiugga

Gerð og stærð dreifiugga fer eftir dreifiskífunni. Ef notaðir eru rangir dreifiuggar getur það valdið skemmdum á vélinni og umhverfisspjöllum.

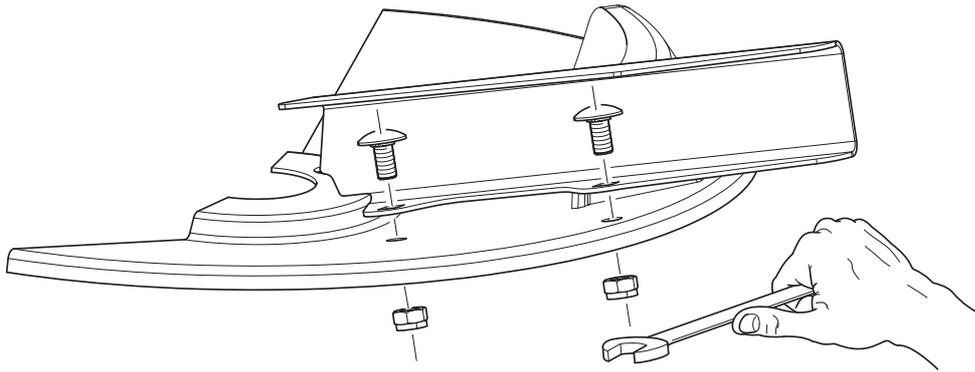
- ▶ Setjið EINGÖNGU upp þá dreifiugga sem leyfðir eru til notkunar með viðkomandi dreifiskífu.
- ▶ Berið saman áletrunina á dreifiugganum. Nýi dreifiugginn verður að vera af sömu stærð og gerð og gamli dreifiugginn.



Mynd 10.15: Áletrun á dreifiskífu

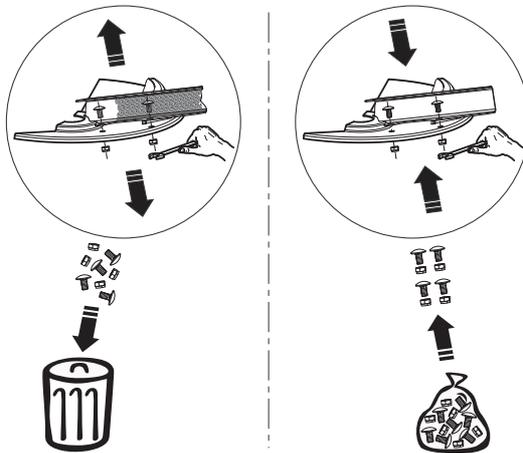
- [1] Gerð dreifiskífu
- [2] Hlið sem snýr að dreifara
- [3] Lengd dreifiugga
- [4] Húðun

Skipt um dreifiugga:



Mynd 10.16: Losað um skráfur á dreifiugga

1. Losið um sjálfflæsandi rærnar á dreifiugganum og takið hann af.
2. Setjið nýjan dreifiugga á dreifiskífuna. Gætið þess að nota dreifiugga af réttri gerð.



Mynd 10.17: Notið nýjar sjálfflæsandi rær

3. Skrufið dreifiuggann á (hersluátak: **20 Nm**). Notið **ávallt** nýjar sjálfflæsandi rær.

10.10 Skömmtunaropið stillt

Í upphafi hvers vinnslutímabils og e.t.v. einnig meðan á því stendur skal athuga hvort skömmtunaropið er stillt á að opnast jafnt.

▲ VIÐVÖRUN



Hætta er á að klemmast á milli og skera sig á hlutum sem ekki er stjórnað með handafli

Hætta er á að klemmast á milli og skera sig á hlutum sem ekki er stjórnað með handafli (stilliarmi, skömmtunaropi).

Þegar unnið er við stillingar verður ávallt að gæta að þeim stöðum á skömmtunaropinum þar sem hættu er á að skera sig.

- ▶ Drepið á dráttarvélinni.
- ▶ Takið lykilinn úr svissinum.
- ▶ Takið strauminn á milli dráttarvélar og vélar af.
- ▶ Alls ekki má beita vökvastýringu skömmtunaropsins á meðan unnið er við stillingar.

Skilyrði:

- Vélbúnaðurinn verður að geta hreyfst óhindrað.
- Útfærsla K og R: Bakfærslufjöður hefur verið tekin af.
- Vökvatjakkur hefur verið tekinn af.

Athugun (dæmi vinstra megin á vél):



1. Stingið beislisbolta með **28 mm** þvermáli í mitt skömmtunaropið.

Mynd 10.18: Beislisbolti í skömmtunaropi

2. Færið stillibúnað skömmtunaropsins að boltanum og festið hann í þessari stöðu með festiskrúfunni.
- ▷ **Endastoppið á neðri kvarðaboganum (skömmtunarkvarðanum) er á gildinu 85. Ef þessi staða er röng skal stilla kvarðann að nýju.**

Stilling:

Stillibúnaður skömmtunaropsins er í stöðunni úr skrefi 2 (þrýstir lítillega á boltann).

3. Losið festibolta kvarðans á neðri kvarðaboganum.



Mynd 10.19: Kvarði fyrir stillingu skömmtunarops

4. Færið allan kvarðann þannig til að **gildið 85** sé beint fyrir neðan vísinn.
5. Skrúfið kvarðann aftur fastan.
6. Endurtakið skref 1–4 fyrir hægra skömmtunaropið.

ATHUGIÐ

Bæði skömmtunaropin verða að opnast **jafn** mikið. Af þessum sökum skal ávallt prófa bæði skömmtunaropin.

7. Útfærsla K og R: Setjið bakfærslufjöðrina og vökvatjakkinn aftur í.

ATHUGIÐ

Þegar búið er að leiðrétta kvarðann með rafeindastýringu skömmtunarops þarf einnig að leiðrétta prófunarstaði opa í stjórn tölvunni.

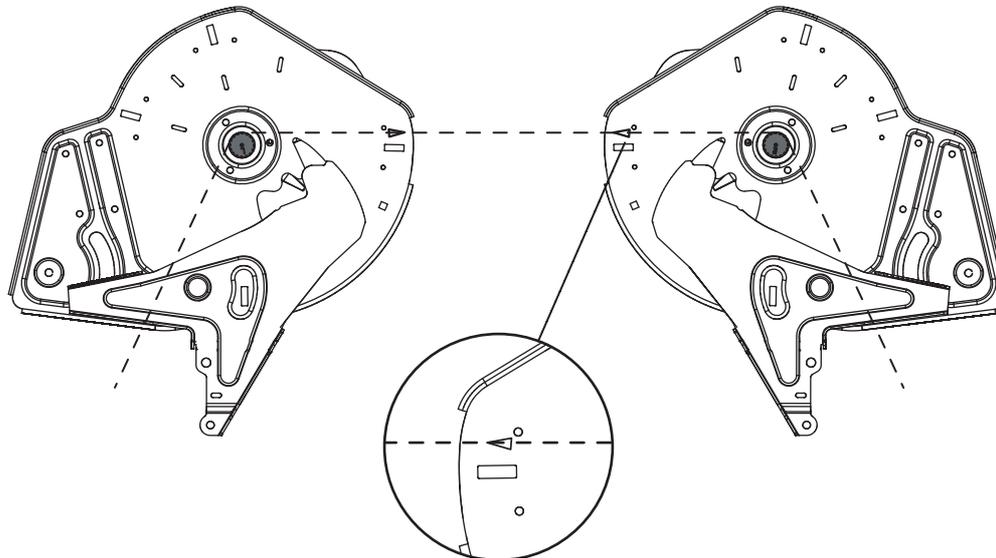
Sjá notendahandbók fyrir stjórn tölvuna.

10.11 Útrennlisstaður stilltur

Útrennlisstaðnum er breytt til að stilla vinnslubreiddina nákvæmlega og laga vélina að mismunandi áburðartegundum.

Í upphafi hvers vinnslutímabils og e.t.v. einnig meðan á því stendur (við ójafna dreifingu áburðar) skal athuga stillingu útrennlisstaðar.

Útrennlisstaðurinn er stilltur með efri kvarðaboganum.



Mynd 10.20: Stilling útrennlisstaðar athuguð

Athugun:

ATHUGIÐ

Útrennlisstaðurinn verður að vera stilltur **jafnt** báðum megin. Af þessum sökum skal ávallt prófa báðar stillingarnar.

1. Stillið útrennlisstaðinn á **stöðu 6**.
2. Takið útrennli með burstum af á báðum opum.
3. Losið um báðar plaststangirnar (í drifi hræribúnaðar) og ýtið þeim niður þannig að tannhjólin á öxlum hræribúnaðarins sjáist greinilega.
4. **Að aftan**, séð í akstursátt, skal tengja hentuga mjóa snúru við tannhjólin á öxlum hræribúnaðarins og strekkja á henni.
 - ▷ Þríhyrnda merkið á botnplötunni verður að standast á við spennta snúruna.
 - ▷ Ef merkingin stenst ekki á við snúruna verður að stilla útrennlisstaðinn upp á nýtt.

Stilling:

5. Losið stillingarplötuna undir hnappinum „Vísir útrennslisstaðar“ (2 sjálfflæsandi rær).



Mynd 10.21: Stillingarplata útrennslisstaðar losuð

6. Snúið stillibúnaðinum þar til þríhyrnda merkið stenst á við spennta snúruna.
7. Festið stillingarplötuna.
8. Færið báðar plaststangirnar (drif hræribúnaðar) upp og festið.
9. Setjið upp útrennsli með burstum.
10. Á eingöngu við fyrir vélar með VariSpread: Kvarðið aftur stöður útrennslisstaðar með stjórn tölvunni.

ATHUGIÐ

Farið eftir leiðbeiningunum í kaflanum „Prófun/greining“ í handbókinni fyrir stjórn tölvuna.

10.12 Gírolía (ekki fyrir EMC-vélar)

ATHUGIÐ

Gírkassi véla með eiginleikanum M EMC er viðhaldsfrír.
Þessi kafli á ekki við fyrir þessar útfærslur véla.

10.12.1 Magn og tegundir

Fyllt er á drif vélarinnar með u.þ.b. **5,5 l** af gírolíu.

Fylla má á drifið með öllum olíum sem samræmast CLP 460 DIN 51517 (SAE 140 GL-4). Einhverjar þessara gerða af olíu koma fram í eftirfarandi töflu:

Framleiðandi	Tegund olíu
Aral	Degol BG 460
BP	Energol GR-XP 460
Castrol	Alpha SP 460
DEA	Falcon CLP 460
Esso	Spartan EP 460
Fina	Giran 460
Mobil	Mobilgear 634
Shell	Omala Öl 460
Total	Carter EP 460
Texaco	Meropa 460

ATHUGIÐ

Notið eingöngu eina tegund olíu.

- Blandið **aldrei** saman.

10.12.2 Olíuhæð athuguð, skipt um olíu

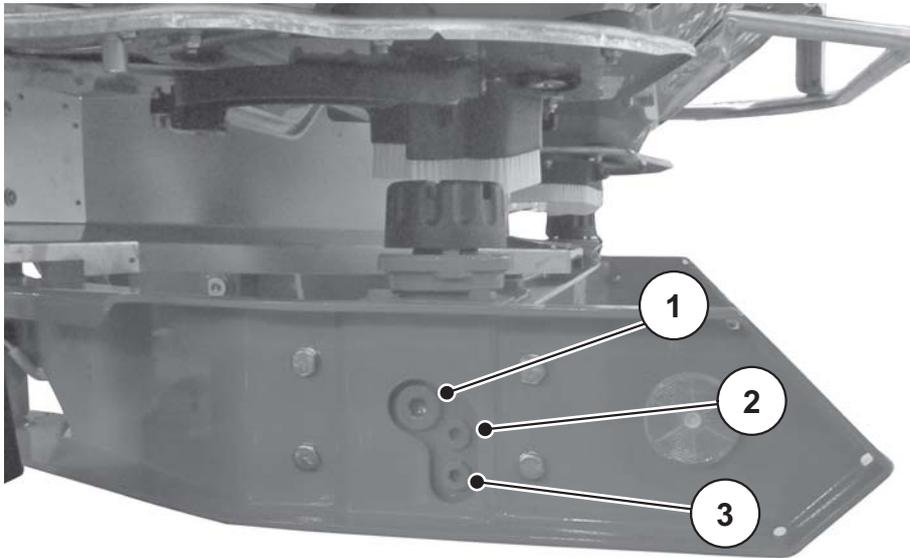
Undir venjulegum kringumstæðum þarf ekki að smyrja drifið. Hins vegar er mælt með því að skipt sé um olíu á 10 ára fresti.

Ef jafnan er notaður áburður sem inniheldur mikið ryk og þrif fara oft fram er ráðlagt að skipta oft um olíu.

Skilyrði:

- Vélin þarf að vera í láréttri stöðu þegar olíuhæðin er athuguð og þegar fyllt er á. Þegar olíu er hleypt af þarf vélin að halla lítilliga (u.þ.b. 200 mm).
- Slökkva þarf á aflúttakinu, drepa á dráttarvélinni og taka lykinn úr svissinum.

- Ef hleypa á olíu af þarf nægilega stórt ílát fyrir olíuna (u.þ.b. 11 l) að vera til staðar.



Mynd 10.22: Áfyllingar- og aftöppunarstaðir fyrir gírolíu

- [1] Áfyllingarskrúfa
- [2] Olíumælingarskrúfa
- [3] Botntappi

Olíuhæð athuguð:

- Opnið olíumælingarskrúfuna.
 - ▷ Olíuhæðin er í lagi ef olían nær upp að neðri brún gatsins.

Olíu hleypt af:

- Hallið vélinni á hlið (u.þ.b. 200 mm á ská).
- Setjið ílát undir botntappann.
- Losið um botntappann og látið alla olíuna renna úr.
- Skrúfið botntappann aftur í.

▲ VIÐVÖRUN



Umhverfisspjöll ef glussa og gírolíu er fargað með óviðeigandi hætti

Glussi og gírolía brotna ekki að fullu niður í náttúrunni. Af þessum sökum má olían ekki berast út í umhverfið.

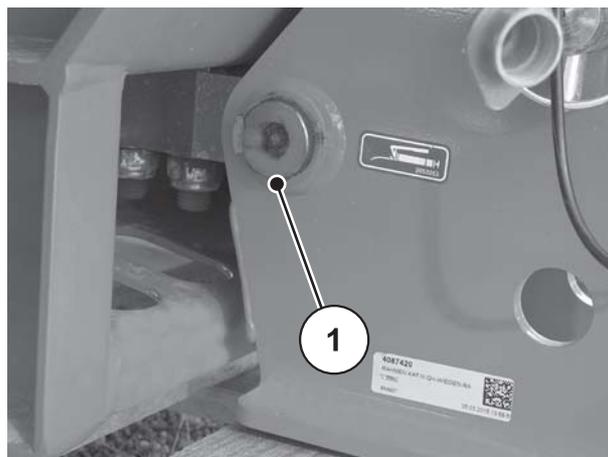
- ▶ Binda skal olíulekann eða takmarka hann með sandi, jarðvegi eða ídrægu efni.
- ▶ Safnið glussa og gírolíu í þar til gert ílát og fargið samkvæmt reglum á hverjum stað.
- ▶ Komið í veg fyrir að olía berist í niðurföll.
- ▶ Hindra skal að olía berist í niðurföll með því að setja upp tálma úr sandi eða jarðvegi eða eftir öðrum hentugum leiðum.

Olíu fyllt á:

- Notið eingöngu gírolíu af gerðinni SAE 140 GL-4.
- Opnið áfyllingaropið og olíumælingarskrúfunu.
- Hellið gírolíu í áfyllingaropið þar til olíuhæðin á mæliskrúfunni nær upp að neðri brún gatsins.
- Lokið áfyllingaropinunni og olíumælingarskrúfunni.

10.13 Smuráætlun

Smurstaðir	Smurefni	Athugasemd
Drifskaft	Feiti	Sjá notkunarleiðbeiningar frá framleiðanda.
Skömmtunarop, stjórnstöng	Feiti, olía	Smyrjið reglulega með feiti til að halda vel smurðu.
Dreifiskífunöf	Grafítfeiti	Smyrjið lið og slitfleti reglulega með feiti til að halda þeim vel smurðum.
Yfirtengis- og beisliskúlur	Feiti	Smyrjið reglulega með feiti.
Liðir, fódningar (drif hræribúnaðar)	Feiti, olía	Eiga ekki að þurfa smurningu, en má hins vegar smyrja lítillega.
Stillanlegur botn fyrir stillingu útrennslisstaðar	Olía	Smyrjið reglulega með olíu til að halda vel smurðu, frá brúninni inn á við og frá botninum út á við.

Smurning á dreifara**Mynd 10.23:** Smurstaður dreifara með álagsnema

11 Förgun

11.1 Öryggi

▲ VIÐVÖRUN



Umhverfisspjöll ef glussa og gírolíu er fargað með óviðeigandi hætti

Glussi og gírolía brotna ekki að fullu niður í náttúrunni. Af þessum sökum má olían ekki berast út í umhverfið.

- ▶ Hæft starfsfólk sem annast viðhald skal sjá um að hreinsa upp olíuleka með viðeigandi hætti.
- ▶ Binda skal olíulekann eða takmarka hann með sandi, jarðvegi eða ídrægu efni.
- ▶ Safnið glussa og gírolíu í þar til gert ílát og fargið samkvæmt reglum á hverjum stað.
- ▶ Komið í veg fyrir að olía berist í niðurföll.
- ▶ Hindra skal að olía berist í niðurföll með því að setja upp tálma úr sandi eða jarðvegi eða eftir öðrum hentugum leiðum.

▲ VIÐVÖRUN



Umhverfisspjöll ef umbúðum er fargað með óviðeigandi hætti

Umbúðir innihalda efnasambönd sem ber að meðhöndla með viðeigandi hætti.

- ▶ Umbúðum er fargað með viðeigandi hætti hjá viðurkenndum förgunarfyrirtækjum samkvæmt reglum á hverjum stað.
- ▶ **Ekki** má brenna umbúðir eða fleygja þeim með almennu heimilissorpi.

▲ VIÐVÖRUN



Umhverfisspjöll ef íhlutum er fargað með óviðeigandi hætti

Hætta er á umhverfisspjöllum ef förgun fer ekki fram með viðeigandi hætti.

- ▶ Förgun skal alfarið vera á höndum viðurkenndra fyrirtækja á þessu sviði.

11.2 Förgun

Eftirfarandi atriði eiga alltaf við. Gera skal viðeigandi ráðstafanir til samræmis við lög og reglur á hverjum stað.

1. Fagaðilar skulu sjá um að fjarlægja alla íhluti, hjálparefni og rekstrarefni úr vélinni.

Halda skal efnunum aðskildum.

2. Láta skal viðurkennd fyrirtæki sjá um að farga öllum úrgangsefnum samkvæmt reglum um endurvinnslu og meðferð spilliefna á hverjum stað.

Atriðisorðaskrá

A

Áburðargreiningarkerfi 33
 Afgangar tæmdir úr karinu 98
 Áfyllingarkvarði 58
 Aukabúnaður 29–33
 Áburðargreiningarkerfi 33
 Aurhlíf 32
 Dreifiuggasett 32
 Jaðardreifibúnaður 32
 Ljósabúnaður 31
 Prófunarsett 32
 Stækkunarviðbót 28–29
 Stöðuhjól 31
 TELIMAT 30
 Tvíátta eining 30
 Yfirbreiðsla fyrir kar 29
 Aurhlíf
 sett á 116
 tekin af 115
 AXIS 20.2
 Rafstýrt skömmtunarop 52
 Útfærsla C 52
 Útfærsla D 50
 Útfærsla K 50
 Útfærsla Q 52
 Útfærsla R 50
 Útfærsla W 52
 Vökvastýrt skömmtunarop 50
 AXIS 30.2/AXIS 40.2
 Afgangar tæmdir úr karinu 98
 Álagsnemar 110
 Bilanir 101
 Dreifimagn 90
 Dreifiskífa 81
 Kvarði skömmtunarops 122
 Rafstýrt skömmtunarop 52
 Smurning 127
 Útfærsla C 52, 80
 Útfærsla D 50, 80
 Útfærsla K 50, 80
 Útfærsla M EMC 79
 Útfærsla Q 52, 79
 Útfærsla R 50, 80
 Útfærsla W 52, 79, 127
 Útrennslisstaður 84, 123

Vinnsla ??–98

Vökvastýrt skömmtunarop 50

AXIS 50.2

Rafstýrt skömmtunarop 52

Útfærsla D 50

Útfærsla W 52

Vökvastýrt skömmtunarop 50

B

Benutzerhinweise 3

D

DiS

Sjá „Áburðargreiningarkerfi“

Dráttarvél

Kröfur 42

Dreifimagn 79, 90

Útfærsla EMC 79

Dreifingarprófun 90–97

Dreifiskífa 81

Hlífðarbúnaður 15

Tekið af 82

Uppsetning 83

Dreifitafla 59, 79

Drifskaft

Hlífðarbúnaður 15

Öryggiskúpling 42

Tekið af 45

Tele-Space 42

Uppsetning 42

E

E-CLICK 41

EMC 25

F

Flutningur 39

Framleiðandi 21

G

Gerðarviðurkenningarspjald 19

Glitaugu 19

Gnojivo 10

GSE, sjá „Jaðardreifing“

H

Hinweise

Benutzerhinweise 3

Hlífðarbúnaður 15

Drifskaft 15

Hlíf yfir dreifiskífum 15

Hlífðargrind 15

Staðsetning 13

Hlífðargrind 15

Læsing 15, 113–114

Opnað 113

J

Jaðardreifing 61, 64

Aukabúnaður 32

Jaðardreifibúnaður 66–67

TELIMAT 67–70

K

Kantdreifing 62, 65

Karbamíð 59

L

Leiðbeiningar

Límmiðar með leiðbeiningum 17

Límmiðar með viðvörðunum 16

Límmiðar 16

Gerðarviðurkenningarspjald 19

Leiðbeiningar 17

Upplýsingaplata framleiðanda 19

Viðvaranir 16

Ljósabúnaður

Aukabúnaður 31

Glítaugu 19

M

Mál 26

N

Notendahandbók 3, 41

Ábendingar 4

Uppbygging 3

Notkun

fyrirhuguð ~ 1

O

Öryggi 5–19

Glítaugu 19

Hlífðarbúnaður 13

B

Límmiðar 16

Viðvaranir 5

Vinnsla 77

Vökvakerfi 11

P

Puštanje u pogon

Provjera prije ~ 9

Q

QUANTRON-A 41

R

Rangnotkun 1

S

Samsetning stækkunarviðbóta 28

Síðbúin áburðargjöf 56, 63

Sigurnost

Gnojivo 10

Pogon 8

Promet 12

Sprječavanje nezgoda 8

Transport 12

Sigurnost na radu 8

Skipting hlutabreiddar 88

Skömmtunarop

Kvarði 122

Stilling 121

Smurning

Útfærsla W 127

Spilduendi 86

Stjórntölva

E-CLICK 41

QUANTRON-A 41

Stroj

odložiti 8

punjenje 8

Transport 12

Stýring skömmtunarops

rafstýrt ~ 52

Útfærsla C 52

Útfærsla D 50

Útfærsla K 50

Útfærsla Q 52

Útfærsla R 50

Útfærsla W 52

vökvastýrt ~ 50

T

Tæknilýsing 21–33

Mál 26

Stækkunarviðbætur 28

Þyngd og burðargeta 28

TELIMAT 30, 61–62, 64–65, 67–70

Tengt

Hæð 85

Transport 12

Trappa 106

U

Upplýsingaplata framleiðanda 19

Uppsetning

Hæð 53

Staða 47

Útfærsla C 25

Útfærsla D 25

Útfærsla K 25

Útfærsla R 25

Útfærsla W 25

Útfærslur Q 25

Útreikningur á öxulþunga 35

Útrennslisstaður 84

Stilling 123

V

VariSpread 88

Vél

aftengd 99

Áfyllingarkvarði 58

Fyllt á 58

fyrirhuguð notkun 1

lagt 99

Lýsing 21

Rangnotkun 1

Tenging við dráttarvél 46

Við afhendingu 41

Vélin tekin í notkun 41–100

Við afhendingu vélarinnar 41

Venjuleg áburðargjöf 55, 60

Viðhald

Álagsnemar 110

Skömmtnarop 121–122

Útrennslisstaður 123

Viðvaranir

Límmiðar 16

Merking 5

Vinnsla 77

AXIS 30.2/AXIS 40.2 ??–98

Bilanir 101

Dreifimagn 79

Leiðbeiningar 78

Síðbúin áburðargjöf 63

Spilduendi 86

Útrennslisstaður 84

Venjuleg áburðargjöf 60

Vinnslubreidd 81

Vinnslubreidd 81

Vökvakerfi 11

Z

Þrítengi

Flokkur II 42

Þyngd og burðargeta 28

Ábyrgð

RAUCH-tæki eru framleidd með nútímalegum aðferðum og samkvæmt ströngum gæðakröfum.

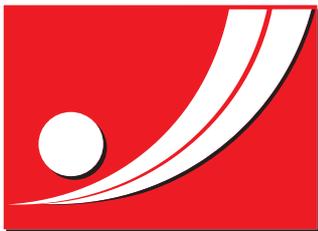
RAUCH veitir því 12 mánaða ábyrgð að eftirfarandi skilyrðum uppfylltum:

- Ábyrgðin tekur gildi á kaupdegi.
- Ábyrgðin tekur til efnis- eða framleiðslugalla. Fyrir vörur frá öðrum (vökvakerfi, rafkerfi) takmarkast ábyrgðin við ábyrgð viðkomandi framleiðanda. Á ábyrgðartíma verða framleiðslu- og efnisgallar bættir að kostnaðarlausu með viðgerð eða sendingu varahluta. Aðrar bætur, í formi breytinga, viðgerða eða skipta á sködduðum hlutum, sem ekki eru hluti sendrar vöru, eru útilokaðar. Þjónusta í ábyrgð er veitt af viðurkenndum verkstæðum, fulltrúum RAUCH eða verksmiðju.
- Undanskildar ábyrgð eru afleiðingar eðlilegs slits, óhreininda og tæringar og allar bilanir sem orsakast af óviðeigandi meðhöndlun eða ytri þáttum. Ef viðgerðir eða breytingar á upprunalegri vöru eru gerðar á eigin spýtur fellur ábyrgðin úr gildi. Ábyrgðin fellur úr gildi ef ekki eru notaðir upprunalegir varahlutir frá RAUCH. Fara skal eftir notendahandbókinni hvað þetta varðar. Ef vafi leikur á um eitthvað atriði skal leita til fulltrúa framleiðanda eða beint til verksmiðju. Ábyrgðarkröfu verður að setja fram innan 30 daga frá því að galli kemur fram. Gefa skal upp kaupdag og vélarnúmer. Ábyrgðarviðgerð má verkstæði aðeins hefja eftir að hafa ráðfært sig við RAUCH eða opinberan fulltrúa þess. Ábyrgðartími framlengist ekki þótt viðgerð í ábyrgð fari fram. Tjón af völdum flutninga er ekki framleiðslugalli og því ekki á ábyrgð framleiðanda.
- Ekki er hægt að fara fram á bætur vegna tjóns sem verður á öðru en RAUCH-tækjunum sjálfum. Jafnframt er ekki veitt ábyrgð vegna tjóns sem hlýst af mistökum við dreifingu. Breytingar sem gerðar eru á RAUCH-tækjum á eigin spýtur geta leitt til tjóns sem fellur ekki undir ábyrgð söluaðila. Útilokun ábyrgðar söluaðila gildir ekki ef um ásetning eða vítavert gáleysi eiganda eða yfirstjórnanda hjá söluaðila er að ræða sem og í þeim tilvikum þar sem lög um skaðsemisábyrgð mæla fyrir um að þegar um ágalla á afhentum hlut sé að ræða skuli ábyrgð ná yfir heilsutjón eða tjón á munum sem notaðir eru í eigin þágu. Útilokun ábyrgðar gildir heldur ekki ef eiginleika vantar sem ábyrgst hefur verið að yrðu fyrir hendi hafi slíkt verið ábyrgst í því skyni að verja þann sem pantar gegn tjóni sem ekki hefur orðið á afhenta hlutum sjálfum.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<http://www.rauch-community.de/streutabelle/>



RAUCH

POWER FOR PRECISION

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH



Landstraße 14 · 76547 Sinzheim



Victoria-Boulevard E200 · 77836 Rheinmünster

Phone +49 (0) 7221/985-0 · Fax +49 (0) 7221/985-200
info@rauch.de · www.rauch.de

